ATG-GIGERL
autogentechnik

HARRIS®

DIE EXPERTEN IM SCHWEIßEN, SCHNEIDEN, HART- UND WEICHLÖTEN

16 MM PROGRAMM

SCHWEIß- UND SCHNEIDGARNITUREN

DRUCKMINDERER

SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

SCHLAUCHKUPPLUNGEN

AUSTRIAN LINE

HARRIS

Ausgabe 2012 / 2013

Die Experten im Schweißen, Schneiden, Hart- und Weichlöten

THE HARRIS PRODUCTS GROUP ist ein globaler Hersteller von hochwertigen Hart- und Weichloten sowie Flussmitteln und Schweißzusatzwerkstoffen. HARRIS-Lote werden von den unterschiedlichsten Branchen, darunter Anlagen- und Gerätebau, Klima-, Kälte-, Sanitär-, Schweiß-, Werkzeug- und Automobilbau verwendet. Im Laufe seiner Geschichte hat Harris Lote und Lotzubehör nach den höchsten Standards entwickelt und produziert. Harris Lote sind aus reinsten Grundmetallen mithilfe hochwertigster Fertigungstechnologie hergestellt, welche von unseren Ingenieuren entwickelt wurden. Diese Prozesse garantieren, dass jede Legierung frei von Verunreinigungen ist.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP wurde offiziell am 01. Mai 2006 gegründet und resultiert aus einer Reihe von Übernahmen der Lincoln Electric Company, beginnend mit dem Kauf der Harris Calorific, Inc. mit Sitz in Gainesville, Georgia im Jahr 1990, gefolgt von der Übernahme von J.W. Harris Company mit Sitz in Mason, Ohio im Jahr 2005. Harris Calorific als Hersteller von Autogen Schneid- und Schweißgeräten, Industrie- und Spezialgasdruckminderern sowie Gasversorgungsstationen und J.W. Harris, führend in der Herstellung von Loten und Schweißzusatzwerkstoffen, bildeten die Anfänge der HARRIS PRODUCTS GROUP und wurden zu einem leistungsstarken Partner im Schweißen, Schneiden, Hart- und Weichlöten mit qualitativ hochwertigen Produkten.

Harris Calorific + J.W. Harris = The Harris Products Group

In den folgenden Jahren wurde dann J.W. Harris Autobraze, Hersteller von Präzisionslotringen und Umkehrbögen, welche in der Heizungs- und Klimatechnik eingesetzt werden, sowie die Gulf Wire Corporation, Hersteller von Aluminium- und Edelstahl-Zusatzwerkstoffen, übernommen. Im Jahr 2008 wurde das Unternehmen durch die Übernahme der Firma Brastak in Sao Paulo, Brasilien nochmals erweitert und verfügt heute über einen weltweiten Vertrieb in über 95 Ländern.

THE HARRIS PRODUCTS GROUP hat das Know-How, die langjährige Erfahrung und Produktionskapazität, um Ihnen ein leistungsstarker Partner zu sein und Ihre Löt- und Schweißprozesse profitabler zu gestalten.

Wir beraten Sie gerne!

Das Team der Harris Calorific GmbH ist stets bemüht, das bestehende Produktangebot, die technische Beratung sowie seinen Kundenservice zu verbessern. Wir geben Antworten auf Ihre produktspezifischen Fragen und bieten Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für Ihren Anwendungsfall. **Fragen Sie uns!**

Harris Deutschland, Berkheim

Harris Polen, Dzierzoniow

Harris USA, Mason

Inhalt

	SEITE
16 mm Programm – Acetylen	4
Schweiß- und Schneidgarnituren	8
16 mm Programm – Propan/Erdgas	11
Zubehör	14
Flaschendruckminderer 230 bar	15
Entnahmestellendruckminderer	16
Sicherheitseinrichtungen	17
Schlauchkupplungen und Kupplungsstifte	18

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung. Keine Haftung für Druckfehler. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

16 mm Programm – Acetylen

Griffstück Modell 543-16

nach EN ISO 5172

Artikel-Nr.	Anschluss Sauerstoff	Anschluss Brenngas	Baulänge	Gewicht
543-16	G1/4RH	G3/8LH	211 mm	0,51 kg

Der Harris Handgriff Modell 543-16 ermöglicht das Kombinieren von Schneiden, Schweißen, Löten und Anwärmen. Mit der ergonomisch gestalteten Form und der Anordnung der Ventile an der Vorderseite ist der Handgriff bequem zu bedienen.

Schweißeinsätze mit gehämmerter Spitze

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
L-43-16-0	0,2 - 0,5 mm	45 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-8	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-9	9,0 - 14,0 mm	1.500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-10	14,0 - 20,0 mm	2.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-13	20,0 - 30,0 mm	3.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-15	30,0 - 50,0 mm	4.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar

Gehämmerte Spitzen

ACETYLEN

Zum Auswechseln

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
23-A-90-0	0,2 - 0,5 mm	45 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-8	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-9	9,0 - 14,0 mm	1.500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-10	14,0 - 20,0 mm	2.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-13	20,0 - 30,0 mm	3.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
23-A-90-15	30,0 - 50,0 mm	4.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar

Biegsame Schweißeinsätze

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
L-0090-16-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-0090-16-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-0090-16-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-0090-16-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-0090-16-8	6,0 - 9,0 mm	1000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar

16 mm Programm – Acetylen

Biegsame Schweißspitzen

ACETYLEN

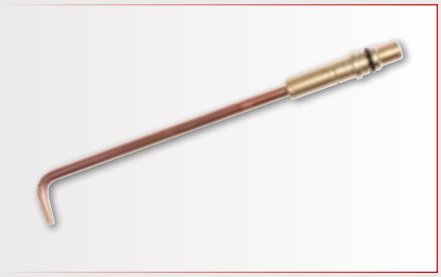
Zum Auswechseln

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
0090-1IT	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-3IT	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-5IT	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-6IT	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-8IT	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar

Schweißeinsätze 90°

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
L-43-16-390	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-590	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
L-43-16-690	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar



Zwischenstück

Für Doppelverteiler TH-119

Artikel-Nr.			
4301-11			

Doppelverteiler

Für die Verwendung von 2 biegsamen Schweißspitzen Typ 0090

Artikel-Nr.			
TH-119			

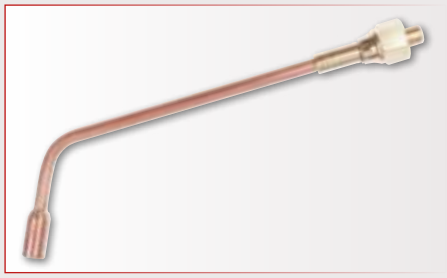
Biegsame Schweißspitzen

ACETYLEN

Nur für die Verwendung mit Doppelverteiler TH-119

Artikel-Nr.	Schweißbereich	Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
0090-1	0,5 - 1,0 mm	65 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-3	1,0 - 2,0 mm	160 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-5	2,0 - 4,0 mm	350 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-6	4,0 - 6,0 mm	500 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar
0090-8	6,0 - 9,0 mm	1.000 L/h	0,3 - 0,8 bar	0,3 - 0,8 bar

16 mm Programm – Acetylen

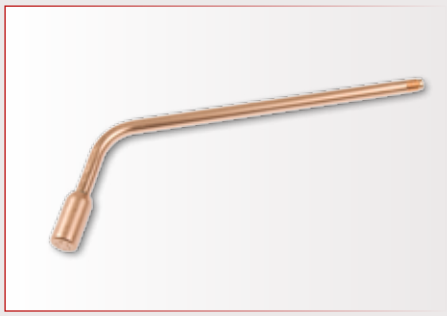


Anwärmbrenner

ACETYLEN

Mit Mehrflammenheizdüse

Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Acetylen Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Wärmeenergie
L-63-16-1	600 - 1.100 L/h	600 - 1.000 L/h	0,15 - 0,4 bar	0,15 - 0,4 bar	7.450 - 13.000 Kcal/h
L-63-16-2	900 - 1.550 L/h	850 - 1.400 L/h	0,2 - 0,5 bar	0,2 - 0,5 bar	11.100 - 18.700 Kcal/h
L-63-16-3	1.550 - 2.500 L/h	1.400 - 2.250 L/h	0,3 - 0,6 bar	0,3 - 0,6 bar	18.500 - 29.800 Kcal/h
L-63-16-4	2.500 - 4.300 L/h	2.250 - 3.950 L/h	0,6 - 1,0 bar	0,6 - 1,0 bar	29.800 - 52.000 Kcal/h
L-143-16-5	5.000 - 9.350 L/h	4.500 - 8.500 L/h	0,6 - 1,4 bar	0,6 - 1,4 bar	59.500 - 111.500 Kcal/h

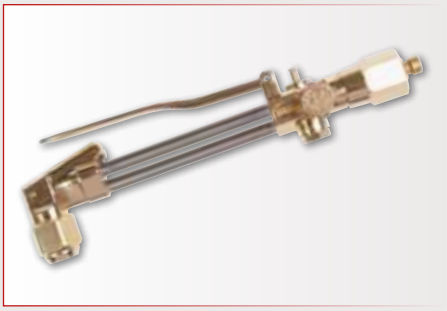


Mehrflammenheizdüsen

ACETYLEN

Zum Auswechseln

Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Acetylen Durchfluss	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Wärmeenergie
J-63-1	600 - 1.100 L/h	600 - 1.000 L/h	0,15 - 0,4 bar	0,15 - 0,4 bar	7.450 - 13.000 Kcal/h
J-63-2	900 - 1.550 L/h	850 - 1.400 L/h	0,2 - 0,5 bar	0,2 - 0,5 bar	11.100 - 18.700 Kcal/h
J-63-3	1.550 - 2.500 L/h	1.400 - 2.250 L/h	0,3 - 0,6 bar	0,3 - 0,6 bar	18.500 - 29.800 Kcal/h
J-63-4	2.500 - 4.300 L/h	2.250 - 3.950 L/h	0,6 - 1,0 bar	0,6 - 1,0 bar	29.800 - 52.000 Kcal/h
J-143-5	5.000 - 9.350 L/h	4.500 - 8.500 L/h	0,6 - 1,4 bar	0,6 - 1,4 bar	59.500 - 111.500 Kcal/h



Schneideinsätze Modell 73-316

ACETYLEN

Für Acetylen-Sauerstoff, Schneidbereich bis 150 mm

Artikel-Nr.	Kopf	Spezifikation	Länge	Gewicht
73-316M	90°	mit Federhebel und Anschlussmutter	227 mm	0,68 kg
73-3V16M	90°	mit Drehventil und Anschlussmutter	227 mm	0,68 kg
73-3B16M	180°	mit Federhebel und Anschlussmutter	253 mm	0,68 kg
73-316AGA	90°	mit Federhebel, ohne Anschlussmutter	227 mm	0,68 kg
73-3V16AGA	90°	mit Drehventil, ohne Anschlussmutter	227 mm	0,68 kg
73-3B16AGA	180°	mit Federhebel, ohne Anschlussmutter	253 mm	0,68 kg

Schneiddüsen

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
6290-AC00	2 - 10 mm	1,0 - 2,0 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC0	10 - 15 mm	1,5 - 2,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC1	15 - 25 mm	2,0 - 3,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC2	25 - 50 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC3	50 - 100 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 - 0,8 bar
6290-AC4	100 - 175 mm	3,5 - 5,5 bar	0,3 - 0,8 bar

16 mm Programm – Acetylen

Fugenhobeldüsen

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schneidbereich (T x B)	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Form
6290-G1	3 x 6 mm	2,5 bar	0,3 - 0,8 bar	gebogen
6290-G2	5 x 10 mm	3,5 bar	0,3 - 0,8 bar	gebogen
6290-G3	6 x 13 mm	3,5 bar	0,3 - 0,8 bar	gebogen

Nietenkopfschneiddüse

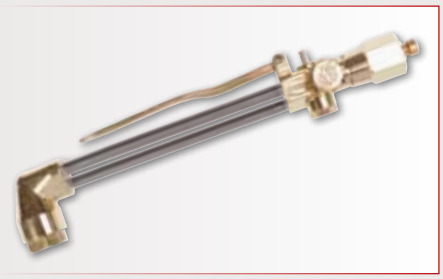
ACETYLEN

Artikel-Nr.		Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
6290-R		3,0 bar	0,3 - 0,8 bar

Schneideinsätze gasemischend, Modell 59-316

Für Schneiddüsen Typ 8290, Schneidbereich bis 150 mm

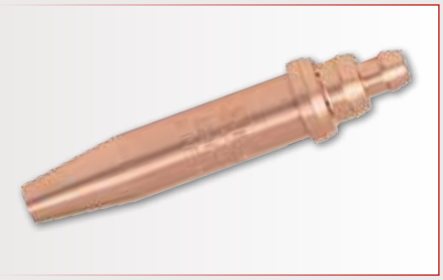
Artikel-Nr.	Kopf	Spezifikation	Länge	Gewicht
59-316M	90°	mit Federhebel und Anschlussmutter	235 mm	0,75 kg
59-3B16M	180°	mit Federhebel und Anschlussmutter	260 mm	0,75 kg
59-316AGA	90°	mit Federhebel, ohne Anschlussmutter	235 mm	0,75 kg
59-3B16AGA	180°	mit Federhebel, ohne Anschlussmutter	260 mm	0,75 kg



Schneiddüsen gasemischend

ACETYLEN

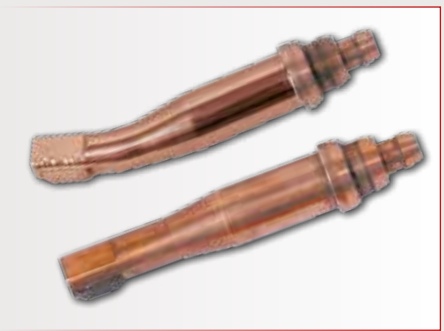
Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck
8290-AG1	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	0,5 bar
8290-AG2	10 - 25 mm	2,5 - 3,5 bar	0,5 bar
8290-AG3	25 - 40 mm	3,0 - 4,0 bar	0,5 bar
8290-AG4	40 - 60 mm	3,5 - 4,5 bar	0,5 bar
8290-AG5	60 - 100 mm	4,0 - 5,0 bar	0,7 bar
8290-AG6	100 - 200 mm	5,0 - 6,0 bar	0,7 bar



Fugenhobeldüsen gasemischend

ACETYLEN

Artikel-Nr.	Schneidbereich (T x B)	Sauerstoff Druck	Acetylen Druck	Form
8290-FAG1	3 x 6 mm	4,0 - 5,0 bar	0,5 bar	gebogen
8290-FAG2	5 x 10 mm	5,0 - 6,0 bar	0,5 bar	gebogen
8290-FAG3	6 x 13 mm	6,0 - 7,0 bar	0,5 bar	gebogen
8290-FAGST1	3 x 6 mm	4,0 - 5,0 bar	0,5 bar	gestreckt
8290-FAGST2	5 x 10 mm	5,0 - 6,0 bar	0,5 bar	gestreckt
8290-FAGST3	6 x 13 mm	6,0 - 7,0 bar	0,5 bar	gestreckt



Schweiß- und Schneidgarnituren – Acetylen

Master-S-16

Schweiß- und Schneidgarnitur Master-S-16

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 2 - 50 mm, Schweißbereich 1 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus			
Master-S-16	Handgriff	543-16		
	Schneideinsatz	73-316M		
	Schneiddüsen	6290-AC00	6290-AC2	
	Schweißeinsätze	L-43-16-3	L-43-16-5	L-43-16-6
		L-43-16-8	L-43-16-9	

Master-XL-16

Schweiß- und Schneidgarnitur Master-XL-16

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 2 - 100 mm, Schweißbereich 0,5 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus				
Master-XL-16	Handgriff	543-16			
	Schneideinsatz	73-316M			
	Schneiddüsen	6290-AC00	6290-AC1	6290-AC2	6290-AC3
	Schweißeinsätze	L-43-16-1	L-43-16-3	L-43-16-5	L-43-16-6
		L-43-16-8	L-43-16-9		
	Führungswagen mit Zirkel	I-69-6			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			

Schweiß- und Schneidgarnituren – gasemischend

Master-S-16-G

Schweiß- und Schneidgarnitur gasemischend Master-S-16-G

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 2 - 40 mm, Schweißbereich 1 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus			
Master-S-16-G	Handgriff	543-16		
	Schneideinsatz	59-316M		
	Schneiddüsen	8290-AG1	8290-AG3	
	Schweißeinsätze	L-43-16-3	L-43-16-5	L-43-16-6
		L-43-16-8	L-43-16-9	

