ATG-GIGERL autogentechnik

MESSER Cutting Systems

# AUTOGENTECHNIK
## MESSER CUTTING SYSTEMS

PRODUCT

# AUTOGENTECHNIK

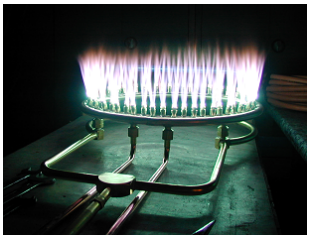
## ORIGINAL MESSER AUTOGENGERÄTE

Durch unsere langjährige Erfahrung – bereits seit 1898 – können wir Ihnen Lösungen für nahezu jeden Anwendungsfall im Bereich der Autogentechnik anbieten. Die Messer-Produktpalette beinhaltet alles von der Entnahmestelle, über Sicherheitseinrichtungen, Schläuche und Griffstücke bis hin zu den Hand- und Maschinengeräten inklusive der speziellen Düsen.

**Unsere Kompetenzen liegen dabei auf:**

- der Auslegung des benötigten Equipments von der Gasversorgung bis zum Brenner
- der Entwicklung, Fertigung und Qualitätssicherung „Made in Germany“
- Sonderlösungen auf Anfrage
- einem kompletten und umfangreichen Zubehörprogramm
- Anwendungstechnikern für die Inbetriebnahme und den Service vor Ort

Entdecken Sie auch unser weiterführenden Kataloge:



**GRIFLAM:** Unsere Kernkompetenz liegt in der Konzeption, Entwicklung, Produktion und Inbetriebnahme von Einzelkomponenten bis hin zu kompletten, auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Wärmanlagen. Mit GRIFLAM bieten wir Ihnen ergänzend zu unseren Produkten zum Schneiden ein komplettes Produktprogramm rund um das Erwärmen mit der autogenen Flamme. Den GRIFLAM-Katalog finden Sie hier.

**Hüttentechnik:** Die Produktpalette unseres Hüttentechnik-Sortiments bietet Ihnen alles an Equipment für Ihre speziellen Anforderungen in der Hütten- und Stahlindustrie, auf Schrottplätzen und Gießereien. Von Starkschneidbrennern, Pulver-Schneidbrennern über persönliche Schutzausrüstung sowie der richtigen Gasversorgung – das Hüttentechnik Portfolio bietet Ihnen die perfekte Lösung. Den Hüttentechnik-Katalog finden Sie hier.

**Leitungsarmarturen:** Die Versorgung mit Gasen, besonders für die Schneid- und Wärmtechnik, stellt hohe Anforderungen an die hierfür notwendigen Anlagen und Armaturen. Messer Cutting Systems baut und liefert entsprechend den gültigen Normen, Verordnungen und Sicherheitsbestimmungen diverse Leitungsdruckregler, Entnahmestellen und jegliches Zubehör rundum Gasversorgung. Den Leitungsarmaturen-Katalog finden Sie hier.

**HyCut:** Nachhaltige Produktion, Gesundheits- und Arbeitsschutz sowie Reduzierung des $CO_2$-Footprint stehen in der heutigen Zeit verstärkt im Fokus. Gleichzeitig sind wirtschaftliche und produktive Lösungen so wichtig wie eh und je. Aus diesem Grund hat Messer Cutting Systems HyCut, die Wasserstoff-Lösung entwickelt. HyCut ist eine neue leistungsstarke und nachhaltige Alternative zu der Verwendung von konventionellen Brenngasen in der Autogentechnik. Mehr Information zu HyCut, sowie den Wasserstoff-Katalog finden Sie hier.

Katalog Version: 01/2026

Änderungen vorbehalten

# INHALTSVERZEICHNIS

**CONSTANT 2000** ..... 6
200bar-Technik ..... **8**
*SAUERSTOFF* ..... 8
*BRENNBARE GASE* ..... 9
*WASSERSTOFF* ..... 11
*SCHUTZGASE* ..... 12
*STICKSTOFF* ..... 14
*DRUCKLUFT* ..... 15
*SONDERGASE* ..... 16
300bar-Technik ..... **17**
*SAUERSTOFF* ..... 17
*BRENNGASE* ..... 18
*WASSERSTOFF* ..... 18
*SCHUTZGASE & STICKSTOFF* ..... 19
*DRUCKLUFT* ..... 21
*SONDERGASE* ..... 22
ZUBEHÖR FLASCHENDRUCKREGLER ..... **23**
**MINITHERM** ..... 24
GRIFFSTÜCKE & GARNITUREN & SCHNEIDEINSÄTZE ..... **25**
LÖT-, WÄRM- UND SCHWEIßEINSÄTZE ..... **26**
MICRO-EINSÄTZE ..... **27**
NADEL-EINSÄTZE ..... **28**
**STARLET** ..... 29
GRIFFSTÜCKE UND GARNITUREN ..... **30**
SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE ..... **33**
*ACETYLEN* ..... 33
*PROPAN/METHAN/MAPP/ETHYLEN* ..... 35
GABELBRENNER ..... **37**
SCHNEIDEINSÄTZE ..... **38**
**STAR** ..... 39
GRIFFSTÜCKE UND GARNITUREN ..... **40**
SCHWEISS-, LÖT UND WÄRMEINSÄTZE ..... **42**
*ACETYLEN* ..... 42
*PROPAN/METHAN/MAPP/ETHYLEN* ..... 44
FLAMMRICHT- UND FLAMMSTRAHLEINSÄTZE ..... **46**

SCHNEIDEINSÄTZE ..... 47
**SUPERTHERM** ..... 48
GRIFFSTÜCK ..... 49
WÄRMEINSÄTZE ..... 49
**STARCUT** ..... 50
RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL ..... 51
BLOCKDÜSEN KOMPATIBEL ..... 51
GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL ..... 51
ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL ..... 52
SCHROTTSCHNEID-STARCUT ..... 52
FUGENHOBEL DÜSEN KOMPATIBEL ..... 53
**ESSEN** ..... 54
RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL ..... 55
BLOCKDÜSEN KOMPATIBEL ..... 55
GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL ..... 55
ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL ..... 56
**HAND-SCHNEIDDÜSEN** ..... 57
RING-/SCHLITZDÜSEN ..... 58
BLOCKDÜSEN ..... 60
GASEMISCHENDE DÜSEN ..... 62
**FUGENHOBEL DÜSEN** ..... 65
RING-/SCHLITZDÜSEN ..... 65
BLOCKDÜSEN ..... 66
GASEMISCHENDE DÜSEN ..... 67
**MASCHINENSCHNEIDBRENNER** ..... 68
RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL ..... 69
ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL ..... 70
GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL ..... 71
AUSSENMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL ..... 72
ZUBEHÖR MASCHINENSCHNEIDBRENNER ..... 72
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN ..... 74
**MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN** ..... 75
RING-/SCHLITZDÜSEN ..... 76
ZYLINDRISCHE DÜSEN ..... 81
GASEMISCHENDE DÜSEN ..... 83
AUSSENMISCHENDE DÜSEN ..... 86

**SICHERHEITSEINRICHTUNGEN** ..... 87
FÜR FLASCHENDRUCKREGLER UND ENTNAHMESTELLEN ..... **89**
FÜR MASCHINENSCHNEIDBRENNER ..... **92**
FÜR ARBEITSGERÄTE UND SCHLAUCHLEITUNGEN ..... **93**
MIT SCHNELLKUPPLUNGSANSCHLUSS ..... **94**
SCHNELLKUPPLUNGEN ..... **95**
ZUBEHÖR ZUR PRÜFUNG DES ARBEITSPLATZES ..... **96**
**SCHLÄUCHE** ..... 97
METERWARE ..... **97**
KONFEKTIONIERTE SCHLÄUCHE ..... **98**
ZUBEHÖR FÜR SCHLÄUCHE ..... **99**
**STABLECUT** ..... 101
**GASSPARER** ..... 103
SCHUTZGASSPARER ..... **103**
MECHANISCHER GASSPARER ..... **104**
ELEKTRISCHER GASSPARER ..... **105**
**PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN** ..... 106
SECATOR 2 ..... **106**
*ZUBEHÖR SECATOR 2* ..... 109
PORTACUT ..... **110**
*ZUBEHÖR PORTACUT* ..... 113
**ZUBEHÖR** ..... 114
BRENNERZUBEHÖR ..... **114**
DÜSEN ZUBEHÖR ..... **115**

# CONSTANT 2000

**DER MILLIONENFACH BEWÄHRTE FLASCHENDRUCKREGLER VON MESSER**

Der Messer CONSTANT 2000 Flaschendruckregler für 200 und 300bar ist seit über 30 Jahren als absolutes Qualitätsprodukt auf dem internationalen Markt etabliert. Er wurde während dieser Zeit mehrfach weiterentwickelt und hat die Millionenauflage bereits weit überschritten.

Die wesentlichen Vorteile des CONSTANT 2000 gegenüber seinen Wettbewerbsprodukten sind:

- Im Gegensatz zu seinen Wettbewerbsprodukten besitzt der CONSTANT eine sehr stabile Gasdurchflussleistung.
- Der CONSTANT 2000 zeichnet sich durch hohe Regelgenauigkeit auch bei geringfügigen Arbeitsdrücken und Entnahmemengen aus.
- Durch seinen integrierten Zentralfilter ist der CONSTANT 2000 extrem betriebssicher.
- Durch Kombination von Abblaseventil und Verzahnungsarretierung besitzt der CONSTANT 2000 eine doppelt gesicherte Hinterdruckbegrenzung.
- Durch Austauschbarkeit von Verschleißteilen ist der CONSTANT 2000 sehr wartungsfreundlich.
- Das spezifische Gewicht des CONSTANT 2000 Messing Gehäuses liegt mit 7,9g/cm$^3$ deutlich über dem der Wettbewerbsprodukte und macht den CONSTANT 2000 besonders resistent gegen Vereisung.
- Temperaturbereich: -20°C bis +60°C

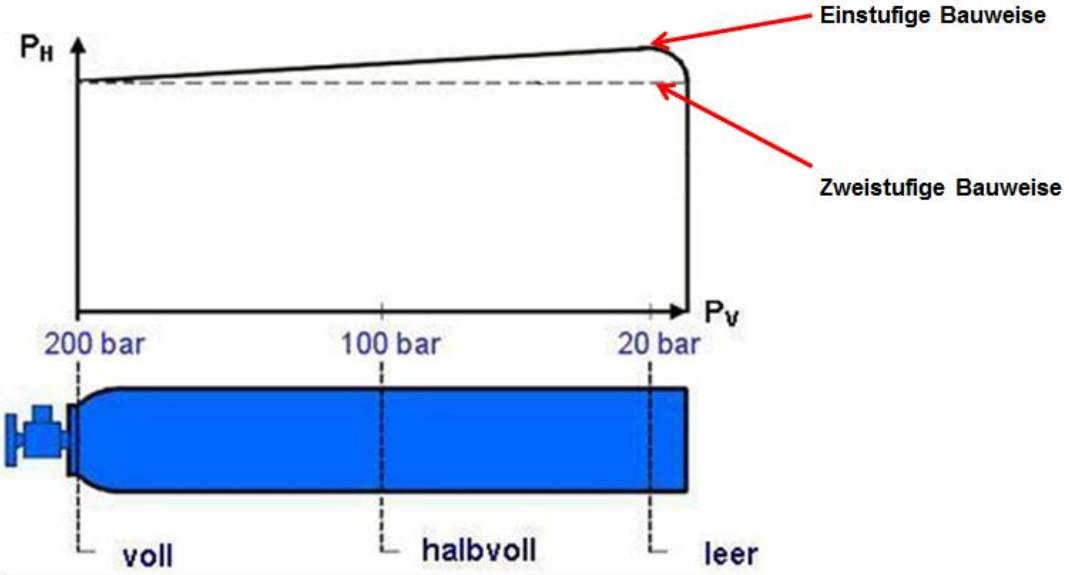
**Durchflusstabelle für Druckregler 1-stufig, nach DIN EN ISO 2503**

| Sauerstoff [1] Vordruck $P_V$ [bar] | Durchfluss Q [m³/h] [2] bei Hinterdruck $P_2$ [bar] | | | | | Acetylen Vordruck $P_V$ [bar] | Durchfluss Q [m³/h] [2] bei Hinterdruck $P_2$ [bar] | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **1** | **2,5** | **4** | **10** | **16** | | | | |
| **300** | 8 | 14 | 20 | 47 | 69 | | | | |
| **200** | 8 | 14 | 20 | 45 | 69 | | | | |
| **100** | 8 | 14 | 20 | 43 | 65 | | **0,5** | **1** | **1,2** |
| **40** | 8 | 12,5 | 19 | 41 | 54 | **18** | 5 | 6 | 8 |
| **20** | 8 | 12,5 | 17,5 | 40 | 31 | **10** | 4,5 | 5,5 | 6,5 |
| **10** | 8 | 12 | 17 | 17 | - | **4** | 3 | 4 | 5 |
| **5** | 6,5 | 8 | 9 | - | - | **2** | 1,5 | 2 | 3 |

[1] Für andere Gasarten wird diese Durchflussmenge mit folgenden Faktoren multipliziert:

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Argon** | 0,90 | **Stickstoff** | 1,05 | [2] im Normalzustand (bei freiem Abströmen) |
| **Druckluft** | 1,0 | **Methan** | 1,40 | |
| **Kohlenstoffdioxid** | 0,85 | **Wasserstoff** | 4,00 | |

## Druckregler-Charakteristik




Die Abhängigkeit zwischen Eingangsdruck und Ausgangsdruck führt bei einstufigen Druckreglern bei zunehmender Entleerung der Flasche zu einem leichten Anstieg des Ausgangsdrucks. Dies kann ggf. eine Nachregulierung des Arbeitsdrucks erforderlich machen.

