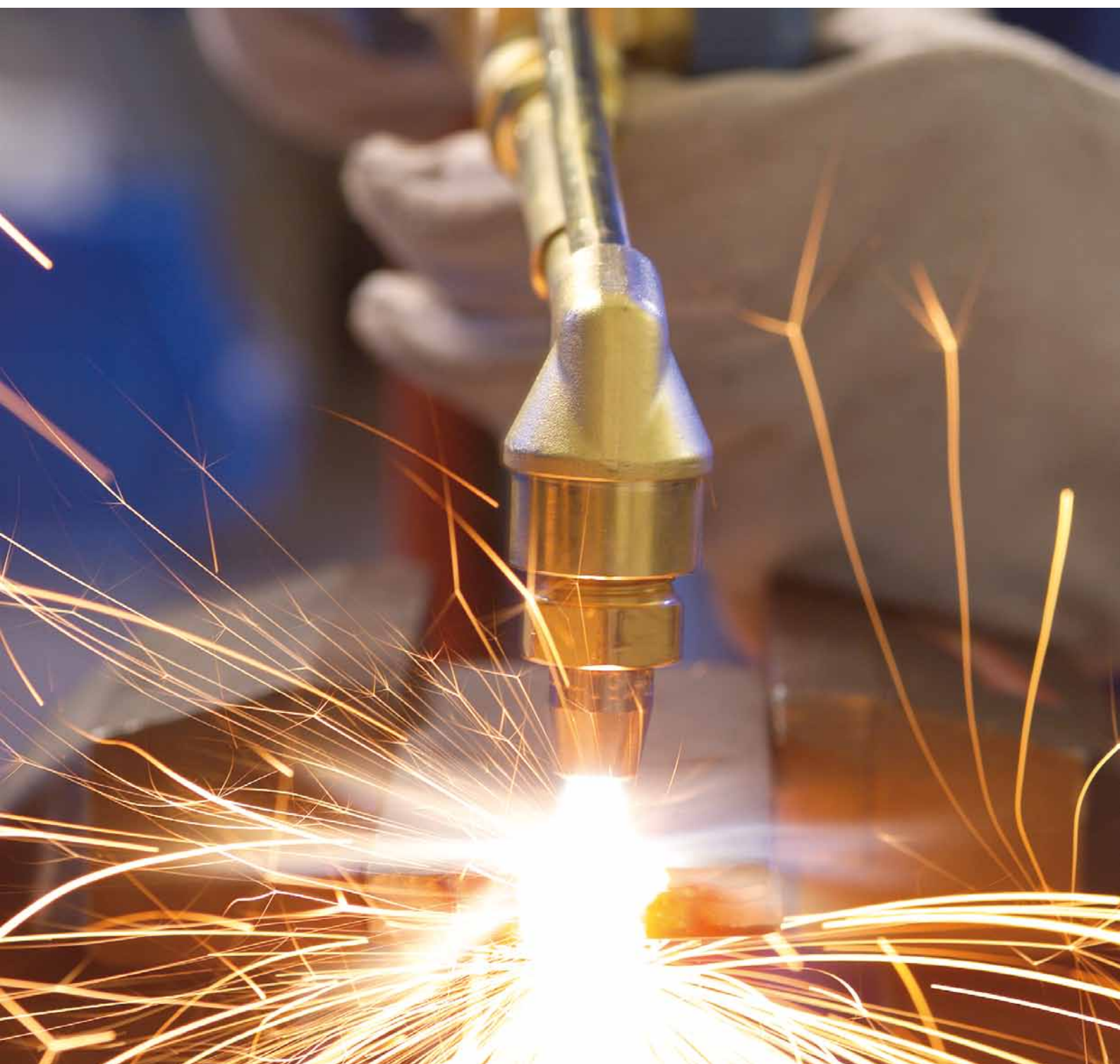


OPTAL[®] 90 – Das Original

Kombinierter Schweiß- und Schneidbrenner



OPTAL® 90 – Das Original

Kombinierter Schweiß- und Schneidbrenner

Das Original heißt jetzt OPTAL®.

Österreichs beliebtester Schweiß- und Schneidbrenner wird jetzt unter dem neuen Markennamen OPTAL® angeboten. Der OPTAL® 90 wurde in laufender Zusammenarbeit mit Praktikern verbessert und perfektioniert und ist speziell auf die Bedürfnisse der österreichischen Anwender abgestimmt.