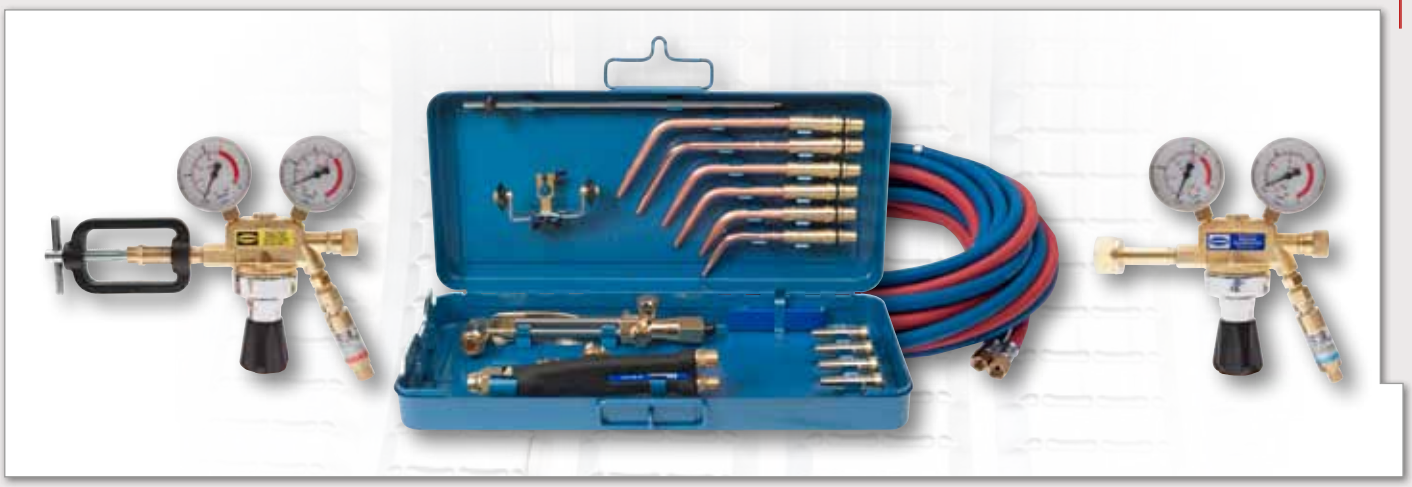
Master-XL-16-G

Schweiß- und Schneidgarnitur gasemischend Master-XL-16-G

Komplett in einer Stahlblechkassette, Schneidbereich 2 - 100 mm, Schweißbereich 0,5 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus				
Master-XL-16-G	Handgriff	543-16			
	Schneideinsatz	59-316M			
	Schneiddüsen	8290-AG2	8290-AG3	8290-AG4	8290-AG5
	Schweißeinsätze	L-43-16-1	L-43-16-3	L-43-16-5	L-43-16-6
		L-43-16-8	L-43-16-9		
	Führungswagen mit Zirkel	I-69-8			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			

Schweiß- und Schneidgarnituren – BLUE-KIT-16



Blue-Kit-16

Schweiß- und Schneidgarnitur Blue-Kit-16

Komplett in einer Stahlblechkassette mit Flaschendruckminderer, Schläuchen und Sicherheitseinrichtungen

Schneidbereich 2 - 100 mm, Schweißbereich 0,5 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus				
Blue-Kit-16	Handgriff	543-16			
	Schneideinsatz	73-316M			
	Schneiddüsen	6290-AC00	6290-AC1	6290-AC2	6290-AC3
	Schweißeinsätze	L-43-16-1	L-43-16-3	L-43-16-5	L-43-16-6
		L-43-16-8	L-43-16-9		
	Führungswagen mit Zirkel	I-69-6			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			
	Druckminderer	8410X	841AC		
	Sicherheitseinrichtungen	188-TR	188-TL		
	Schlauchgarnitur 10 m	214445/10			

Blue-Kit-16-G

Schweiß- und Schneidgarnitur gasemischend Blue-Kit-16-G

Komplett in einer Stahlblechkassette mit Flaschendruckminderer, Schläuchen und Sicherheitseinrichtungen

Schneidbereich 2 - 100 mm, Schweißbereich 0,5 - 14 mm

Artikel-Nr.	bestehend aus				
Blue-Kit-16-G	Handgriff	543-16			
	Schneideinsatz	59-316M			
	Schneiddüsen	8290-AG2	8290-AG3	8290-AG4	8290-AG5
	Schweißeinsätze	L-43-16-1	L-43-16-3	L-43-16-5	L-43-16-6
		L-43-16-8	L-43-16-9		
	Führungswagen mit Zirkel	I-69-8			
	Brennerschlüssel	I-19-X			
	Düsenreiniger	D-9			
	Druckminderer	8410X	841AC		
	Sicherheitseinrichtungen	188-TR	188-TL		
	Schlauchgarnitur 10 m	214445/10			

16 mm Programm – Propan/Erdgas

Griffstück Modell 543-16

nach EN ISO 5172

Artikel-Nr.	Anschluss Sauerstoff	Anschluss Brenngas	Baulänge	Gewicht
543-16	G1/4RH	G3/8LH	211 mm	0,51 kg

Der Harris Handgriff Modell 543-16 ermöglicht das Kombinieren von Schneiden, Schweißen, Löten und Anwärmen. Mit der ergonomisch gestalteten Form und der Anordnung der Ventile an der Vorderseite ist der Handgriff bequem zu bedienen.

Mischer

PROPAN/ERDGAS

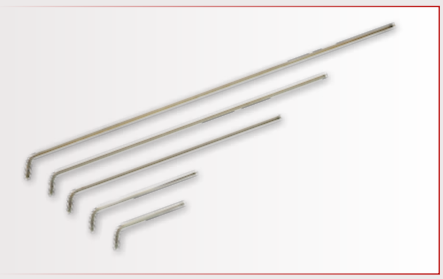
Artikel-Nr.		Anwärmen/Entrosten	
F-43-16		2290-N + 2393-F + 2357-3	
		2290-H + 2393-F + 2357-3	

Mischrohre

PROPAN/ERDGAS

Gebogen

Artikel-Nr.	Länge		
2393-4F	275 mm		
2393-3F	380 mm		
2393-2F	710 mm		
2393-1F	915 mm		
2393-6F	1.200 mm		



Verbindungsstück

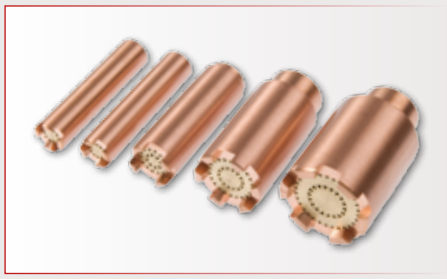
Artikel-Nr.			
2357-3			

Einlochheizdüsen

PROPAN/ERDGAS

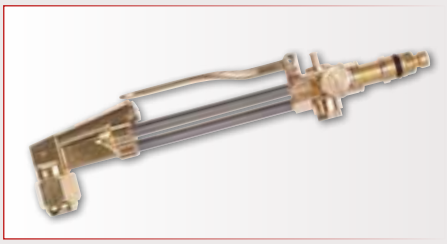
Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Propan/Erdgas Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
2290-N13	3.400 L/h	850 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
2290-N15	4.200 L/h	1.050 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
2290-N20	6.000 L/h	1.500 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
2290-N30	8.000 L/h	2.000 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar
2290-N80	9.600 L/h	2.400 L/h	0,3 - 1,0 bar	0,3 - 1,0 bar

16 mm Programm – Propan/Erdgas



Mehrflammenheizdüsen — PROPAN/ERDGAS

Artikel-Nr.	Sauerstoff Durchfluss	Propan/Erdgas Durchfluss	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck	Wärmeenergie
2290-H1	4.000 - 7.000 L/h	1.000 - 2.000 L/h	1,0 - 2,0 bar	0,5 bar	22.300 - 44.600 Kcal/h
2290-H2	5.900 - 12.800 L/h	1.500 - 3.200 L/h	2,0 - 3,0 bar	0,5 bar	33.500 - 71.400 Kcal/h
2290-H3	8.500 - 22.900 L/h	2.200 - 5.700 L/h	2,0 - 5,0 bar	1,0 bar	49.000 - 127.100 Kcal/h
2290-H4	14.000 - 28.400 L/h	3.600 - 7.100 L/h	3,0 - 6,0 bar	1,0 bar	80.300 - 158.000 Kcal/h
2290-H5	17.000 - 39.700 L/h	4.300 - 10.000 L/h	4,0 - 8,0 bar	1,0 - 2,0 bar	96.000 - 223.000 Kcal/h



Schneideinsatz Modell 49-316F — PROPAN/ERDGAS

Schneidbereich bis 150 mm

Artikel-Nr.	Kopf	Spezifikation	Länge	Gewicht
49-316FAGA	90°	mit Federhebel	248 mm	0,70 kg
49-316VFAGA	90°	mit Drehventil	248 mm	0,70 kg

Der Schneideinsatz ist mit einem Injektor ausgestattet, der mit Propan/Erdgas-Sauerstoff oder Mapp-Sauerstoff und den Harris-Schneiddüsen Typ 6290-NX/NFF/NXPM nahezu rückschlagfrei betrieben werden kann.

Schneiddüsen — PROPAN/ERDGAS

Normales Vorwärmen

Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
6290-NX000	2 - 5 mm	1,0 - 2,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX00	5 - 10 mm	1,5 - 2,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX0	10 - 15 mm	2,0 - 3,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX1	15 - 25 mm	2,5 - 3,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX2	25 - 50 mm	3,0 - 4,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX3	50 –75 mm	3,0 - 4,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NX4	75 - 150 mm	3,5 - 5,5 bar	0,015 - 0,2 bar

Schneiddüsen — PROPAN/ERDGAS

Starkes Vorwärmen

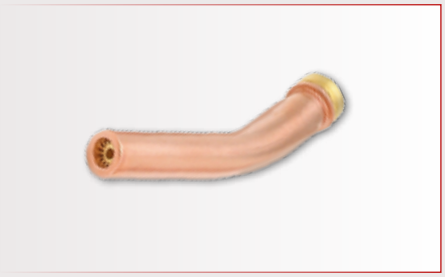
Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
6290-NFF1	6 - 25 mm	2,5 - 3,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NFF2	25 - 50 mm	3,0 - 4,0 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NFF3	50 - 75 mm	3,0 - 4,5 bar	0,015 - 0,2 bar
6290-NFF4	75 - 150 mm	3,5 - 5,5 bar	0,015 - 0,2 bar

16 mm Programm – Propan/Erdgas

Fugenhobeldüsen

PROPAN/ERDGAS

Artikel-Nr.	Schneidbereich (T x B)	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck	Form
6290-GG1	3 x 6 mm	2,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gebogen
6290-GG2	5 x 10 mm	3,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gebogen
6290-GG3	6 x 13 mm	3,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gebogen
6290-GG4	10 x 19 mm	4,0 bar	0,015 - 0,2 bar	gebogen
6290-GGST1	3 x 6 mm	2,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gestreckt
6290-GGST2	5 x 10 mm	3,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gestreckt
6290-GGST3	6 x 13 mm	3,5 bar	0,015 - 0,2 bar	gestreckt
6290-GGST4	10 x 19 mm	4,0 bar	0,015 - 0,2 bar	gestreckt



Nietenkopfschneiddüse

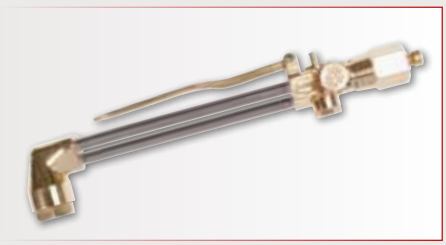
PROPAN/ERDGAS

Artikel-Nr.		Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
6290-NFFR2		3,0 bar	0,015 - 0,2 bar

Schneideinsätze gasemischend, Modell 59-316

Für Schneiddüsen Typ 8290, Schneidbereich bis 150 mm

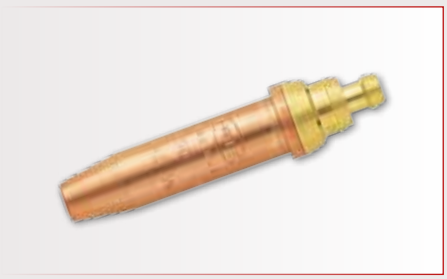
Artikel-Nr.	Kopf	Spezifikation	Länge	Gewicht
59-316M	90°	mit Federhebel und Anschlussmutter	235 mm	0,75 kg
59-3B16M	180°	mit Federhebel und Anschlussmutter	260 mm	0,75 kg
59-316AGA	90°	mit Federhebel, ohne Anschlussmutter	235 mm	0,75 kg
59-3B16AGA	180°	mit Federhebel, ohne Anschlussmutter	260 mm	0,75 kg



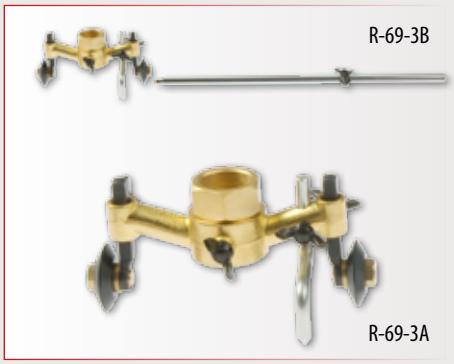
Schneiddüsen gasemischend

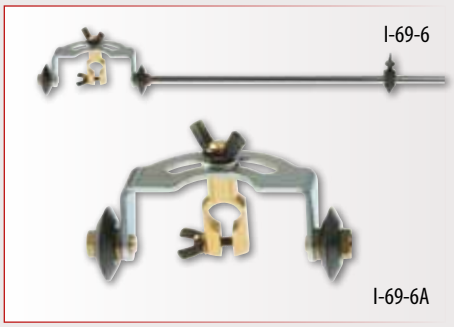
PROPAN/ERDGAS

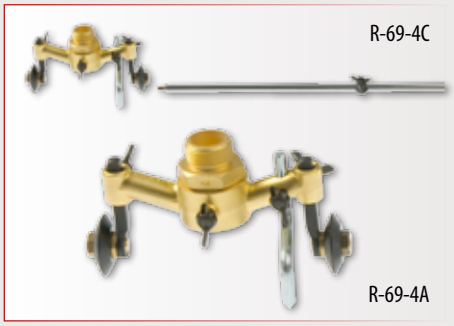
Artikel-Nr.	Schneidbereich	Sauerstoff Druck	Propan/Erdgas Druck
8290-PM1	3 - 10 mm	2,0 - 3,0 bar	0,3 bar
8290-PM2	10 - 25 mm	3,0 - 4,5 bar	0,3 bar
8290-PM3	25 - 40 mm	4,0 - 5,0 bar	0,3 bar
8290-PM4	40 - 60 mm	4,5 - 5,5 bar	0,3 bar
8290-PM5	60 - 150 mm	5,0 - 6,0 bar	0,3 bar



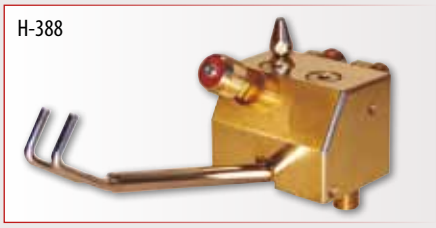
Zubehör – 16 mm Programm



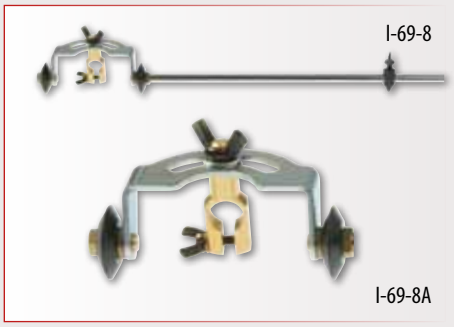




Artikel-Nr.	Bezeichnung	Spezifikation
R-69-3A	Führungswagen mit Rundführung (ohne Zirkel)	für Schneideinsatz 73-316 / 49-316F
R-69-3B	Führungswagen mit Rundführung und Zirkel	für Schneideinsatz 73-316 / 49-316F
I-69-6A	Führungswagen (ohne Zirkel) 45° - 135° einstellbar	für Schneideinsatz 73-316 / 49-316F
I-69-6	Führungswagen mit Zirkel 45° - 135° einstellbar	für Schneideinsatz 73-316 / 49-316F
R-69-4A	Führungswagen mit Rundführung (ohne Zirkel)	für Schneideinsatz 59-316
R-69-4C	Führungswagen mit Rundführung und Zirkel	für Schneideinsatz 59-316
I-69-8A	Führungswagen (ohne Zirkel) 45° - 135° einstellbar	für Schneideinsatz 59-316
I-69-8	Führungswagen mit Zirkel 45° - 135° einstellbar	für Schneideinsatz 59-316
6259-B	Düsenmutter	für Schneideinsatz 73-316 / 49-316F
4559-PS	Düsenmutter	für Schneideinsatz 59-316
I-19-X	Brennerschlüssel	
26-R	Gasanzünder Rundfeile	
26-L-3	Feuersteine (VPE 10 Stück)	
D-9	Düsenreiniger	
1105	Düsendrahtbürste	
38-2GR	Anschluss 9/16" rechts auf 1/4" rechts	
38-3GR	Anschluss 9/16" rechts auf 3/8" rechts	
38-2GL	Anschluss 9/16" links auf 3/8" links	
H-388-1	Gassparer für Sauerstoff/Acetylen	
H-388-2	Gassparer für Sauerstoff/Erdgas	
H-388-3	Gassparer für Sauerstoff/Propan	
H-3441-1	Haltekonsole für Gassparer	