# 200bar-Technik

## SAUERSTOFF

### SAUERSTOFF — Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | G3/4“RH | G1/4“RH, DN6 | 45m³/h | 716.20100 | 025 |
| 20bar | G3/4“RH | G1/4“RH, DN6 | - | 716.20101 | 025 |
| 50bar | G3/4“RH | Lötnippel G1/4“RH, DN6** | - | 716.20333 | 025 |

Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G1/4“RH | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | 700.50050 | 008 |

### SAUERSTOFF — Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | G3/4“RH | Lötnippel G1/2“RH, DN15** | - | 716.20345 | 004 |

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

### SAUERSTOFF — Zweistufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | G3/4“RH | G1/4“RH, DN6 | 8m³/h | 716.20104 | 026 |
| 2,5bar | G3/4“RH | G1/4“RH, DN6 | 14m³/h | 716.20105 | 026 |
| 10bar | G3/4“RH | G1/4“RH, DN6 | 38m³/h | 716.20106 | 026 |

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G1/4“RH | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | 700.50050 | 008 |

# BRENNBARE GASE

## ACETYLEN — Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | Bügel | G3/8“LH DN9 | 8m³/h | 716.20107 | 025 |
| !Vordruck P1 max. 25bar! | | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | | 471.40090 | 008 |

## PROPAN — Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 2,5bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 19,6m³/h | 716.20108 | 026 |
| !Vordruck P1 max. 10bar! | | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | | 471.40090 | 008 |

## MAPP — Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 2,5bar | W21,80x1/14“LH M | G3/8“LH DN9 | 20m³/h | 716.20109 | 026 |
| !Vordruck P1 max. 20bar! | | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | | 471.40090 | 008 |

# FLASCHENDRUCKREGLER

## BRENNGASE Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 1 =43m³/h<br>2 = 180m³/h<br>3 = 63m³/h | 716.20110 | 026 |
| 20bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | - | 716.20111 | 026 |
| 50bar | W21,80x1/14“LH | Lötnippel G3/8“LH DN8** | - | 716.20334 | 026 |
| Für Formiergas (1), Wasserstoff (2) und Methan (3)<br>Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar<br>**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | | 471.40090 | 008 |

## BRENNGASE Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | W21,80x1/14“LH | Lötnippel G1/2“LH, DN15** | - | 716.20385 | 004 |

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

## BRENNGASE Zweistufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 1 =7,6m³/h<br>2 = 32m³/h<br>3 = 11m³/h | 716.20116 | 026 |
| 2,5bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 1 =13,3m³/h<br>2 = 56m³/h<br>3 = 19,6m³/h | 716.20117 | 026 |
| 10bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 1 =36m³/h<br>2 = 152m³/h<br>3 = 53m³/h | 716.20118 | 026 |
| Für Formiergas (1), Wasserstoff (2) und Methan (3) | | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | | 471.40090 | 008 |

# WASSERSTOFF

## WASSERSTOFF Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 2,5bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 56m$^3$/h | 716.20403 | 023 |
| 10bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 180m$^3$/h | 716.20110 | 023 |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | | 471.40090 | 008 |

## WASSERSTOFF Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 716.20115 | 023 |
| | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | 471.40090 | 008 |

## WASSERSTOFF Zweistufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 2,5bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 56m$^3$/h | 716.20117 | 023 |
| 10bar | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 152m$^3$/h | 716.20118 | 023 |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | | 471.40090 | 008 |

# SCHUTZGASE

## SCHUTZGASE Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 1 = 40,5 $m^3$/h<br>2 = 38$m^3$/h | 716.20119 | 026 |
| 20bar | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | - | 716.20120 | 026 |
| 50bar | W21,80x1/14“RH | Lötnippel G1/4“RH, DN6** | - | 716.20337 | 026 |
| Für Argon und andere Edelgase (1), $CO_2$ (2), Mischgas (bspw. Argon/$CO_2$)<br>Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar<br>**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

## SCHUTZGASE Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | W21,80x1/14“RH | Lötnippel G1/2“RH, DN15** | - | 716.20338 | 004 |
| 200bar | W21,80x1/14“RH | Lötnippel G1/2“RH, DN15** | - | 716.20339 | 004 |
| **Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |

## SCHUTZGASE Zweistufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 1 = 7,2$m^3$/h<br>2 = 6,8$m^3$/h | 716.20128 | 026 |
| 2,5bar | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 1 = 12,6$m^3$/h<br>2 = 11,9$m^3$/h | 716.20129 | 026 |
| 10bar | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 1 = 34,2$m^3$/h<br>2 = 32,3$m^3$/h | 716.20130 | 026 |
| Für Argon und andere Edelgase (1), $CO_2$ (2), Mischgas (bspw. Argon/$CO_2$) | | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

# FLASCHENDRUCKREGLER

## ARGON/CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Manometer

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 716.20123 | 025 |
| 32l/min | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 716.20124 | 023 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

## ARGON/CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 716.20125 | 023 |
| 30l/min | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 716.20126 | 023 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

## ARGON/CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per2x Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 2x 16l/min | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 716.20352 | 023 |
| 2x 30l/min | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 716.20353 | 023 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

## ARGON/CO2 — Zweistufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W21,80x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 716.20132 | 023 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

# STICKSTOFF

## STICKSTOFF — Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | W24,32x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 47,3m³/h | 716.20133 | 026 |
| 20bar | W24,32x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | - | 716.20134 | 026 |
| 50bar | W24,32x1/14“RH | Lötnippel G1/4“RH, DN6** | - | 716.20340 | 026 |
| Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar<br>**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

## STICKSTOFF — Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | W24,32x1/14“RH | Lötnippel G1/2“RH, DN15** | - | 716.20341 | 026 |
| 150bar | W24,32x1/14“RH | Lötnippel G1/2“RH, DN15** | - | 716.20342 | 026 |
| 200bar | W24,32x1/14“RH | Lötnippel G1/2“RH, DN15** | - | 716.20343 | 026 |
| **Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |

## STICKSTOFF — Zweistufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | W24,32x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 8,4m³/h | 716.20138 | 026 |
| 2,5bar | W24,32x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 14,7m³/h | 716.20139 | 026 |
| 10bar | W24,32x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 39,9m³/h | 716.20140 | 026 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

## STICKSTOFF — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| Durchfluss max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W24,32x1/14“RH | G1/4“RH, DN6 | 716.20137 | 023 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

# DRUCKLUFT

## DRUCKLUFT Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | G5/8“RH M | G1/4“RH, DN6 | 47,3m³/h | 716.20141 | 026 |
| 20bar | G5/8“RH M | G1/4“RH, DN6 | - | 716.20142 | 026 |
| 50bar | G5/8“RH M | Lötnippel G1/4“RH, DN6** | - | 716.20334 | 026 |

Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G1/4“RH | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | 700.50050 | 008 |

## DRUCKLUFT Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | G5/8“RH M | Lötnippel G1/2“RH, DN15** | - | 716.20335 | 004 |
| 200bar | G5/8“RH M | Lötnippel G1/2“RH, DN15** | - | 716.20336 | 004 |

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

## DRUCKLUFT Zweistufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | G5/8“RH M | G1/4“RH, DN6 | 8,4m³/h | 716.20145 | 026 |
| 2,5bar | G5/8“RH M | G1/4“RH, DN6 | 14,7m³/h | 716.20146 | 026 |
| 10bar | G5/8“RH M | G1/4“RH, DN6 | 39,9m³/h | 716.20147 | 026 |

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G1/4“RH | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | 700.50050 | 008 |

## SONDERGASE

### PRÜFGAS — Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | M19x1,5LH | G3/8“LH DN9 | - | 716.20148 | 026 |
| Für Prüfgas ohne korrosive Komponente | | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | | 471.40090 | 008 |

### STICKOXIDUL — Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | G3/8“RH | G1/4“RH, DN6 | - | 716.20150 | 004 |
| Vordruck bis max. 50bar | | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

### FORMIERGAS — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 716.20127 | 023 |
| Für Argon / H2 (97% / 3%) | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | 471.40090 | 008 |

### FORMIERGAS — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Manometer

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 50l/min | W21,80x1/14“LH | G3/8“LH DN9 | 716.20114 | 023 |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | 471.40090 | 008 |

# 300bar-Technik

## SAUERSTOFF

### SAUERSTOFF Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | W30x2 – Ø17.3/18.3 | G1/4“RH, DN6 | 47m³/h | 716.30100 | 026 |
| 20bar | W30x2 – Ø17.3/18.3 | G1/4“RH, DN6 | - | 716.30101 | 026 |
| 50bar | W30x2 – Ø17.3/18.3 | Lötnippel G1/4“RH, DN6** | - | 716.30102 | 026 |
| Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar | | | | | |
| **Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

### SAUERSTOFF Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | W30x2 – Ø17.3/18.3 | G1/2“RH DN15** | - | 716.30103 | 026 |
| **Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

### SAUERSTOFF Zweistufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | W30x2 – Ø17.3/18.3 | G1/4“RH, DN6 | 8m³/h | 716.30138 | 026 |
| 2,5bar | W30x2 – Ø17.3/18.3 | G1/4“RH, DN6 | 14m³/h | 716.30139 | 026 |
| 10bar | W30x2 – Ø17.3/18.3 | G1/4“RH, DN6 | 38m³/h | 716.30140 | 026 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

# BRENNGASE

## BRENNGASE — Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | W30x2LH – Ø15.2/20.8 | G3/8“LH DN9 | 1 = 44,7m³/h<br>2 = 188 m³/h<br>3= 66 m³/h | 716.30115 | 026 |
| 20bar | W30x2LH – Ø15.2/20.8 | G3/8“LH DN9 | - | 716.30116 | 026 |
| 50bar | W30x2LH – Ø15.2/20.8 | Lötnippel G3/8“LH DN9** | - | 716.30117 | 026 |

Für Formiergas (1), Wasserstoff (2) und Methan (3)
Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G3/8“LH | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | 471.40090 | 008 |

## BRENNGASE — Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | W30x2LH – Ø15.2/20.8 | G1/2“LH DN15** | - | 716.30118 | 026 |
| 200bar | W30x2LH – Ø15.2/20.8 | G1/2“LH DN15** | - | 716.30119 | 026 |

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

# WASSERSTOFF

## WASSERSTOFF — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| Durchfluss max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W30x2LH – Ø15.2/20.2 | G3/8“LH DN9 | 716.30163 | 026 |

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G3/8“LH | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | 471.40090 | 008 |

## WASSERSTOFF — Zweistufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | W30x2LH – Ø15.2/20.2 | G3/8“LH DN9 | 32m³/h | 716.30147 | 026 |
| 2,5bar | W30x2LH – Ø15.2/20.2 | G3/8“LH DN9 | 56m³/h | 716.30148 | 026 |
| 10bar | W30x2LH – Ø15.2/20.2 | G3/8“LH DN9 | 152m³/h | 716.30149 | 026 |

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G3/8“LH | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | 471.40090 | 008 |

# SCHUTZGASE & STICKSTOFF

## SCHUTZGASE STICKSTOFF — Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 1 = 49m³/h<br>2 = 42m³/h<br>3 = 40m³/h | 716.30110 | 026 |
| 10bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G3/8“RH DN9 | 1 = 49m³/h<br>2 = 42 m³/h<br>3 = 40 m³/h | 716.30137 | 026 |
| 20bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | - | 716.30111 | 026 |
| 50bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | Lötnippel G1/4“RH, DN6** | - | 716.30112 | 026 |

Für Stickstoff (1) bzw. Argon und andere Edelgase (2), $CO_2$ (3), Mischgase (bspw. Argon/$CO_2$)
Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar
**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G1/4“RH | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | 700.50050 | 008 |

## SCHUTZGASE STICKSTOFF — Einstufig

| Hinterdruck P2 max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/2“RH DN15** | - | 716.30113 | 026 |
| 200bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/2“RH DN15** | - | 716.30114 | 026 |

**Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten

## SCHUTZGASE STICKSTOFF — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| Durchfluss max. | Flaschenanschluss | Schlauchanschluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 716.30162 | 026 |

| | | |
|---|---|---|
| Überwurfmutter G1/4“RH | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | 700.50050 | 008 |

## SCHUTZGASE STICKSTOFF — Zweistufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 1 = 8,41m³/h<br>2 = 7,2m³/h<br>3 = 6,8m³/h | 716.30144 | 026 |
| 2,5bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 1 = 14,7m³/h<br>2 = 12,6m³/h<br>3 = 11,9m³/h | 716.30145 | 026 |
| 10bar | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 1 = 39,9m³/h<br>2 = 34,2m³/h<br>3 = 32,3m³/h | 716.30146 | 026 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

## ARGON / CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Manometer

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 716.30158 | 026 |
| 32l/min | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 716.30159 | 026 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

## ARGON / CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 716.30160 | 026 |
| 30l/min | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 716.30164 | 026 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

## ARGON / CO2 — Einstufig, mit Durchflussanzeige per 2x Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 2x 16l/min | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 716.30165 | 026 |
| 2x 30l/min | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 716.30166 | 026 |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

# FLASCHENDRUCKREGLER

## ARGON / CO2 — Zweistufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 5l/min | W30x2 – Ø15.9/20.1 | G1/4“RH, DN6 | 716.30125 | 026 |
| | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | 700.50050 | 008 |

# DRUCKLUFT

## DRUCKLUFT — Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 10bar | W30x2 – Ø16.6/19.4 | G1/4“RH, DN6 | 49,35m³/h | 716.30105 | 026 |
| 20bar | W30x2 – Ø16.6/19.4 | G1/4“RH, DN6 | - | 716.30106 | 026 |
| 50bar | W30x2 – Ø16.6/19.4 | Lötnippel G1/4“RH, DN6** | - | 716.30107 | 026 |
| Mit Kunststofffederdeckel bis Hinterdruck P2 20bar | | | | | |
| **Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

## DRUCKLUFT — Einstufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 100bar | W30x2 – Ø16.6/19.4 | G1/2“RH DN15** | - | 716.30108 | 026 |
| 200bar | W30x2 – Ø16.6/19.4 | G1/2“RH DN15** | - | 716.30109 | 026 |
| **Lötnippel mit Überwurfmutter im Lieferumfang enthalten | | | | | |

## DRUCKLUFT — Zweistufig

| *Hinterdruck P2 max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 1,5bar | W30x2 – Ø16.6/19.4 | G1/4“RH, DN6 | 8,4m³/h | 716.30141 | 026 |
| 2,5bar | W30x2 – Ø16.6/19.4 | G1/4“RH, DN6 | 14,7m³/h | 716.30142 | 026 |
| 10bar | W30x2 – Ø16.6/19.4 | G1/4“RH, DN6 | 39,9m³/h | 716.30143 | 026 |
| | | | | | |
| Überwurfmutter G1/4“RH | | | | 700.50030 | 008 |
| Schlauchtülle DN6 | | | | 700.50050 | 008 |

# SONDERGASE

## FORMIERGAS

Einstufig, mit Durchflussanzeige per Manometer

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 50l/min | W30x2LH – Ø15.2/20.2 | G3/8“LH DN9 | 716.30167 | 026 |
| | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | 471.40090 | 008 |

## ARGON / WASSERSTOFF

Einstufig, mit Durchflussanzeige per Schwebekörper

| *Durchfluss max.* | *Flaschenanschluss* | *Schlauchanschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 16l/min | W30x2LH – Ø15.2/20.2 | G3/8“LH DN9 | 716.30161 | 026 |
| | | | | |
| Überwurfmutter G3/8“LH | | | 700.50040 | 008 |
| Schlauchtülle DN9 | | | 471.40090 | 008 |

# ZUBEHÖR FLASCHENDRUCKREGLER

## MANOMETER SCHUTZBÜGEL

Zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Für Brenngas, Ausführung gelb | 0.462.571 | 043 |
| Für Sauerstoff, Ausführung blau | 0.462.572 | 043 |

## MANOMETER SCHUTZABDECKUNG

Für Manometer Ø63mm

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Gummischutzkappe für Manometer, schwarz | 0.647.614 | 008 |

## DOPPEL-ABGANGSVENTIL

| *Bezeichnung* | *Anschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Sauerstoff und verdichtete Gase | G1/4“RH | 512.11653 | 038 |
| Acetylen | G3/8“LH | 512.11602 | 038 |
| Brenngas | G3/8“LH | 716.55018 | 038 |

## ABSPERRVENTIL

Für alle Gase bis 300bar

| *Bezeichnung* | *Anschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Absperrventil PN300 DN4,5 | G1/2“RH | 718.03708 | 000 |

## GASVORWÄRMER

Zum effizienten Wärmen von hoch verdichteten, nicht brennbaren und nicht korrosiven Gasen, verhindert die Vereisung des Druckreglers

| *Gasart* | *Max. P1* | *Max. P2* | *Eingang Ausgang* | *Leistung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | 200bar | 200bar | G3/4“RH F G3/4“RH M | 250W | 770.20461 | 043 |
| Sauerstoff | 200bar | 200bar | G3/4“RH F G3/4“RH M | 500W | 770.20464 | 043 |
| Sauerstoff | 300bar | 300bar | CEN Nr.7 RH F CEN Nr.7 RH M | 250W | 770.20467 | 043 |
| Sauerstoff | 300bar | 300bar | CEN Nr.7 RH F CEN Nr.7 RH M | 500W | 770.20469 | 043 |
| Stickstoff | 200bar | 200bar | W24,32x1/14“RH F W24,32x1/14“RH M | 250W | 770.20462 | 043 |
| Stickstoff | 200bar | 200bar | W24,32x1/14“RH F W24,32x1/14“RH M | 500W | 770.20465 | 043 |
| Inertgas | 200bar | 200bar | W21,8x1/14“RH F W21,8x1/14“RH M | 250W | 770.20463 | 043 |
| Inertgas | 200bar | 200bar | W21,8x1/14“RH F W21,8x1/14“RH M | 500W | 770.20466 | 043 |
| Inertgas | 300bar | 300bar | CEN Nr.1 RH F CEN Nr.1 RH M | 250W | 770.20468 | 043 |
| Inertgas | 300bar | 300bar | CEN Nr.1 RH F CEN Nr.1 RH M | 500W | 770.20470 | 043 |

230V / 50Hz / (250/500W), Schuko-Stecker mit 2m Anschlusskabel
Sichere Anwendung im Dauerbetrieb durch doppelt eingebaute Temperaturüberwachung, die Überhitzung verhindert.

# MINITHERM

**MINITHERM - DER KLEINE BRENNER MIT GROSSER LEISTUNG**

Das MINITHERM-Brennerprogramm wurde entsprechend dem Bedarf von Industrie und Handwerk nach einem kleinen und leichten Injektor Brenner zur Bewältigung spezieller Aufgaben entwickelt. Gegenüber herkömmlichen Autogen-Handgeräten ermöglicht das geringe Gewicht (ca. 90g) des Griffstückes und der Einsätze eine ermüdungsfreie Dauerbenutzung. Dieser Vorteil ist besonders im Rohrleitungsbau, im Sanitärbereich, bei der Schmuck-, Dentalprodukte- und Kleinteilherstellung handgeschweißter, handgelöteter oder wärmebehandelter Werkstücke wichtig. Schweiß-, Löt- und Wärmaufgaben in Zwangslagen und an schwer zugänglichen Stellen können durch die geringe Baugröße des Griffstückes mühelos ausgeführt werden.

- Hohe Sicherheit durch Injektor-Saug-Prinzip – MINITHERM-Brenner entsprechen den Forderungen der bekannten Unfallverhütungsvorschriften.
- Universelle Anwendungsbreite – Verschiedenste Brennereinsätze für alle Einsätze von der kaum sichtbaren Micro-Flamme bis hin zur leistungsstarken Schweißflamme.
- Große Bewegungsfreiheit durch kleine Baugröße – das MINITHERM Griffstück hat eine Baulänge von ca.120mm.
- Ermüdungsfreies Arbeiten – das MINITHERM-Griffstück wiegt lediglich ca. 90g.

# GRIFFSTÜCKE & GARNITUREN & SCHNEIDEINSÄTZE

## GRIFFSTÜCKE MINITHERM

Für Einsätze der MINITHERM-Serie

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| MINITHERM-Griffstück<br>Mit Schlauchanschluss 3,2mm | 716.06109 | 024 |
| MINITHERM-Griffstück<br>Mit Schlauchanschluss 3,2mm<br>Inklusive **3m** Schlauchgarnitur | 716.06111 | 024 |
| MINITHERM-Griffstück<br>Mit Schlauchanschluss 3,2mm<br>Inklusive **4m** Schlauchgarnitur | 716.08081 | 024 |
| MINITHERM-Griffstück<br>Mit Schlauchanschluss 3,2mm<br>Inklusive **5m** Schlauchgarnitur | 716.07753 | 024 |
| MINITHERM-Griffstück<br>Mit Schlauchanschluss 3,2mm<br>Inklusive **10m** Schlauchgarnitur | 716.08082 | 024 |

Länge= ca. 120mm / Gewicht= ca 90g / Schaft-Durchmesser= 10mm

## GARNITUREN MINITHERM

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten und Wärmen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| MINITHERM-A für Acetylen | 716.01407 | 010 |
| MINITHERM-PM für Propan/Methan | 716.01408 | 010 |
| Jeweils bestehend aus:<br>1 Griffstück MINITHERM<br>Schlauchgarnitur in 3m Länge<br>5 Einsätze Typ MINITHERM Z (Größe 00-3) | | |

## SCHNEIDEINSATZ MINITHERM

Zum Hand-Brennschneiden. Brenngase Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)

| *Bezeichnung* | *Für Düsentyp* | *Art.-Nr. Typ A* | *Art.-Nr. Typ PMY* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| MINITHERM 2207 | Blockdüsen | 716.07090 | 716.07110 | 024 |

Kompatible Schneiddüsen: A-BF und A-BK, PB-K/PMY
Schneidbereich bis 25mm

# LÖT-, WÄRM- UND SCHWEIßEINSÄTZE

## TYP Z MINITHERM

Löt-,Wärm und Schweißeinsatz mit zentralem Flammenaustritt
Brenngase Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Schweißbereich* | *Art.-Nr. Typ A* | *Art.-Nr. Typ PMY* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 00 | 20-55l/h | Bis 0,3mm | 716.00978 | 716.00988 | 024 |
| 0 | 28-72l/h | 0,2-0,5mm | 716.00979 | 716.00989 | 024 |
| 1 | 58-150l/h | 0,5-1,0mm | 716.00980 | 716.00990 | 024 |
| 2 | 150-285l/h | 1,0-2,0mm | 716.00981 | 716.00991 | 024 |
| 3 | 215-440l/h | 2,0-4,0mm | 716.00982 | 716.00992 | 024 |

## GABELBRENNER TYP Z MINITHERM

Zum Wärmen und Hartlöten mit zentralem Flammenaustritt
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Art.-Nr. Typ AH* | *Art.-Nr. Typ PMY* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| 0 | 56-140l/h | 716.50464 | 716.50469 | 039 |
| 1 | 120-300l/h | 716.50465 | 716.50470 | 039 |
| 2 | 310-570l/h | 716.02560 | 716.50471 | 039 |
| 3 | 430-880l/h | 716.50466 | 716.50472 | 039 |

Baulänge ca. 210mm / Gewicht ca. 90g / Düsenabstand 30mm

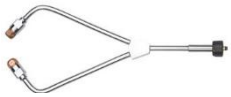
## TYP FKZ MINITHERM

Löt-,Wärm und Schweißeinsatz mit flächigen Flammenaustritt
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Art.-Nr. Typ AH* | *Art.-Nr. Typ PMY* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| FKZ 1 | 210-350l/h | 716.50808 | 716.50804 | 024 |
| FKZ 2 | 210-420l/h | 716.50809 | 716.50805 | 024 |
| FK 3 | 270-540l/h | 716.50810 | - | 039 |

## GABELBRENNER TYP FKZ MINITHERM

Zum Wärmen und Hartlöten mit flächigen Flammenaustritt
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)



| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Art.-Nr. Typ AH* | *Art.-Nr. Typ PMY* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| FKZ 1 | 420-700l/h | 716.50820 | 716.50828 | 039 |
| FKZ 2 | 550-840l/h | 716.50821 | 716.50829 | 039 |

Baulänge ca. 210mm / Gewicht ca. 130g / Düsenabstand 30mm

## DÜSEN TYP FKZ / FK MINITHERM

Düsen für Löt-,Wärm und Schweißeinsatz mit flächigen Flammenaustritt
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)

| *Größe* | *Art.-Nr. Typ AH* | *Art.-Nr. Typ PMY* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| FKZ 1 | 716.50798 | 716.50800 | 039 |
| FKZ 2 | 716.50799 | 716.50801 | 039 |
| FK 3 | 716.03008 | - | 039 |

# MICRO-EINSÄTZE

## MICRO-EINSÄTZE MG-AH MINITHERM

Kleinsteinsätze in gebogener Ausführung
Brenngase Acetylen/Wasserstoff

| Größe | O2-Verbrauch | O2-Druck | Injektor | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 6-9l/h | 0,2-0,5bar | 716.50813 | 716.05783 | 004 |
| 3 | 9-15l/h | 0,5-1,5bar | 716.50813 | 716.05784 | 004 |
| 4 | 32-39l/h | 0,5-0,8bar | 716.50814 | 716.05785 | 004 |
| 5 | 39-43l/h | 0,8-1,0bar | 716.50814 | 716.05786 | 004 |
| 6 | 43-54l/h | 1,0-1,5bar | 716.50814 | 716.05787 | 004 |
| 7 | 54-76l/h | 1,5-2,5bar | 716.50814 | 716.05788 | 004 |

Einsätze MINITHERM MG-AH werden ohne Injektor geliefert. Injektor wird separat benötigt!

## MICRO-EINSÄTZE MG-PMY MINITHERM

Kleinsteinsätze in gebogener Ausführung
Brenngase Propan/Methan/Mapp

| Größe | O2-Verbrauch | O2-Druck | Injektor | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 | 12-21l/h | 1,5-2,5bar | 716.50814 | 716.05785 | 004 |
| 5 | 18-30l/h | 2,0-4,0bar | 716.50814 | 716.05786 | 004 |
| 6 | 43-76l/h | 1,0-2,5bar | 716.50814 | 716.05787 | 004 |
| 7 | 65-98l/h | 2,0-3,5bar | 716.50814 | 716.05788 | 004 |

Einsätze MINITHERM MG-PMY werden ohne Injektor geliefert. Injektor wird separat benötigt!

## INJEKTOR FÜR MICRO-EINSÄTZE MINITHERM

Injektor für Micro-Einsätze
Brenngase Acetylen/Wasserstoff(Typ AH) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)

| Größe | - | Art.-Nr. (AH) | Art.-Nr. (PMY) | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 000 | | 716.50813 | - | 004 |
| 0 | | 716.50814 | 716.50814 | 004 |

# NADEL-EINSÄTZE

## NADEL-EINSÄTZE G-H MINITHERM

Kleinsteinsätze in gestreckter Ausführung
Brenngas Wasserstoff

| Größe | O2-Verbrauch | O2-Druck | Injektor | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 9-15l/h | 0,5-1,5bar | 716.50811 | 716.05795 | 004 |
| 2 | 9-15l/h | 0,5-1,5bar | 716.50811 | 716.05796 | 004 |
| 3 | 9-21l/h | 0,5-2,0bar | 716.50811 | 716.05797 | 004 |
| 4 | 9-24l/h | 0,5-3,0bar | 716.50811 | 716.05798 | 004 |

Einsätze MINITHERM G-H werden ohne Injektor geliefert. Injektor wird separat benötigt!

## NADEL-EINSÄTZE G-PMY MINITHERM

Kleinsteinsätze in gestreckter Ausführung
Brenngas Propan/Methan/MAPP

| Größe | O2-Verbrauch | O2-Druck | Injektor | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | 9-15l/h | 0,5-1,5bar | 716.50811 | 716.05796 | 004 |
| 3 | 9-21l/h | 0,5-2,0bar | 716.50811 | 716.05797 | 004 |
| 4 | 9-24l/h | 0,5-3,0bar | 716.50811 | 716.05798 | 004 |
| 5 | 9-27l/h | 0,5-3,5bar | 716.50811 | 716.05799 | 004 |

Einsätze MINITHERM G-PMY werden ohne Injektor geliefert. Injektor wird separat benötigt!

## INJEKTOR FÜR NADEL-EINSÄTZE MINITHERM

Injektor für Nadel-Einsätze
Brenngase Wasserstoff(Typ H) oder Propan/Methan/Mapp (Typ PMY)

| Größe | - | Art.-Nr. (H) | Art.-Nr. (PMY) | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 000 | | 716.50811 | 716.50811 | 004 |

# STARLET

**STARLET – PERFEKTE BALANCE. LEICHT, STARK UND VIELSEITIG**

Das ergonomische Design des Brennersystems STARLET bietet leichte Handhabung, ermüdungsfreies Arbeiten und hohen Bedienungskomfort. Gleichzeitig erlauben die großen Querschnitte die Verwendung des Griffstückes mit starken Wärmeinsätzen und Schneideinsätzen für Werksstückdicken bis zu 200mm Materialstärken. Eine hohe Rückzündsicherheit ist gleichzeitig durch die großen Querschnitte gegeben.

Die robuste, massive Aluminium-Konstruktion sichert eine hohe Stoßfestigkeit und lange Lebensdauer. Die Eckdaten des STARLET Griffstückes sind:

Länge: ca. 210mm

Gewicht: ca. 400g

Schaft-Durchmesser: 15mm

Das STARLET Griffstück ist in der Version 1302 S zusätzlich mit eingebauten Rückströmsicherungen mit Flammensperre und Gasrücktrittsventil für Sauerstoff und Brenngas verfügbar.

# GRIFFSTÜCKE UND GARNITUREN

## GRIFFSTÜCKE STARLET

Für Einsätze der STARLET-Reihe

| *Typ* | *Beschreibung* | *Anschlüsse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| STARLET 1302 | Ventilanordnung V-förmig | Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH | 716.05978 | 024 |
| STARLET 1302 S | Ventilanordnung V-förmig | Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH | 716.06712 | 024 |
| STARLET 2221 | Ventilanordnung Seitlich | Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH | 716.06815 | 024 |

## STARLET *A*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STARLET *A* | 716.18036 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 1302
1x Schneideinsatz STARLET 8702 A/PMYE
3x Schneiddüsen ANME für Schneidbereiche 3-75mm
7x Schweißeinsätze STARLET 321-A für Schweißbereich 0,2-14mm
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x Brennerschlüssel
1x Gasanzünder
1x Schutzbrille
1x Düsenreinigungsnadel-Set

## STARLET *PMYE*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STARLET *PMYE* | 716.06711 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 1302
1x Schneideinsatz STARLET 8702 A/PMYE
3x Schneiddüsen PNME für Schneidbereiche 3-75mm
6x Wärm- und Löteinsätze STARLET Z-PMY Größe 1-6
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x Brennerschlüssel
1x Gasanzünder
1x Schutzbrille
1x Düsenreinigungsnadel-Set

## STARLET *WS* 1302

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STARLET *WS* 1302 | 716.06345 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 1302
1x Schneideinsatz STARLET 8702 A/PMYE
3x Schneiddüsen ANME für Schneidbereiche 3-75mm
3x Schweißeinsätze STARLET 321-A für Schweißbereich 1 -6mm

## STARLET *WS* 2221

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STARLET *WS* 2221 | 716.02262 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 2221
1x Schneideinsatz STARLET 1711-A
3x Schneiddüsen A-RS für Schneidbereiche 3-40mm
3x Schweißeinsätze STARLET 111-A für Schweißbereich 1 -6mm

## STARLET *KS*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STARLET *KS* | 716.04493 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 2221
1x Schneideinsatz STARLET 1711-A
3x Schneiddüsen A-RS für Schneidbereiche 3-40mm
4x Schweißeinsätze STARLET 111-A für Schweißbereich 1 -9mm
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

## STARLET *N*

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STARLET *N* | 716.01786 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 2221
1x Schneideinsatz STARLET 2711-A
2x Schneiddüsen A-BK für Schneidbereiche 3-25mm
4x Schweißeinsätze STARLET 111-A für Schweißbereich 1 -9mm
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

## PROFIKIT *A* STARLET

Leistungsstarke Komplett-Sets zum Schweißen, Löten, Wärmen und Schneiden für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| STARLET PROFIKIT *A* | 716.07280 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STARLET 2221
1x Schneideinsatz STARLET 8702-A/PMYE
3x Schneiddüsen ANME für Schneidbereiche 3-75mm
7x Schweißeinsätze STARLET 321-A für Schweißbereich 0,2 -14mm
1x Wärmbrenner STARLET F-A Größe 6
1x Flaschendruckregler CONSTANT 2000 für O2 200/10bar
1x Flaschendruckregler CONSTANT 2000 für Acetylen 25/1,5bar
1x Sicherheitseinrichtung DGN für O2
1x Sicherheitseinrichtung DGN für Brenngase
5m Zwillingsschlauch Sauerstoff/Brenngas 6/8mm
1x Schneidbrenner Führungswagen
1x verstellbarer Schraubenschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set
1xGasanzünder inklusive 10 Ersatz-Feuersteine

# SCHWEISS-, LÖT- UND WÄRMEINSÄTZE

## ACETYLEN

### 111-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, mit gehämmerten Düsenbohrungen, Brenngas Acetylen

| Größe | O2-Verbrauch | Schweißbereich | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 0 | ca. 40l/h | 0,2-0,5mm | 716.01540 | 716.01600 | 007/024 |
| 1 | ca.80 l/h | 0,5-1,0mm | 716.01541 | 716.01601 | 007/024 |
| 2 | ca. 160l/h | 1,0-2,0mm | 716.01542 | 716.01602 | 007/024 |
| 3 | ca. 315l/h | 2,0-4,0mm | 716.01543 | 716.01603 | 007/024 |
| 3,5 | ca. 410l/h | 3,0-5,0mm | 716.01882 | 716.01820 | 007/024 |
| 4 | ca. 500l/h | 4,0-6,0mm | 716.01544 | 716.01604 | 007/024 |
| 5 | ca. 800l/h | 6,0-9,0mm | 716.01545 | 716.01605 | 007/024 |
| 6 | ca. 1250l/h | 9,0-14,0mm | 716.01546 | 716.01606 | 007/024 |

### 211-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, für hohe thermische Beanspruchung, Brenngas Acetylen

| Größe | O2-Verbrauch | Schweißbereich | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ca.80 l/h | 0,5-1,0mm | 242.34110 | 716.01611 | 007/024 |
| 2 | ca. 160l/h | 1,0-2,0mm | 242.34210 | 716.01612 | 007/024 |
| 3 | ca. 315l/h | 2,0-4,0mm | 242.34310 | 716.01613 | 007/024 |
| 3,5 | ca. 410l/h | 3,0-5,0mm | 716.00686 | 716.01830 | 007/024 |
| 4 | ca. 500l/h | 4,0-6,0mm | 242.34410 | 716.01614 | 007/024 |
| 5 | ca. 800l/h | 6,0-9,0mm | 242.34510 | 716.01615 | 007/024 |
| 6 | ca. 1250/h | 9,0-14,0mm | 242.34610 | 716.01616 | 007/024 |

### 321-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Mischrohr mit angehämmerten Schweißdüsen (auswechselbar), Brenngas Acetylen

| Größe | O2-Verbrauch | Schweißbereich | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 0 | ca. 40l/h | 0,2-0,5mm | 716.06258 | 716.06257 | 007/024 |
| 1 | ca.80 l/h | 0,5-1,0mm | 716.05041 | 716.05051 | 007/024 |
| 2 | ca. 160l/h | 1,0-2,0mm | 716.05042 | 716.05052 | 007/024 |
| 3 | ca. 315l/h | 2,0-4,0mm | 716.05043 | 716.05053 | 007/024 |
| 4 | ca. 500l/h | 4,0-6,0mm | 716.05044 | 716.05054 | 007/024 |
| 5 | ca. 800l/h | 6,0-9,0mm | 716.05045 | 716.05055 | 007/024 |
| 6 | ca. 1250/h | 9,0-14,0mm | 716.05046 | 716.05056 | 007/024 |

### 411-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Biegbar, Mischrohr mit angelöteten Schweißdüsen (auswechselbar), Brenngas Acetylen

| Größe | O2-Verbrauch | Schweißbereich | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | ca. 160l/h | 1,0-2,0mm | 716.01742 | 716.01702 | 007/024 |
| 3 | ca. 315l/h | 2,0-4,0mm | 716.01743 | 716.01703 | 007/024 |
| 3,5 | ca. 410l/h | 3,0-5,0mm | 716.00461 | 716.01840 | 007/024 |
| 4 | ca. 500l/h | 4,0-6,0mm | 716.01744 | 716.01704 | 007/024 |
| 5 | ca. 800l/h | 6,0-9,0mm | 716.01745 | 716.01705 | 007/024 |

Rohrschweißeinsätze in biegbarer Ausführung zum Schweißen, Löten und Wärmen an schwer zugänglichen Stellen.

## Z-A STARLET

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, zum Löten und Wärmen, Brenngas Acetylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 7 | max. 1,8m³/h | 355mm | 242.34710 | 716.01837 | 007/004 |
| 8 | max. 2,5m³/h | 380mm | 242.34810 | 716.01838 | 007/004 |

## F-A STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, zum Löten und Wärmen, Brenngas Acetylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 3 | max. 0,7m³/h | 200mm | 716.02080 | 716.03443 | 004 |
| 4 | max. 1,2m³/h | 275mm | 241.14460 | 716.01844 | 004 |
| 6 | max. 2,1m³/h | 335mm | 242.47610 | 716.01846 | 004 |
| 8 | max. 4,0m³/h | 380mm | 242.13811 | 716.01848 | 004 |

## FB-A STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Edelstahl Mischrohr, Brenngas Acetylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 | 0,5-0,9m³/h | 350mm | 716.56135 | 716.56317 | 004 |
| 6 | 0,9-1,6 m³/h | 350mm | 716.56136 | 716.56318 | 004 |
| 7 | 1,2-2,2 m³/h | 400mm | 716.56137 | 716.56319 | 004 |
| 8 | 1,8-2,8 m³/h | 400mm | 716.56138 | 716.56320 | 004 |

Die Düsen/Einsätze des Typs FB-A sind besonders **geräuscharm** – bis Größe 8 unter 85db(A)

# PROPAN/METHAN/MAPP/ETHYLEN

## Z-PMY STARLET

Flammenaustritt zentriert, Mischrohr mit angehämmerten Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Brenngas Propan/Methan/MAPP

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ca.80 l/h | 157mm | 716.06481 | 716.06491 | 004 |
| 2 | ca. 160l/h | 176mm | 716.06482 | 716.06492 | 004 |
| 3 | ca. 315l/h | 191mm | 716.06483 | 716.06493 | 004 |
| 4 | ca. 500l/h | 207mm | 716.06484 | 716.06494 | 004 |
| 5 | ca. 800l/h | 245mm | 716.06485 | 716.06495 | 004 |
| 6 | ca. 1250l/h | 266mm | 716.06486 | 716.06496 | 004 |

## Z-PMYE STARLET

Flammenaustritt zentriert, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | max. 0,1m$^3$/h | 145mm | 716.00590 | 716.01861 | 004 |
| 2 | max. 0,2m$^3$/h | 175mm | 716.00591 | 716.01862 | 004 |
| 3 | max. 0,4m$^3$/h | 205mm | 716.00592 | 716.01863 | 004 |
| 4 | max. 0,6m$^3$/h | 235mm | 716.00593 | 716.01864 | 004 |
| 6 | max. 1,6m$^3$/h | 265mm | 716.00594 | 716.01866 | 004 |
| 8 | max. 2,4m$^3$/h | 315mm | 716.00595 | 716.01868 | 004 |

## F-PME STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Brenngas Propan/Methan/Ethylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 | max. 0,5m$^3$/h | 275mm | 716.00570 | 716.01854 | 004 |
| 6 | max. 3,8m$^3$/h | 335mm | 716.00571 | 716.01856 | 004 |
| 8 | max. 5,5m$^3$/h | 285mm | 716.00596 | 716.01858 | 004 |
| 10 | max. 6,1m$^3$/h | 310mm | 716.00597 | 716.01860 | 004 |

## Z-PMYE STARLET

Flammenaustritt zentriert, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), stabilisierte Flamme, Mischrohr aus Edelstahl, Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | max. 3m³/h | 430mm | 716.01233 | 716.51712 | 004 |
| 8 | max. 6m³/h | 430mm | 716.01234 | 716.51713 | 004 |
| 10 | max. 14m³/h | 580mm | 716.01235 | 716.51714 | 004 |

## F-PMYE STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Mischrohr aus Edelstahl, Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | max. 6m³/h | 430mm | 716.01237 | 716.51717 | 004 |
| 10 | max. 14m³/h | 580mm | 716.01238 | 716.51718 | 004 |
| 12 | max. 35m³/h | 580mm | 716.01239 | 716.51719 | 004 |

## HF-PM STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar), Mischrohr aus Edelstahl, Brenngas Propan/Methan

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | max. 12m³/h | 430mm | 716.05646 | 716.51722 | 039/004 |
| 13 | max. 23m³/h | 580mm | 716.05647 | 716.51723 | 039/004 |

# GABELBRENNER

## Gabelbrenner Z STARLET

Flammenaustritt zentriert, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar),

| Größe | O2-Verbrauch Z-A | O2-Verbrauch Z-PM | Z-A Art.-Nr. | Z-PM Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Z1 | - | 0,5m³/h | - | 716.50756 | 039 |
| Z2 | 0,3m³/h | 1,1m³/h | 716.50762 | 716.50757 | 039 |
| Z3 | 0,7m³/h | 1,4m³/h | 716.50763 | 716.50758 | 039 |
| Z4 | 1,2m³/h | - | 716.50764 | - | 039 |
| Z5 | 2,5m³/h | - | 716.50765 | - | 039 |

Baulänge ca. 250mm, Mundstück-Abstand 30-60mm (flexibel)

Gabelbrenner Z-A zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen
Gabelbrenner Z-PM zum punktförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan und Methan

## DÜSEN TYP ZK STARLET

Flammenaustritt zentriert

| Größe | - | ZK-A Art.-Nr. | ZK-PM Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| ZK 1 | | - | 716.03011 | 039 |
| ZK 2 | | 716.03002 | 716.03012 | 039 |
| ZK 3 | | 716.03003 | 716.03013 | 039 |

Wärmdüsen ZK-A für Gabelbrenner STARLET Z-A, Brenngas Acetylen.
Wärmdüsen ZK-PM für Gabelbrenner STARLET Z-PM, Brenngas Propan und Methan.

## Gabelbrenner F STARLET

Flammenaustritt flächenförmig, Löt- und Wärmdüsen (auswechselbar),

| Größe | O2-Verbrauch F-A | O2-Verbrauch F-PM | F-A Art.-Nr. | F-PM Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| F1 | 0,4m³/h | 0,5m³/h | 716.50766 | 716.50759 | 039 |
| F2 | 0,7m³/h | 1,1m³/h | 716.50767 | 716.50760 | 039 |
| F3 | 1,2m³/h | 1,4m³/h | 716.50768 | 716.50761 | 039 |
| F4 | 1,7m³/h | - | 716.50769 | - | 039 |
| F5 | 2,5m³/h | - | 716.50770 | - | 039 |

Baulänge ca. 250mm, Mundstück-Abstand 30-60mm (flexibel)

Gabelbrenner F-A zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Acetylen
Gabelbrenner F-PM zum flächenförmigen Wärmen und Hartlöten mit Propan und Methan

## DÜSEN TYP FK STARLET

Flammenaustritt flächenförmig

| Größe | - | FK-A Art.-Nr. | FK-PM Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| FK 1 | | 716.03006 | 716.03016 | 039 |
| FK 2 | | 716.03007 | 716.03017 | 039 |
| FK 3 | | 716.03008 | 716.03018 | 039 |
| FK 4 | | 716.52217 | | |
| FK 5 | | 716.52883 | | |

Wärmdüsen FK-A für Gabelbrenner STARLET F-A, Brenngas Acetylen.
Wärmdüsen FK-PM für Gabelbrenner STARLET F-PM, Brenngas Propan und Methan.

# SCHNEIDEINSÄTZE

## SCHNEIDEINSÄTZE STARLET

Zum Hand-Brennschneiden,
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)

| *Bezeichnung* | *Für Düsen-Typ* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMY Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| STARLET 1711 mit Federhebel | Ring-/Schlitzdüsen | 716.05168 | 716.05337 | 024 |
| STARLET 1211 mit Handrad | Ring-/Schlitzdüsen | 716.05338 | 716.05333 | 024 |
| STARLET 2711 mit Federhebel | Blockdüsen | 716.05329 | - | 024 |
| STARLET 8702 mit Federhebel | Gasemischende Düsen | 716.05960 | 716.05960 | 024 |
| STARLET 8711 mit Federhebel | Gasemischende Düsen | 716.05335 | 716.05335 | 024 |

# STAR

**STAR – DER ALLESKÖNNER MIT GROSSER LEISTUNG**

Durch Ihre ergonomische Form bieten unsere robust ausgelegten Griffstücke STAR maximalen Bedienungskomfort und ermüdungsfreies Arbeiten bei gleichzeitig extremer Leistung. Selbstspannende Radialdichtungen an den Einsätzen erlauben schnelles und sicheres Abdichten, es genügt das Anziehen der Überwurfmutter von Hand.

Für die STAR Griffstücke ist eine Vielzahl an Einsätzen verfügbar, welche Sie für das Schneiden, Wärmen, Löten, Schweißen, Flammrichten und Flammstrahlen verwenden können.

Die Eckdaten des STAR-Griffstückes sind:

Länge: ca. 230mm

Gewicht: ca. 550g

Schaft-Durchmesser: 20mm

# GRIFFSTÜCKE UND GARNITUREN

## GRIFFSTÜCKE STAR

Für Einsätze der STAR-Reihe

| *Typ* | *Beschreibung* | *Anschlüsse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| STAR 2020 | Ventilanordnung seitlich | Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH | 716.06820 | 024 |
| STAR 1010 | Massiv-Griffstück aus Aluminium | Sauerstoff: G1/4“RH Brenngas: G3/8“LH | 716.07725 | 024 |

## STAR *A*

Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen mit Ring-/Schlitzdüsen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STAR *A* | 716.01800 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Schneideinsatz STAR 1730-A
5x Schneiddüsen A-RS für Schneidbereiche 3-100mm
1x Heizdüse A-RS für Schneidbereiche 3-100mm
6x Schweißeinsätze STAR 210-A für Schweißbereich 0,5 -14mm
1x Brennerwagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

## STAR *B*

Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen mit Blockdüsen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STAR *B* | 716.01801 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Schneideinsatz STAR 2730-A
5x Schneiddüsen A-B für Schneidbereiche 3-100mm
6x Schweißeinsätze STAR 210-A für Schweißbereich 0,5 -14mm
1x Brennerwagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

## STAR *C* — Profi-Garnitur für Brenngas Acetylen mit gasemischenden Düsen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STAR *C* | 716.01802 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Schneideinsatz STAR 8730-A
5x Schneiddüsen VADURA 8317 A-GN für Schneidbereiche 3-100mm
6x Schweißeinsätze STAR 210-A für Schweißbereich 0,5 -14mm
1x Brennerwagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

## STAR *P* — Profi-Garnitur für Brenngas Propan mit Ring-/Schlitzdüsen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Garnitur STAR *P* | 716.05339 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Schneideinsatz STAR 1730-PMY
5x Schneiddüsen PL-RC für Schneidbereiche 3-100mm
1x Heizdüse PL-RC für Schneidbereiche 3-100mm
2x Wärmeinsätze mit zentriertem Flammenaustritt STAR Z-PMY Größe 6 &8
1x Wärmeinsatz mit flächenförmigen Flammenaustritt STAR F-PMY Größe 10
1x Brennerwagen
1x Zirkelstange
1x Brennerschlüssel
1x Düsenreinigungsnadel-Set

## STAR FLAMMRICHT GARNITUR — Hochleistungsgarnituren zum Flammrichten

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Flammrichtgarnitur für Acetylen | 716.07662 | 010 |
| Flammrichtgarnitur für Propan/Methan | 716.07663 | 010 |

Bestehend aus:
1x Griffstück STAR 2020
1x Düsenreinigungsnadel-Set
1x Gasanzünder

**Für Acetylen:**
1x Flammricht-Einsatz STAR Z-A 3 mit 3 Wärmdüsen Größe 2-4
4x Schweißeinsätze STAR 210-A Größen 2&3&6&7
1x Wärmeinsatz STAR FB-A Größe 7

**Für Propan/Methan:**
1x Flammricht-Einsatz STAR Z-PMY 3 mit 3 Wärmdüsen Größe 4-6
2x Wärmeinsätze STAR Z-PMY Größen 6&10
2x Wärmeinsätze STAR F-PMY Größen 8&12

# SCHWEISS-, LÖT UND WÄRMEINSÄTZE

## ACETYLEN

### 210-A STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen

| Größe | O2-Verbrauch | Schweißbereich | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | ca.80 l/h | 0,5-1,0mm | 242.34110 | 716.01621 | 007/024 |
| 2 | ca. 160l/h | 1,0-2,0mm | 242.34210 | 716.01622 | 007/024 |
| 3 | ca. 315l/h | 2,0-4,0mm | 242.34310 | 716.01623 | 007/024 |
| 4 | ca. 500l/h | 4,0-6,0mm | 242.34410 | 716.01624 | 007/024 |
| 5 | ca. 800l/h | 6,0-9,0mm | 242.34510 | 716.01625 | 007/024 |
| 6 | ca. 1250l/h | 9,0-14,0mm | 242.34610 | 716.01626 | 007/024 |
| 7 | ca. 1800l/h | 14,0-20,0mm | 242.34710 | 716.01627 | 007/024 |
| 8 | ca. 2500 l/h | 20,0-30,0mm | 242.34810 | 716.01628 | 007/024 |

### 410-A STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, Biegbar für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen, Brenngas Acetylen

| Größe | O2-Verbrauch | Schweißbereich | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 2 | ca. 160l/h | 1,0-2,0mm | 716.01752 | 716.01712 | 007/024 |
| 3 | ca. 315l/h | 2,0-4,0mm | 716.01753 | 716.01713 | 007/024 |
| 4 | ca. 500l/h | 4,0-6,0mm | 716.01754 | 716.01714 | 007/024 |
| 5 | ca. 800l/h | 6,0-9,0mm | 716.01755 | 716.01715 | 007/024 |
| 7 | ca. 1800l/h | 14,0-20,0mm | 716.54279 | 716.54280 | 007/024 |

### Z-A STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 9 | max. 4,70m³/h | 695mm | 716.00170 | 716.00863 | 007/004 |
| 9 ES | max. 4,70m³/h | 950mm | 716.00170 | 716.07296 | 007/024 |
| 10 | max. 5,80m³/h | 695mm | 716.00171 | 716.00865 | 007/004 |
| 10 ES | max. 5,80m³/h | 1155mm | 716.00171 | 716.07297 | 007/024 |

ES = mit Edelstahlmischrohr

## F-A STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | max. 2,70m³/h | 415mm | 242.13811 | 242.54800 | 007/004 |
| 8 ES | max. 2,70m³/h | 440mm | 242.13811 | 716.07839 | 007/004 |
| 9 | max. 4,20m³/h | 685mm | 716.00422 (kpl. Mit Mischrohr) | 716.00864 | 007/004 |

ES = mit Edelstahlmischrohr

## FB-A STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Edelstahl Mischrohr, Brenngas Acetylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 5 | max. 1,10m³/h | 300mm | 716.56135 | 716.56145 | 004 |
| 6 | max. 1,90m³/h | 300mm | 716.56136 | 716.56146 | 004 |
| 7 | max. 2,30m³/h | 400mm | 716.56137 | 716.56147 | 004 |
| 8 | max. 3,30m³/h | 400mm | 716.56138 | 716.56148 | 004 |
| 9 | max. 5,50m³/h | 650mm | 716.56139 | 716.56149 | 004 |
| 10 | max. 6,10m³/h | 650mm | 716.56140 | 716.56150 | 004 |

Die Düsen/Einsätze des Typs FB-A sind besonders **geräuscharm** – bis Größe 8 unter 85db(A)

## KONSTANTHERM STAR

Flammenaustritt zentriert, Schutzhülse auswechselbar, für extreme thermische Belastung, Brenngas Acetylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Schutzhülse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | max. 1,25m³/h | 300mm | 677.51963 | 242.56600 | 004 |
| 8 | max. 2,50m³/h | 300mm | 677.51965 | 242.56800 | 004 |

Spezialeinsätze zum Schweißen und Wärmen unter hoher thermischer Belastung.

# PROPAN/METHAN/MAPP/ETHYLEN

## Z-PM STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar
Brenngas Propan/Methan

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge ca. | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | max. 6m³/h | 430mm | 716.00032 | 716.00042 | 004 |
| 10 | max. 14m³/h | 430mm | 716.00033 | 716.00043 | 004 |
| 12 | max. 33m³/h | 430mm | 716.00034 | 716.00044 | 004 |

## Z-PMY STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar, stabilisierte Flamme
Brenngas Propan/Methan/MAPP

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge ca. | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 6 | max. 3m³/h | 325mm | 716.01233 | 716.01926 | 004 |
| 8 | max. 6m³/h | 430mm | 716.01234 | 716.01251 | 004 |
| 10 | max. 14m³/h | 430mm | 716.01235 | 716.01252 | 004 |
| 12 | max. 35m³/h | 430mm | 716.01236 | 716.01253 | 004 |
| 14 ES | max. 45m³/h | 1090mm | 716.01241 | 716.07291 | 004 |

ES = mit Edelstahlmischrohr

## Z-E STAR

Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar,
Brenngas Ethylen

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge ca. | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | max. 3,60m³/h | 430mm | 716.01234 | 716.05364 | 004 |
| 10 | max. 5m³/h | 430mm | 716.01235 | 716.05365 | 004 |
| 12 | max. 6m³/h | 430mm | 716.01236 | 716.05366 | 004 |

## F-PMY STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar,
Brenngas Propan/Methan/MAPP

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge ca. | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | max. 6m³/h | 430mm | 716.01237 | 716.01254 | 004 |
| 10 | max. 14m³/h | 430mm | 716.01238 | 716.01255 | 004 |
| 12 | max. 33m³/h | 430mm | 716.01239 | 716.01256 | 004 |
| 14 ES | max. 45m³/h | 885mm | 716.01154 | 716.07292 | 004 |
| 16 ES | max. 52m³/h | 1090mm | 716.01155 | 716.07293 | 004 |

ES = mit Edelstahlmischrohr

## F-E STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar,
Brenngas Ethylen

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge ca. | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 | max. 5m³/h | 430mm | 716.01238 | 716.05361 | 004 |
| 12 | max. 6m³/h | 430mm | 716.01239 | 716.05362 | 004 |

## HF-PMY STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Aufstoßschutz-Vorsätze
Brenngas Propan/Methan/MAPP

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge ca. | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | max. 12m³/h | 430mm | 716.05646 | 716.05642 | 039 |
| 13 | max. 23m³/h | 510mm | 716.05647 | 716.05643 | 039 |
| 14 | max. 35,3m³/h | 720mm | 716.05648 | 716.05644 | 039 |
| 15 | max. 54,2m³/h | 830mm | 716.05649 | 716.05645 | 039 |

## HD-PMY STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar, Edelstahlmischrohr
Brenngas Propan/Methan/MAPP

| Größe | O2-Verbrauch | Baulänge ca. | Düse Art.-Nr. | Einsatz komplett Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | max. 9m³/h | 530mm | 716.55932 | 716.55927 | 039 |
| 13 | max. 11m³/h | 630mm | 716.55933 | 716.55928 | 039 |
| 14 | max. 22,5m³/h | 740mm | 716.55934 | 716.55229 | 039 |
| 15 | max. 30m³/h | 840mm | 716.55935 | 716.55230 | 039 |

## EDELSTAHL MISCHROHRE

Beidseitig Gewindeanschluss 1/2" x 25 GG

| Baulänge | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|
| 267mm | 716.51708 | 039 |
| 406mm | 716.51709 | 039 |
| 711mm | 716.51710 | 039 |
| 914mm | 716.51711 | 039 |

Die Mischrohre aus Edelstahl können optional zu den Standard-Wärmeinsätzen dazu bestellt und selbständig montiert werden. Somit lassen sich die Wärmeinsätze zu verschiedenen Längen umbauen, ohne das jedes Mal ein kompletter Brenner bestellt werden muss.

# FLAMMRICHT- UND FLAMMSTRAHLEINSÄTZE

## FLAMMRICHTHARKE STAR

Zum Flammrichten, umschaltbar für 3/2 bzw. 5/3 Flammen, Düsen auswechselbar, Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Baulänge ca.* | *Größe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| Umschaltbar für 3/2 Flammen | 505mm | 2-4mm | 716.01760 | 004 |
| Umschaltbar für 3/2 Flammen | 540mm | 4-6mm | 716.01761 | 004 |
| Umschaltbar für 5/3 Flammen | 540mm | 2-4mm | 716.01762 | 004 |
| Umschaltbar für 5/3 Flammen | 550mm | 4-6mm | 716.01763 | 004 |

## FLAMMRICHTHARKE STAR

Zum Flammrichten, 3 Flammen, Düsen auswechselbar,
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)

| *Bezeichnung* | *Baulänge ca.* | *Größe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| STAR Flammrichtharke A | 500mm | 2-4mm | 716.07664 | 004 |
| STAR Flammrichtharke PMY | 500mm | 4-6mm | 716.07665 | 004 |

## DÜSEN STAR

Auswechselbare Düsen für Flammrichteinsätze STAR
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)

| *Bezeichnung* | *Größe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| A | 2-4mm | 242.34310 | 007 |
| A | 4-6mm | 242.34410 | 007 |
| PMY | 4-6mm | 716.16714 | 007 |

## F-PM STAR

Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar
Brenngas Propan/Methan

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 8 | max. 5m³/h | 430mm | 716.00035 | 716.00045 | 004 |
| 10 | max. 11m³/h | 430mm | 716.00036 | 716.00046 | 004 |
| 12 | max. 21m³/h | 430mm | 716.00037 | 716.00047 | 004 |

## T STAR

Zum Flammenstrahlen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan (Typ PM)

| *Bezeichnung* | *Brennerbreite* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PM Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| STAR T 50 | 50mm | 505mm | 716.00520 | 716.00523 | 004 |
| STAR T 100 | 100mm | 525mm | 716.00521 | 716.00524 | 004 |
| STAR T 150 | 150mm | 535mm | 716.00522 | 716.00525 | 004 |

# SCHNEIDEINSÄTZE

| SCHNEIDEINSÄTZE STAR | Zum Hand-Brennschneiden, Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY) | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | *Bezeichnung* | *Für Düsen-Typ* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMY Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
| | STAR 1730 mit Federhebel | Ring-/Schlitzdüsen | 716.05137 | 716.05294 | 024 |
| | STARLET 1730-F mit Federhebel nur für Ethylen | Ring-/Schlitzdüsen | - | 716.05367 | 024 |
| | STAR 1840 mit Flügelhebel | Ring-/Schlitzdüsen | 716.07965 | 716.07985 | 024 |
| | STAR 1230 mit Handrad | Ring-/Schlitzdüsen | 716.05284 | 716.05295 | 024 |
| | STAR 2730 mit Federhebel | Blockdüsen | 716.05288 | - | 024 |
| | STAR 2230 mit Handrad | Blockdüsen | 716.05292 | - | 024 |
| | STAR 8730 mit Federhebel | Gasemischende Düsen | 716.05165 | 716.05165 | 024 |
| | STAR 9230 mit Handrad 180° Brennerkopf | Gasemischende Düsen | 716.05286 | 716.05286 | 024 |

# SUPERTHERM

**SUPERTHERM – HEISSER GEHT ES NICHT**

Die rechtwinklige Ventilanordnung des robust ausgelegten Griffstückes SUPERTHERM ermöglicht leichte Medien-Regelbarkeit, die Monoblock-Ventile (ohne Stopfbuchsen) sind wartungsfrei und garantieren eine hohe Lebensdauer.

Der Griffstückkörper besteht aus Leichtmetall mit Hartbeschichtung und ist dadurch korrosionsbeständig gegen Seewasser und aggressive Stoffe am Arbeitsplatz. Schlauchanschlüsse. Eingangsverschraubungen, Monoblock-Ventile sind leicht auswechselbar.

Für die SUPERTHERM Griffstücke stehen Ihnen mehrere Hochleistungswärmeinsätze und Flammstrahleinsätze zur Verfügung

Die Eckdaten des SUPERTHERM-Griffstückes sind:

Länge: ca. 300mm

Gewicht: ca. 915g

Schaft-Durchmesser: 22mm

# GRIFFSTÜCK

**GRIFFSTÜCK SUPERTHERM** — Für Einsätze der SUPERTHERM-Reihe

| *Typ* | *Beschreibung* | *Anschlüsse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| SUPERTHERM | Ventilanordnung rechtwinklig | Sauerstoff: G3/6“RH DN9 Brenngas: G1/2“LH DN11 | 716.01818 | 004 |

# WÄRMEINSÄTZE

**Z-A SUPERTHERM** — Flammenaustritt zentriert, Düsen auswechselbar
Brenngas Acetylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 9 | max. 4,4m³/h | 670mm | 716.00170 | 716.02092 | 004 |
| 10 | max. 5,9m³/h | 670mm | 716.00171 | 716.02093 | 004 |

**F-A SUPERTHERM** — Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar
Brenngas Acetylen

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 9 | max. 4,8m³/h | 650mm | 716.00422 | 716.02090 | 004 |
| 11 | max. 9,4m³/h | 650mm | 716.00423 | 716.02091 | 004 |

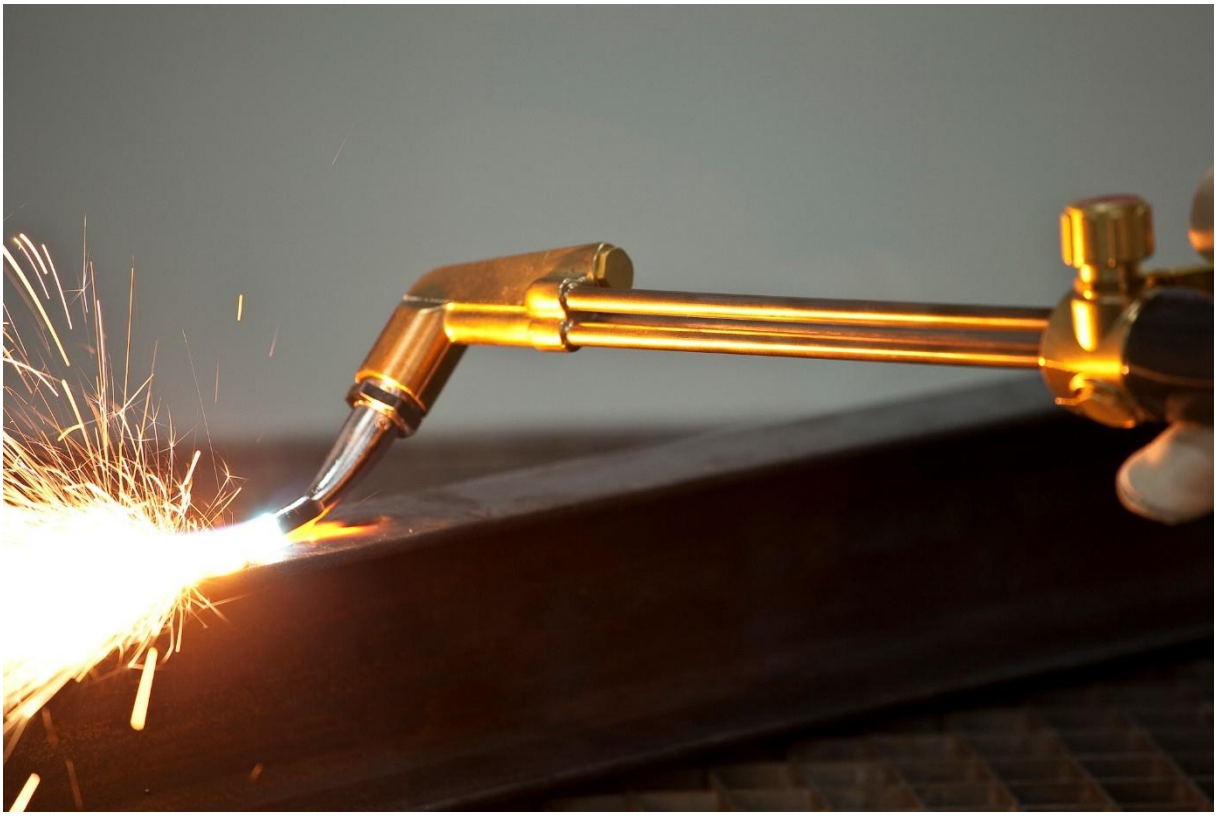
**F-PMY SUPERTHERM** — Flammenaustritt flächenförmig, Düsen auswechselbar
Brenngas Propan/Methan/MAPP

| *Größe* | *O2-Verbrauch* | *Baulänge ca.* | *Düse Art.-Nr.* | *Einsatz komplett Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | max. 18m³/h | 680mm | 716.01153 | 716.02100 | 004 |
| 14 | max. 40m³/h | 680mm | 716.01154 | 716.02101 | 004 |
| 16 | max. 52m³/h | 680mm | 716.01155 | 716.02102 | 004 |

**T SUPERTHERM** — Zum Flammenstrahlen
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan

| *Bezeichnung* | *Brennerbreite* | *Baulänge ca.* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| SUPERTHERM T-A 200 | 200mm | 1300mm | 716.02105 | 004 |
| SUPERTHERM T-A 250 | 250mm | 1300mm | 716.02106 | 004 |
| SUPERTHERM T-PM 200 | 200mm | 643mm | 716.02107 | 004 |
| SUPERTHERM T-PM 250 | 250mm | 663mm | 716.02108 | 004 |

# STARCUT



**STARCUT – DER ROBSUTE BRENNER FÜR ALLE SCHNEIDAUFGABEN**

Unser Handschneidbrenner STARCUT ist das perfekte Modell für alle Aufgaben rund um das autogene Schneiden, Schrottschnitte und Fugenhobeln. Basierend auf dem Injektor-Prinzip ist die STARCUT Reihe deutlich sicherer und weniger empfindlich im Bezug auf Rückzündungen im Vergleich zu herkömmlichen Gleichdruck-Brennern. Robuste und leicht austauschbare Komponenten, wie Monoblock-Ventile und Aluminium-Griffschalen, eine hohe Lebensdauer und schnelle Reparatur.

Zusätzlich zu den verfügbaren Standardlängen von 500 / 800 / 1000 / 1200 / 1500 und den Brennerköpfen von 90° / 135° / 180° haben Sie auch die Möglichkeit Ihre benötigte Länge und Winkel per Anfrage bei uns anzufordern.

Neben der Standard-Version des STARCUT bieten wir Ihnen eine zusätzliche Version des STARCUT zum Schrottschneiden. Dieser verfügt eine verstärkte Ventilspindel für den Schneidsauerstoff und zusätzliche Rohrhalter um auch den härtesten Umgebungsbedingungen standhalten zu können.

# RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL

**RING-/SCHLITZDÜSEN STARCUT**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 1622 | Federhebel | 95° | 500mm | 716.06880 | 716.06882 | 003 |
| STARCUT 1622 | Federhebel | 135° | 1000mm | - | 716.06893 | 003 |
| STARCUT 3622 | Federhebel | 180° | 500mm | 716.06894 | - | 003 |
| STARCUT 1222 | Handrad | 95° | 500mm | 716.06881 | 716.06885 | 003 |

Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

# BLOCKDÜSEN KOMPATIBEL

**BLOCKDÜSEN STARCUT**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 2622 | Federhebel | 95° | 500mm | 716.06883 | 716.06910 | 003 |
| STARCUT 2222 | Handrad | 95° | 500mm | 716.06886 | 716.06911 | 003 |

Für die Verwendung mit Blockdüsen

# GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL

**GASEMISCHENDE DÜSEN STARCUT**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brennerkopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A-PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 8622 | Federhebel | 95° | 500mm | 716.06884 | 003 |
| STARCUT 8622 | Federhebel | 95° | 800mm | 716.06913 | 003 |
| STARCUT 8622 | Federhebel | 95° | 1000mm | 716.06892 | 003 |
| STARCUT 8622 | Federhebel | 135° | 1000mm | 716.06888 | 003 |
| STARCUT 9622 | Federhebel | 180° | 500mm | 716.06912 | 003 |
| STARCUT 8222 | Handrad | 95° | 500mm | 716.06887 | 003 |
| STARCUT 8222 | Handrad | 135° | 1000mm | 716.06889 | 003 |
| STARCUT 8222 | Handrad | 135° | 1500mm | 716.06890 | 003 |
| STARCUT 8222 | Handrad | 180° | 1000mm | 716.06891 | 003 |

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

# ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL

**MS-ALFA STARCUT**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 4622 | Federhebel | 95° | 500mm | 716.07899 | 716.07898 | 003 |

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen des Maschinenschneidbrenners MS-ALFA

- VADURA 1217-A für Brenngas Acetylen
- GRICUT 1232-PMYE für Brenngase Propan/Methan/MAPP/Ethylen
- Zusätzliche Nutzungsmöglichkeit der Düsen nach dem Einsatz auf der Brennschneid-Maschine
- Optimierte Lagerhaltung durch nur eine Düsensorte für Maschinen- und Handschneidbrenner
- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!

# SCHROTTSCHNEID-STARCUT

**RING-/SCHLITZDÜSEN S-STARCUT**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ PMY Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 1622 | Federhebel | 135° | 1000mm | 716.07186 | 003 |

Robuste Konstruktion und 4 zusätzliche Rohrhalter für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

**GASEMISCHENDE DÜSEN S-STARCUT**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP (Typ A/PMY)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A/PMY Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 8622 | Federhebel | 135° | 1000mm | 716.07187 | 003 |

Robuste Konstruktion und 4 zusätzliche Rohrhalter für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

**MS-ALFA S-STARCUT**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 4622 | Federhebel | 135° | 1200mm | 716.07885 | 716.07880 | 003 |

Robuste Konstruktion und 4 zusätzliche Rohrhalter für die Verwendung mit zylindrischen Düsen des Maschinenschneidbrenners MS-ALFA

- VADURA 1217-A für Brenngas Acetylen
- GRICUT 1232-PMYE für Brenngase Propan/Methan/MAPP/Ethylen
- Zusätzliche Nutzungsmöglichkeit der Düsen nach dem Einsatz auf der Brennschneid-Maschine
- Optimierte Lagerhaltung durch nur eine Düsensorte für Maschinen- und Handschneidbrenner
- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!

## S.A.T. S-STARCUT

Zum Hand-Brennschneiden, verhindert Leckagen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 5622 | Federhebel | 95° | 500mm | 716.07956 | 716.07955 | 003 |

Robuste Konstruktion und 4 zusätzliche Rohrhalter zur Verwendung mit ECO S.A.T.-Düsen
**Nur in Kombination mit ECO S.A.T.-Düsen und S.A.T.-Ventil zu verwenden!**

- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!
- Bringen Sie Ihre Sicherheit auf ein neues Level und verhindern Sie das Ausströmen von Gas aus Leckagen mit dem STARCUT 5622 S.A.T. in Kombination mit dem S.A.T.-Ventil und ECO S.A.T.-Düsen.

# FUGENHOBEL DÜSEN KOMPATIBEL

## FUGENHOBEL RING-/SCHLITZDÜSEN STARCUT

Zum Fugenhobeln, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel
Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 1622 | Federhebel | 95° | 500mm | 716.06880 | 003 |
| STARCUT 3622 | Federhebel | 180° | 500mm | 716.06894 | 003 |

Für die Verwendung mit Ring-/Schlitz-Fugenhobeldüsen

## FUGENHOBEL BLOCKDÜSEN STARCUT

Zum Fugenhobeln, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 2622 | Federhebel | 95° | 500mm | - | 716.06910 | 003 |
| STARCUT 2628 | Federhebel | 95° | 500mm | 716.06905 | - | 003 |
| STARCUT 7628 | Federhebel | 180° | 500mm | 716.06906 | - | 003 |

Für die Verwendung mit Block-Fugenhobeldüsen

## FUGENHOBEL GASEMISCHENDE DÜSEN STARCUT

Zum Fugenhobeln, Schneidsauerstoff-Regulierung mit Federhebel
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A/PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| STARCUT 8622 | Federhebel | 95° | 500mm | 716.06884 | 003 |
| STARCUT 9622 | Federhebel | 180° | 500mm | 716.06912 | 003 |

Für die Verwendung mit gasemischenden Fugenhobeldüsen

# ESSEN

**ESSEN – ZEITLOSE ZUVERLÄSSIGKEIT**

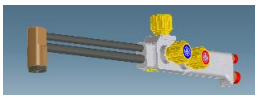
Mit seinem ikonischen Design und weil Qualität, Langlebigkeit und eine simple Handhabung nicht verhandelbar sind, bewährt sich der Handschneidbrenner ESSEN seit Jahrzehnten im Markt und weiß seine Anwender zu begeistern.

Die Modelle des ESSEN sind in unterschiedlichen Längen, mit Federhebeln oder Handrädern zur Schneidsauerstoff-Regulierung, geraden oder gebogenen Griffen und mit diversen Kopfwinkeln verfügbar und sind somit perfekt für die Anwendungen des Hand-Brennschneidens oder Fugenhobelns geeignet.

# RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL

**RING-/SCHLITZDÜSEN ESSEN**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



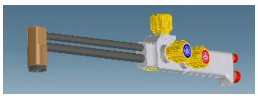
| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ESSEN 1625 | Federhebel | 95° | 520mm | 716.06601 | 716.06602 | 003 |
| ESSEN 1216 | Handrad | 95° | 450mm | 716.00712 | 716.00713 | 003 |
| ESSEN 1225 | Handrad | 95° | 520mm | 716.07914 | 716.07915 | 003 |

Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

# BLOCKDÜSEN KOMPATIBEL

**BLOCKDÜSEN ESSEN**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)



| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ESSEN 2625 | Federhebel | 95° | 520mm | 716.06802 | 716.06803 | 003 |
| ESSEN 2225 | Handrad | 95° | 520mm | 716.07916 | 716.07917 | 003 |

Für die Verwendung mit Blockdüsen

# GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL

**GASEMISCHENDE DÜSEN ESSEN**

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brennerkopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A-PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| ESSEN 8625 | Federhebel | 95° | 520mm | 716.06600 | 003 |
| ESSEN 8625 | Federhebel | 95° | 800mm | 716.06800 | 003 |
| ESSEN 9625 | Federhebel | 180° | 520mm | 716.06638 | 003 |
| ESSEN 9625 | Federhebel | 180° | 800mm | 716.06801 | 003 |
| ESSEN 8216 | Handrad | 95 | 450mm | 716.00709 | 003 |

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

# ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL

## MS-932 ESSEN

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ESSEN 5625 | Federhebel | 95° | 520mm | 716.07432 | 716.07433 | 003 |

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen des Maschinenschneidbrenners MS-932

- VADURA 9215-A für Brenngas Acetylen
- GRICUT 9230-PMYE für Brenngase Propan/Methan/MAPP/Ethylen
- Zusätzliche Nutzungsmöglichkeit der Düsen nach dem Einsatz auf der Brennschneid-Maschine
- Optimierte Lagerhaltung durch nur eine Düsensorte für Maschinen- und Handschneidbrenner
- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!

## MS-ALFA ESSEN

Zum Hand-Brennschneiden
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *SO2-Regulierung* | *Brenner-kopf* | *Baulänge ca.* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ESSEN 4625 | Federhebel | 95° | 520mm | 716.07755 | 716.07756 | 003 |

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen des Maschinenschneidbrenners MS-ALFA

- VADURA 1217-A für Brenngas Acetylen
- GRICUT 1232-PMYE für Brenngase Propan/Methan/MAPP/Ethylen
- Zusätzliche Nutzungsmöglichkeit der Düsen nach dem Einsatz auf der Brennschneid-Maschine
- Optimierte Lagerhaltung durch nur eine Düsensorte für Maschinen- und Handschneidbrenner
- Düsen-Schnellwechselsystem – ohne Werkzeug!

MESSER Cutting Systems

# HAND-SCHNEIDDÜSEN

| Schneiddüsen für **Brenngas Acetylen** Brenner | **Ring-/Schlitzdüsen** | **Blockdüsen** | | | **Gasemischende Düsen** | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | A-RS | A-BF / A-BK | A-B | NK-Block-A | ANME | VADURA 8317 A-GN | NK-8310-A |
| **MINITHERM** | | | | | | | |
| 2207-A | | ● | | | | | |
| **STARLET** | | | | | | | |
| 1211 / 1711-A | ● | | | | | | |
| 2711-A | | ● | | ● | | | |
| 8702-A/PMYE | | | | | ● | ● | ● |
| 8711-A/PMYE | | | | | ● | ● | ● |
| **STAR** | | | | | | | |
| 1230 / 1730-A | ● | | | | | | |
| 2230 / 2730-A | | | ● | ● | | | |
| 8730 / 9230-A/PMYE | | | | | ● | ● | ● |
| **STARCUT** | | | | | | | |
| 1222 / 1622 / 3622-A | ● | | | | | | |
| 2222 / 2622-A | | | ● | ● | | | |
| 8222 / 9222-A/PMYE | | | | | ● | ● | ● |
| 8622 / 9622-A/PMYE | | | | | ● | ● | ● |
| **ESSEN** | | | | | | | |
| 1216 / 1225 / 1625-A | ● | | | | | | |
| 2225 / 2625-A | | | ● | ● | | | |
| 8216 / 8625-A/PMYE | | | | | ● | ● | ● |

| Schneiddüsen für **Brenngase Propan / Methan / MAPP / Ethylen** Brenner | **Ring-/Schlitzdüsen** | | **Blockdüsen** | | | **Gasemischende Düsen** | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | PL-RC | L-PN | PB-K | NK Block-PMY | GRICUT 2280 | PNME | GRICUT 8281 | SCRAPPER |
| **MINITHERM** | | | | | | | | |
| 2207-PMY | | | ● | | | | | |
| **STARLET** | | | | | | | | |
| 1211 / 1711-PMY | ● | ● | | | | | | |
| 8702-A/PMYE | | | | | | ● | ● | ● |
| 8711-A/PMYE | | | | | | ● | ● | ● |
| **STAR** | | | | | | | | |
| 1230 / 1730-PMY | ● | ● | | | | | | |
| 1730-E | ● | | | | | | | |
| 8730 / 9230-A/PMYE | | | | | | ● | ● | ● |
| **STARCUT** | | | | | | | | |
| 1222 / 1622 PMYE | ● | ● | | | | | | |
| 2222 / 2622-PMYE | | | | ● | ● | | | |
| 8222 / 9222-A/PMYE | | | | | | ● | ● | ● |
| 8622 / 9622-A/PMYE | | | | | | ● | ● | ● |
| **ESSEN** | | | | | | | | |
| 1216 / 1225 / 1625-PMY | ● | ● | | | | | | |
| 2225 / 2625 PMYE | | | | ● | ● | | | |
| 8216 / 8625-A/PMYE | | | | | | ● | ● | ● |



THE MESSER EXPERIENCE

# RING-/SCHLITZDÜSEN

**Heizdüse**

**Schneiddüse**

Ring-/Schlitzdüsen sind unabhängig von der Gasart immer zweiteilig. Man spricht hierbei von der Schneiddüse und der Heizdüse, welche über der Schneiddüse montiert wird. Innerhalb der Schneiddüse wird der Schneidsauerstoff für den Brennschneidprozess transportiert. Währenddessen sorgt die Heizdüse dafür, dass das Brenngas/Heizsauerstoff-Gemisch an der Außenseite der Schneiddüse und durch deren Schlitze geführt wird. Sowohl Heizdüse als auch Schneiddüse müssen mit Hilfe von Werkzeug in die passenden Brennerköpfe montiert werden.

Folgende Modelle von Handschneidbrennern und Schneideinsätzen sind mit Ring-/Schlitzdüsen kompatibel:

| Ring/Schlitzdüsen für Acetylen | | Ring-/Schlitzdüsen für Propan/Methan/MAPP/Ethylen | | |
|---|---|---|---|---|
| Brenner | A-RS | Brenner | PL-RC | L-PN |
| **STARLET** | | **STARLET** | | |
| 1211-A | ● | 1211-PMY | ● | ● |
| 1711-A | ● | 1711-PMY | ● | ● |
| **STAR** | | **STAR** | | |
| 1230-A | ● | 1230-PMY | ● | ● |
| 1730-A | ● | 1730-PMY | ● | ● |
| | | 1730-E | ● | |
| **STARCUT** | | **STARCUT** | | |
| 1222-A | ● | 1222-PMYE | ● | ● |
| 1622-A | ● | 1622-PMY | ● | ● |
| 3622-A | ● | | | |
| **ESSEN** | | **ESSEN** | | |
| 1216-A | ● | 1216-PMY | ● | ● |
| 1225-A | ● | 1225-PMY | ● | ● |
| 1625-A | ● | 1625-PMY | ● | ● |

## A-RS RING-/SCHLITZDÜSEN

Für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| A-RS | 2-8mm | 666.17115 | 666.17101 | 007 |
| A-RS | 3-10mm | 666.17115 | 666.17102 | 007 |
| A-RS | 10-25mm | 666.17115 | 666.17103 | 007 |
| A-RS | 25-40mm | 666.17115 | 666.17104 | 007 |
| A-RS | 40-60mm | 666.17115 | 666.17105 | 007 |
| A-RS | 60-100mm | 666.17115 | 666.17106 | 007 |
| A-RS | 100-200mm | 666.17116 | 666.17107 | 007 |
| A-RS | 200-300mm | 666.17116 | 666.17108 | 007 |
| Heizdüse | 2-100mm | - | 666.17115 | 007 |
| Heizdüse | 100-300mm | - | 666.17116 | 007 |

## PL-RC RING-/SCHLITZDÜSEN

Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| PL-RC | 3-10mm | 666.17235 | 666.17226 | 007 |
| PL-RC | 10-25mm | 666.17235 | 666.17227 | 007 |
| PL-RC | 25-40mm | 666.17235 | 666.17228 | 007 |
| PL-RC | 40-60mm | 666.17235 | 666.17229 | 007 |
| PL-RC | 60-100mm | 666.17235 | 666.17230 | 007 |
| PL-RC | 100-200mm | 666.17236 | 666.17231 | 007 |
| PL-RC | 200-300mm | 666.17236 | 666.17232 | 007 |
| Heizdüse | 3-100mm | - | 666.17235 | 007 |
| Heizdüse | 100-300mm | - | 666.17236 | 007 |

## LP-N RING-/SCHLITZDÜSEN

Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen
Zum Einsatz bei niedrigen Brenngasdrücken

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| LP-N | 3-10mm | 666.17215 | 666.17202 | 007 |
| LP-N | 10-25mm | 666.17215 | 666.17203 | 007 |
| LP-N | 25-40mm | 666.17215 | 666.17204 | 007 |
| LP-N | 40-60mm | 666.17215 | 666.17205 | 007 |
| LP-N | 60-100mm | 666.17215 | 666.17206 | 007 |
| LP-N | 100-200mm | 666.17216 | 666.17207 | 007 |
| LP-N | 200-300mm | 666.17216 | 666.17208 | 007 |
| Heizdüse | 3-100mm | - | 666.17215 | 007 |
| Heizdüse | 100-300mm | - | 666.17216 | 007 |

# BLOCKDÜSEN

**Acetylen-Variante**

**Propan-Variante**

Blockdüsen in ihrer Acetylen-Ausführung sind einteilig, während die Propan/Methan/MAPP Varianten zweiteilig sind. Das Funktionsprinzip ist dem der Ring-/Schlitzdüsen sehr ähnlich. Durch den Düsensitz gelangt in den Mittelkanal der Blockdüsen der Schneidsauerstoff. Das Brenngas/Heizsauerstoff-Gemisch wird bei der Acetylen-Variante durch Kanäle im Inneren des Düsenkörpers transportiert. Bei der Propan-Variante wird das Brenngas/Heizsauerstoff-Gemisch, wie bei Ring-/Schlitzdüsen auch, durch die Heizkappe an der Schneiddüse und durch deren Schlitze geführt. Sowohl die Acetylen-Variante als auch die Propan-Variante werden einfach in den Brennerkopf gesetzt und dann mit einer Druckschraube, welche per Werkzeug angezogen werden muss, fixiert.

Folgende Modelle von Handschneidbrennern und Schneideinsätzen sind mit Blockdüsen kompatibel:

| Blockdüsen für Acetylen | | | | Blockdüsen für Propan/Methan/MAPP | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Brenner | A-BF A-BK | AB | NK-Block A | Brenner | PB-K | GRICUT 2280 | NK Block-PMY |
| **MINITHERM** | | | | **MINITHERM** | | | |
| 2207-A | ● | | | 2207-PMY | ● | | |
| **STARLET** | | | | **STARLET** | | | |
| 2711-A | ● | | ● | | | | |
| **STAR** | | | | **STAR** | | | |
| 2230-A | | ● | ● | | | | |
| 2730-A | | ● | ● | | | | |
| **STARCUT** | | | | **STARCUT** | | | |
| 2222-A | | ● | ● | 2222-PMYE | | ● | ● |
| 2622-A | | ● | ● | 2622-PMYE | | ● | ● |
| **ESSEN** | | | | **ESSEN** | | | |
| 2225-A | | ● | ● | 2225-PMYE | | ● | ● |
| 2625-A | | ● | ● | 2625-PMYE | | ● | ● |

# HAND-SCHNEIDDÜSEN

MESSER Cutting Systems

## A-BF / A-BK BLOCKDÜSEN

Für Acetylen
Zum Einsatz mit MINITHERM 2207-A / STARLET 2711-A

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| A-BF | 0,5-3mm | 716.00291 | 024 |
| A-BK | 3-10mm | 716.00503 | 024 |
| A-BK | 10-25mm | 716.00504 | 024 |

## A-B BLOCKDÜSEN

Für Acetylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| A-B | 3-10mm | 540.01312 | 007 |
| A-B | 10-25mm | 540.01322 | 007 |
| A-B | 25-40mm | 540.01300 | 007 |
| A-B | 40-60mm | 540.01332 | 007 |
| A-B | 60-100mm | 540.01342 | 007 |
| A-B | 100-200mm | 540.01352 | 007 |
| A-B | 200-300mm | 540.01362 | 007 |

## NK-BLOCK BLOCKDÜSEN

Für Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP (Typ PMY)
Spezialdüse zum Schneiden von Nietköpfen, Schrauben und Stegen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Typ A Art.-Nr* | *Typ PMY Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| NK-Block (3-Loch) | 10-25mm | 540.04001* | - | 007 |
| NK-Block (5-Loch) | 10-25mm | 716.11219 | 716.11218 | 007 |
| NK-Block (5-Loch) | 25-40mm | 716.11635 | 716.11242 | 007 |
| NK-Block (5-Loch) | 40-60mm | 716.11637 | 716.11244 | 007 |
| NK-Block (5-Loch) | 60-100mm | 716.11632 | 716.11590 | 007 |

*Auf Anfrage

## PB-K BLOCKDÜSEN

Für Brenngas Propan/Methan/MAPP

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizkappe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| PB-K | 3-10mm | 716.16743 | 716.16741 | 007 |
| PB-K | 10-25mm | 716.16743 | 716.16742 | 007 |
| Heizkappe PB-K | 3-25mm | - | 716.16743 | 007 |

## GRICUT 2280 BLOCKDÜSEN

Für Brenngas Propan/Methan/MAPP

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 2280 | 3-7mm | 716.15909 | 716.15911 | 007 |
| GRICUT 2280 | 7-15mm | 716.15909 | 716.15912 | 007 |
| GRICUT 2280 | 15-25mm | 716.15909 | 716.15913 | 007 |
| GRICUT 2280 | 25-40mm | 716.15909 | 716.15914 | 007 |
| GRICUT 2280 | 40-60mm | 716.15909 | 716.15915 | 007 |
| GRICUT 2280 | 60-100mm | 716.15909 | 716.15916 | 007 |
| GRICUT 2280 | 100-200mm | 716.15917 | 716.15934 | 007 |
| GRICUT 2280 | 200-250mm | 716.15917 | 716.15935 | 007 |
| GRICUT 2280 | 250-300mm | 716.15917 | 716.15936 | 007 |
| Heizkappe | 3-100mm | - | 716.15909 | 007 |
| Heizkappe | 100-300mm | - | 716.15917 | 007 |

# GASEMISCHENDE DÜSEN

**Acetylen-Variante**

**Propan-Variante**

Bei gasemischenden Düsen sind die Acetylen-Varianten einteilig und die Propan-Varianten zweiteilig – wie bei bspw. Blockdüsen. Das besondere bei gasemischenden Düsen ist, dass die Mischung des Brenngas/Heizsauerstoffes-Gemisches durch die Düse passiert und nicht bereits vorab im Brennerkopf oder im Brennerkörper. Deswegen können Sie ein und den selben Brenner für gasemischende Düsen mit unterschiedlichen Gasarten verwenden und müssen nur der Gasart entsprechende Düsen verwenden. Sowohl die Acetylen-Variante als auch die Propan-Variante werden einfach in den Brennerkopf gesetzt und dann mit einer Druckschraube, welche per Werkzeug angezogen werden muss, fixiert.

Folgende Modelle von Handschneidbrennern und Schneideinsätzen sind mit gasemischenden Düsen kompatibel:

| Gasemischende Düsen für Acetylen | | | | Gasemischende Düsen für Propan/Methan/Mapp/Ethylen | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Brenner | ANME | VADURA 8317 A-GN | NK-8310 | PNME | GRICUT 8281 | SCRAPPER |
| **STARLET** | | | | | | |
| 8702-A/PMYE | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 8711 A/PMYE | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| **STAR** | | | | | | |
| 8730-A/PMYE | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 9230-A/PMYE | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| **STARCUT** | | | | | | |
| 8222-A/PMYE | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 8622-A/PMYE | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 9222-A/PMYE | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 9622-A/PMYE | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| **ESSEN** | | | | | | |
| 8216-A/PMY | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| 8625-A/PMY | ● | ● | ● | ● | ● | ● |

## ANME GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Acetylen

| Bezeichnung | Schneidbereich | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|
| ANME | 3-6mm | 716.16122 | 007 |
| ANME | 6-20mm | 716.16123 | 007 |
| ANME | 20-75mm | 716.16124 | 007 |
| ANME | 75-125mm | 716.16125 | 007 |
| ANME | 125-175mm | 716.16126 | 007 |
| ANME | 175-225mm | 716.16128 | 007 |
| ANME | 225-300mm | 716.16127 | 007 |

## VADURA 8317 A-GN GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Acetylen

| Bezeichnung | Schneidbereich | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|
| VADURA 8317 A-GN | 0,5-3mm | 540.07490 | 007 |
| VADURA 8317 A-GN | 3-10mm | 716.16001 | 007 |
| VADURA 8317 A-GN | 10-25mm | 716.16002 | 007 |
| VADURA 8317 A-GN | 25-40mm | 716.16003 | 007 |
| VADURA 8317 A-GN | 40-60mm | 716.16004 | 007 |
| VADURA 8317 A-GN | 60-100mm | 716.16005 | 007 |
| VADURA 8317 A-GN | 100-200mm | 716.16006 | 007 |
| VADURA 8317 A-GN | 200-300mm | 716.16007 | 007 |
| VADURA 8317 A-GN | 300-500mm | 716.16010* | 007 |

*Nur zu verwenden mit Schrottschneid-STARCUT Typ S-STARCUT 8622

## NK 8310 GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Acetylen
Spezialdüse zum Schneiden von Nietköpfen, Schrauben und Stegen

| Bezeichnung | Schneidbereich | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|
| NK 8310 | Bis 40mm | 716.16102 | 007 |

## PNME GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Propan/Methan/MAPP/Ethylen
Heizkappe im Lieferumfang enthalten

| Bezeichnung | Schneidbereich | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|
| PNME | 3-6mm | 716.16140 | 007 |
| PNME | 6-20mm | 716.16141 | 007 |
| PNME | 20-75mm | 716.16142 | 007 |
| PNME | 75-125mm | 716.16143 | 007 |
| PNME | 125-175mm | 716.16144 | 007 |
| PNME | 175-225mm | 716.16145 | 007 |
| PNME | 225-300mm | 716.16146 | 007 |

!Heizkappe im Lieferumfang enthalten!

## GRICUT 8281-PMY GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Propan/Methan/MAPP

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 8281 | 3-10mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16638 | 007 |
| GRICUT 8281 | 10-25mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16639 | 007 |
| GRICUT 8281 | 25-40mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16640 | 007 |
| GRICUT 8281 | 40-60mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16641 | 007 |
| GRICUT 8281 | 60-100mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16642 | 007 |
| GRICUT 8281 | 100-200mm | 716.15989<br>716.15979 | 716.16643 | 007 |
| GRICUT 8281 | 200-300mm | 716.15989<br>716.15979 | 716.16644 | 007 |
| Heizdüsen für Propan und Methan | 3-100mm | - | 716.15988 | 007 |
| Heizdüsen für Propan und Methan | 100-300mm | - | 716.15989 | 007 |
| Heizdüsen für MAPP | 3-100mm | - | 716.15978 | |
| Heizdüsen für MAPP | 100-300mm | - | 716.15979 | |

## GRICUT 8281-PM GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Propan/Methan
Spezialdüse für große Schnitte bis 500mm Materialdicke

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 8281 | 200-500mm | 546.12340 | 716.16610 | 006 |
| Heizdüse | 200-500mm | - | 546.12340 | 006 |

*Nur zu verwenden mit Schrottschneid-STARCUT Typ S-STARCUT 8622

## SCRAPPER-PM GASEMISCHENDE DÜSEN

Für Propan/Methan
Robuste und langlebige Düse für Einsatz beim Schrottschneiden

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Scrapper PM 100 | 0-100mm | 716.16982 | 007 |
| Scrapper PM 200 | 100-200mm | 716.16983 | 007 |
| Scrapper PM 300 | 200-300mm | 716.16984 | 007 |
| Scrapper PM 500 | 300-500mm | 716.16987 | 007 |

!Heizkappe im Lieferumfang enthalten!

# FUGENHOBEL DÜSEN

| Fugenhobel Düsen für Acetylen<br>Brenner | FD-A | Block-A | AGNM | Fugenhobeldüsen für Propan/Methan<br>Brenner | FD-PM | Block-PM |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **STARCUT** | | | | **STARCUT** | | |
| 1622-A | ● | | | 1622-PMYE | ● | |
| 2628-A | | ● | | 2622-PMYE | | ● |
| 3622-A | ● | | | | | |
| 7628-A | | ● | | | | |
| 8622-A/PMYE | | | ● | | | |
| 9622-A/PMYE | | | ● | | | |
| **ESSEN** | | | | **ESSEN** | | |
| 8625-A/PMYE | | | ● | | | |
| 9625-A/PMYE | | | ● | | | |

# RING-/SCHLITZDÜSEN

**FD-A FUGENHOBEL RING-/SCHLITZDÜSEN**

Für Acetylen
Düse zum Fugenhobeln

| *Bezeichnung* | *Größe* | *Fugenbreite/-tiefe* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| FD-A 0 | 0 | 4-6/2-4mm | 666.17731 | 666.17721 | 007 |
| FD-A 1 | 1 | 6-8 / 3-5mm | 666.17731 | 666.17722 | 007 |
| FD-A 2 | 2 | 8-11 / 4-7mm | 666.17732 | 666.17723 | 007 |
| FD-A 3 | 3 | 11-15 / 5-8mm | 666.17732 | 666.17724 | 007 |
| Heizdüse 0/1 | 0/1 | | - | 666.17731 | 007 |
| Heizdüse 2/3 | 2/3 | | - | 666.17732 | 007 |

**FD-PM FUGENHOBELN RING-/SCHLITZDÜSEN**

Für Propan/Methan
Düse zum Fugenhobeln

| *Bezeichnung* | *Größe* | *Fugenbreite/-tiefe* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| FD-PM 3 | 3 | 11-15 / 5-8mm | 666.17732 | 666.17729 | 007 |
| Heizdüse 2/3 | 2/3 | | - | 666.17732 | 007 |

# BLOCKDÜSEN

**BLOCK-A**
**FUGENHOBELN**
**BLOCKDÜSEN**

Für Acetylen
Düse zum Fugenhobeln

| *Bezeichnung* | *Größe* | *Ausführung* | *Fugenbreite/-tiefe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Block-A 1 | 1 | gerade | 7-8/6mm | 702.05102 | 007 |
| Block-A 2 | 2 | gerade | 9-10/8mm | 702.05202 | 007 |
| Block-A 3 | 3 | gerade | 11-12/10mm | 702.05302 | 007 |
| Block-A 1 | 1 | gebogen | 7-8/6mm | 702.05602 | 007 |
| Block-A 2 | 2 | gebogen | 9-10/8mm | 702.05702 | 007 |
| Block-A 3 | 3 | gebogen | 11-12/10mm | 702.05802 | 007 |

**BLOCK-PM**
**FUGENHOBELN**
**BLOCKDÜSEN**

Für Propan/Methan
Düse zum Fugenhobeln

| *Bezeichnung* | *Größe* | *Ausführung* | *Fugenbreite/-tiefe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Block-PM 1 | 1 | gebogen | 7-8/6mm | 702.06202 | 007 |
| