KAYSER

ATG-GIGERL
autogentechnik

AUTOGENGERÄTE

PRODUKTKATALOG

made
in
Germany

UNSERE FIRMENGESCHICHTE

MADE IN GERMANY SEIT 1929

Die Firma KAYSER wurde als Familienunternehmen im Jahre 1929 wurde gegründet, das heute auf drei Generationen Erfahrung und Kompetenz stolz sein kann. Im Laufe der Jahre entwickelt sich ein Unternehmen, das eine bedeutende Rolle in der Autogentechnik spielt. In den 60er Jahren wird die Produktpalette um die Propan-Löttechnik erweitert und der Firmenname KUNO KAYSER geändert in KAYSER-WERK GMBH. Zum Kundenkreis der Firma KAYSER gehören u. a. der Fachhandel, internationale Konzerne und der Schiffsbau.

Anfang der 90er Jahre ist das Unternehmen aufgrund ständiger Qualitätsverbesserung in der Lage, seine Präsenz auf dem Binnenmarkt trotz starken Wettbewerbs und schwieriger konjunktureller Lage zu festigen und seinen Exportanteil stark auszuweiten. Zu Beginn des Jahres 1997 werden umfangreiche Maßnahmen eingeleitet, um die weltweit gestiegenen Erwartungen an deutsche Produkte zu erfüllen und gleichzeitig neue Maßstäbe zu setzen. Das Resultat ist ein ständig wachsender Exportanteil im europäischen und außereuropäischen Ausland.

Hochmotivierte Mitarbeiter, die zum Teil bereits ihre Ausbildung im Unternehmen absolvierten, sorgen dafür, dass die Firma KAYSER ihre führende Rolle – vom Produktionsstandort Deutschland aus – in der Autogen- und Propantechnik beibehält und die gesteckten Ziele erreicht.

Im Jahre 2007 entschließen sich die Inhaber Kuno und Detlef Kayser die Firma an einen Investor zu verkaufen. Die Kayser-Werk GmbH fungiert weiterhin als eigenständige Firma am vorhandenen Produktionsstandort in Dortmund. Zum 1. Juli 2011 übernimmt KAYSER das C. Klein Werk in Schwerte. Im Jahr 2013 wird das Angebotsortiment um die Produktgruppen Zentrale Gaseversorgung und Sonderanwärmbrenner erweitert.

made
in
Germany

AUTOGENGERÄTE

DRUCKMINDERER

Druckminderer K10 3
Druckminderer K96 8
Druckminderer K97 10
Gassparer ECOMAT 2000 11
Entnahmestellen 12
Druckminderer-Zubehör 13
Gebrauchstellenvorlagen 15
Gasrücktrittsicherungen 16
Schnellkupplungen 17

SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN

Schweiss- und Schneidsystem KM15 21
Schweiss- und Schneidsystem KM17 24
Schweiss- und Schneidsystem KE17 31
Schweiss- und Schneidsystem KEP17 36
Schweiss- und Schneidsystem KG20 40
Schweiss- und Schneidsystem K3000 45
Schweiss- und Schneidsystem KS22 50

ANWÄRMEN & RICHTEN

Spezialbrenner Anwärmen & Richten 53
Spezialbrenner Flammstrahlen & Entrosten 55

MOBILE GERÄTE / SCHNEIDBRENNER

Mobile Geräte 59
Schneidbrennersystem Dortmund 61
Schneidbrenner Dortmund I 62
Schneidbrenner Dortmund II 63
Injektorschneidbrenner 64
Maschinenschneidbrenner 65

DÜSEN

Düsen 67
Düsen - Verbrauchswerte 74

FLASCHENKUPPLUNGEN, ANSCHLUSSBÖGEN, ZUBEHÖR UND SCHLÄUCHE

Flaschenkupplungen, Umfüllrohre 77
Zubehör 79
Schläuche 86

DRUCKMINDERER

DRUCKMINDERER K10

NACH DIN EN ISO 2503

SAUERSTOFF-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14000	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14007	Hinterdruck regelbar	0-2 bar

ACETYLEN-DRUCKMINDERER K10, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14100	Hinterdruck regelbar	0-1,5 bar

ARGON/CO_2-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Leistung
14200	Hinterdruck regelbar	0-30 / 28 l/min
		Ausgangsdruck
14223	Hinterdruck regelbar	0-2,5 bar
14220	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14801	Hinterdruck regelbar	0-20 bar
14225	Hinterdruck regelbar	0-25 bar
14242	Hinterdruck regelbar	0-30 bar
14227	Hinterdruck regelbar	0-40 bar

STICKSTOFF-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14430	Hinterdruck regelbar	0-1,5 bar
14431	Hinterdruck regelbar	0-3,5 bar
14400	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14410	Hinterdruck regelbar	0-20 bar
14420	Hinterdruck regelbar	0-25 bar
14425	Hinterdruck regelbar	0-40 bar

Sonderanfertigungen auf Anfrage

DRUCKMINDERER K10

NACH DIN EN ISO 2503

DRUCKLUFT-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14505	Hinterdruck regelbar	0-1,5 bar
14500	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14510	Hinterdruck regelbar	0-20 bar
14513	Hinterdruck regelbar	0-30 bar
14511	Hinterdruck regelbar	0-40 bar

HELIUM-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14800	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14801	Hinterdruck regelbar	0-20 bar

FORMIERGAS-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Leistung
14700	Hinterdruck regelbar	0-30 l/min
14701	Hinterdruck regelbar	0-50 l/min

BRENNGAS-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG - METHAN (ERDGAS)

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14550	Hinterdruck regelbar	0-1,5 bar
14560	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14562	Hinterdruck regelbar	0-20 bar
14571	Hinterdruck regelbar	0-25 bar
14563	Hinterdruck regelbar	0-40 bar

DRUCKMINDERER K10

NACH DIN EN ISO 2503

LACHGAS-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14850	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14851	Hinterdruck regelbar	0-20 bar

PROPAN-DRUCKMINDERER K10, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14650	Hinterdruck regelbar	0-3,5 bar

PRÜFGAS-DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.		Ausgangsdruck
14750	Hinterdruck regelbar	0-2,5 bar
14753	Hinterdruck regelbar	0-4 bar
14760	Hinterdruck regelbar	0-10 bar
14762	Hinterdruck regelbar	0-20 bar

BALLONFÜLLVENTILE - 200 BAR

Art.-Nr.	
16800	Ballon-Füllventil mit Manometer
16810	Ballon-Füllventil ohne Manometer
16820	Ballon-Füllventil mit Handanschluss
16830	Folienadapter für Folien-Ballons
16825	Abgangsventil, komplett

Sonderanfertigungen auf Anfrage

DRUCKMINDERER K10

NACH DIN EN ISO 2503

KNICKVENTILE FÜR BALLONGAS - 200 BAR

Art.-Nr.	Typ
CK1320	mit Kegeltülle
CK1325	mit Flachtülle (Lieferung erfolgt mit Nadel)
CK1330	mit abgeschrägter Tülle

DRUCKMINDERER MIT FLOWMETER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.	Gasart	Leistung
14240	Argon	2-9 l/min
14260	Argon/CO_2	2-16 l/min
14270	Argon/CO_2	3-30 l/min
14710	Formiergas	3-32 l/min
14711	Formiergas	4-50 l/min
14470	Stickstoff	3-32 l/min

DRUCKMINDERER MIT 2 FLOWMETER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG

Art.-Nr.	Gasart	Leistung
14275	Argon/CO_2	3-30 l/min
14720	Formiergas	3-32 l/min

DRUCKMINDERER MIT FLOWMETER K10 - 300 BAR, 1-STUFIG

Flaschenanschluss W 30 x 2 IG gem. DIN 477-5

Art.-Nr.	Gasart	Leistung
12245	Argon	2-9 l/min
12265	Argon/CO2	5-16 l/min
12275	Argon/CO2	3-30 l/min
12715	Formiergas	3-32 l/min
12716	Formiergas	4-50 l/min

DRUCKMINDERER K10 / K96

NACH DIN EN ISO 2503

DRUCKMINDERER K10 - 300 BAR, 1-STUFIG

Flaschenanschluss W 30 x 2 IG gem. DIN 477-5

Art.-Nr.	Gasart	Leistung
12225	Argon/CO2	0-10 bar
12205	Argon/CO2	0-28/30 l/min
12405	Stickstoff	0-10 bar
12410	Stickstoff	0-20 bar
12420	Stickstoff	0-25 bar
12425	Stickstoff	0-40 bar
12505	Druckluft, G5/8“	0-10 bar
12510	Druckluft, G5/8“	0-20 bar
12565	Wasserstoff	0-10 bar
12765	Prüfgas	0-10 bar
12705	Formiergas	0-30 l/min
12707	Formiergas	0-50 l/min
12605	Helium	0-10 bar

DRUCKMINDERER K10 - 200 BAR, 1-STUFIG, MIT METALLMEMBRANE, VERCHROMT

Für nicht korrosive Reinstgase

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
14050	Stickstoff	0-10 bar
14052	Argon/CO2	0-10 bar

EDELSTAHLDRUCKMINDERER K 96, 1-STUFIG

Regelkörper: Edelstahl 1.4401
Gehäusedichtung: Viton-A
Membran: Edelstahl 1.4310
Sitz: PVDF / Teflon
Dichtungskegel: Edelstahl 1.4401

Gaseintrittstemperatur: max. 150° C (für Typ H)
Sicherheitsventil: eingebaut
Gaseintrittstemperatur: max. 205° C (für Typ L)
Filter: Hastelloy
Anschlussgewinde: 1/4“ NPT

Art.-Nr.	Eingangsdruck	Ausgangsdruck	Leistung (N2)
11600	210 / 70 bar	0-1,5 bar	10 Nm³/h / 10 Nm³/h
11610	210 / 70 bar	0-3,5 bar	18 Nm³/h / 18 Nm³/h
11620	210 / 70 bar	0-7 bar	36 Nm³/h / 36 Nm³/h
11630	210 / 70 bar	0-15 bar	86 Nm³/h / 65 Nm³/h
11640	210 / 70 bar	0-30 bar	152 Nm³/h / 65 Nm³/h

Sonderanfertigungen auf Anfrage

DRUCKMINDERER

ERSATZDICHTUNGEN

Art.-Nr.	Abmessung	Verwendung
1475020	14 x 9 x 2,2 mm	Flaschenanschluss Prüfgas
651045	15,8 x 9 x 2 mm	Flaschenanschluss Acetylen
1400020	18,4 x 11,6 x 2,5 mm	Flaschenanschluss andere Gase
1400002	10 x 5,3 x 3,7 mm	Aludichtung
548900002011P	7,65 x 1,78 mm	O-Ring 300 bar

KAYSER INFORMIERT: FLASCHENANSCHLUSSGEWINDE 200 BAR

Für 200 bar Flaschen nach DIN 477 - Teil 1

Gasart	Flaschenanschluss	Anschlussart	DIN 477 Nr.
Sauerstoff	G 3/4“	Überwurfmutter	9
Acetylen	—	Bügelanschluß	3
Argon/CO2	W 21,80 × 1/14“	Überwurfmutter	6
Druckluft	G 5/8“	Außengewinde	13
Stickstoff	W 24,32 × 1/14“	Überwurfmutter	10
Wasserstoff	W 21,80 x 1/14“ LH	Überwurfmutter	1
Formiergas	W 21,80 × 1/14“ LH	Überwurfmutter	1
Helium	W 21,80 × 1/14“	Überwurfmutter	6
Propan	W 21,80 × 1/14“ LH	Überwurfmutter	1
Prüfgas	M 19 × 1,5 LH	Überwurfmutter	14

DRUCKMINDERER K97

Nach DIN EN ISO 2503

HOCHDRUCKMINDERER K97 - 300 BAR, 1-STUFIG

Standardabgang: 12 mm Schneidringverschraubung, mit Sicherheitsventil, Anschluss W 30 x 2 IG gem. DIN 477-5

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
11000	Argon	0-100 bar
11010	Druckluft*	0-100 bar
11020	Erdgas	0-100 bar
11030	Helium	0-100 bar
11042	Stickstoff	0-50 bar
11040	Stickstoff	0-100 bar
11050	Wasserstoff	0-100 bar
11060	Prüfgas	0-100 bar
11100	Argon	0-200 bar
11110	Druckluft*	0-200 bar
11120	Erdgas	0-200 bar
11130	Helium	0-200 bar
11140	Stickstoff	0-200 bar
11150	Wasserstoff	0-200 bar
11160	Prüfgas	0-200 bar

*Anschluss DIN (G 5/8“ Druckschraube)

HOCHDRUCKMINDERER K97 - 200 BAR, 1-STUFIG

Standardabgang: 12 mm Schneidringverschraubung, mit Sicherheitsventil, Anschluss DIN 477-1

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
11200	Argon	0-100 bar
11210	Druckluft	0-100 bar
11220	Erdgas	0-100 bar
11230	Helium	0-100 bar
11243	Stickstoff	0-50 bar
11240	Stickstoff	0-100 bar
11250	Wasserstoff	0-100 bar
11300	Argon	0-200 bar
11310	Druckluft	0-200 bar
11320	Erdgas	0-200 bar
11330	Helium	0-200 bar
11348	Stickstoff	0-150 bar
11340	Stickstoff	0-200 bar
11350	Wasserstoff	0-200 bar

Sonderanfertigungen auf Anfrage

ECOMAT 2000

GASSPARDRUCKMINDERER ECOMAT 2000

Argon/CO2-Druckminderer mit Flowmeter und integriertem Gassparer

Art.-Nr.		Arbeitsdruck
17000	Flaschendruckminderer bis 200 bar	3-30 l/min
17001	Flaschendruckminderer bis 300 bar	3-30 l/min
17002	Flaschendruckminderer bis 200 bar	2-16 l/min
17010	Entnahmestellendruckminderer	3-30 l/min
17011	Entnahmestellendruckminderer	2-16 l/min

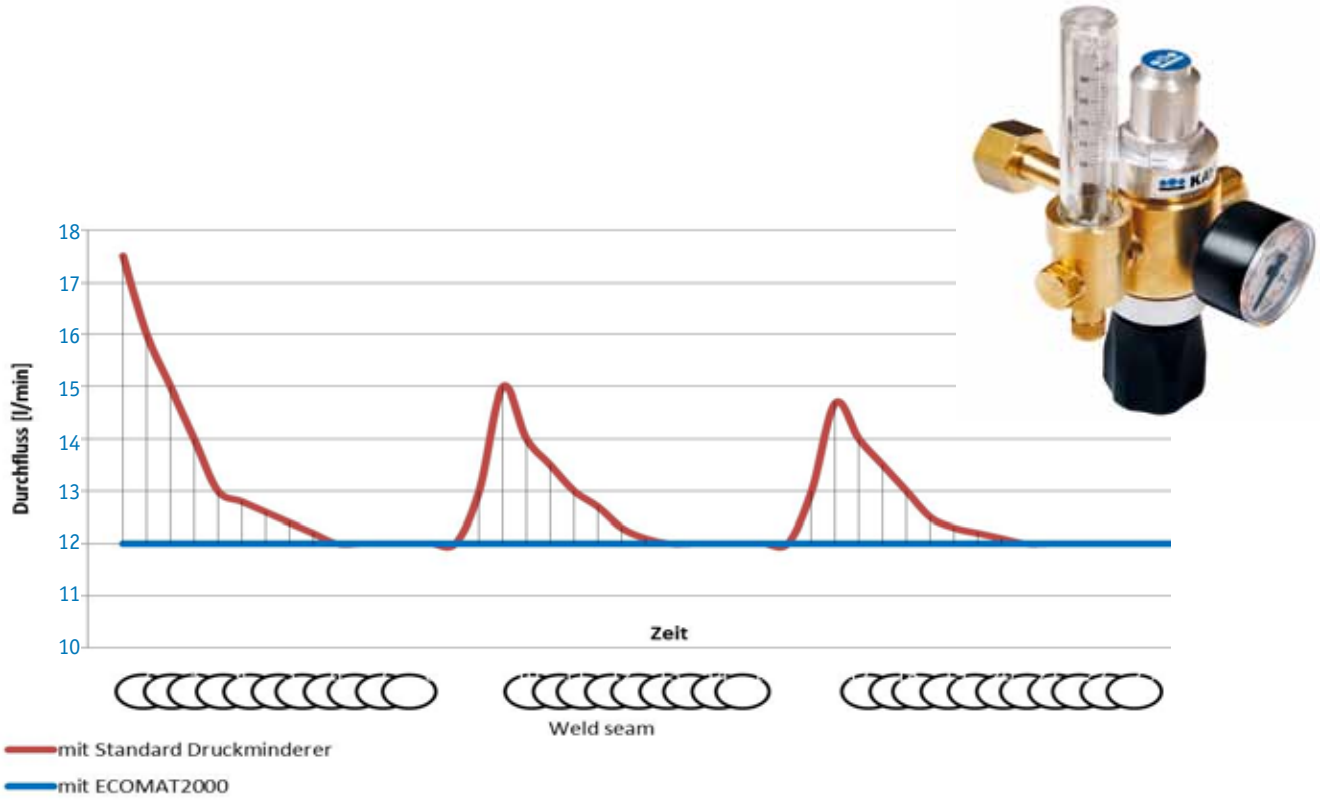
KAYSER INFORMIERT: WIRTSCHAFTLICHES ARBEITEN

Der ECOMAT 2000 ist ein Druckminderer mit eingebauter Gassparvorrichtung und Durchflussmesser. Er wurde entwickelt, um beim Schutzgasschweißen (MIG/MAG usw.) eine enorme Gasersparnis zu erzielen. Das Gerät wurde aus bewährten Kayser Einzelteilen entwickelt und wird in Dortmund produziert. Sie erzielen eine Gasersparnis von bis zu 50 %.

Beim WIG- und MIG/MAG-Schweißen werden meistens einstufige Druckminderer mit oder ohne Flowmeter eingesetzt. Wenn nach dem Schweißvorgang das Magnetventil der Schweißanlage schließt, dann baut sich zwischen Schweißanlage und Druckminderer ein Überdruck im Schlauch auf. Wird dann der Schweißvorgang wieder gestartet, baut sich dieser teure Gasüberdruck ungenutzt ab. Durch die Verwendung des ECOMAT 2000 wird der Aufbau dieses Überdruckes auf ein Minimum reduziert.

Die Gasersparnis ist enorm. Untersuchungen beim Punkt- und Heftschweißen haben eine Kostenersparnis von bis zu 50 % ergeben.

Der ECOMAT 2000 gewährleistet einen konstanten Gasfluss beim Schweißen während des kompletten Schweißprozesses. Der Staudruck im Schlauchpaket zwischen Schweißgerät und Druckminderer entfällt.



ENTNAHMESTELLEN K10 / KONSOLEN

NACH DIN EN ISO 2503

ENTNAHMESTELLEN-DRUCKMINDERER K10, 1-STUFIG

Eingang nicht brennbare Gase : G 3/8“ - Ausgang G 1/4“
Eingang brennbare Gase : G 3/8“ LH - Ausgang G 3/8“ LH

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
15000	Sauerstoff	0-10 bar
15002	Sauerstoff	0-20 bar
15100	Acetylen	0-1,5 bar
15200	Argon/CO2	0-32/28 l/min
15210	Kohlensäure	0-10 bar
15550	Wasserstoff	0-10 bar
15400	Stickstoff	0-10 bar
15410	Stickstoff	0-20 bar
15650	Propan	0-3,5 bar
15500	Druckluft	0-10 bar
15700	Formiergas	0-30 l/min
15701	Formiergas	0-50 l/min

ENTNAHMESTELLEN-DRUCKMINDERER K10 MIT FLOWMETER

Eingang nicht brennbare Gase : G 3/8“ - Ausgang G 1/4“
Eingang brennbare Gase : G 3/8“ LH - Ausgang G 3/8“ LH

Art.-Nr.	Gasart	Ausgangsdruck
15230	Argon	2-9 l/min
15250	Argon/CO2	2-16 l/min
15260	Argon/CO2	3-30 l/min
15310	Formiergas	2-16 l/min
15320	Formiergas	4-50 l/min

ENTNAHMESTELLENKONSOLEN

Eingang 12mm Schweiß-/ Lötstutzen
Ausgang G 3/8“ / G3/8“ LH

Art.-Nr.	Gasart
59510	1er Konsole LH
59511	1er Konsole RH
59521	2er Konsole 1 x RH, 1 x LH
59522	2er Konsole 2 x LH
59523	2er Konsole 2 x RH
59531	3er Konsole 1 x LH, 2 x RH
59532	3er Konsole 2 x LH, 1 x RH
59534	3er Konsole 3 x RH
59535	3er Konsole 3 x LH
59540	4er Konsole 1 x LH, 3 x RH

Sonderanfertigungen auf Anfrage

DRUCKMINDERER ZUBEHÖR

SCHUTZGITTER / SCHUTZKAPPEN

Art.-Nr.		Farbe
18110	Schutzgitter für Manometer	blau
18120	Schutzgitter für Manometer	gelb
18130	Schutzgitter für Manometer	grau
18210	Gummischutzkappe für Ø 63 mm	blau
18220	Gummischutzkappe für Ø 63 mm	gelb
18230	Gummischutzkappe für Ø 63 mm	rot
18240	Gummischutzkappe für Ø 63 mm	grau
18250	Gummischutzkappe für Ø 63 mm	schwarz

NACH ISO 5171

Durchmesser 63 mm, Anschluss G1/4“

Art.-Nr.	Gasart	Anzeige
18630	Acetylen	2,5/1,5 bar
18520	Acetylen	40/26 bar
18650	Argon/CO2	0-30/28 l min
18640	neutral	0-30 l/min
18641	neutral	0-50 l/min
18680	neutral	2,5/1,5 bar
18681	neutral	6/3,5 bar
18670	neutral	16/10 bar
18560	neutral	40/20 bar
18684	neutral	60/40 bar
18683	neutral	100/50 bar
18682	neutral	160/100 bar
18550	neutral	315/200 bar
18561	neutral	400/300 bar
18610	Sauerstoff	16/10 bar
18620	Sauerstoff	40/20 bar
18510	Sauerstoff	315/200 bar
1400002	Alu-Dichtung	

GAS-VORWÄRMGERÄT 200 BAR

Nur für Einzelfalschenversorgung geeignet, Stecker nicht im Lieferumfang enthalten
Elektrisch beheizt - 230 V / 25 W

Art.-Nr.	
66150	für Sauerstoff
66155	für Argon/CO2

DRUCKMINDERER ZUBEHÖR

GASDURCHFLUSSMESSER

Art.-Nr.	Gasart	Anzeige
66450	Argon/CO2	3 - 25 l/min

LÖT- UND SCHWEISSSTUTZEN

Art.-Nr.	Schweissst. Anschluss	Ø mm	Messing	Stahl
59500	3/8“	12 außen	X	
59501	1/2“	14 außen	X	
59502	3/4“	15 innen	X	
59503	3/8“	12		X
59504	1/2“	14		X
59505	3/4“	15		X

SCHLAUCHTÜLLEN NACH DIN EN 560

auch andere Größen lieferbar

Art.-Nr.	Anschluß
65001	für G 1/4“ x 4 mm
65002	für G 1/4“ x 6 mm
65003	für G 1/4“ x 9 mm
65010	für G 3/8“ x 4 mm
65011	für G 3/8“ x 6 mm
65012	für G 3/8“ x 9 mm
65020	für G 1/2“ x 6 mm
65021	für G 1/2“ x 9 mm

ÜBERWURFMUTTERN NACH DIN EN 560

Art.-Nr.	Anschluß
65049	G 1/4“ (für Tülle 9 mm)
65050	G 1/4“
65051	G 1/4“ LH
65060	G 3/8“
65062	G 3/8“ LH
65070	G 1/2“
65071	G 1/2“ LH
65073	G 3/4“
65083	G 3/4“ LH

GEBRAUCHSTELLENVORLAGEN

GEBRAUCHSTELLENVORLAGEN FÜR ANSCHLUSS AN DRUCKMINDERER

Nach ISO 5175, mit Gasrücktrittventil, Flammensperre sowie einer Temperatur gesteuerten Nachströmsperre

Art.-Nr.	Gasart	Typ	Arbeitsdruck	Eingang	Ausgang
64030	Brenngas	1	max. 5 bar	G3/8“ LH IG	G3/8“ LH AG
64031	Brenngas	1	max. 5 bar	G1/2“ LH IG	G1/2“ LH AG
64032	Brenngas	1	max. 5 bar	G1/2“ LH IG	G3/8“ LH AG
64035	Sauerstoff	1	max. 20 bar	G1/4“ IG	G1/4“ AG
64036	Sauerstoff	1	max. 20 bar	G3/8“ IG	G3/8“ AG
64037	Sauerstoff	1	max. 20 bar	G1/2“ IG	G1/2“ AG

Sauerstoff	**Brenngas**
P1 = 5 bar	P1 = 1,5 bar
P2 = 3,5 bar = 34 m³/h Durchsatz	P2 = 0,9 bar = 10,5 m³/h Durchsatz

64000	Brenngas	2	max. 5 bar	G3/8“ LH IG	G3/8“ LH AG
64001	Sauerstoff	2	max. 20 bar	G1/4“ IG	G1/4“ AG
64005	Sauerstoff	2	max. 20 bar	G3/8“ IG	G3/8“ AG

Sauerstoff	**Brenngas**
P1 = 5 bar	P1 = 1,5 bar
P2 = 3,5 bar = 24 m³/h Durchsatz	P2 = 0,9 bar = 6,5 m³/h Durchsatz

EINZELFLASCHENVERSORGUNG FÜR ANSCHLUSS AM HANDGRIFF

Nach iso 5175, mit Gasrücktrittventil und Flammensperre

Art.-Nr.	Gasart	Typ	Arbeitsdruck	Eingang	Ausgang
64050	Brenngas	3	max. 5 bar	Tülle 9 mm	G3/8“ LH IG
64051	Sauerstoff	3	max. 20 bar	Tülle 6,3 mm	G1/4“ IG
64052	Brenngas	3	max. 5 bar	Tülle 6,3 mm	G3/8“ LH IG
64060	Brenngas	3	max. 5 bar	G3/8“ LH AG	G3/8“ LH IG
64061	Sauerstoff	3	max. 20 bar	G1/4“ AG	G1/4“ IG
64067	Sauerstoff	3	max. 20 bar	G3/8“ AG	G3/8“ IG

Sauerstoff	**Brenngas**
P1 = 5 bar	P1 = 0,6 bar
P2 = 4 bar = 7 m³/h Durchsatz	P2 = 0,3 bar = 2 m³/h Durchsatz

ACHTUNG

Vorstehende Druckverluste- und Durchsatzdaten zeigen, dass Einzelflaschensicherungen nur begrenzt einsetzbar sind. Für Schweißeinsätze Gr. 7 + 8 sowie große Anwärmbrenner müssen Gebrauchstellenvorlagen eingesetzt werden.

GASRÜCKTRITTSSICHERUNGEN

GASRÜCKTRITTSSICHERUNG

Nach ISO 7289

Art.-Nr.	Abmessung
08635W61	1/4“
0863562	1/4“ LH
0863563	3/8“
203011054P	3/8“ LH

KAYSER INFORMIERT: PRÜFUNGSPFLICHT FÜR GEBRAUCHSTELLENVORLAGEN

Der Gesetzgeber fordert 1x jährlich eine Prüfung von Sicherheitseinrichtugnen gem.

BG R500 Kap. 2.26 Abs. 3.27 duch eine befähigte Person (Befähigungsgrad 2)

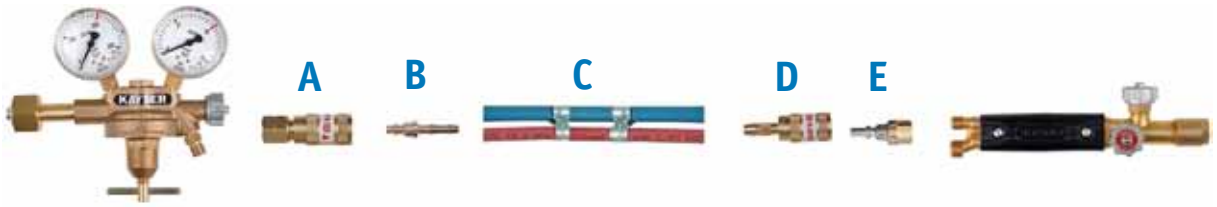
- Auf Dichtheit

- Auf Sicherheit gegen Gasrücktritt

- Auf Durchfluss

Diese Prüfung ist durch den Anwender zu dokumentieren.

KAYSER INFORMIERT: KOMBINATIONSMÖGLICHKEITEN SCHNELLKUPPLUNGEN



A) Schnellkupplung für Druckminderer

B) Kupplungsstift für Schlaucheinbau

C) Schlauch, nicht eingebunden

D) Schnellkupplung für Schlaucheinbau

E) Kupplungsstift für Handgriff

F) Kupplungsstift für eingebundene Schläuche

G) Schlauch, eingebunden

H) Schnellkupplung für eingebundene Schläuche

Durch entsprechende Schnellkupplungen und Kuplungsstifte können auch Schläuche schnell miteinander verbunden und damit verlängert werden.

SCHNELLKUPPLUNGEN

KUPPLUNGSSTIFTE AUS EDELSTAHL

Nach ISO 7289. Kennzeichnung: 1 Strich = Sauerstoff, 2 Striche = Brenngas, 3 Striche = neutrale Gase

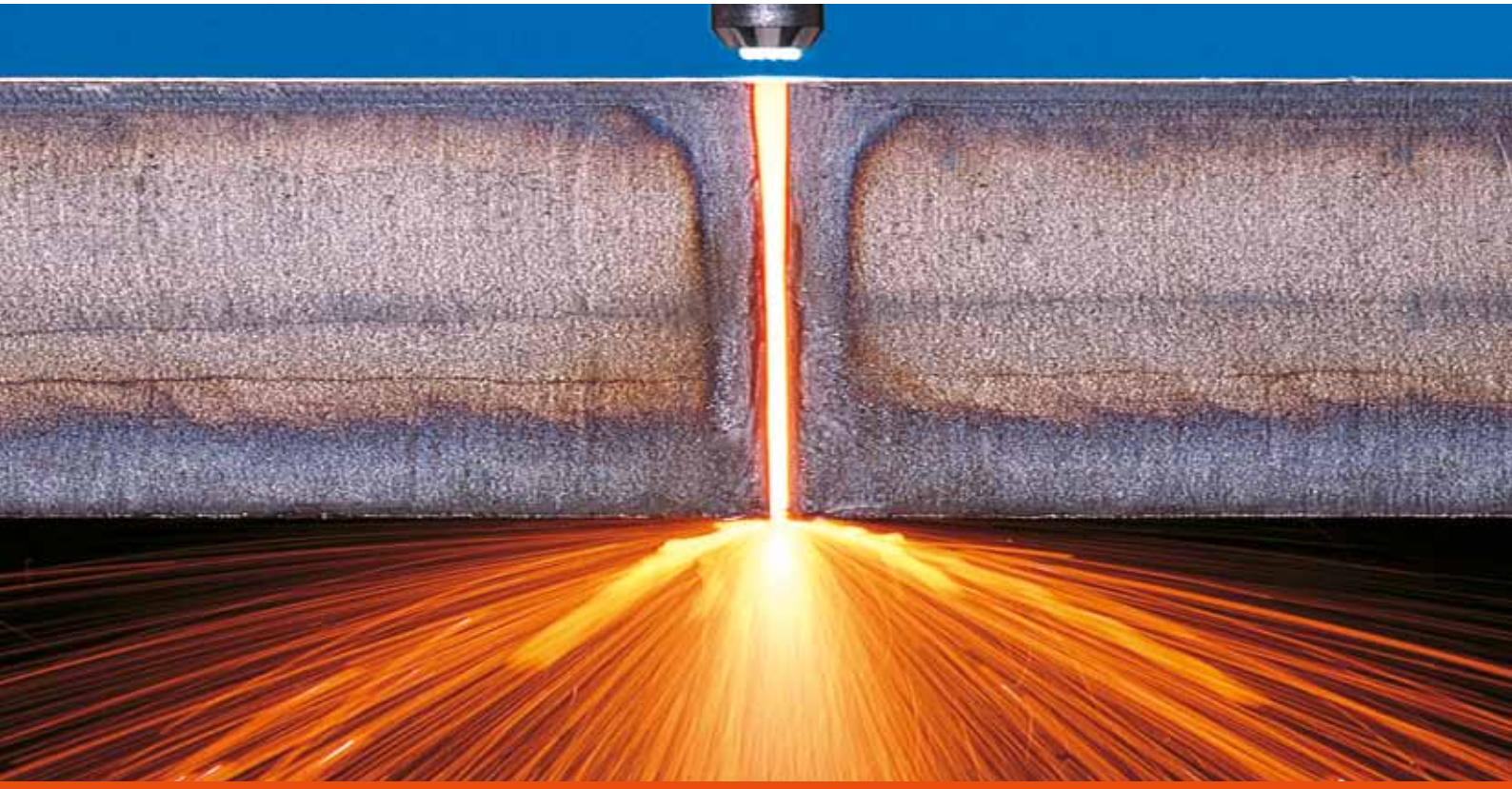
Art.-Nr.	Gasart	Eingang	Verwendung
64196	Sauerstoff	G1/4“ IG	Handgriff
64296	Brenngas	G3/8“ LH IG	Handgriff
64396	Neutrale Gase	G1/4“ IG	Gerät
64195	Sauerstoff	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64194	Sauerstoff	Tülle 4 mm	Schlaucheinbau
64295	Brenngas	Tülle 8 mm	Schlaucheinbau
64294	Brenngas	Tülle 4 mm	Schlaucheinbau
64293	Brenngas	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64330	Neutrale Gase	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64300	Sauerstoff	G1/4“ AG	eingeb. Schläuche
64310	Brenngas	G3/8“ LH AG	eingeb. Schläuche
64320	Neutrale Gase	G1/4“ AG	eingeb. Schläuche

SCHNELLKUPPLUNGEN MIT AUTOMATISCHER GASSPERRE

Nach ISO 7289.

Art.-Nr.	Gasart	Eingang	Verwendung
64105	Sauerstoff	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64305	Neutrale Gase	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64205	Brenngas	Tülle 9 mm	Schlaucheinbau
64207	Brenngas	Tülle 11 mm	Schlaucheinbau
64208	Brenngas	Tülle 6 mm	Schlaucheinbau
64110	Sauerstoff	G1/4“ AG	eingeb. Schläuche
64210	Brenngas	G3/8“ LH AG	eingeb. Schläuche
64215	Neutrale Gase	G1/4“ AG	eingeb. Schläuche
64600	Sauerstoff	G1/4“ AG	Druckminderer
64610	Brenngas	G3/8“ LH AG	Druckminderer
64620	Neutrale Gase	G1/4“ AG	Druckminderer

SCHWEISSEN UND SCHNEIDEN



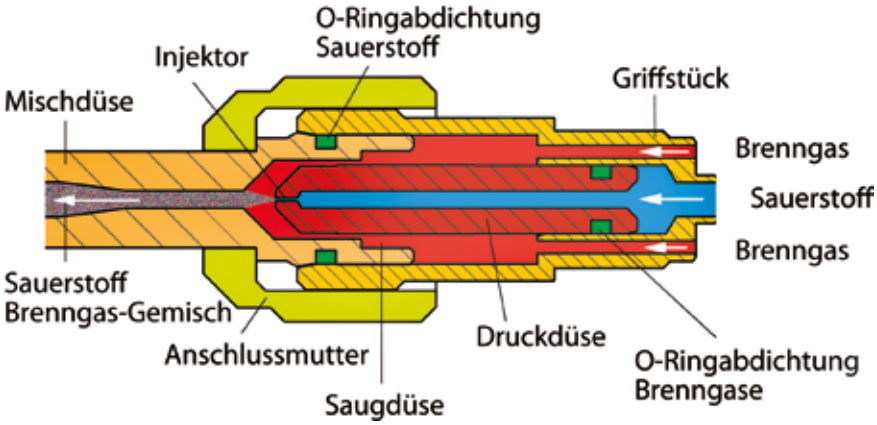
SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM15

NACH EN ISO 5172

KAYSER INFORMIERT: DAS NEUE KAYSER KM15 SYSTEM

VORTEILE DES NEUEN KAYSER LEICHTMETALL-GRIFFSTÜCKS

- Niedriges Gewicht und ausgezeichnete Handlichkeit
- Fertigung nach neusten technischen und ergonomischen Gesichtspunkten
- Die Monoblock-Ventile und das aus Messing gefertigte Schweißbrenneranschlussstück sichern eine lange Lebensdauer
- Vorteile der verchromten Schweißeinsätze mit gehämmerter Spitze
- Durch die Verchromung wird eine sehr gute Wärmeabstrahlung gewährleistet
- Hohe Rückschlagunempfindlichkeit
- Bei einem Brennerspitzendefekt kann aufgrund des langen zylindrischen Gasaustrittskanals die Spitze um mehr als 2 mm abgefeilt werden.
- Die schlanke Bauart gewährleistet eine gute Übersicht und Zugänglichkeit bei allen Schweißarbeiten
- Hohe Lebensdauer durch hochwertige Kupferqualität
- Verchromte Schweißmundstücke sind nicht teurer als herkömmliche Kupferspitzen.



ARBEITSREGELN

a. Schweißeinsatz nach der Werkstoffdicke wählen.

b.Sauerstoffdruck entsprechend den Einprägungen am Druckminderer einstellen. Der einzustellende Acetylendruck liegt zwischen 0,2 und 0,7 bar.

c. Erst das Sauerstoff- dann das Brenngasventil öffnen.

c. Brennerventile zum Löschen der Flamme in umgekehrter Reihenfolge schließen.

Durch die 2-fache O-Ringabdichtung wird optimale Sicherheit gewährleistet. Auch bei nicht fest angezogener Überwurfmutter ist das Übertreten von Sauerstoff in den Brenngaszuführungskanal ausgeschlossen.

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM15

NACH EN ISO 5172

Anschlußgewinde: M 21,5 × 1,5, Schaft: Ø 15 mm

GARNITUR KM15 IM KOFFER

Für Sauerstoff - Acetylen, Schweissen 0,5 - 14 mm, Schneiden 3 - 100 mm

Bestehend aus: Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten

Art.-Nr.	
22100	Set mit Federhebel-Schneideinsatz für AR Düsen

Art.-Nr.	
22101	Set mit Federhebel-Schneideinsatz für AGN Düsen
23140	Stahlblechkasten leer

HANDGRIFF KM15

Art.-Nr.	
22200	Handgriff mit Anschlussmutter
2220001	Anschlussmutter

FEDERHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KM15

ohne Düsen

Art.-Nr.	
22301	für gasemischende AGN, PNME Düsen
22300	für AR, ARS Düsen
22302	für Blockdüsen

Passende Düsen finden Sie ab Seite 67.

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM15

NACH EN ISO 5172

SCHWEISSEINSÄTZE KM15

Sauerstoff - Acetylen

Art.-Nr.			Acetylen-Verbr. [m3/h]	Sauerstoff-Verbr. [m3/h]
22400	Gr. 0	0,2 - 0,5 mm	0,075	0,08
22401	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
22402	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
22403	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
22404	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
22405	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
22406	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25

ANWÄRMEINSÄTZE KM15

mit Mehrlochkupferspitze

Art.-Nr.		
22407	Gr. 3	2 - 4 mm
22408	Gr. 4	4 - 6 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE KM15

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
22502	Gr. 2	1 - 2 mm
22503	Gr. 3	2 - 4 mm
22504	Gr. 4	4 - 6 mm
22505	Gr. 5	6 - 9 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE VORDERTEILE KM15

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
22532	Gr. 2	1 - 2 mm
22533	Gr. 3	2 - 4 mm
22534	Gr. 4	4 - 6 mm
22535	Gr. 5	6 - 9 mm

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM15

NACH EN ISO 5172

KUPFERSPITZEN KM15

Für Schweißeinsätze (alte Ausführung, nicht für verchromte Ausführung)

Art.-Nr.		
2240001	Gr. 0	0,2 - 0,5 mm
2240101	Gr. 1	0,5 - 1 mm
2240201	Gr. 2	1 - 2 mm
2240301	Gr. 3	2 - 4 mm
2240401	Gr. 4	4 - 6 mm
2240501	Gr. 5	6 - 9 mm
2240601	Gr. 6	9 - 14 mm

MEHRLOCH KUPFERSPITZE KM15

Für Anwärmeinsätze

Art.-Nr.		
2240701	Gr. 3	2 - 4 mm
2240801	Gr. 4	4 - 6 mm

SCHWEISSMUNDSTÜCKE KM15, VERCHROMT

Gewinde Gr. 1-5 - W 5/16“ x 32 Gg, Gewinde Gr. 6 - 6 M 9 x 1

Art.-Nr.		
14081221	Gr. 1	0,5 - 1 mm
14081222	Gr. 2	1 - 2 mm
14081223	Gr. 3	2 - 4 mm
14081224	Gr. 4	4 - 6 mm
14081225	Gr. 5	6 - 9 mm
9389870	Gr. 6	9 - 14 mm

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

Anschlußgewinde: M21,5×20 Gg., Schaft: Ø 17 mm

GARNITUR IM KOFFER KM17 A

Sauerstoff - Acetylen

Anschluss A Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, mit AR Düsen

Flügelhebel-Schneideinsatz mit kurzer Spindel

23100	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
23101	zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

Flügelhebel-Schneideinsatz mit langer Spindel

23130	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
23131	zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

GARNITUR IM KOFFER KM17 B (BAJONETT)

Sauerstoff - Acetylen

Anschluss B Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, mit AR Düsen

Flügelhebel-Schneideinsatz mit kurzer Spindel

24100	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
24101	zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

Flügelhebel-Schneideinsatz mit langer Spindel

24130	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
24131	zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
23140	Stahlblechkasten leer

HANDGRIFFE KM17

Anschluss A

23200	Handgriff mit Anschlussmutter
2320001	Anschlussmutter

Anschluss B

24200	Handgriff mit Anschlussmutter
2420001	Anschlussmutter

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

FLÜGELHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KM17

Sauerstoff - Acetylen

Mit kurzer Spindel

Für Anschluss A

23300	ohne Düsen
23301	mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

Für Anschluss B

24300	ohne Düsen
24301	mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

FLÜGELHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KM17

Sauerstoff - Acetylen

Mit langer Spindel

Für Anschluss A

23310	ohne Düsen
23311	mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

Für Anschluss B

24310	ohne Düsen
24311	mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

LOCHSCHNEIDEINSATZ KM17

Sauerstoff - Acetylen
Mit langer Spindel

Für Anschluss A

23321	für Blockdüsen, ohne Düsen
23320	mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

Für Anschluss B

24420	mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

FLACHKOPFSCHNEIDEINSATZ KM17

Sauerstoff - Acetylen

Mit kurzer Spindel

Für Anschluss A

23330	mit Heiz- und Schneiddüse FK H1 + S2

Für Anschluss B

24330	mit Heiz- und Schneiddüse FK H1 + S2

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

FLACHKOPFSCHNEIDEINSATZ KM17

Sauerstoff - Acetylen

Mit langer Spindel

Anschluss B

24335	mit Heiz- und Schneiddüse FK H1 + S2

FEDERHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KM17

Sauerstoff - Acetylen

Anschluss A

23340	für AR / ARS Düsen ohne Düsen
23343	für AGN Düsen ohne Düsen
23344	mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

Anschluss B

24345	für AR / ARS Düsen, ohne Düsen
24341	für Blockdüsen AB, ohne Düsen
24340	mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S2

SCHWEISSEINSÄTZE KM17

Sauerstoff - Acetylen

Anschluss A

Art.-Nr.			**Verbr. [m3/h]**	**Verbr. [m3/h]**
23401	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
23402	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
23403	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
23404	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
23405	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
23406	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25
23407	Gr. 7	14 - 20 mm	1,70	1,8
23408	Gr. 8	20 - 30 mm	2,50	2,6

Anschluss B

Art.-Nr.			**Verbr. [m3/h]**	**Verbr. [m3/h]**
24401	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
24402	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
24403	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
24404	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
24405	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
24406	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25
24407	Gr. 7	14 - 20 mm	1,70	1,8
24408	Gr. 8	20 - 30 mm	2,50	2,6

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

ANWÄRMEINSÄTZE KM17

mit Mehrlochkupferspitze
Anschluss A

23409	Gr. 3	2 - 4 mm
23410	Gr. 4	4 - 6 mm

Anschluss B

24409	Gr. 3	2 - 4 mm
24410	Gr. 4	4 - 6 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE KM17

Anschluss ø 17mm, Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Anschluss A

23502	Gr. 2	1 - 2 mm
23503	Gr. 3	2 - 4 mm
23504	Gr. 4	4 - 6 mm
23505	Gr. 5	6 - 9 mm

Anschluss B

24502	Gr. 2	1 - 2 mm
24503	Gr. 3	2 - 4 mm
24504	Gr. 4	4 - 6 mm
24505	Gr. 5	6 - 9 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE VORDERTEIL KM17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.

23532	Gr. 2	1 - 2 mm
23533	Gr. 3	2 - 4 mm
23534	Gr. 4	4 - 6 mm
23535	Gr. 5	6 - 9 mm

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

KUPFERSPITZEN KM17

für Schweisseinsätze

Art.-Nr.	Typ	Bereich
2340101	Gr. 1	0,5 - 1 mm
2340201	Gr. 2	1 - 2 mm
2340301	Gr. 3	2 - 4 mm
2340401	Gr. 4	4 - 6 mm
2340501	Gr. 5	6 - 9 mm
2340601	Gr. 6	9 - 14 mm
2340701	Gr. 7	14 - 20 mm
2340801	Gr. 8	20 - 30 mm

MEHRLOCH KUPFERSPITZE KM17

für Anwärmeinsätze

Art.-Nr.	Typ	Bereich
2340901	Gr. 3	2 - 4 mm
2341001	Gr. 4	4 - 6 mm

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KM17 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf

Anschluss A

Art.-Nr.	Typ		Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
23420	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
23421	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
23422	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	4,2

Anschluss B

Art.-Nr.	Typ		Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
24600	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
24601	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
24602	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	2,2

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KM17 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.	Typ	
2460011	Gr. 7	14 - 20 mm
2460111	Gr. 8	20 - 30 mm
2460211	Gr. 9	30 - 50 mm

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KM17 - PROPAN

Mit Kupferkopf

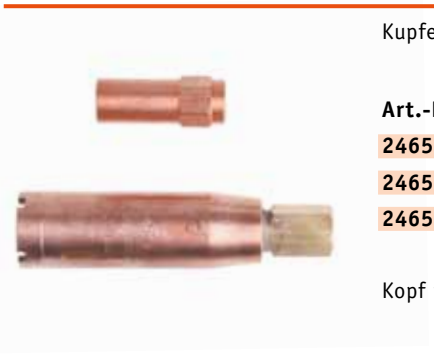
Art.-Nr.	Typ		Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
23414	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
23415	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
23416	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

Art.-Nr.	Typ		Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
24650	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
24651	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
24652	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KM17

NACH EN ISO 5172

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KM17 - PROPAN



Kupferkopf

Art.-Nr.		
2465011	Gr. 7	14 - 20 mm
2465111	Gr. 8	20 - 30 mm
2465211	Gr. 9*	30 - 50 mm

Kopf wird angelötet

HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSATZ KM17 - ACETYLEN

Art.-Nr.	Typ	Brenngas Druck	O2 Druck	Brenngas Verbr.	O2 Verbr.
23640	Gr. 12	0,5	2,5	3,75	3,8
23645	Gr. 13	0,5	2,5	4,3	4,4

ERSATZ-ANWÄRMKOPF KM17 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.	Typ
2364012	Gr. 12
2364013	Gr. 13

Bitte beachten:
Bei Brennereinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm3/h sind mehrere Flaschen zu kuppeln.
Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m3/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

Anschlußgewinde: M21,5×20 Gg., Schaft: Ø 17 mm

GARNITUR IM KOFFER KE17

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Flügelhebel-Schneideinsatz

Art.-Nr.	
25100	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
25101	zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

GARNITUR IM KOFFER KE17

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Federhebel-Schneideinsatz

Art.-Nr.	
25120	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
25121	zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
23140	Stahlblechkasten leer

KLEINE GARNITUR IM KOFFER (KE17)

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Flügelhebel - Schneideinsatz

Art.-Nr.	
25131	zum Schweissen 0,5 - 9 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
25135	Stahlblechkasten leer

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

MONTAGEBOX

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus: Druckminderer Sauerstoff und Acetylen, Gebrauchstellenvorlagen für Sauerstoff und Acetylen, 10m Schlauch, Schweißerbrille, Düsenreinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Bügelanzünder, Schweißerhandschuhe, Federhebel-Schneideinsatz mit AR Düsen, Schweißeinsätze, Anwärmeinsatz

Art.-Nr.	
25141	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm

HANDGRIFF KE17

Art.-Nr.	
25200	Handgriff mit Anschlussmutter
2320001	Anschlussmutter

FLÜGELHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KE17

Sauerstoff - Acetylen

Art.-Nr.	
25300	ohne Düsen
25301	mit Heiz- und Schneiddüse KE H1 + S2
25304	für Blockdüsen AB, ohne Düsen

FEDERHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KE17

Sauerstoff - Acetylen

Art.-Nr.	
25340	mit Heiz- und Schneiddüse KE H1 + S2
25341	für Blockdüsen AB, ohne Düsen

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

SCHWEISSEINSÄTZE KE17

Sauerstoff - Acetylen

			Acetylen-Verbr. [m3/h]	Sauerstoff Verbr. [m3/h]
25401	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
25402	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
25403	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
25404	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
25405	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
25406	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25
25407	Gr. 7	14 - 20 mm	1,70	1,8
25408	Gr. 8	20 - 30 mm	2,50	2,6

ANWÄRMEINSÄTZE KE17

Mit Mehrlochkupferspitze

Art.-Nr.		
25409	Gr. 3	2 - 4 mm
25410	Gr. 4	4 - 6 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE KE17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
25502	Gr. 2	1 - 2 mm
25503	Gr. 3	2 - 4 mm
25504	Gr. 4	4 - 6 mm
25505	Gr. 5	6 - 9 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE VORDERTEILE KE17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
25532	Gr. 2	1 - 2 mm
25533	Gr. 3	2 - 4 mm
25534	Gr. 4	4 - 6 mm
25535	Gr. 5	6 - 9 mm

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

KUPFERSPITZEN KE17

Für Schweisseinsätze

Art.-Nr.		
2140101	Gr. 1	0,5 - 1 mm
2140201	Gr. 2	1 - 2 mm
2140301	Gr. 3	2 - 4 mm
2540401	Gr. 4	4 - 6 mm
2540501	Gr. 5	6 - 9 mm
2540601	Gr. 6	9 - 14 mm
2540701	Gr. 7	14 - 20 mm
2540801	Gr. 8	20 - 30 mm

MEHRLOCH KUPFERSPITZE KE17

Für Anwärmeinsätze

Art.-Nr.		
2540901	Gr. 3	2 - 4 mm
2541001	Gr. 4	4 - 6 mm

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KE17 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.	Typ		Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
23420	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
23421	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
23422	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	4,2

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KE17 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2460011	Gr. 7	14 - 20 mm
2460111	Gr. 8	20 - 30 mm
2460211	Gr. 9*	30 - 50 mm

Kopf wird angelötet

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KE17

NACH EN ISO 5172

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KE17 - PROPAN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.	Typ		Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
23414	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
23415	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
23416	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KE17 - PROPAN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2465011	Gr. 7	14 - 20 mm
2465111	Gr. 8	20 - 30 mm
2465211	Gr. 9	30 - 50 mm

HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSÄTZE KE17 - ACETYLEN

Art.-Nr.		Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
23640	Gr. 12	0,5	2,5	3,75	3,8
23645	Gr. 13	0,5	2,5	4,3	4,4

ERSATZ-ANWÄRMKOPF KE17 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.	
2364012	Gr. 12
2364013	Gr. 13

Bitte beachten:

Bei Brennereinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm3/h sind mehrere Flaschen zu kuppeln.

Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m3/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

LÖT- UND SCHNEIDSYSTEM KEP17

NACH EN ISO 5172

HARTLÖTGARNITUR KEP17 IM KOFFER

Sauerstoff - Propan

Bestehend aus: Handgriff, Brennerschlüssel, Kleindruckregler ohne Manometer mit Kombianschluss, Stahlblechkasten, 5 Löteinsätze 0,5-9 mm, 1 Löteinsatz biegsam 2-4 mm

Art.-Nr.	
25150	zum Hartlöten 0,5 - 9 mm

HARTLÖT- UND SCHNEIDGARNITUR KEP17 IM KOFFER

Sauerstoff - Propan

Bestehend aus: Handgriff, Brennerschlüssel, Kleindruckregler ohne Manometer mit Kombianschluss, Stahlblechkasten, 5 Löteinsätze 0,5-9 mm, 1 Löteinsatz biegsam 2-4 mm, Flügelhebel-Schneideinsatz, PR-Düsen 3-100

Art.-Nr.	
25151	zum Hartlöten 0,5 - 9 mm, zum Schneiden 3-100 mm
25135	Stahlblechkasten leer

KAYSER INFORMIERT: DAS SYSTEM FÜR PROPAN / ERDGAS - SAUERSTOFF

Die Garnitur ist ideal für Hartlötarbeiten, bei denen höhere Flammtemperaturen gefordert werden. Mit einer Propan-Sauerstoffflamme können Temperaturen bis ca. 2800 °C erreicht werden.

Die Düsengeometrie der Löt- und Wärmeeinsätze erzeugt eine spitz zulaufende, zentrische Primärflamme, die zurückliegende Primärflamme bewirkt einen zusätzlichen Schutz vor der Atmosphäre.

Ein weiterer Vorteil: Zum Brennschneiden kann das kostengünstigere Propan bzw. Erdgas verwendet werden.

Die kostengünstige Alternative zum Löten und Brennschneiden!

- **Ideal für Hartlötarbeiten**
- **Für höhere Flammtemperaturen bis 2800 °C**
- **Spitz zulaufende, zentrische Primärflamme**
- **Zusätzlicher Schutz vor der Atmosphäre**

Sonderanfertigungen auf Anfrage

LÖT- UND SCHNEIDSYSTEM KEP17

NACH EN ISO 5172

HANDGRIFF KEP17

Sauerstoff-Propan

Art.-Nr.	
25250	Handgriff mit Anschlussmutter
2320001	Anschlussmutter

FLÜGELHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KEP17

Sauerstoff-Propan

Art.-Nr.	
25350	mit 1 Heiz- und 1 Schneiddüse PR (PH 1, P2)

FEDERHEBEL-SCHNEIDEINSATZ KEP17

Sauerstoff - Propan

Art.-Nr.	
25351	mit Heiz- und Schneiddüse PR (PH1 + P2)

HARTLÖTEINSÄTZE KEP17

Sauerstoff - Propan

Art.-Nr.		
25451	Gr. 1	0,5 - 1 mm
25452	Gr. 2	1 - 2 mm
25453	Gr. 3	2 - 4 mm
25454	Gr. 4	4 - 6 mm
25455	Gr. 5	6 - 9 mm
25456	Gr. 6	9 - 14 mm
25457	Gr. 7	14 - 20 mm
25458	Gr. 8	20 - 30 mm

LÖT- UND SCHNEIDSYSTEM KEP17

NACH EN ISO 5172

ANWÄRMEINSÄTZE KEP17

Sauerstoff - Propan
mit Mehrloch - Kupferspitze

Art.-Nr.		
25459	Gr. 3	2 - 4 mm
25460	Gr. 4	4 - 6 mm

LÖTEINSÄTZE KEP17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
25552	Gr. 2	1 - 2 mm
25553	Gr. 3	2 - 4 mm
25554	Gr. 4	4 - 6 mm
25555	Gr. 5	6 - 9 mm

LÖTEINSÄTZE VORDERTEIL KEP17

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
25562	Gr. 2	1 - 2 mm
25563	Gr. 3	2 - 4 mm
25564	Gr. 4	4 - 6 mm
25565	Gr. 5	6 - 9 mm

KUPFERSPITZEN KEP17

Für Löteinsätze

Art.-Nr.		
2545101	Gr. 1	0,5 - 1 mm
2545201	Gr. 2	1 - 2 mm
2545301	Gr. 3	2 - 4 mm
2545401	Gr. 4	4 - 6 mm
2545501	Gr. 5	6 - 9 mm
2545601	Gr. 6	9 - 14 mm
2545701	Gr. 7	14 - 20 mm
2545801	Gr. 8	20 - 30 mm

Sonderanfertigungen auf Anfrage

HARTLÖT- UND SCHNEIDSYSTEM KEP17

NACH EN ISO 5172

MEHRLOCH KUPFERSPITZE KEP17

Für Anwärmeinsätze

Art.-Nr.		
2545901	Gr. 3	2 - 4 mm
2546001	Gr. 4	4 - 6 mm

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KEP17 - PROPAN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
23414	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
23415	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
23416	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KEP17 - PROPAN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2465011	Gr. 7	14 - 20 mm
2465111	Gr. 8	20 - 30 mm
2465211	Gr. 9*	30 - 50 mm

* Kopf wird angelötet

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

Anschlußgewinde: M 27 × 1,5, Schaft- Ø 20 mm

SCHWEISS- UND SCHNEIDGARNITUR KG20 IM KOFFER

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Handradschneideinsatz für Ringdüsen KG20

Art.-Nr.	
26100	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3-100 mm
26101	zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3-100 mm

SCHWEISS- UND SCHNEIDGARNITUR KG20 IM KOFFER

Sauerstoff - Acetylen

Bestehend aus:

Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten, Handradschneideinsatz für Blockdüsen

Art.-Nr.	
26110	zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3-100 mm
26111	zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3-100 mm
23140	Stahlblechkasten leer

HANDGRIFF KG20

Sauerstoff-Acetylen

Art.-Nr.	
26200	Handgriff mit Anschlussmutter
2620001	Anschlussmutter

HANDRADSCHNEIDEINSATZ KG20

Art.-Nr.	
26300	für Ringdüsen KG, ohne Düsen
26301	mit 1 Heiz- und 1 Schneiddüse KG (H 3-30, S 10-30)
26303	für AR / ARS Düsen, ohne Düsen
26304	für PLRC Düsen (Propan), ohne Düsen
26310	für Blockdüsen AB, ohne Düsen

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

FLÜGELHEBEL - SCHNEIDEINSÄTZE KG20

Art.-Nr.	
26307	für Düsen passend AR, ARS, ohne Düsen
26309	für Blockdüsen AB, ohne Düsen

HANDRAD - LOCHSCHNEIDEINSÄTZE KG20

Art.-Nr.	
26320	mit 1 Heiz- und 1 Schneiddüse (KG: H 3 - 30, S 10 - 30)
26321	für Blockdüsen AB, ohne Düsen
26322	für AR, ARS-Düsen, ohne Düsen

FEDERHEBELSCHNEIDEINSÄTZE KG20

Art.-Nr.	
26340	mit 1 Heiz- und 1 Schneiddüse (KG: H 3 - 30, S 10 - 30)
26341	für Blockdüsen AB, ohne Düsen
26342	für AR, ARS-Düsen, ohne Düsen

SCHWEISSEINSÄTZE KG20

Art.-Nr.			Acetylen-Verbr. [m3/h]	Sauerstoff-Verbr. [m3/h]
26401	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
26402	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
26403	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
26404	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
26405	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
26406	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25
26407	Gr. 7	14 - 20 mm	1,70	1,8
26408	Gr. 8	20 - 30 mm	2,50	2,6
26419	Gr. 9	30 - 50 mm	4,0	4,2

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

ANWÄRMEINSÄTZE KG20

Mehrloch - Kupferspitzen

Art.-Nr.		
26409	Gr. 3	2 - 4 mm
26410	Gr. 4	4 - 6 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE KG20

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
26502	Gr. 2	1 - 2 mm
26503	Gr. 3	2 - 4 mm
26504	Gr. 4	4 - 6 mm
26505	Gr. 5	6 - 9 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE-VORDERTEILE KG20

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
23532	Gr. 2	1 - 2 mm
23533	Gr. 3	2 - 4 mm
23534	Gr. 4	4 - 6 mm
23535	Gr. 5	6 - 9 mm

KUPFERSPITZEN KG20

Für Schweißeinsätze

Art.-Nr.		
2340101	Gr. 1	0,5 - 1 mm
2340201	Gr. 2	1 - 2 mm
2340301	Gr. 3	2 - 4 mm
2340401	Gr. 4	4 - 6 mm
2340501	Gr. 5	6 - 9 mm
2340601	Gr. 6	9 - 14 mm
2340701	Gr. 7	14 - 20 mm
2340801	Gr. 8	20 - 30 mm
2340901	Gr. 9	30 - 50 mm

MEHRLOCH - KUPFERSPITZEN KG20

Für Schweißeinsätze

Art.-Nr.		
2340901	Gr. 3	2 - 4 mm
2341001	Gr. 4	4 - 6 mm

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
26600	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
26601	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
26602	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	4,2

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2460011	Gr. 7	14 - 20 mm
2460111	Gr. 8	20 - 30 mm
2460211	Gr. 9*	30 - 50 mm

* Kopf wird angelötet

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - PROPAN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
26650	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
26651	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
26652	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - PROPAN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2465011	Gr. 7	14 - 20 mm
2465111	Gr. 8	20 - 30 mm
2465211	Gr. 9*	30 - 50 mm

* Kopf wird angelötet

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM KG20

NACH EN ISO 5172

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - ACETYLEN

Messingkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
26610	Gr. 7	20-30 mm	0,5	3,0	2,15	2,3
26615	Gr. 9	30-50 mm	0,5	3,0	4,1	4,3

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KG20 - ACETYLEN

Messingkopf

Art.-Nr.		
3160008	Gr. 7	20-30 mm
3161008	Gr. 9	30-50 mm

HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSATZ KG20 - ACETYLEN

Art.-Nr.		Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
26640	Gr. 12	0,5	2,5	3,75	3,8
26645	Gr. 13	0,5	2,5	4,3	4,4

ERSATZ-ANWÄRMKOPF KG20 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.	
2364012	Gr. 12
2364013	Gr. 13

Bitte beachten:

Bei Brennereinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm3/h sind mehrere Flaschen zu kuppeln.

Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m3/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

Anschlußgewinde: M 27 × 1,5, Schaft: Ø 20 mm

KOMB. SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄT K3000-14

Bestehend aus:
Handgriff, Brennerwagen, Rundführung,
Reinigungsnadeln, Brennerschlüssel, Stahlblechkasten,
zum Schweissen 0,5 - 14 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
mit:

Art.-Nr.	Ausführung
27100	Federhebel-Schneideinsatz mit Ringdüsen AR
27101	Federhebel-Schneideinsatz mit Blockdüsen AB
27103	Handrad-Schneideinsatz mit Blockdüsen AB
27105	Federhebel-Schneideinsatz mit AR/ARS-Düsen

KOMB. SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄT K3000-30

Bestehend aus:
Handgriff, Brennerwagen, Rundführung, Reinigungsnadeln,
Brennerschlüssel, Stahlblechkasten,
zum Schweissen 0,5 - 30 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm
mit:

Art.-Nr.	Ausführung
27110	Federhebel-Schneideinsatz mit Ringdüsen AR
27111	Federhebel-Schneideinsatz mit Blockdüsen AB
27113	Handrad-Schneideinsatz mit Blockdüsen AB
23140	Stahlblechkasten leer

HANDGRIFF K3000

Art.-Nr.	
27200	Handgriff mit Anschlussmutter
2620001	Anschlussmutter

FEDERHEBEL - SCHNEIDEINSÄTZE K3000

Art.-Nr.	Typ
27340	für AR/ARS-Düsen, ohne Düsen
27341	mit 1 Heiz- und Schneiddüse (AR: H1, S2)
27342	für Blockdüsen AB, ohne Düsen
27343	für Düsen passend LPN, PR, PLRC, ohne Düsen
27352	für FK-Düsen

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

FEDERHEBEL - SCHNEIDEINSATZ K3000

Sauerstoff / Acetylen - Propan - Methan (Erdgas)

Art.-Nr.	
27350	für gasemischende Düsen AGN, PNME

HANDRAD - SCHNEIDEINSÄTZE K3000

Art.-Nr.	
27330	für Düsen passend AR, ARS, ohne Düsen
27331	mit 1 Heiz- und Schneiddüse (AR: H1, S2)
27332	für Blockdüsen AB, ohne Düsen

HANDRAD - LOCHSCHNEIDEINSÄTZE K3000

Art.-Nr.	
27335	für Düsen AR/ARS, ohne Düsen
27336	für Blockdüsen, ohne Düsen

SCHWEISSEINSÄTZE K3000

Sauerstoff / Acetylen

Art.-Nr.			Acetylen-Verbr. [m3/h]	Sauerstoff-Verbr. [m3/h]
27401	Gr. 1	0,5 - 1 mm	0,075	0,08
27402	Gr. 2	1 - 2 mm	0,15	0,16
27403	Gr. 3	2 - 4 mm	0,30	0,315
27404	Gr. 4	4 - 6 mm	0,475	0,5
27405	Gr. 5	6 - 9 mm	0,75	0,8
27406	Gr. 6	9 - 14 mm	1,15	1,25
27407	Gr. 7	14 - 20 mm	1,70	1,8
27408	Gr. 8	20 - 30 mm	2,50	2,6
27419	Gr. 9	30 - 50 mm	4,0	4,2

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

ANWÄRMEINSÄTZE K3000

Mehrloch - Kupferspitzen

Art.-Nr.		
27409	Gr. 3	2 - 4 mm
27410	Gr. 4	4 - 6 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE K3000

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
27502	Gr. 2	1 - 2 mm
27503	Gr. 3	2 - 4 mm
27504	Gr. 4	4 - 6 mm
27505	Gr. 5	6 - 9 mm

ROHRSCHWEISSEINSÄTZE-VORDERTEILE K3000

Cu-Rohr ø 6 mm, biegbar

Art.-Nr.		
23532	Gr. 2	1 - 2 mm
23533	Gr. 3	2 - 4 mm
23534	Gr. 4	4 - 6 mm
23535	Gr. 5	6 - 9 mm

KUPFERSPITZEN K3000

Art.-Nr.		
2340101	Gr. 1	0,5 - 1 mm
2340201	Gr. 2	1 - 2 mm
2340301	Gr. 3	2 - 4 mm
2340401	Gr. 4	4 - 6 mm
2340501	Gr. 5	6 - 9 mm
2340601	Gr. 6	9 - 14 mm
2340701	Gr. 7	14 - 20 mm
2340801	Gr. 8	20 - 30 mm
2340901	Gr. 9	30 - 50 mm

MEHRLOCH - KUPFERSPITZEN K3000

Art.-Nr.		
2340901	Gr. 3	2 - 4 mm
2341001	Gr. 4	4 - 6 mm

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
27600	Gr. 7	14 - 20 mm	0,5	2,5	1,7	1,8
27601	Gr. 8	20 - 30 mm	0,5	3,0	2,5	2,6
27602	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,0	4,2

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2460011	Gr. 7	14 - 20 mm
2460111	Gr. 8	20 - 30 mm
2460211	Gr. 9*	30 - 50 mm

* Kopf wird angelötet

BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - PROPAN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
27650	Gr. 7	14 - 20 mm	0,3	3,5	1,8	6,0
27651	Gr. 8	20 - 30 mm	0,3	4,0	2,6	8,5
27652	Gr. 9	30 - 50 mm	0,5	4,0	4,0	13,0

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - PROPAN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2465011	Gr. 7	14 - 20 mm
2465111	Gr. 8	20 - 30 mm
2465211	Gr. 9*	30 - 50 mm

* Kopf wird angelötet

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHWEISS- UND SCHNEIDSYSTEM K3000

NACH EN ISO 5172

BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - ACETYLEN

Messingkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
27610	Gr.7	20-30mm	0,5	3,0	2,15	2,3
27615	Gr.9	30-50mm	0,5	3,0	4,1	4,3

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE K3000 - ACETYLEN

Messingkopf

Art.-Nr.		
3160008	Gr. 7	20-30 mm
3161008	Gr. 9	30-50 mm

HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSATZ K3000 - ACETYLEN

Art.-Nr.		Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
27640	Gr. 12	0,5	2,5	3,75	3,8
27645	Gr. 13	0,5	2,5	4,3	4,4

ERSATZ-ANWÄRMKOPF K3000 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.	
2364012	Gr. 12
2364013	Gr. 13

Bitte beachten:
Bei Brennereinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm3/h sind mehrere Flaschen zu kuppeln.
Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m3/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

HOCHLEISTUNGSSYSTEM KS22

NACH EN ISO 5172

HOCHLEISTUNGSGRIFFSTÜCK KS22

Anschlußgewinde: W 27 × 20 Gg, Schaft: Ø 22 mm

Durchsatzleistung: 30 m3/h
Anschluss: Sauerstoff: G 3/8“ , Brenngas: G 1/2“ LH

Art.-Nr.	
31050	Hochleistungsgriffstück

STARKSCHWEISSEINSATZ KS22

Sauerstoff / Acetylen

Art.-Nr.			Acetylen-Verbr. [m3/h]	Sauerstoff-Verbr. [m3/h]
31100	Gr. 9	30 - 50 mm	0,075	0,08
31110	Gr. 10	50 - 100 mm	0,15	0,16

Sauerstoff / Propan

Art.-Nr.				
31101	Gr. 9	30 - 50 mm	0,075	0,08

ERSATZ-KUPFERSPITZEN ZUM STARKSCHWEISSEINSATZ KS22

Sauerstoff / Acetylen

Art.-Nr.		
3110001	Gr. 9	30 - 50 mm
3110010	Gr. 10	50 - 100 mm

Sauerstoff / Propan

Art.-Nr.		
3110001	Gr. 9	30 - 50 mm

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - ACETYLEN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
31200	Gr.9	30 - 50 mm	0,5	3,0	4,1	4,2
31210	Gr.10	50 - 100 mm	0,5	3,0	7,5	7,8

Sonderanfertigungen auf Anfrage

HOCHLEISTUNGSSYSTEM KS22

NACH EN ISO 5172

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2460211	Gr. 9	30 - 50 mm
3121008	Gr. 10	50 - 100 mm

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - PROPAN

Mit Kupferkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
31500	Gr.9*	30-50mm	0,6	6,0	4,5	16
31510	Gr.10*	50-100mm	0,8	6,0	8,1	27

* Kopf wird angelötet

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - PROPAN

Kupferkopf

Art.-Nr.		
2465211	Gr. 9	30 - 50 mm
3151008	Gr. 10	50 - 100 mm

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - ACETYLEN

Messingkopf

Art.-Nr.			Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
31600	Gr.7	20-30mm	0,5	3,0	2,15	2,3
31610	Gr.9	30-50mm	0,5	3,0	4,1	4,3

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - ACETYLEN

Messingkopf

Art.-Nr.		
3160008	Gr. 7	20-30 mm
3161008	Gr. 9	30-50 mm

HOCHLEISTUNGSSYSTEM KS22

NACH EN ISO 5172

BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - PROPAN

Messingkopf

Art.-Nr.		
31620	Gr. 9	30-50 mm
31630	Gr. 10	50-100 mm

ERSATZ-BRAUSEKOPFEINSÄTZE KS22 - PROPAN

Messingkopf

Art.-Nr.		
3162008	Gr. 9	30-50 mm
3163008	Gr. 10	50-100 mm

HOCHLEISTUNGS-ANWÄRMEINSATZ KS22 - ACETYLEN

Art.-Nr.		Brenngas-Druck	O2-Druck	Brenngas-Verbr.	O2-Verbr.
31640	Gr.12	0,5	2,5	3,75	3,8
31645	Gr.13	0,5	2,5	4,3	4,4

ERSATZ-ANWÄRMKOPF KS22 - ACETYLEN

Kupferkopf

Art.-Nr.	
2364012	Gr. 12
2364013	Gr. 13

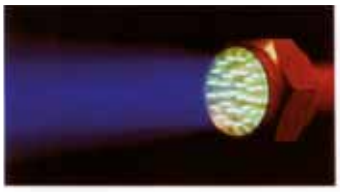
Bitte beachten:

Bei Brennereinsätzen mit einem Acetylen-Verbrauch von mehr als 1 Nm3/h sind mehrere Flaschen zu kuppeln.

Die maximale Entnahmemenge je Flasche beträgt 1 m3/h. Passende Flaschenkupplungen finden Sie in unseren Zusatzkatalog über zentrale Gasversorgung.

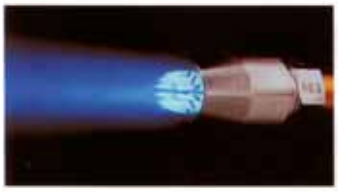
ANWÄRMEN UND RICHTEN

KAYSER INFORMIERT: ANWÄRMEN / VORWÄRMEN



Acetylen NEF-B

NEF-S



Anwärmköpfe D / DK

Diese thermischen Prozesse lassen sich nur schwer trennen, oftmals werden diese Bezeichnungen für die gleiche Aufgabe verwendet.

Um hier eine gewisse Abgrenzung der Verfahren zu ermöglichen:

- Anwärmen (Flammwärmen): zur Formgebung
- Vorwärmen: Erreichen bzw. Halten eines bestimmten Temperaturniveaus

Bei beiden Verfahren ist man bestrebt, das Material durchzuwärmen. Hierfür wird eine Flamme mit geringer Wärmestromdichte verwendet.

Die Auswahl der Gase richtet sich nach den technischen Anforderungen bzw. der zu erreichenden Temperatur. Bei Wahl der Brenner sollte man der Mehrlochdüse den Vorzug gegenüber der Einlochdüse geben, diese ist wesentlich leiser und verhindert die „Schlierenbildung“.

ANWÄRMEN UND RICHTEN

ANWÄRMBRENNEREINSATZ D - PROPAN / ERDGAS

Zum Anwärmen von Stahlbaukonstruktionen bei äußerster Flammenleistung. Die Primärflamme brennt gebündelt, wodurch gut kontrollierbare Anwärmvorgänge durchgeführt werden können.

Art.-Nr.	System	Größe	Länge
27604	K3000	D1	290
27605	K3000	D2	490
27606	K3000	D3	650
23423	KM17A/KE17	D1	290
23424	KM17A/KE17	D2	490
23425	KM17A/KE17	D3	650
31220	KS22	D3	710
31230	KS22	D4	710
31240	KS22	D5	710

ANWÄRMKÖPFE D ALS ERSATZTEIL (VERCHROMT)

Gewinde ..., passend für KE17 Anwärmeinsätze

Art.-Nr.	Größe	Sauerstoff Druck (bar)	Propan Druck (bar)	Sauerstoff Verbrauch (m3/h)	Propan Verbrauch (m3/h)
2760401	D1	3	0,5	1,8	0,5
2760402	D2	5	0,5	6,5	2,03
2760403	D3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5
2760404	D4	6	1,3	21,6	6,2
2760405	D5	6	1,3	23	6,6

2. Wert bei Typ D3 gilt für Höchstleistungseinsatz Schaft Ø 22 cm

ANWÄRMBRENNEREINSATZ DK - PROPAN / ERDGAS

Zum zentrischen Anwärmen von Stahlbaukonstruktionen bei äußerster Flammenkonzentration. Der Anwärmkopf arbeitet mit optimaler Anwärmzeit. Hierdurch wird bei hoher Wärmedichte des Gasstrahles eine ausgeprägte konvergierende Flamme erzeugt. Infolge der großen Wärmeleistung soll der Anwärmkopf DK nur dort eingesetzt werden, wo kein Wärmestau erfolgt.

Art.-Nr.	System	Größe	Länge
23426	KM17A/KE17	DK2	490
23427	KM17A/KE17	DK3	650
27608	K3000	DK3	650
31250	KS22	DK3	710

ANWÄRMKÖPFE DK ALS ERSATZTEIL (VERCHROMT)

Art.-Nr.	Typ	Sauerstoff Druck (bar)	Propan Druck (bar)	Sauerstoff Verbrauch (m3/h)	Propan Verbrauch (m3/h)
2760702	DK2	5	0,5	6,5	2,03
2760803	DK3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5

2. Wert bei Typ DK3 gilt für Höchstleistungseinsatz Schaft Ø 22 cm

ANWÄRMEN UND RICHTEN

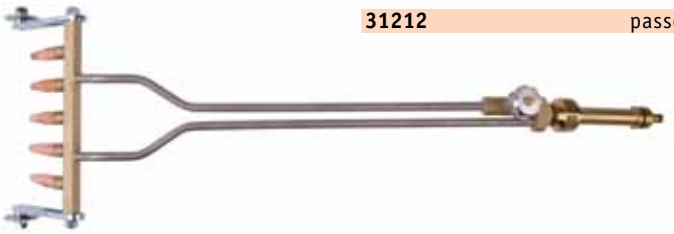
DREIFLAMMRICHTBRENNER

Acetylen - Sauerstoff
Umschaltbar 3/2 Flammen, mit Kupferspitzen 4-6 mm

Art.-Nr.	
32012	passend Anschluss K3000

FÜNFFLAMMRICHTBRENNER

Acetylen - Sauerstoff
Umschaltbar 5/3 Flammen, mit Kupferspitzen 4-6 mm



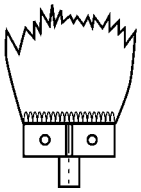
Art.-Nr.	
31212	passend Anschluss K3000

ERSATZ-KUPFERSPITZEN

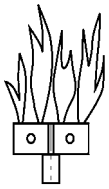
Art.-Nr.		
32200	Gr. 3	2 - 4 mm
32201	Gr. 4	4 - 6 mm

FLAMMSTRAHLEN & ENTROSTEN

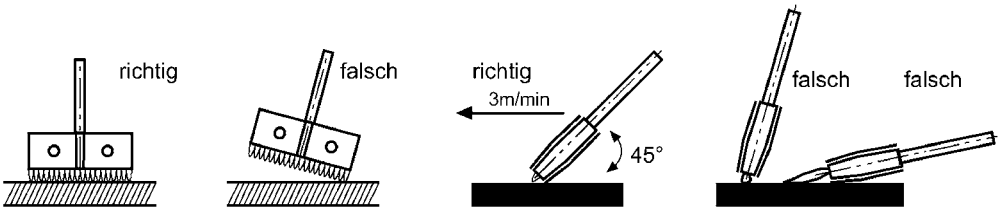
KAYSER INFORMIERT: EINSTELLEN DER FLAMME MIT SAUERSTOFFÜBERSCHUSS



Einstellen einer neutralen Flamme mittels
Einstellen der Arbeitsflamme „Sauerstoffüber schuss“, blaue Flamme.
Einstellventil am Griffstück.
Scharf umrissene Flammkegel.
Flammen heben sich vom Brenner ab.

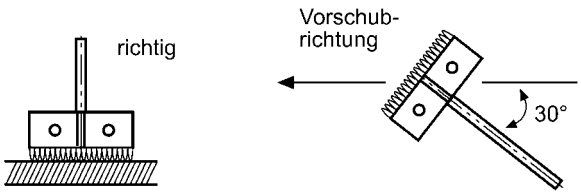


KAYSER INFORMIERT: ARBEITSTECHNIK BEI DER BETONBEARBEITUNG



Brenner vorsichtig auf Oberfläche aufsetzen. Brennerreinigung zur Oberfläche 45°.
Die Spitzen der Flammkegel müssen die Oberfläche berühren.

KAYSER INFORMIERT: ARBEITSTECHNIK BEI DER STAHLBEARBEITUNG



Achtung Flammstrahlbrenner!

Bei den Brennerbreiten 100, 150, 200 und 250 mm hoher Acetylenverbrauch.
Max. Acetylenentnahme aus einer 50l Flasche = ca. 1m³/h.
Diesem Richtwert entsprechend sind Acetylenflaschen zu koppeln.

FLAMMSTRAHLEN & ENTROSTEN

FLAMMSTRAHLBRENNER ACETYLEN

Brennerkopf 1-reihig aufgebohrt

Art.-Nr.	passend	Brennerbreite	Länge
32305	KM17 A / KE17	50 mm	440 mm
32310	KM17 A / KE17	100 mm	470 mm
32315	KM17 A / KE17	150 mm	470 mm
32320	KM17 A / KE17	200 mm	1117 mm
32325	KM17 A / KE17	250 mm	1117 mm
32405	KG20	50 mm	440 mm
32410	KG20	100 mm	470 mm
32415	KG20	150 mm	470 mm
32420	KG20	200 mm	1117 mm
32425	KG20	250 mm	1117 mm

KAYSER INFORMIERT: VERBRAUCHSWERTE FLAMMSTRAHLBRNNER

Brennerbreite [mm]	Sauerstoffdruck bar / m³/h	Acetylendruck bar / m³/h	Acetylenverbrauch m³/h
50	3 / 1,25	0,5	1
100	4 / 2,50	0,6	2
150	5 / 3,75	0,7	3
200	5 / 5,00	0,7	4
250	5 / 6,25	0,7	5

Achtung Flammstrahlbrenner!

Bei den Brennerbreiten 100, 150, 200 und 250 mm hoher Acetylenverbrauch.

Max. Acetylenentnahme aus einer 50l Flasche = ca. 1m³/h.

Acetylenflaschen sind diesem Richtwert entsprechend zu koppeln.

Flaschenkupplungen, siehe Seitee 78.

FLAMMSTRAHLEN & ENTROSTEN

ENTROSTUNGSBRENNER PROPAN / ERDGAS

Brennerkopf 1-reihig aufgebohrt

Art.-Nr.		Brennerbreite	Länge
32330	passend KM17 A / KE17	50 mm	360 mm
32335	passend KM17 A / KE17	100 mm	370 mm
32430	passend KG20	50 mm	360 mm
32435	passend KG20	100 mm	370 mm

ENTROSTUNGSBRENNER PROPAN / ERDGAS

Brennerkopf 3-reihig aufgebohrt

Art.-Nr.		Brennerbreite	Länge
32640	passend KS22	150 mm	550 mm
32645	passend KS22	200 mm	570 mm
32650	passend KS22	250 mm	570 mm

KAYSER INFORMIERT: VERBRAUCHSWERTE ENTROSTUNGSBRENNER

Brennerbreite [mm]	Sauerstoffdruck [bar]	Propandruck [bar]	Sauerstoffverbrauch [m³/h]	Propanverbrauch [m³/h]
50	5,0	0,5	3,5	0,9
100	5,0	0,5	7,7	1,8
150	5,0	0,5	11,3	3,05
200	5,0	0,5	16,2	4,25
250	5,0	0,5	17,5	4,45

Weitere Spezialbrenner finden Sie in unserem Sonderbrennerkatalog!

Sonderanfertigungen auf Anfrage

MOBILE GERÄTE / SCHNEIDBRENNER

MOBILE GERÄTE

FAHRBARES SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄT EUROPROP 08

Anschluss ø 17 mm, Sauerstoff - Propan.

Bestehend aus:

Handgriff KEP17, Anwärmeinsatz Gr. 3, Sauerstoff/Propan Schlauch 4x4, 2,5 m, Gebrauchstellen-vorlagen für Sauerstoff und Brenngas, Sauerstoff-Druckminderer, Propanregler Mini, 2 l Sauerstoff-flasche gefüllt, 25 gr Propanflasche gefüllt

Art.-Nr.	
25758*	Tragbares Lötgerät

FAHRBARES SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄT FW

Anschluss ø 17 mm, Sauerstoff - Acetylen.

Bestehend aus:

Schweiss- und Schneidgerät KEK17 (zum Schweissen 0,5 - 9 mm, zum Schneiden 3 - 100 mm, im Stahlblechkasten), Druckminderer für Sauerstoff und Acetylen, Gebrauchstellenvorlagen für Sauer-stoff und Acetylen, Sauerstoff/Acetylen Schlauch 5m eingebunden, Flaschenwagen

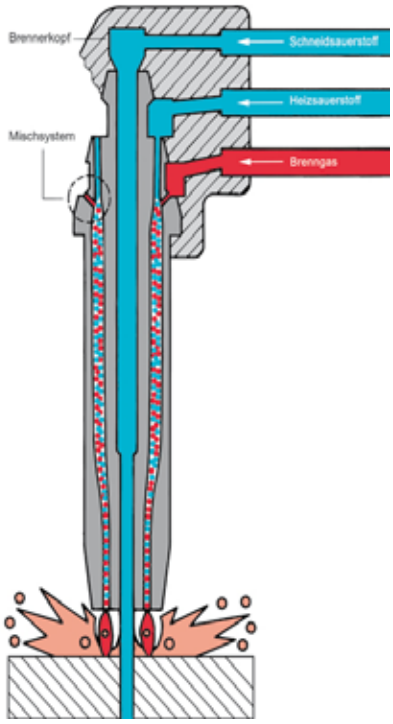
Art.-Nr.	
25760*	inkl. 5l Flaschen, gefüllt
25762	für 5l Flaschen, ohne Flaschen
25770*	inkl. 10l Flaschen, gefüllt
25772	für 10l Flaschen, ohne Flaschen
25771*	inkl. 20l Flaschen, gefüllt
25773	für 20l Flaschen, ohne Flaschen

* gefüllte Flaschen gelten als Gefahrgut und sind entsprechend per Spedition auszuliefern und kann zusätzliche Versandkosten verursachen.

SCHNEIDBRENNER DORTMUND

KAYSER INFORMIERT: SCHNEIDSYSTEME DORTMUND I UND II

Das gasemischende Schneidsystem des Dortmund I Brenners für AGN und PNME Düsen



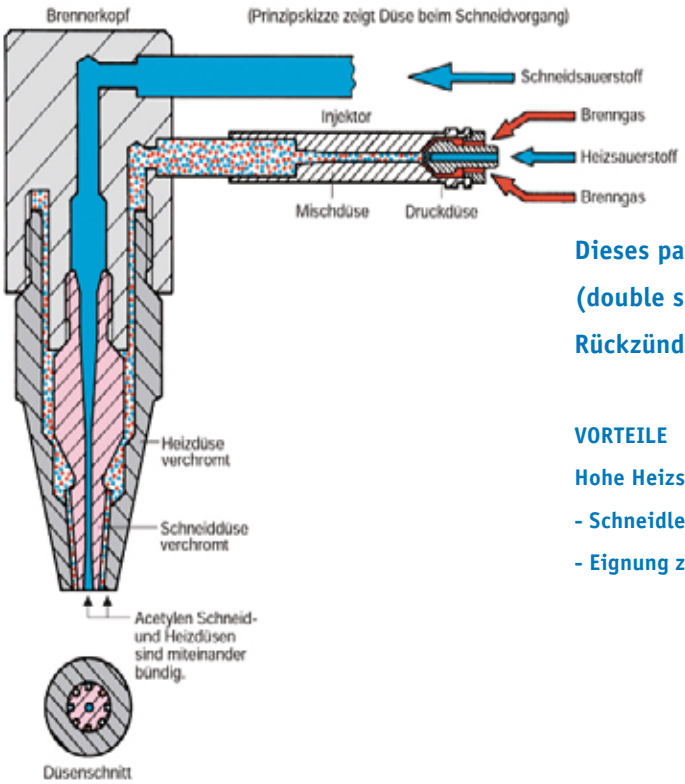
HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Durch die lange Brenner-/Düsenstandzeit. Durch ein integriertes Düsenmischsystem garantieren gasemischende Düsen ein Höchstmaß an Brennerstandzeit. Die hohe Brenner- und Düsenstandzeit beeinflusst wesentlich die Wirtschaftlichkeit des Brennschneidprozesses.

RÜCKZÜNDSICHERHEIT

Die Geometrie der Gemischbohrung (Sauerstoff/Brenngas) einer gasemischenden Düse ist so ausgelegt, dass bei einer auftretenden Rückzündung kein Sauerstoff-Brenngasgemisch durch die Gasbohrung in den Brenner rückzünden kann, d.h. die Rückzündflamme wird in der Düse zum Erlöschen gebracht, was einen Abbruch der Rückzündung zur Folge hat.
Eine Rückzündung geht damit nicht wie beim Injektorbrenner (2-Rohr) bis in den Handgriff.

DAS INJEKTOR-SCHNEIDSYSTEM DES DORTMUND II BRENNERS FÜR AR / ARS / AB / NX / NFF UND LPN / PLRC DÜSEN



Dieses patentierte Sicherheitsinjektorsystem (double safety-injector) gewährleistet höchste Rückzündsicherheit bei sämtlichen Acetylendrücken.

VORTEILE

Hohe Heizsauerstoff-Durchflußleistung, dadurch
- Schneidleistung weit über 100 mm hinaus
- Eignung zum Fugenhobeln

SCHNEIDBRENNER DORTMUND I

HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND I - FEDERHEBEL

Sauerstoff/Acetylen - Propan - Methan (Erdgas)
Für gasemischende Düsen AGN, PNME, Schneidleistung bis 300 mm

Art.-Nr.	Länge	Brennerkopf
33600	500 mm	90°
33603	700 mm	90°
33601	800 mm	90°
33602	1000 mm	90°
33617	1200 mm	90°
33618	1500 mm	90°
33610	500 mm	105°
33611	800 mm	105°
33612	1000 mm	105°
33614	1500 mm	105°
33606	500 mm	180°
33605	800 mm	180°
33609	1000 mm	180°
33607	1200 mm	180°
33608	1600 mm	180°

HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND I - HANDRAD

Sauerstoff/Acetylen - Propan - Methan (Erdgas)
Für gasemischende Düsen AGN, PNME, Schneidleistung bis 300 mm

Art.-Nr.	Länge	Brennerkopf
33620	500 mm	90°
33621	800 mm	90°
33622	1000 mm	90°
33630	500 mm	105°
33631	800 mm	105°
33632	1000 mm	105°
33634	1400 mm	105°
33623	1500 mm	105°
33624	500 mm	180°
33641	1500 mm	180°

HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND I - HANDRAD

Sauerstoff/Acetylen - Propan - Methan (Erdgas)
Für gasemischende Düsen AGN, PNME, Schneidleistung bis 300 mm
mit angewinkeltem Handgriff

Art.-Nr.	Länge	Brennerkopf
33682	500 mm	90°

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHNEIDBRENNER DORTMUND II

INJEKTOR-HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND II - FEDERHEBEL

Schneidleistung bis 300 mm
Sauerstoff - Acetylen

Art.-Nr.		Brennerkopf	Länge
33650	für AR / ARS Düsen	90°	500 mm
33633	für AR / ARS Düsen	90°	800 mm
33657	für AR / ARS Düsen	180°	500 mm
33659	für AR / ARS Düsen	180°	1000 mm
33651	für Fugenhobel-Blockdüsen AB	180°	500 mm
33652	für Blockdüsen AB	90°	500 mm
33658	für Blockdüsen AB	90°	800 mm
33661	für Blockdüsen AB	90°	1000 mm
33667	für Blockdüsen AB	90°	1200 mm
33653	für Fugenhobel-Blockdüsen AB	90°	500 mm
33654	für Flachkopfdüsen	90°	500 mm

Sauerstoff - Propan, Erdgas

Art.-Nr.			
33655	für LPN / PLRC / PR Düsen	90°	500 mm
33663	für LPN / PLRC / PR Düsen	180°	500 mm
33656	für NFF / NX Düsen	90°	500 mm
33666	für NFF / NX Düsen	90°	1000 mm
33664	für NFF / NX Düsen	90°	1200 mm

INJEKTOR-HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND II - HANDRAD

Schneidleistung bis 300 mm, Länge 500 mm
Sauerstoff - Acetylen

Art.-Nr.		Brennerkopf
33670	für AR / ARS Düsen	90°
33672	für Blockdüsen AB	90°
33673	für Fugenhobel-Blockdüsen AB	90°
33677	für Flachkopfdüsen	90°

Sauerstoff - Propan, Erdgas

Art.-Nr.		Brennerkopf
33675	für LPN / PLRC / PR Düsen	90°
33676	für NFF / NX Düsen	90°

INJEKTOR-HANDSCHNEIDBRENNER DORTMUND II - HANDRAD

Sauerstoff - Acetylen
Schneidleistung bis 300 mm, Länge 500 mm
mit angewinkeltem Handgriff

Art.-Nr.		Brennerkopf
33680	für AR / ARS Düsen	90°

INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER

INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER SKR / SKF

Sauerstoff - Acetylen
Handgriff angewinkelt, Kopf 90°

Art.-Nr.	
33400	für AR / ARS Düsen, ohne Düsen
33401	für AR / ARS Düsen, mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S3
33500	für Flachkopfdüsen, ohne Düsen

INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER SKR / SKB

Sauerstoff - Acetylen
Handgriff gerade, Kopf 90°

Art.-Nr.	
33410	für AR / ARS Düsen, ohne Düsen
33411	für AR / ARS Düsen, mit Heiz- und Schneiddüse AR H1 + S3
33510	für Blockdüsen AB, ohne Düsen

Sauerstoff - Propan, Erdgas

Art.-Nr.	
33460	für LPN / PLRC / PR Düsen, ohne Düsen

INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER SKFB / SKFR

Sauerstoff - Acetylen
Handgriff gerade, Kopf 145°

Art.-Nr.	
33511	mit gebogener Fugenhobelblockdüse AB, Gr. 2
33415	mit zweiteiliger Fugenhobel- Heiz- und Schneiddüse FHR H 0-1, S 1

INJEKTOR-SCHNEIDBRENNER SKFB / SKFR

Sauerstoff - Acetylen
Handgriff gerade, Kopf 180°

Art.-Nr.	
33416	mit zweiteiliger Fugenhobel- Heiz- und Schneiddüse FHR H 0-1, S 1

Sonderanfertigungen auf Anfrage

MASCHINENSCHNEIDBRENNER

MASCHINENSCHNEIDBRENNER - 3 SCHLÄUCHE

Ohne Düsen

Art.-Nr.	Gasart	für Düsen
33700	Sauerstoff - Propan	NFF / NX
33710	Sauerstoff - Acetylen	AR / ARS
33720	Sauerstoff - Propan	LPN / PLRC

EINSTELLVENTILE

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss
KAY500	Heizsauerstoff	G 1/4“
KAY501	Schneidsauerstoff	G 3/8“
KAY502	Brenngas	G 3/8“ LH

SCHLÄUCHE FÜR MASCHINENBRENNER

Stahl ummantelt, Länge ca. 1000 mm

Art.-Nr.	Gasart	Anschluss
3370016	Heizsauerstoff	G 1/4“
3370017	Schneidsauerstoff	G 3/8“
3370018	Brenngas	G 3/8“ LH

SICHERUNGEN FÜR MASCHINENBRENNER

Art.-Nr.	Gas	Typ	Arbeitsdruck	Eingang	Ausgang
64060	Brenngas	3	max. 5 bar	G3/8“ LH AG	G3/8“ LH IG
64061	Sauerstoff	3	max. 20 bar	G1/4“ AG	G1/4“ IG
64067	Sauerstoff	3	max. 20 bar	G3/8“ AG	G3/8“ IG

DÜSEN

DÜSEN

RINGDÜSE KE17 - ACETYLEN

Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61000	Heizdüse	H 1	3 - 100 mm
61005	Heizdüse	H 2	100 - 300 mm
61006	Schneiddüse	S 0	3 - 12 mm
61007	Schneiddüse	S 1	12 - 25 mm
61008	Schneiddüse	S 2	25 - 50 mm
61009	Schneiddüse	S 3	50 - 100 mm
61010	Schneiddüse	S 4	100 - 200 mm
61011	Schneiddüse	S 5	200 - 300 mm

Nur passend KE17

RINGDÜSEN KG20 - ACETYLEN

Art.-Nr.	Typ	Schneidbereich
61100	Heizdüse	3 - 30 mm
61101	Heizdüse	30 - 100 mm
61102	Heizdüse	100 - 200 mm
61110	Schneiddüse	3 - 10 mm
61111	Schneiddüse	10 - 30 mm
61112	Schneiddüse	30 - 60 mm
61113	Schneiddüse	60 - 100 mm
61114	Schneiddüse	100 - 200 mm

nur passend KG20 Standardkopf

FLACHKOPFDÜSEN FK - ACETYLEN/PROPAN

Art.-Nr.	Typ	Gasart	Schneidbereich
61150	Heizdüse	Acetylen H 1	2 - 100 mm
61151	Heizdüse	Acetylen H 2	100 - 300 mm
61152	Heizdüse	Propan H 3	3 - 100 mm
61160	Schneiddüse S 0		1 - 3 mm
61161	Schneiddüse S 1		3 - 12 mm
61162	Schneiddüse S 2		12 - 25 mm
61163	Schneiddüse S 3		25 - 40 mm
61164	Schneiddüse S 4		40 - 65 mm
61165	Schneiddüse S 5		65 - 100 mm
61166	Schneiddüse S 6		100 - 150 mm
61167	Schneiddüse S 7		150 - 220 mm

nur passend für Flachkopfbrenner

DÜSEN

RINGDÜSE AR - ACETYLEN

Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61201	Heizdüse	H 1	3 - 100 mm
61202	Heizdüse	H 2	100 - 300 mm
61210	Schneiddüse	S 0	1 - 3 mm
61211	Schneiddüse	S 1	3 - 10 mm
61212	Schneiddüse	S 2	10 - 25 mm
61213	Schneiddüse	S 3	25 - 40 mm
61214	Schneiddüse	S 4	40 - 60 mm
61215	Schneiddüse	S 5	60 - 100 mm
61216	Schneiddüse	S 6	100 - 200 mm
61217	Schneiddüse	S 7	200 - 300 mm

passend KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, Dortmund 2, SKR

DÜSEN PASSEND ARS - ACETYLEN

Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61250	Heizdüse	HA	3 - 100 mm
61251	Heizdüse	HA	100 - 300 mm
61261	Schneiddüse	SA	3 - 10 mm
61262	Schneiddüse	SA	10 - 25 mm
61263	Schneiddüse	SA	25 - 40 mm
61264	Schneiddüse	SA	40 - 60 mm
61265	Schneiddüse	SA	60 - 100 mm
61266	Schneiddüse	SA	100 - 200 mm
61267	Schneiddüse	SA	200 - 300 mm

passend KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, Dortmund 2, SKR

DÜSEN PR - PROPAN

Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61050	Heizdüse	PH1	3 - 100 mm
61051	Heizdüse	PH2	100 - 300 mm
61056	Schneiddüse	P1	3 - 12 mm
61057	Schneiddüse	P2	12 - 25 mm
61058	Schneiddüse	P3	25 - 40 mm
61059	Schneiddüse	P4	40 - 65 mm
61060	Schneiddüse	P5	65 - 100 mm
61061	Schneiddüse	P6	100 - 150 mm
61062	Schneiddüse	P7	200 - 300 mm

passend KEP17, SKR, Dortmund 2, KM17, K3000

DÜSEN

DÜSEN PASSEND LPN - PROPAN / METHAN (ERDGAS) / LEUCHTGAS

passend Dortmund 2, SKR, KEP17

Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61300	Heizdüse	KHPL	2 - 100 mm
61301	Heizdüse	KHPL	100 - 300 mm
61310	Schneiddüse	KSPL	3 - 10 mm
61311	Schneiddüse	KSPL	10 - 25 mm
61312	Schneiddüse	KSPL	25 - 40 mm
61313	Schneiddüse	KSPL	40 - 60 mm
61314	Schneiddüse	KSPL	60 - 100 mm
61315	Schneiddüse	KSPL	100 - 200 mm
61316	Schneiddüse	KSPL	200 - 300 mm

DÜSEN PASSEND PLRC - PROPAN / METHAN (ERDGAS) / LEUCHTGAS

passend Dortmund 2, SKR, KEP17

Art.-Nr.	Typ	Bez.	Schneidbereich
61350	Heizdüse	HPL	2 - 100 mm
61351	Heizdüse	HPL	100 - 300 mm
61360	Schneiddüse	SPL	3 - 10 mm
61361	Schneiddüse	SPL	10 - 25 mm
61362	Schneiddüse	SPL	25 - 40 mm
61363	Schneiddüse	SPL	40 - 60 mm
61364	Schneiddüse	SPL	60 - 100 mm
61365	Schneiddüse	SPL	100 - 200 mm
61366	Schneiddüse	SPL	200 - 300 mm

BLOCKDÜSEN AB - ACETYLEN

passend KE17, KM17, KG20, K3000, Dortmund 2, SKR B

Art.-Nr.	Schneidbereich
61400	3 - 10 mm
61401	10 - 25 mm
61402	25 - 40 mm
61403	40 - 60 mm
61404	60 - 100 mm
61405	100 - 200 mm
61406	200 - 300 mm
2631032	Druckschraube

DÜSEN

FUGELHOBELBLOCKDÜSEN FAB - ACETYLEN

passend Dortmund 2, SKB / SKFB

Art.-Nr.	Typ	Fugentiefe	Fugenbreite
61430	Gr. 1 gebogen	3 - 9 mm	6 - 8 mm
61431	Gr. 2 gebogen	6 - 11 mm	8 - 11 mm
61432	Gr. 3 gebogen	10 - 12 mm	10 - 12 mm
61440	Gr. 1 gestreckt	3 - 9 mm	6 - 8 mm
61441	Gr. 2 gestreckt	6 - 11 mm	8 - 11 mm
61442	Gr. 3 gestreckt	10 - 12 mm	10 - 12 mm
2631032	Druckschraube		

GASEMISCHENDE DÜSEN AGN - ACETYLEN

passend KM15, K3000, Dortmund 1

Art.-Nr.	
61460	3 - 10 mm
61461	10 - 25 mm
61462	25 - 40 mm
61463	40 - 60 mm
61464	60 - 100 mm
61465	100 - 200 mm
61466	200 - 300 mm
3320040	Druckschraube

GASEMISCHENDE DÜSEN PNME - PROPAN / METHAN (ERDGAS) / LEUCHTGAS

passend KM15, K3000, Dortmund 1

Art.-Nr.	
61470	3 - 10 mm
61471	10 - 25 mm
61472	25 - 40 mm
61473	40 - 60 mm
61474	60 - 150 mm
61476	150 - 300 mm
3320040	Druckschraube

BRENNSCHNEIDDÜSE NFF - PROPAN / ERDGAS

passend Dortmund 2, Maschinenschneidbrenner, 2-teilig, Außendüse Kupfer verchromt

Art.-Nr.	
61520	6 - 25 mm
61521	25 - 50 mm
61522	50 - 75 mm
61523	75 - 150 mm
61524	150 - 200 mm
61525	200 - 300 mm
3325602	Druckschraube

DÜSEN

FUGENHOBELDÜSEN FAGN - ACETYLEN

passend Dortmund 1, K3000 - einteilig, gasemischend

Art.-Nr.	Typ	Fugentiefe	Fugenbreite
61580	1 gerade	3 - 9 mm	6 - 8 mm
61581	2 gerade	6 - 11 mm	8 - 11 mm
61582	3 gerade	10 - 12 mm	10 - 12 mm
61570	1 gebogen	3 - 9 mm	6 - 8 mm
61571	2 gebogen	6 - 11 mm	8 - 11 mm
61572	3 gebogen	10 - 12 mm	10 - 12 mm
3320040	Druckschraube		

FUGENHOBELDÜSEN FHR - ACETYLEN

passend SKFR, Dortmund 2, KM15, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, SKR

Art.-Nr.	Typ	Größe
61600	Heizdüse	0 - 1
61602	Heizdüse	2 - 3
61605	Schneiddüse	0
61606	Schneiddüse	1
61607	Schneiddüse	2
61608	Schneiddüse	3

FUGENHOBEL- HEIZ- UND SCHNEIDDÜSE - ACETYLEN

Achtung: passend nur für Gewinde W 23,3 x 19 Gang
für große Brennerköpfe

Art.-Nr.	Typ	Größe
61620	Heizdüse	0 - 1
61621	Heizdüse	2 - 3
61625	Schneiddüse	0
61626	Schneiddüse	1
61627	Schneiddüse	2
61628	Schneiddüse	3

DÜSEN

SCHNELLSCHNEIDDÜSE FÜR BRENNSCHNEIDMASCHINEN - ACETYLEN

passend Dortmund 2, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, SKR, Maschinenschneidbrenner, ähnlich V1215

Art.-Nr.	Typ	Schneidbereich
61920	Heizdüse	3 - 150 mm
61921	Heizdüse	150 - 300 mm
61924	Schneiddüse	6 - 10 mm
61925	Schneiddüse	10 - 25 mm
61926	Schneiddüse	25 - 40 mm
61927	Schneiddüse	40 - 60 mm
61928	Schneiddüse	60 - 100 mm
61929	Schneiddüse	100 - 150 mm
61930	Schneiddüse	150 - 230 mm
61931	Schneiddüse	230 - 300 mm

HOCHLEISTUNGS-BRENNSCHNEIDDÜSE - ACETYLEN

passend zu Dortmund II, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, SKR, Maschinenschneidbrenner, ähnlich V1210

Art.-Nr.	Typ	Schneidbereich
61950	Heizdüse	2 - 150 mm
61954	Schneiddüse	6 - 10 mm
61955	Schneiddüse	10 - 25 mm
61956	Schneiddüse	25 - 40 mm
61957	Schneiddüse	40 - 60 mm
61958	Schneiddüse	60 - 100 mm
61959	Schneiddüse	100 - 150 mm

GASEMISCHENDE DÜSEN PSD - PROPAN / METHAN (ERDGAS) / LEUCHTGAS

passend Dortmund 2, KM17, KG20 mit AR Kopf, K3000, SKR, Maschinenschneidbrenner, ähnlich C1230

Art.-Nr.	Typ	Schneidbereich
61970	Heizdüse	3 - 100 mm
61971	Heizdüse	100 - 300 mm
61973	Schneiddüse	3 - 6 mm
61974	Schneiddüse	6 - 15 mm
61975	Schneiddüse	15 - 25 mm
61976	Schneiddüse	25 - 40 mm
61977	Schneiddüse	40 - 60 mm
61978	Schneiddüse	60 - 100 mm
61979	Schneiddüse	100 - 150 mm
61980	Schneiddüse	100 - 200 mm
61981	Schneiddüse	150 - 250 mm
61982	Schneiddüse	250 - 300 mm

DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

KAYSER INFORMIERT: TYP AR

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,2 - 1,5	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	1,5 - 2,8	0,40
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	2,8 - 5,1	0,50
40 - 60	4,0 - 5,0	0,5	4,2 - 5,5	0,60
60 - 100	4,5 - 5,5	0,8	5,5 - 8,9	0,80

KAYSER INFORMIERT: TYP ARS

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,5	1,5 - 2,0	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,5	2,7 - 3,2	0,35
25 - 40	4,0 - 5,0	0,5	2,7 - 3,2	0,35
40 - 60	4,0 - 5,0	0,5	4,5 - 5,5	0,35
60 - 100	5,0 - 6,0	0,5	8,6 - 10,0	0,40
100 - 200	7,5	0,5	16,0	0,85
200 - 300	7,5	0,5	31,0	0,85

KAYSER INFORMIERT: TYP LPN

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2	2,6 - 3,0	0,35
10 - 25	3,5 - 4,5	0,2	3,2 - 4,1	0,40
25 - 40	4,0 - 5,0	0,2	4,3 - 4,9	0,40
40 - 60	4,5 - 5,5	0,2	6,1 - 7,1	0,40
60 - 100	5,0 - 6,0	0,2	9,6 - 11,0	0,40
100 - 200	5,5 - 8,5	0,3	14,3 - 16,9	0,55
200 - 300	6,5 - 8,5	0,3	25,6 - 32,4	0,75

KAYSER INFORMIERT: TYP PLRC

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0 - 3,0	0,2	2,6 - 3,0	0,33
10 - 25	3,0 - 4,0	0,2	4,3 - 4,9	0,38
25 - 60	4,0 - 5,0	0,2	4,3 - 4,9	0,30
40 - 60	4,5 - 5,5	0,2	6,1 - 7,1	0,38
60 - 100	5,5 - 6,0	0,2	9,6 - 11,0	0,38
100 - 200	5,5 - 6,5	0,2	14,3 - 16,9	0,50 - 0,70
200 - 300	6,5 - 8,5	0,2	25,6 - 32,4	0,70 - 0,90

DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

KAYSER INFORMIERT: TYP AB

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
3-10	2,5-3,5	0,3	1,6-2,0	0,30
10-25	3,0-4,0	0,3	2,8-3,5	0,40
25-60	3,5-4,5	0,3	4,5-5,3	0,60
40-60	4,0-5,0	0,3	6,5-8,0	0,70
60-100	4,5-5,5	0,3	10,0-13,0	0,80
100-200	5,0-6,0	0,8	15,0-19,0	1,00
200-300	7,0-8,0	0,8	24,0-28,0	1,50

KAYSER INFORMIERT: TYP AGN

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,30
10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,40
25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,50
60 - 100	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,60
100 - 200	5,0 - 6,5	0,5	13,0 - 15,0	0,75
200 - 300	6,0 - 7,5	0,8	15,0 - 19,0	1,00

KAYSER INFORMIERT: TYP PNME

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
3 - 10	2,0	0,3	2,1	0,30
10 - 25	3,0	0,3	3,2	0,40
25 - 40	3,0	0,3	5,2	0,60
40 - 60	3,5	0,3	7,4	0,80
60 - 150	3,5	0,3	13,6	1,00
150 - 300	3,5 - 6,5	0,3	34,7	1,30

KAYSER INFORMIERT: TYP NFF

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
6 - 25	2,5 - 3,5	0,5	3,5 - 4,5	0,40
25 - 50	3,0 - 4,0	0,5	4,0 - 4,8	0,40
50 - 75	3,0 - 4,5	0,5	5,0 - 6,5	0,40
75 - 150	3,5 - 5,5	0,5	6,5 - 9,5	0,50
150 - 200	4,5 - 5,5	0,5	10,0 - 14,0	0,60
200 - 300	5,0 - 6,5	0,5	15,0 - 19,0	0,70

DÜSEN VERBRAUCHSWERTE

KAYSER INFORMIERT: TYP FAGN

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
Gr. 1	4,0 - 5,0	0,6	4,0 - 4,7	1,10
Gr. 2	5,0 - 6,0	0,7	6,3 - 7,3	1,30
Gr. 3	6,0 - 7,0	0,8	9,3 - 10,0	1,50

KAYSER INFORMIERT: TYP FHR

Schneid-bereich [mm]	Sauerstoff-druck [bar]	Brenngas-druck [bar]	Sauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]
Gr. 1	6,0	0,5	5,50	0,60
Gr. 2	7,0	0,5	6,40	0,90
Gr. 3	8,0	0,5	16,90	1,10

KAYSER INFORMIERT: TYP PSD

Schneid-bereich [mm]	Schneid-geschw. [bar]	Schneid-sauerstoff [bar]	Heiz-sauerstoff-druck	Brenngas-druck [bar]
3 - 6	740 - 750	2,0 - 5,0	1,5	0,2
7 - 15	560 - 670	5,0 - 7,0	2	0,2
15 - 25	460 - 560	6,0 - 7,0	2	0,2
25 - 40	400 - 460	6,0 - 7,5	2	0,2
40 - 60	340 - 400	5,5 - 7,5	2	0,2
60 - 100	270 - 340	6,0 - 8,5	2	0,2
100 - 200	180 - 270	7,5 - 9,5	4,5	0,6
100 - 150	180 - 270	6,5 - 7,5	4,5	0,3
150 - 250	130 - 180	6,5 - 8,5	4,5	0,3
250 - 300	110 - 130	6,5 - 8,5	5	0,3

Schneidsauerstoff-verbrauch [m³/h]	Brenngas-verbrauch [m³/h]	Heizsauerstoff-verbrauch [m³/h]
0,5 - 1,0	0,25	1
1,6 - 2,0	0,32	1,3
2,5 - 3,1	0,32	1,3
3,8 - 4,5	0,32	1,3
4,2 - 5,6	0,32	1,3
7,6 - 10,6	0,32	1,3
13,3 - 16,5	0,60	2,4
13,3 - 16,5	0,32	2,4
18,0 - 22,0	0,60	2,4
23,0 - 30,0	0,62	2,5

FLASCHENKUPPLUNGEN, ANSCHLUSSBÖGEN, ZUBEHÖR & SCHLÄUCHE

FLASCHENKUPPLUNGEN UND ANSCHLUSSBÖGEN

FLASCHENKUPPLUNGEN ACETYLEN

Mit Kugelhahn und Gasrücktrittsventil am Flaschenanschluss nach TRAC 206,

Art.-Nr.	Flaschen
14037463	2
14037464	3
14037465	4
14037466	5
14037467	6

ACHTUNG! für Acetylenschläuche besteht eine 5-jährige Prüfpflicht nach TRAC 204, 5.3.7

FLASCHENKUPPLUNGEN PROPAN

Mit HD-Schläuchen

Art.-Nr.	Flaschen
14037822	2
14037823	3
14037824	4
14037825	5
14037826	6

FLASCHENKUPPLUNGEN FÜR HOCHVERDICHTETE GASE

Art.-Nr.	Gasart	Flaschen .. ..
14037621	Sauerstoff	2
14037341	Sauerstoff	3
14037350	Sauerstoff	4
14037352	Sauerstoff	5
14037624	Stickstoff	2
14037623	Druckluft	2
14037622	Wasserstoff	2

UMFÜLLROHRE FÜR HOCHVERDICHTETE GASE

Art.-Nr.	Gasart
14037616	Sauerstoff
14037617	Wasserstoff
14037618	Druckluft
14037619	Stickstoff
14037620	Argon / CO2

Sonderanfertigungen auf Anfrage

ZUBEHÖR

GASSPARER MIT ZÜNDFLAMME

Art.-Nr.	
66390	Acetylen / Sauerstoff
66395	Propan / Sauerstoff

FÜHRUNGSWAGEN FÜR RUNDKOPFBRENNER

Art.-Nr.	
66000	Kopf ø 27 mm (kurze Schenkel) für Ringdüsen
66003	Kopf ø 25 mm für KE17
943440	für gasemischende Düsen

Art.-Nr.	
66054	Rundführungszirkelstange für Führungswagen Länge ca. 400 mm
3370017	Einrädriger Führungswagen (Kopf ø 27 mm)

DOPPELABZWEIGVENTILE

Art.-Nr.		
66100	G 1/4“	für nicht brennbare Gase
66110	G 3/8“	für nicht brennbare Gase
66120	G 3/8“ LH	für brennbare Gase

PRÜFMANOMETER

Art.-Nr.	Anschluss	Anzeige
14008259	G 1/4“	0-10 bar
14008569	G 3/8“	0-10 bar
14008567	G 3/8“ LH	0-2,5 bar

ZUBEHÖR

ANZÜNDER / FEUERSTEINE

Art.-Nr.	
66200	Pistolenanzünder
66201	Ersatzfeuersteine 2,6 x 5 mm
66220	Bügelanzünder
66221	Ersatzfeuersteine 3 x 20 mm

BRENNERSCHLÜSSEL

Art.-Nr.	
66230	Brennerschlüssel

REINIGUNGSNADELN IM ALU - ETUI

bestehend aus 9 Düsenreinigungsnadeln (Gr. 0,5 - 1,6 mm) und 1 Feile

Art.-Nr.	
66300	Reinigungsnadeln im Alu - Etui

REINIGUNGSBÜRSTE

Aus Messing, 3 x 6 Reihen, Drahtdurchmesser 0,15 mm

Art.-Nr.	
66305	Reinigungsbürste

ZUBEHÖR

HANDSCHWEISSSPIEGEL MIT MAGNET

Art.-Nr.	
66380	Handschweissspiegel mit Magnet
66381	Ersatzspiegelblatt 1,5 mm

SCHUTZBRILLE ALU MIT SCHRAUBRINGGLÄSER

Nach EN 166/170

Art.-Nr.	
66360	Schutzbrille Alu mit Schraubringgläser 5A DIN
66361	Ersatzschraubringglas 4A DIN
66362	Ersatzschraubringglas 5A DIN

SCHUTZBRILLE KUNSTSTOFF

Art.-Nr.	
66375	Schutzbrille Kunststoff 5A DIN
6637505	Ersatzglas 5A DIN (10er Pack)
6637506	Ersatzglas 6A DIN (10er Pack)

ZUBEHÖR

LCD SCHWEISSER-HELM ECLIPSE II

Verstellbarer Helm mit Dunkelstufen DIN 9,10,11,12 und 13. Hellstufe DIN 4.
Schließzeit 0,3 ms, Sichtfeld 92 x 42 mm, optische Klassen 1/2/1, zertifiziert durch DIN Certco Deutschland

Art.-Nr.	
67300	Schweißerhelm Eclipse II

LCD SCHWEISSER-HELM CHAMPION I

Verstellbarer Helm mit Dunkelstufen DIN 9,10,11,12 und 13. Hellstufe DIN 4.
Schließzeit 0,2 ms, 2 optische Sensoren, wechselbarer 3V Stützbatterie
Sichtfeld 97 x 60 mm, doppelte LCD Schicht für bessere Sicht, optische Klassen 1/1/1/2

Art.-Nr.	
67100	Schweißerhelm Champion I

ERSATZTEILE FÜR LCD-HELME

Champion I

Art.-Nr.	
6710002	Kopfband
6710006	Kopfbandpolster
6710007	Befestigungsmutter für Kopfband
6710008	Schweissband
6710009	Gummidichtung
6710003	Helmschale
6710005	Vorsatzscheibe innen
6710001	Vorsatzscheibe außen
6710004	LCD-Filter

Eclipse II

Art.-Nr.	
6730002	Kopfband
6730008	Schweissband
6730003	Helmschale
6730005	Vorsatzscheibe innen
6730001	Vorsatzscheibe außen

ZUBEHÖR

FLASCHENWAGEN

Art.-Nr.	
66405	geeignet für 5l und 10l Flaschen

FLASCHENWAGEN

Art.-Nr.	
66407	geeignet für 20l Flaschen

FLASCHENWAGEN

Art.-Nr.	
66409	geeignet für 50l Flaschen

AUSSENGEWINDETÜLLEN

Art.-Nr.	
65100	G 1/8“ x 6 mm
65110	G 1/4“ x 6 mm
65111	G 1/4“ x 9 mm
65120	G 3/8“ x 6 mm
65130	G 3/8“ LH x 6 mm
65121	G 3/8“ x 9 mm
65131	G 3/8“ LH x 9 mm
65132	G 1/2“ x 9 mm

ZUBEHÖR

SCHLAUCHTÜLLEN GEM. DIN EN 560

Art.-Nr.	
65001	G 1/4“ x 4 mm
65002	G 1/4“ x 6 mm verkürzt
65003	G 1/4“ x 9 mm verkürzt
65010	G 3/8“ x 4 mm
65011	G 3/8“ x 6 mm verkürzt
65012	G 3/8“ x 9 mm verkürzt
65020	G 1/2“ x 6 mm
65021	G 1/2“ x 9 mm

auch andere Größen lieferbar

ÜBERWURFMUTTERN GEM. DIN EN 560

Art.-Nr.	
65049	G 1/4“ (für Tülle 9 mm)
65050	G 1/4“
65051	G 1/4“ LH
65060	G 3/8“
65062	G 3/8“ LH
65070	G 1/2“
65071	G 1/2“ LH
65073	G 3/4“
65083	G 3/4“ LH

PRESSHÜLSEN NACH DIN EN 1256

Zur Eigenmontage von Autogen und Propanschläuchen

Art.-Nr.	Typ	Außen Ø	Innen Ø	Wandstärke
66355	H 10/17	16	6,3 mm	5 mm
		16,3	9 mm	3,5 mm
66356	H 8/13,5	13,3	6,3 mm	3,5 mm
		12	4 mm	4 mm
66357	H 6/12	11	4 mm	3,5 mm

ASS-KLEMMEN

Art.-Nr.	Material	Abmessungen
66320	Kunststoff	16 x 16 mm
66335	Aluminium	11 x 11 mm
66340	Aluminium	16 x 16 mm

ZUBEHÖR

SCHLAUCHVERBINDER GEM. DIN EN 560

Art.-Nr.	
65150	4 x 4 mm
65151	6 x 6 mm
65153	8 x 8 mm
65152	9 x 9 mm

DOPPELNIPPEL

Konisch dichtend

Art.-Nr.	
65200	G 1/4“ x G 1/4“
65201	G 1/4“ x G 1/4“ LH
65202	G 1/4“ LH x G 1/4“ LH
65203	G 1/4“ x G 3/8“
65204	G 1/4“ x G 3/8“ LH
65208	G 1/4“ LH x G 3/8“ LH
65216	G 1/4“ LH x G 3/8“
65205	G 3/8“ x G 3/8“
65206	G 3/8“ LH x G 3/8“ LH
65207	G 3/8“ x G 3/8“ LH
65223	G 3/8“ x G 1/2“
65224	G 3/8“ x G 1/2“ LH
65225	G 3/8“ LH x G 1/2“
65226	G 3/8“ LH x G 1/2“ LH
65227	G 3/8“ LH x G 3/4“
65230	1/2“ x 1/2“
65209	1/2“ x 1/2“ LH
65232	1/2“ LH x 1/2“ LH
65233	1/2“ x 3/4“
65234	1/2“ x 3/4“ LH
65235	1/2“ LH x 3/4“ LH
65243	3/4“ x 3/4“
65244	3/4“ x 3/4“ LH
65245	3/4“ LH x 3/4“ LH
65246	3/4“ x 1“

SCHLÄUCHE

GEFERTIGT NACH EN 1256 / ISO 3821

KAYSER INFORMIERT: SCHLÄUCHE

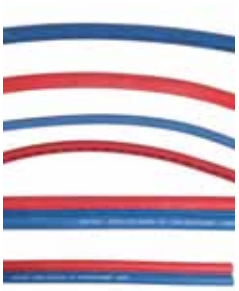
	Innendurchmesser	Wandstärke
Sauerstoff	6,3	5
Acetylen	9	3,5
Sauerstoff Lilliput	4	3,5
Acetylen Lilliput	4	3,5

Zwillingsschläuche

	Innendurchmesser	Wandstärke
Sauerstoff / Acetylen	6,3 und 9	5 und 3,5
Sauerstoff / Acetylen Lilliput	4 und 4	3,5 und 3,5

Diese Acetylenschläuche sind auch für Wasserstoff und Erdgas geeignet, nicht aber für Propan und Propangemische.

METERWARE



Bis 40m Rollen, längere Rollen auf Anfrage

Art.-Nr.	
63010	Sauerstoff - Schlauch
63011	Acetylen - Schlauch
63012	Sauerstoff - Schlauch Liliput
63013	Acetylen - Schlauch Liliput
63014	Zwillings - Schlauch Sauerstoff - Acetylen
63015	Zwillings - Schlauch Sauerstoff - Acetylen Liliput

Propanschläuche finden Sie in unserem Propankatalog

SAUERSTOFF / ACETYLEN - SCHLAUCH

mit ASS - Klemmen, 6,3 x 9,0 mm, eingebunden

Art.-Nr.	
63107	Länge 3 m
63100	Länge 5 m
63106	Länge 7 m
63200	Länge 10 m
63208	Länge 15 m
63300	Länge 20 m
63311	Länge 25 m
63400	Länge 30 m
63500	Länge 40 m

SAUERSTOFF / ACETYLEN - SCHLAUCH

Liliput mit ASS - Klemmen, 4,0 x 4,0 mm, eingebunden

Art.-Nr.	
63050	Länge 2,5 m
63101	Länge 5 m
63201	Länge 10 m
63212	Länge 15 m
63301	Länge 20 m
63401	Länge 30 m
63501	Länge 40

Sonderanfertigungen auf Anfrage

SCHLÄUCHE

GEFERTIGT NACH EN 1256 / ISO 3821

SAUERSTOFF / PROPAN - SCHLAUCH

mit ASS - Klemmen, 6,3 x 9,0 mm, eingebunden

Art.-Nr.	
63155	Länge 3 m
63104	Länge 5 m
63204	Länge 10 m
63304	Länge 20 m
63308	Länge 25 m
63404	Länge 30 m
63504	Länge 40 m

SAUERSTOFF / PROPAN - SCHLAUCH

Liliput mit ASS - Klemmen, 4,0 x 4,0 mm, eingebunden

Art.-Nr.	
63051	Länge 2 m
63052	Länge 2,5 m
63053	Länge 3 m
63105	Länge 5 m
63205	Länge 10 m
63305	Länge 20 m
63405	Länge 30 m
63505	Länge 40 m

ZWILLINGSSCHLAUCH - SAUERSTOFF / ACETYLEN

6,3 x 9,0 mm, eingebunden

Art.-Nr.	
63054	Länge 2 m
63102	Länge 5 m
63202	Länge 10 m
63206	Länge 15 m
63302	Länge 20 m
63402	Länge 30 m
63502	Länge 40 m

ZWILLINGSSCHLAUCH - SAUERSTOFF / ACETYLEN

Liliput, 4,0 x 4,0 mm, eingebunden

Art.-Nr.	
63005	Länge 1,5 m
63003	Länge 2,5 m
63103	Länge 5 m
63203	Länge 10 m
63209	Länge 15 m
63303	Länge 20 m
63403	Länge 30 m
63503	Länge 40 m

AGB

I. Allgemeines und Vertragsabschluss
1. Unsere Lieferungen erfolgen, soweit nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbart ist, ausschließlich aufgrund der nachstehenden Bedingungen. Spätestens mit dem Empfang der Ware gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen als angenommen. Einkaufsbedingungen des Bestellers wird hierdurch ausdrücklich widersprochen. Sie verpflichten uns auch dann nicht, wenn wir nicht noch einmal bei Vertragsabschluss widersprechen. Bei Änderung oder sonstigen Nebenabreden bleiben die übrigen Bedingungen weiterhin in Kraft.
2. Unsere Angebote sind stets freibleibend. Alle Abschlüsse, Bestellungen und sonstigen Vereinbarungen bedürfen zur Gültigkeit unserer schriftlichen Bestätigung. Für Art und Umfang der Lieferung ist unsere schriftliche Bestellannahme oder der schriftliche Vertrag maßgebend.
II. Preise und Rechnung, Zahlungsbedingungen etc.
1. Unsere normalen Zahlungsbedingungen lauten: 10 Tage nach Rechnungsdatum mit 2 % Skonto, 30 Tage nach Rechnungsdatum netto.
2. Unsere Preise gelten, falls nichts anderes vereinbart ist, ab Werk ausschließlich Verpackung und werden in Euro berechnet.
3. Der Besteller kann nur mit solchen Forderungen aufrechnen, die unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.
4. Bei Überschreitung der Zahlungstermine werden Zinsen in Höhe von 3 v.H. über dem jeweiligen Zinssatz 3-Monats-Euribor berechnet.
5. Soweit Zahlung durch Wechsel vereinbart ist, werden diese nur zahlungshalber hereingenommen; insbesondere wird dadurch der Bestehende Eigentumsvorbehalt nicht aufgehoben. Werden Schecks oder Wechsel ganz oder teilweise bei Fälligkeit nicht eingelöst, dann werden unsere gesamten offenen Forderungen sofort fällig, auch soweit hierüber später fällig werdende Wechsel gegeben wurden. Zu weiteren Lieferungen sind wir nur dann verpflichtet, wenn der gesamte offene Saldo sofort gezahlt und wenn für noch nicht ausgelieferte Lieferungen in voller Höhe
Vorkasse geleistet wird.
6. Für Aufträge unter 100 Euro Nettowarenwert werden Bearbeitungsgebühren von 10 Euro berechnet. Der Mindestauftragswert beträgt 50€.
III. Eigentumsvorbehalt
1. Alle gelieferten Waren bleiben unser Eigentum (Vorbehaltsware) bis zur Erfüllung unserer sämtlichen Forderungen gegen den Besteller, gleich aus welchem Rechtsgrund sie entstanden sind. Das gilt auch dann, wenn einzelne oder unsere Forderungen in eine laufende Rechnung aufgenommen wurden und der Saldo gezogen und anerkannt ist. Eine etwaige Be- oder Verarbeitung der Vorbehaltsware nimmt der Käufer für den Verkäufer vor, ohne daß für letzteren daraus Verpflichtungen entstehen. Bei einer Verbindung, Vermengung oder Verarbeitung mit anderen, uns nicht gehörenden Waren durch den Besteller, steht uns das Miteigentum an der neuen Sache zu, im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zu dem der verbundenen oder bei der Verarbeitung verwendeten anderen Waren zur Zeit der Verbindung oder Verarbeitung.
2. Die Forderungen des Bestellers aus einer Weiterveräußerung werden mit allen Nebenforderungen schon jetzt an uns abgetreten. Bei einer Veräußerung von Vorbehaltswaren zusammen mit anderen Waren und bei einer Veräußerung von verarbeiteter Vorbehaltsware (Abs.1, Satz 4) ist die Forderung in Höhe unseres Rechnungswertes bei Vorbehaltswaren abgetreten.
3. Bei einer Weiterveräußerung in das Ausland ist der Gesamtrechnungswert von der Grenzüberschreitung der Ware fällig.
4. Übersicherungsklausel. Wenn der Wert der Bestehenden Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 15% übersteigt, ist der Verkäufer auf Verlangen des Käufers insoweit zur Freigabe verpflichtet.
IV. Lieferzeit und höhere Gewalt
1. Die Frist für Lieferungen und Leistungen beginnt an dem Tage, an dem Übereinstimmung über die Bestellung zwischen dem Besteller und dem Lieferer schriftlich vorliegt. Die Einhaltung der Frist setzt den rechtzeitigen Eingang sämtlicher vom Besteller zu liefernden Unterlagen, erforderlichen Genehmigungen, Freigaben, die rechtzeitige Klarstellung und Genehmigung der Pläne, die Einhaltung der vereinbarten Zahlungsbedingungen und sonstigen Verpflichtungen voraus. Werden diese Voraussetzungen nicht rechtzeitig erfüllt, so wird die Frist angemessen verlängert.
2. Die Frist gilt als eingehalten, wenn die betriebsbereite Sendung innerhalb der vereinbarten Liefer- und Leistungsfrist zum Versand gebracht oder abgeholt worden ist. Falls die Ablieferung sich aus Gründen, die der Besteller zu vertreten hat, verzögert, gilt die Frist als eingehalten bei Meldung der Versandbereitschaft innerhalb der vereinbarten Frist.
3. Die Lieferzeit verlängert sich angemessen, wenn unvorhergesehene Hindernisse, die außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, bei uns oder bei unserem Vorlieferanten eintreten, wie zum Beispiel Fälle höherer Gewalt, Verkehrsstörungen, Streiks und Aussperrungen sowie sonstige Betriebsstörungen, die abzuwenden wir nicht in der Lage sind.
4. Nimmt der Besteller die Lieferung der in Auftrag gegebenen Ware innerhalb von 14 Tagen nach Meldung der Versandbereitschaft oder nach Versendung nicht ab, so sind wir nach Setzung einer Nachfrist von 14 Tagen berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten und/oder Schadensersatz wegen Nichterfüllung zu verlangen.
5. Wird der Versand der bestellten Ware auf Wunsch des Bestellers im Einvernehmen mit uns verzögert, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, die durch die Lagerung entstandenen Kosten, bei Lagerung in unserem Werk mindestens jedoch ½ v.H. des Rechnungsbetrages, für jeden angefangenen Monat berechnet.
6. Erwächst dem Besteller ein Schaden weil wir mit der Lieferung in Verzug sind, so ist er berechtigt, eine pauschale Verzugsentschädigung zu verlangen. Sie beträgt für jede volle Woche der Verspätung 0,5 %, im Ganzen aber höchstens 5 % vom Wert desjenigen Teils der Gesamtlieferung, der infolge der Verspätung nicht rechtzeitig oder nicht vertragsgemäß genutzt werden kann. Gewährt uns der Besteller wegen des Lieferverzugs – unter Berücksichtigung der gesetzlichen Ausnahmefälle – eine angemessene Frist zur Leistung und wird die Frist nicht eingehalten, ist der Besteller im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften zum Rücktritt berechtigt.
7. Weitere Ansprüche aus Lieferverzug bestimmen sich ausschließlich nach Abschnitt VII.2 dieser Bedingungen.
V. Gefahrenübergang
1. Beanstandungen können nur innerhalb 8 Tagen nach Empfang der Ware berücksichtigt werden. Gelieferte Ware wird nur originalverpackt zurückgenommen. Abbildungen und Prospekte etc. sind unverbindlich. Maße und Verbrauchsdaten sind nur als annähernd zu betrachten, also ohne Verbindlichkeit für uns.
2. Die Gefahr geht auf den Besteller über, auch dann, wenn frachtfreie Lieferung vereinbart worden ist, wenn die betriebsbereite Sendung zum Versand gebracht oder abgeholt worden ist. Falls der Besteller nicht besondere Versandvorschriften erteilt hat, kann die Versendung nach unserem Ermessen auf bestem Wege erfolgen. Auf Wunsch des Bestellers wird auf seine Kosten die Sendung gegen Bruch, Transport-, Feuer- und Wasserschaden versichert.
3. Wenn der Versand die Zustellung auf Wunsch des Bestellers oder aus von ihm zu vertretenden Gründen verzögert wird, so geht die Gefahr für die Zeit der Verzögerung auf den Besteller über, jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Bestellers die von ihm verlangten Versicherungen zu bewirken.
VI. Mängelansprüche
Mängelansprüche werden anerkannt, wenn uns der Mangel innerhalb 12 Monaten nach Lieferdatum schriftlich angezeigt werden. Wir leisten unter Ausschluss weiterer Ansprüche – vorbehaltlich Abschnitt VII – Gewähr wie folgt:
1. Alle diejenigen Teile sind unentgeltlich nach unserer Wahl nachzubessern oder neu zu liefern, die sich infolge eines vor dem Gefahrübergang liegenden Umstandes als mangelhaft herausstellen. Die Feststellung solcher Mängel ist uns unverzüglich schriftlich zu melden. Ersetzte Teile werden unser Eigentum.
2. Falls wir nach Zeichnungen, Spezifikationen, Mustern usw. des Bestellers zu liefern haben, übernimmt der Besteller das Risiko der Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck. Entscheidend für den vertragsgemäßen Zustand der Ware ist der Zeitpunkt des Gefahrüberganges gemäß Abschnitt V.
3. Wurde eine Abnahme der Ware oder eine Erstmusterprüfung vereinbart, ist die Rüge von Mängeln ausgeschlossen, die der Besteller bei sorgfältiger Abnahme oder Erstmusterprüfung hätte feststellen können.
4. Es ist uns Gelegenheit zu geben, den gerügten Mangel festzustellen. Beanstandete Ware ist auf Verlangen unverzüglich an uns zurückzusenden. Die Transportkosten werden von uns übernommen, wenn die Mängelrüge berechtigt ist. Wenn der Besteller diesen Verpflichtungen nicht nachkommt oder ohne unsere Zustimmung Änderungen an der beanstandeten Ware vornimmt, verliert er etwaige Sachmängelansprüche.
5. Nur in dringenden Fällen der Gefährdung der Betriebssicherheit bzw. zur Abwehr unverhältnismäßig großer Schäden, wobei wir sofort zu verständigen sind, hat der Besteller das Recht, den Mangel selbst oder durch Dritte beseitigen zu lassen und von uns Ersatz der erforderlichen Aufwendungen zu verlangen.
6. Von den durch die Nachbesserung bzw. Ersatzlieferung entstehenden Kosten tragen wir – soweit sich die Beanstandung als berechtigt herausstellt – die Kosten der Ersatzware einschließlich des Versandes sowie die angemessenen Kosten des Aus- und Einbaus.
7. Der Besteller hat im Rahmen der gesetzlichen Vorschriften ein Recht zum Rücktritt vom Vertrag, wenn wir – unter Berücksichtigung der gesetzlichen Ausnahmefälle – eine uns gesetzte angemessene Frist für die Nachbesserung oder Ersatzlieferung wegen eines Sachmangels fruchtlos verstreichen lassen. Liegt nur ein unerheblicher Mangel vor, steht dem Besteller lediglich ein Recht zur Minderung des Vertragspreises zu. Das Recht auf Minderung des Vertragspreises bleibt ansonsten ausgeschlossen.
8. Keine Gewähr wird insbesondere in folgenden Fällen übernommen: Ungeeignete oder unsachgemäße Verwendung, fehlerhafte Montage bzw. Inbetriebsetzung durch den Besteller oder Dritte, natürliche Abnutzung, fehlerhafte oder nachlässige Behandlung, nicht ordnungsgemäße Wartung, ungeeignete Bau- arbeiten , ungeeigneter Baugrund, chemische, elektrochemische oder elektrische Einflüsse – sofern sie nicht von uns zu verantworten sind.
9. Bessert der Besteller oder ein Dritter unsachgemäß nach, besteht für uns keine Haftung für die daraus entstehenden Folgen. Gleiches gilt für ohne unsere vorherige Zustimmung vorgenommene Änderungen des Liefergegenstandes
10. Gewähr für angebautes Zubehör übernehmen wir nur im Rahmen der Gewährleistung des Vorlieferanten.
VII. Haftung
1. Wenn der Liefergegenstand durch unser Verschulden infolge unterlassener oder fehlerhafter Ausführung von vor oder nach Vertragsschluss erfolgten Vorschlägen und Beratungen oder durch die Verletzung anderer vertraglicher Nebenverpflichtungen – insbesondere Anleitung für Bedienung und Wartung des Liefergegenstandes – vom Besteller nicht vertragsgemäß verwendet werden kann, so gelten unter Ausschluss weiterer Ansprüche des Bestellers die Regelungen der Abschnitte VI und VII.2 entsprechend.
2. Für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind, haften wir – aus welchen Rechts- gründen auch immer - nur
- bei Vorsatz
- bei grober Fahrlässigkeit der leitenden Angestellten
- bei schuldhafter Verletzung von Leben, Körper,Gesundheit
- bei Mängeln, die arglistig verschwiegen oder deren Abwesenheit garantiert wurden
- bei Mängeln des Liefergegenstandes, soweit nach Produkthaftungsgesetz für Personen- oder Sachschäden an privat genutzten Gegenständen gehaftet wird. Bei schuldhafter Verletzung wesentlicher Vertragspflichten haften wir auch bei grober Fahrlässigkeit nicht leitender Angestellter und bei leichter Fahrlässigkeit, in letzterem Fall begrenzt auf den vertragstypischen, vernünftigerweise vorhersehbaren Schaden. Weitere Ansprüche sind ausgeschlossen.
VIII. Verjährung
Alle Ansprüche des Bestellers – aus welchen Rechtsgründen auch immer – verjähren in 12 Monaten. Für vorsätzliches oder arglistiges Verhalten sowie bei Ansprüchen nach dem Produkthaftungsgesetz gelten die gesetzlichen Fristen. Sie gelten auch für Mängel eines Bauwerks oder für Liefergegenstände, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet wurden und dessen Mangelhaftigkeit verursacht haben.
IX. Erfüllungsort und Gerichtsstand
1. Erfüllungsort und ausschließlicher Gerichtsstand für alle sich aus dem Vertrag ergebenden Ansprüche, auch für Klagen im Wechsel-, Scheck- und Urkundenprozess, ist Dortmund.
2. Für die vertraglichen Beziehungen gilt das deutsche Recht.
X. Verbindlichkeit des Vertrages
Falls eine oder mehrere Bestimmungen dieser Bedingungen aus irgendeinem Grund nicht wirksam sein sollten, sollen die Bedingungen möglichst so ausgelegt werden, dass der mit der unwirksamen Bestimmung verbundene wirtschaftliche Zweck erreicht wird. Jedenfalls soll die Gültigkeit aller anderen Bestimmungen dadurch nicht berührt werden.