Es gibt den OPTAL® 90 in einer handlichen Stahlblechkassette in praxisgerechter Zusammenstellung. Alle Einzelteile und auch das reichhaltige Zubehör sind separat erhältlich und machen damit den OPTAL® 90 zu einem zukunftssicheren Universalgerät für Gewerbe und Industrie, aber auch für den Lehrbetrieb und für Heimwerker mit hohen Ansprüchen.

Der OPTAL® 90 i entspricht in Funktion und Anforderung der ÖNORM EN ISO 5172. Er unterliegt strengen Produktionskontrollen und Funktionsproben vor der Auslieferung. Das Gerät wurde mit dem Gütezeichen-International ausgezeichnet.

Für den Bedarfsfall stehen Servicestellen sowie ein Netz von Wiederverkaufsstellen zur Verfügung, die ein perfektes Service sicherstellen.

Der OPTAL® 90 ist für folgende Anwendungen hervorragend geeignet:

- Schweißen bis 30 mm
- Hart- und Weichlöten
- Flammstrahlen auf Stahl und Beton
- Brennschneiden bis 200 mm
- Lochschneiden
- Fugenhobeln
- Anwärmen



Standard-Kassette OPTAL® 90 i



Standard-Kassette mit 8 Einsätzen

LIEFERUMFANG	ARTIKEL-NR.
• Griffstück mit Schlauchanschlüssen und Schnellkupplung • 6 Schweißsätze 0,5–14 mm • Schneideinsatz (i) 80° mit Hebelventil • 3 Ringdüsen HA 13, 5–150 mm • Brennerwagen mit Klemmring • Zirkel • Düsenreiniger, Satz • Brennerschlüssel • 10 Ersatz-O-Ringe Alle Teile sind in einer robusten Stahlblechkassette aufbewahrt. Gebrauchsanleitung mit Schweiß- und Schneidtablette ist mitverpackt.	413 000 511
Standard-Kassette komplett , wie oben, jedoch mit: • 8 Schweißsätzen 0,5–30 mm	413 000 521

Anlagen-Kassette OPTAL® 90 i



Anlagenkassette komplett

LIEFERUMFANG	ARTIKEL-NR.
Kombinierter Schweiß- und Schneid brenner OPTAL® 90, bestehend aus: • Griffstück mit Schnellkupplung • 6 Schweißsätze 0,5–14 mm • Schneideinsatz (i) 80° mit Hebelventil • 3 Schneiddüsen HA13 5–150 mm • Düsenreiniger, Satz • Brennerwagen mit Klemmring • 3 Schlüssel • Zirkel • 10 Ersatz-O-Ringe • 2 Druckminderer Type DIN • 2 Rückschlagsicherungen RF 53 DN Anlagenkassette • Gebrauchsanleitung und Schneidtablette	413 001 000

Installateur-Kassette OPTAL® 90 i

LIEFERUMFANG	ARTIKEL-NR.
• Griffstück mit Schlauchanschlüssen und Schnellkupplung • 3 Schweißsätze 1–6 mm • Schweißsatz R3 3–5 mm • Schweißsatz S3 3–5 mm • Schweißsatz biegsam 2–4 mm • Anwärmeinsatz Nr. 6, 1250 L/h • Schneideinsatz (i) 80° mit Hebelventil • Ringdüse HA 13, 5–25 mm • Brennerwagen mit Klemmring • Düsenreiniger, Satz • Brennerschlüssel • 10 Ersatz-O-Ringe • Schweißbrille 202 • Gasanzünder Blitzzer • Steckschlüssel für Acetylen-Flaschenventil • Gabelschlüssel SW 30/32 für Sauerstoff-Druckminderer • Gebrauchsanleitung und Schneidtablette	413 000 842



Installateurkassette

Kassette OPTAL® 90 i SELECT

LIEFERUMFANG	ARTIKEL-NR.
• Griffstück mit Schlauchanschlüssen und Schnellkupplung • 3 Schweißsätze 1–6 mm • Anwärmeinsatz Nr. 6, 1250 L/h • Schneideinsatz (i) 80° mit Hebelventil • Ringdüse HA 13, 5–25 mm • 10 Ersatz-O-Ringe • Düsenreiniger, Satz • Anzünder • Brennerschlüssel • Gebrauchsanleitung und Schneidtablette	413 000 994



Kassette SELECT

KFZ-Kassette

LIEFERUMFANG	ARTIKEL-NR.
• Griffstück mit Schlauchanschlüssen und Schnellkupplung • 3 Schweißsätze 1–6 mm • Schweißsatz biegsam 2–4 mm • Anwärmeinsatz Nr. 6, 1250 L/h • 10 Ersatz-O-Ringe • Düsenreiniger, Satz • Gebrauchsanleitung und Schneidtablette	413 000 541



Kfz-Kassette

Griffstück

Kombinationsmöglichkeiten

1. Griffstück mit Schlauchanschlüssen und Schnellkupplung

2. Schnellkupplung

3. Schlauchtüllen

4. Überwurfmuttern

5. Rücktrittventile BV 12

6. Schweißsätze

7. Sonderschweißsätze R und S

8. Biegsame Schweißsätze

9. Gebogene Schweißsätze, 90°

10. Gebogener Schweißsatz 160°

11. Anwärmsätze für Sauerstoff/Acetylen, mehrflamig

12. Anwärmsätze für Sauerstoff/Acetylen, einflamig

13. Anwärmsätze für Sauerstoff/Propan, mehrflamig

14. Schneideinsätze DS i für flachdichtende Düsen

15. Zubehör für Schneideinsätze i für flachdichtende Düsen

16. Schneideinsätze II für gasmischende Düsen

17. Zubehör für Schneideinsätze II für gasmischende Düsen

2500 l/h

1800 l/h

1250 l/h

800 l/h

500 l/h

315 l/h

160 l/h

80 l/h

400 l/h

400 l/h

500 l/h

315 l/h

160 l/h

500 l/h

315 l/h

160 l/h

5000 l/h

3500 l/h

2500 l/h

1800 l/h

1250 l/h

800 l/h

500 l/h

5000 l/h

3500 l/h

20000 l/h

14000 l/h

7100 l/h

3500 l/h

1800 l/h

0°

80°

75°

90°

0°

6,3 mm, Konus G 1/4

10,0 mm, Konus G 3/8

SCHWEIßEN, LÖTEN, ANWÄRMEN

LÖTEN, ANWÄRMEN

SCHNEIDEN

1. – 4. Griffstück mit Zubehör

Der OPTAL® 90 ist ein Einhand-schweißbrenner. Die Handräder des Griffstückes sind in einer Achse angeordnet. Dadurch ist ein Nachregulieren auch nur mit der Arbeitshand leicht möglich. Große, griffige, farblich gekennzeichnete Handräder machen ein Verwechseln unmöglich. Die Griff-form erlaubt eine exakte Führung und ermüdungsfreie Handhabung.

Das Griffstück ist mit einer Schnellkupplung für das rasche und sichere Wechseln der Einsätze ausgestattet. Ebenso dient die Schnellkupplung auch dem Schutz des Gewindes und verhindert Beschädigungen, die zu Undichtheiten führen könnten.

Für zusätzliche Sicherheit sind leicht montierbare Gasrücktrittventile lieferbar, welche ein Rückströmen von Gas und Sauerstoff und dadurch eine gefährliche Gasgemischbildung in den Schläuchen verhindern.



BENENNUNG	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Griffstück mit Schnellkupplung und Schlauchanschlüssen	–	1	429 010 001
Schnellkupplung	–	1	413 600 055
Schlauchtülle	6,3 mm x G 1/4	2	413 600 046
	10,0 mm x G 3/8	2	413 600 048
Überwurfmutter	G 1/4 RH	2	413 600 047
	G 3/8 LH	2	413 600 049
Schlauchanschlüsse je 1 Stück Pos. 3 und 4	413 000 968	–	–



5. Rücktrittventile BV 12

BV 12 eignen sich zur Verwendung am Griffstück und verhindern den Rücktritt von Gasgemischen in die Schlauchleitung. Die Montage ist besonders bei langen Schläuchen sowie bei Schneidarbeiten mit Schneideinsätzen II empfehlenswert. Sie werden anstelle der üblichen Schlauchtüllen verwendet.

BENENNUNG	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Tülle	6,3 mm, Konus G 1/4	1	413 600 119
	10,0 mm, Konus G 3/8	1	413 600 121



Schweißensätze

Allgemein

Die kaltgeschmiedeten Brennerrohre der Schweißensätze haben eine glatte, harte Oberfläche. Die so erzielte hohe Genauigkeit der Austrittsöffnungen gewährleisten eine ausgezeichnete Flammeneigenschaft ohne Turbulenzen und hilft so, auch ungeübten Anwendern beste Schweißergebnisse zu erzielen.