Gerät mit Zündflamme zur problemlosen Unterbrechung des Arbeitsvorgangs ohne Neuregulierung des Brenners, zum Anbau an der Werkbank.



Flaschendruckminderer 230 bar

Modell 841

- Einstufig, mit Absperrventil
- Anwärmen, Autogenbrennschneiden, -schweißen und -löten

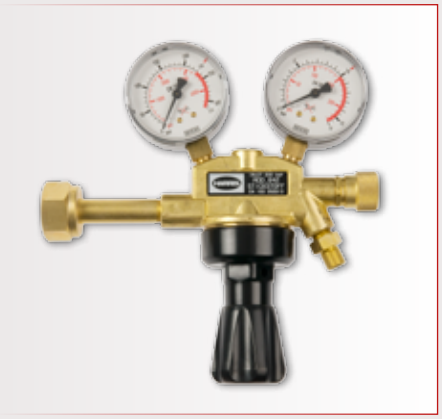
Artikel-Nr.	Gasart	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Arbeitsdruck max.	Q_{max} (Luft)
8410X	Sauerstoff	G3/4RH	G1/4RH	10 bar	155 m³/h
841AC	Acetylen	Bügel	G3/8LH	1,5 bar	30 m³/h
841PR	Propan	W21,80 x 1/14"LH*	G3/8LH	4 bar	16,5 m³/h
841PR-H	Propan	Haushalt**	G3/8LH	4 bar	16,5 m³/h

* Für 33 kg-Flaschen ** Für 11 kg-Flaschen

Modell 842

- Einstufig, mit Absperrventil
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit

Artikel-Nr.	Gasart	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Arbeitsdruck max.	Q_{max} (Luft)
842GN	Stickstoff	W24,32 x 1/14"RH	G1/4RH	10 bar	155 m³/h
842PL	Pressluft	G5/8 außen	G1/4RH	10 bar	155 m³/h
842H2	Wasserstoff	W21,80 x 1/14"LH	G3/8LH	10 bar	155 m³/h



Modell 842 – mit Manometer Literanzeige

- Einstufig
- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit

Artikel-Nr.	Gasart	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Messbereich
842-30LM *	Argon/CO_2	W21,80 x 1/14"RH	G1/4RH	30 L/M
842V-30LM **	Argon/CO_2	W21,80 x 1/14"RH	G1/4RH	30 L/M
842V-30LM-FG	Formiergas	W21,80 x 1/14"LH	G3/8LH	30 L/M
842V-50LM-FG	Formiergas	W21,80 x 1/14"LH	G3/8LH	50 L/M

* ohne Absperrventil ** mit Absperrventil

Modell 801

- Mit Flowmeter für präzise Kontrolle der Durchflussmenge

Artikel-Nr.	Gasart	Flaschenanschluss	Schlauchanschluss	Messbereich
801-5FLAR	Argon/CO_2	W21,80 x 1/14"RH	G1/4RH	5 L/M
801-15FLAR	Argon/CO_2	W21,80 x 1/14"RH	G1/4RH	15 L/M
801-30FLAR	Argon/CO_2	W21,80 x 1/14"RH	G1/4RH	30 L/M
801-20FLAR-FG	Formiergas	W21,80 x 1/14"LH	G3/8LH	20 L/M
801-50FLAR-FG	Formiergas	W21,80 x 1/14"LH	G3/8LH	50 L/M

Entnahmestellendruckminderer

Modell 846

- Vordruck 40 bar
- Leitungsdruckminderer für hohe Flussmenge und hohen Ausgangsdruck (bis zu 10 bar)

Artikel-Nr.	Gasart	Leitungsanschluss	Schlauchanschluss	Arbeitsdruck max.	Q max. Luft
846AC	Acetylen	G3/8LH	G3/8LH	1,5 bar	13 m³/h
846PR	Propan	G3/8LH	G3/8LH	4 bar	76 m³/h
846OX	Sauerstoff	G3/8RH	G1/4RH	10 bar	95 m³/h
846GN	Stickstoff	G3/8RH	G1/4RH	10 bar	95 m³/h
846H2	Wasserstoff	G3/8LH	G3/8LH	10 bar	95 m³/h

Modell 846 mit Manometer – Literanzeige

- Vordruck 40 bar

Artikel-Nr.	Gasart	Leitungsanschluss	Schlauchanschluss	Messbereich
846-30LM	Argon/CO_2	G3/8RH	G1/4RH	30 L/M
846-30LM-FG	Formiergas	G3/8LH	G3/8LH	30 L/M

Modell 846 – mit Flowmeter

- Vordruck 40 bar

Artikel-Nr.	Gasart	Leitungsanschluss	Schlauchanschluss	Messbereich
846-15FLAR	Argon/CO_2	G3/8RH	G1/4RH	15 L/M
846-30FLAR	Argon/CO_2	G3/8RH	G1/4RH	30 L/M

Sicherheitseinrichtungen

für Flaschendruckminderer und Entnahmestellen nach EN 730 und ISO 5175

- **Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter**
- **Verhindern gefährliche Gemischbildung durch Gasrücktrittventil**
- **Verhindern Flammendurchschläge durch eine Flammensperre**
- **Verhindern unzulässige Temperaturerhöhung durch thermische Nachströmsperre**

Sicherheitseinrichtung Modell 188-T

- Geeignet für alle Standardabsicherungen in der Schweißtechnik
- Schweißen bis 30 mm, Schneiden bis 200 mm, Anwärmen bis 100 mm

Artikel-Nr.		Gasart	Anschluss
188-TR		Sauerstoff	G 1/4 RH
188-TL		Brenngas	G 3/8 LH

Sicherheitseinrichtung Modell 188-2T

- Immer dort im Einsatz, wo hohe Gasentnahmen bei geringem Druckverlust Voraussetzung für störungsfreien Betrieb sind.
- Die hohe Durchflussleistung ist Garant für lange Lebensdauer und Höchstmaß an Sicherheit bzw. Funktionalität.
- Schweißen bis 30 mm, Schneiden bis 700 mm, Anwärmen > 100 mm

Artikel-Nr.		Gasart	Anschluss
188-2TR		Sauerstoff	G 1/4 RH
188-2TL		Brenngas	G 3/8 LH

Sicherheitseinrichtungen

am Arbeitsgerät/Brennschneidmaschine nach EN 730 und ISO 5175

- **Lange Lebensdauer durch Schmutzfilter**
- **Absicherung von Sonderbrennern direkt am Eingang möglich**
- **Verhindern gefährliche Gemischbildung durch Gasrücktrittventil**
- **Verhindern Flammendurchschläge durch Flammensperre**

Sicherheitseinrichtung Modell 177-1

- Durch die kurze und leichte Bauform bietet Modell 177-1 ein Höchstmaß an Sicherheit und Komfort für den Anwender.
- Die neue Tüllenform gewährleistet eine rutschfeste und dichte Verbindung sowie einen optimalen Knickschutz.
- Schweißen bis 30 mm, Schneiden bis 200 mm, Anwärmen bis 30 mm

Artikel-Nr.	Gasart	Eingang	Ausgang
177-1R	Sauerstoff	G 1/4 RH	6,3 mm
177-1L	Brenngas	G 3/8 LH	9,0 mm

Schlauchkupplungen

aus Edelstahl nach EN 561 und ISO 7289

Schlauchkupplungen

- Durch konstruktive Lösung kein versehentliches Trennen der Kupplungsverbindungen und daraus resultierende Arbeitsunterbrechung.
- Zum Anbau an Verbrauchsgeräte oder für den Schlaucheinbau.

Artikel-Nr.		Gasart	Eingang
3519		Sauerstoff	6,3 mm
3520		Brenngas	9,0 mm

Schlauchkupplungen

- Die Standardkupplung in der Schweißtechnik. Ermöglicht das gefahrlose An- und Abkuppeln der Schlauchleitung bei häufig wechselnden Arbeitseinsätzen ohne Werkzeug.
- Zum Absichern von Flaschendruckminderern und Entnahmestellen.

Artikel-Nr.		Gasart	Anschluss
3525		Sauerstoff	G 1/4 RH
3526		Brenngas	G 3/8 LH

Kupplungsstifte

aus Edelstahl nach EN 561 und ISO 7289

HARRIS Kupplungsstifte ermöglichen in Verbindung mit der Standardkupplung das leichte und kostengünstige Wechseln verschiedener Arbeitsgeräte ohne Werkzeug.

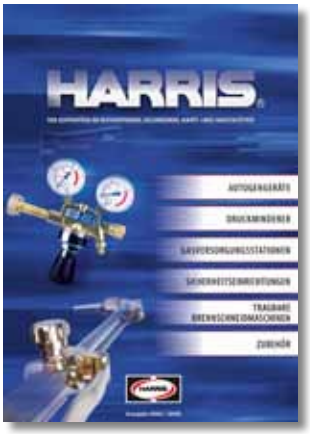
Kupplungsstifte aus Edelstahl

Artikel-Nr.		Gasart	Anschluss
3529		Sauerstoff	G 1/4 RH
3530		Brenngas	G 3/8 LH

Kupplungsstifte aus Edelstahl

Artikel-Nr.		Gasart	Eingang
3531		Sauerstoff	6,3 mm
3532		Brenngas	9,0 mm

Produktvielfalt



- Flaschendruckminderer 200 / 300 bar
- Spezialgasdruckminderer
- Gasversorgungsstationen
- Handschneidbrenner
- Maschinenschneidbrenner
- Starkschneidbrenner
- Anwärm- und Pulverauftragsbrenner
- Tragbare Brennschneidmaschinen
- Sicherheitseinrichtungen
- Autogenschläuche und Schlauchaufroller
- Plasmaverschleißteile
- Lote und Flussmittel

etc.

The HARRIS PRODUCTS GROUP unterhält derzeit Fertigungseinrichtungen in Mason, Ohio (USA), in Gainesville, Georgia (USA), in Dzierzoniow (Polen) und in Sao Paulo (Brasilien). Jede dieser Einrichtungen ist nach Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001 und der internationalen Umweltmanagement-Norm ISO 14001 zertifiziert.

The HARRIS PRODUCTS GROUP legt großen Wert auf das umweltbewusste Verhalten seiner Mitarbeiter, den gezielten Umgang mit Ressourcen sowie die Vermeidung von Emissionen, Abfall, Abwasser, etc.

AUSTRIAN LINE

ATG Gigerl e.U. | Oberdorferstraße 28, 8572 Bärnbach | Tel. 03142 27799 10, Fax-DW 6 | office@autogentechnik.at

Ihr Partner in der Autogentechnik

shop.autogentechnik.at | www.autogentechnik.at