Die großen Schweißensätze (ab 1250 Liter) sind mit einer „Sauerstoffbremse“ ausgestattet. Diese verhindert zu einer großen Rückzündsicherheit, weniger Arbeitsunterbrechungen und zu einer langen Lebensdauer. Die exakt gebohrten Druckdüsen ermöglichen eine bequeme Handhabung.

Bei einem Sauerstoffdruck von 2,5 bar und ganz geöffnetem Sauerstoffventil am Griffstück erhält man die richtige Schweißflamme für die auf dem Einsatz angegebene Materialstärke.

6. Schweißensätze



NR.	SCHWEISS- BEREICH mm	AUSTRITTS- ÖFFNUNG Ø mm	SAUERSTOFF- VERBRAUCH L/h	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL- NR. SB
1	0,5–1	0,7	80	430 021 010	1	413 600 056
2	1–2	1,0	160	430 021 020	1	413 600 057
3	2–4	1,3	315	430 021 030	1	413 600 058
4	4–6	1,7	500	430 021 040	1	413 600 059
5	6–9	2,2	800	430 021 050	1	413 600 060
6	9–14	2,7	1250	430 021 060	1	413 600 061
7	14–20	3,0	1800	430 021 070	1	413 600 103
8	20–30	3,4	2500	430 021 080	1	413 600 104

7. Sonderschweißensätze R und S



Diese Sonderschweißensätze sind Zwischengrößen der genormten Schweißensätze Nr. 3 und 4. Sie wurden speziell für den Rohrleitungsbau entwickelt und sind eine ideale Ergänzung für den gesamten Installationsbereich. Beide Schweißensätze werden mit verchromtem Brennerrohr ausgeliefert.

Der Schweißensatz R3 liegt mit seinem Schweißbereich von 3–5 mm in einem im Rohrleitungsbau häufig vorkommenden Materialbereich. Mit ihm ist es möglich Qualitätsschweißnähte leichter zu erzielen.

Der Schweißensatz S3 ist für den gleichen Schweißbereich von 3–5 mm wie der Schweißensatz R3 einsetzbar. Zwecks größerer Wärmeaufnahmefähigkeit wurde er mit einem stärkeren Brennerrohr versehen. Dies verleiht ihm eine noch höhere Rückzündsicherheit. Er ist deshalb besonders dort ideal einsetzbar, wo eine hohe Wärmeeinwirkung durch Rückstrahlung, wie sie beim Schweißen in engen Räumen, z.B. in Schächten, Künetten etc. vorhanden ist, zu Rückzündungen führen könnte.

NR.	SCHWEISS- BEREICH mm	AUSTRITTS- ÖFFNUNG Ø mm	SAUERSTOFF- VERBRAUCH L/h	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
R3	3–5	1,4	400	1	413 600 105
S3		1,5		1	413 600 106



8. Biegsame Schweißensätze

NR.	SCHWEISS- BEREICH mm	AUSTRITTS- ÖFFNUNG Ø mm	SAUERSTOFF- VERBRAUCH L/h	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
2	1–2	1,0	160	1	413 600 066
3	2–4	1,3	315	1	413 600 067
4	4–6	1,7	500	1	413 600 068



9. Gebogene Schweißensätze 90°

NR.	SCHWEISS- BEREICH mm	AUSTRITTS- ÖFFNUNG Ø mm	SAUERSTOFF- VERBRAUCH L/h	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
2	1–2	1,0	160	1	413 600 063
3	2–4	1,3	315	1	413 600 064
4	4–6	1,7	500	1	413 600 065



10. Gebogener Schweißensatz 160°

NR.	SCHWEISS- BEREICH mm	AUSTRITTS- ÖFFNUNG Ø mm	SAUERSTOFF- VERBRAUCH L/h	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
3	2–4	1,3	315	1	413 600 107



Anwärmeinsätze

Allgemein

Anwärmeinsätze eignen sich für rasche und wirtschaftliche Erwärmung von Werkstücken bei Löt-, Biege- und Vorwärmarbeiten. Dank der speziellen Konstruktion ist eine rasche und breitflammmige Wärmeeinbringung bei hoher Rückzündsicherheit der Einsätze gewährleistet.

Die Auswahl der Brennergröße ist von der Werkstückgröße abhängig. Sie soll jedoch möglichst groß gewählt werden, um eine rasche Wärmeeinbringung bei geringer Wärmeableitung zu sichern.

Ab Brennergröße Nr. 6 sind Gasflaschen zu koppeln.

11. Anwärmeinsätze für Sauerstoff/Acetylen, mehrflammig



NR.	SAUERSTOFF- VERBRAUCH L/h	SAUERSTOFF- DRUCK bar	ACETYLEN- VERBRAUCH L/h	ARTIKEL- NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL- NR. SB
4	500	2,5	450	-	1	413 600 069
5	800		720			413 600 070
6	1250		1125			413 600 071
7	1800		1620			413 600 083
8	2500	2,5	2250	430 051 380	-	-
9	3500		3150	430 051 390		
10	5000		4500	430 051 400		

12. Anwärmeinsätze für Sauerstoff/Acetylen, einflammig



NR.	SCHWEISS- BEREICH mm	AUSTRITTS- ÖFFNUNG Ø mm	SAUERSTOFF- VERBRAUCH L/h	ARTIKEL-NR. SB
9	30–50	4,5	3500	430 021 090
10	50–100	5,0	5000	430 021 100

13. Anwärmeinsätze für Sauerstoff/Propan, mehrflammig



NR.	SAUERSTOFF- VERBRAUCH L/h	SAUERSTOFF- DRUCK bar	PROPAN- VERBRAUCH L/h	ARTIKEL-NR.
8	1800	2,5	500	430 051 080
9	3500		1000	430 051 090
11	7100		2000	430 051 110
13	14000		4000	430 051 130
14	20000		5700	430 051 140

Schneideinsätze i

Mit Druckdüse für flachdichtende Düsen

Der Schneideinsatz OPTAL® 90 i zeichnet sich durch einen extra starken Brennerkörper aus. Bei der Konzeption des neuen Schneideinsatzes wurde auf eine hohe Betriebssicherheit auch bei extremen Arbeitsbedingungen Wert gelegt.

Bei der Entwicklung wurde besonders auf Sicherheit und die hohen Anforderungen der Praxis geachtet. Er ist daher mit einem Spiralinjektor ausgestattet, der dem Gerät eine große Rückzündsicherheit verleiht.

Die Schneideinsätze sind mit einem Brennerkopf für flachdichtende Düsen ausgestattet. Dadurch können mit nur einem Schneideinsatz sowohl alle Arten von Brennschnitten als auch Fugenhobelarbeiten durchgeführt werden, nur durch einfaches Auswechseln der Düse.

Es gibt diese Schneideinsätze wahlweise mit 80° oder 0° Brennerkopfneigung. Feine Dosierbarkeit über den gesamten Bereich gewährleistet das optimal öffnende Schneidsauerstoffventil.

Schneidbereich 2,5 – 200 mm.



14.1. Schneideinsätze i für Sauerstoff/Acetylen

SCHNEID- SAUERSTOFFVENTIL	LÄNGE INKL. GRIFFSTÜCK mm	BRENNERKOPF- NEIGUNG	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Hebelventil	470	80°	1	429 010 002
	480	0°		429 010 004

14.2. Schneideinsätze i für Sauerstoff/Propan

SCHNEID- SAUERSTOFFVENTIL	LÄNGE INKL. GRIFFSTÜCK mm	BRENNERKOPF- NEIGUNG	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Hebelventil	470	80°	1	429 010 006
	480	0°		429 010 008

14.3. Drehventiladapter

Zum Umbau eines Schneideinsatzes i mit Hebelventil auf Drehventil für den Schneidsauerstoff.

BENENNUNG	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Drehventiladapter	1	413 600 102



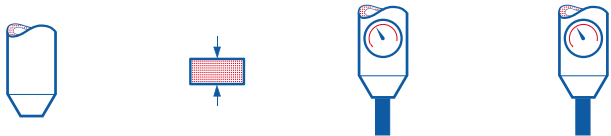


Schneiddüsen

Flachdichtend, für Schneideinsätze i

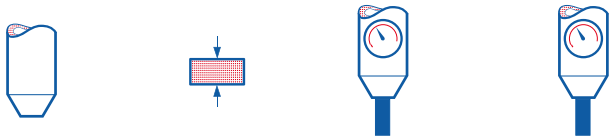


HA 13 – Acetylen-Handschneiddüse



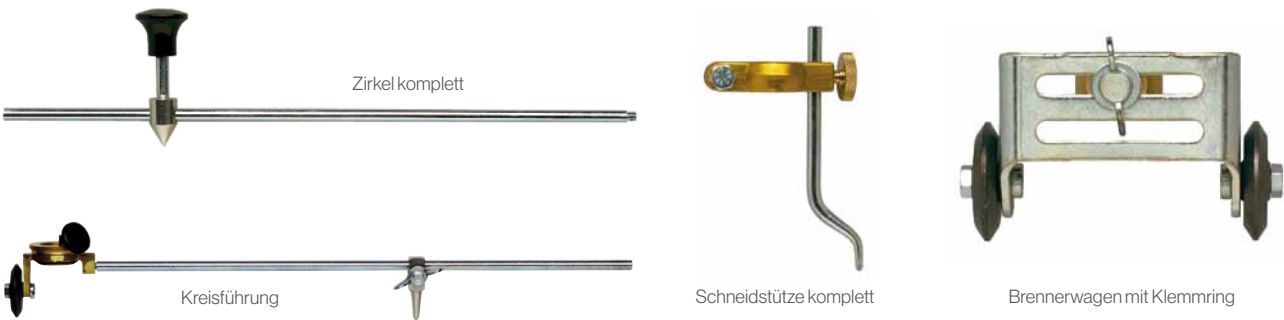
SERIEN-NR.	mm	ACETYLEN bar	SCHNEID-SAUERSTOFF bar	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
HA 13-0	3-8	0,3-0,8	3,0-5,0	401 039 001	1	413 600 079
HA 13-1	5-25		3,0-6,0	401 039 002		413 600 080
HA 13-2	25-50		4,5-6,0	401 039 003		413 600 081
HA 13-3	50-150		5,0-9,5	401 039 004		413 600 082

MA 133 D – Acetylen-Hand- und Maschinenschneiddüse



SERIEN-NR.	mm	ACETYLEN bar	SCHNEID-SAUERSTOFF bar	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
MA 133 D-0	3-8	0,2-0,8	0,3-0,5	-	1	214 100 384
MA 133 D-1	8-15		5,0-6,0			214 100 385
MA 133 D-2	15-30		6,0-7,0			214 100 386
MA 133 D-3	30-50	0,2-0,8	6,5-7,5			214 100 387
MA 133 D-4	50-70		7,0-7,5			214 100 388
MA 133 D-5	70-100		7,0-8,0			214 100 389
MA 133 D-6	100-200	0,5-0,8	6,0-8,0	202 150 336	-	-

15. Zubehör für Schneideinsätze i für flachdichtende Düsen



BENENNUNG	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Zirkel komplett, für Schneideinsatz i 80°, für Ø 80-920 mm	-	1	413 600 084
Schneidstütze komplett, für Schneideinsatz i 0°, für Ø 20-70 mm	-	1	413 600 076
Brennerwagen mit Klemmring	-	1	413 600 075
Brennerwagen ohne Klemmring	430 063 020	-	-
Klemmring	430 063 030	-	-
Kreisführung, kugelgelagert für Schneideinsatz i 80°, für Ø 70-830 mm	-	1	413 600 100
Brennerschlüssel 17/19	406 001 002	-	-
Düsenreiniger, Satz auch für Schweißbeinsätze geeignet	-	1	413 600 008
Düsenmutter	402 001 240	-	-



Schneideinsätze II

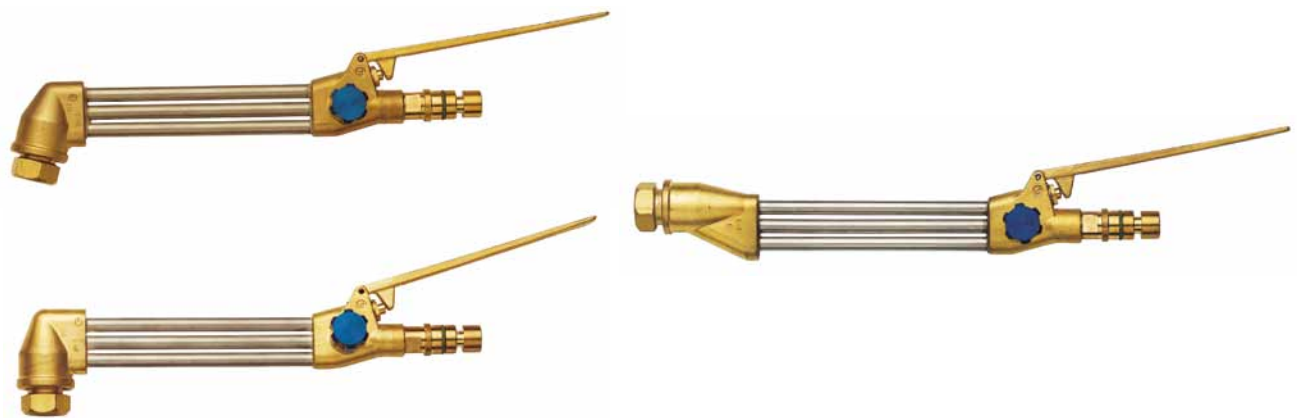
Für gasmischende Düsen

Schneideinsätze für gasmischende Düsen sind aufgrund der Bauart – keine Druckdüse – für alle Brenngase, wie Acetylen, Propan und Methan geeignet.

Die in den Schneideinsatz einzusetzende Schneiddüse wird durch das verwendete Brenngas bestimmt. Die Zubehörteile und das Düsenprogramm sind mit dem des Handschneidbrenners X 511 Diamant kombinierbar.

Schneidbereich 1–200 mm

16. Schneideinsätze II für gasmischende Düsen



SCHNEID-SAUERSTOFF-VENTIL	LÄNGE INKL. GRIFFSTÜCK mm	BRENNERKOPF-NEIGUNG	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Hebelventil	490	75°	1	202 235 455
		90°		202 235 454
	510	0°		202 235 456



JETGROOVER – Acetylen-Fugenhobeldüse



SERIEN-NR.	mm	mm	ACETYLEN bar	SCHNEID-SAUERSTOFF bar	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
JETGROOVER Nr.1	5–8	4–6	0,3–0,8	6,5–9,0	1	214 100 147
JETGROOVER Nr.2	7–10	5–8		4,0–6,0		214 100 148

MP 133 – Propan-Hand- und Maschinenschneiddüse



SERIEN-NR.	mm	PROPAN bar	SCHNEID-SAUERSTOFF bar	ARTIKEL-NR.
MP 133–0	5–10	0,1–0,8	4,0–5,0	202 150 320
MP 133–1	10–15		5,0–6,0	202 150 321
MP 133–2	15–30		6,0–7,0	202 150 322
MP 133–3	30–50		6,5–7,5	202 150 323
MP 133–4	50–70		7,0–7,5	202 150 324
MP 133–5	70–100		7,0–8,0	202 150 325
MP 133–6	100–200		5,5–7,5	202 150 326
MP 133–7	200–300		5,5–6,5	202 150 327

17. Zubehör für Schneideinsätze II für gasmischende Düsen



BENENNUNG	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Brennerwagen mit Klemmring	–	1	214 100 454
Zirkelstange, für Ø 85–840 mm	219 100 297	–	–
Schneidstütze komplett, für Schneideinsatz II 0°, für Ø 35–85 mm	202 130 143	–	–
Brennerschlüssel	201301 034	–	–
Düsenreiniger, Satz	–	1	413 600 008
Düsenmutter	201 030 929	–	–



Schneiddüsen

Gasmischend für Schneideinsätze II

COOLEX A 311 – Acetylen-Handschneiddüse



SERIEN-NR.	mm	ACETYLEN bar	SCHNEID-SAUERSTOFF bar	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
COOLEXA 311-2	3-10	0,3-0,8	1,0-2,5	-	1	214 100 437
COOLEXA 311-3	10-25		1,5-4,0			214 100 438
COOLEXA 311-4	25-50		1,5-4,0			214 100 439
COOLEXA 311-5	50-100		3,0-6,0			214 100 440
COOLEXA 311-6	100-200		5,0-8,0	219 144 159	-	-
COOLEXA 311-7	200-300		5,0-8,0	219 144 160		
COOLEXA 311-8	300-500		7,0-12,0	219 144 161		

COOLEX A 351 B – Acetylen-Fugenhobeldüse



SERIEN-NR.	mm	mm	ACETYLEN bar	SCHNEID-SAUERSTOFF bar	ARTIKEL-NR.
COOLEX A 351 B- 8	6-8	3-6	0,2-0,5	5,0	219 144 215
COOLEX A 351 B-10	5-11	6-11		6,0	219 144 216
COOLEX A 351 B-12	11-13	11-13		7,0	219 144 217

COOLEX P 331 – Propan-Handschneiddüse



SERIEN-NR.	mm	PROPAN bar	SCHNEID-SAUERSTOFF bar	ARTIKEL-NR.
COOLEXP 331-1	1-3	0,3-1,5	0,6-1,9	219 144 162
COOLEXP 331-2	3-10		0,4-0,9	219 144 163
COOLEXP 331-3	10-25		0,6-2,1	219 144 164
COOLEXP 331-4	25-50		0,8-2,4	219 144 165
COOLEXP 331-5	50-100		1,9-5,0	219 144 166
COOLEXP 331-6	100-200		3,1-5,6	219 144 167
COOLEXP 331-7	200-300		4,4-7,5	219 144 168
COOLEXP 331-8	300-500		5,5-10,5	219 144 169

Flammstrahleinsätze

Die Flammstrahleinsätze eignen sich hervorragend zur wirtschaftlichen thermischen Oberflächenbehandlung von Stahl und Beton.

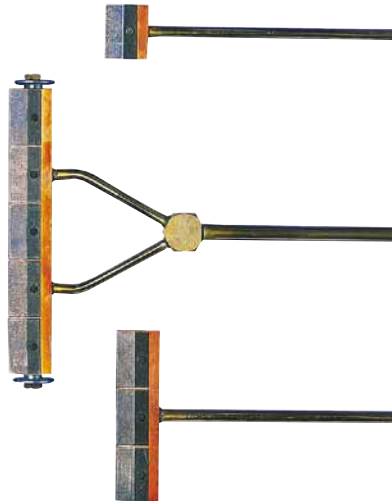
Aufgrund der reduzierend wirkenden Acetylen-Sauerstoff-Flamme werden auf physikalisch-chemischem Weg bzw. durch plötzliche Einbringung hoher thermischer und kinetischer Energie, Belege und Rückstände sowie schadhafte Oberflächenbestandteile entfernt. Sowohl für Sauerstoff als auch für Acetylen ist in der Regel das Zusammenkoppeln mehrerer Gasflaschen erforderlich.

Flammstrahleinsätze

BREITE mm	LÄNGE mm	SAUERSTOFF		ACETYLEN		ARTIKEL-NR.
		DRUCK bar	VERBRAUCH m³/h	DRUCK bar	VERBRAUCH m³/h	
50	480	3,0	1,3	0,5	1,0	430 051 270
100	510	4,0	2,5	0,6	2,0	430 051 290
150			3,8		3,0	430 051 310
200		5,0	5,0	0,7	4,0	430 051 300
250*	1230		6,3		5,0	430 051 320
Verlängerung 500 mm lang, geeignet für Einsätze 50, 100 und 150 mm breit						430 053 160

* mit Rädern

TIPP Flaschen koppeln bzw. Bündelversorgung empfohlen.



Einzelteile und Hilfsstoffe



BENENNUNG	ARTIKEL-NR.	ANZAHL IN SB	ARTIKEL-NR. SB
Schlauchtülle	10,0 mm	2	413 600 048
	6,3 mm		413 600 046
Überwurfmutter	G 3/8 LH	2	413 600 049
	G 1/4 RH		413 600 047
Schnellkupplung für Griffstück	430 011 010	1	413 600 055
O-Ringe für Einsätze, Pkt. zu 10 Stk.	-		413 600 045
Stahlblechkassette, leer	406 001 001		-



Bitte verwenden Sie diese Produkte nur für den von Air Liquide genannten Gebrauch und nur, wenn Sie die Anwendung beherrschen und die sicherheitstechnischen Richtlinien beachten. Sollten Unsicherheiten bei der Anwendung des Produktes bestehen, verlangen Sie vor Gebrauch weitere Produktinformationen. Das Produktblatt wurde nach bestem Wissen und mit größter Sorgfalt auf Basis der zum Ausgabedatum vorhandenen Kenntnisse erstellt. Es erhebt jedoch keinen Anspruch auf Vollständigkeit und ersetzt in keiner Weise die Eigenverantwortlichkeit des Benutzers. Sprechen Sie mit einem Spezialisten von Air Liquide.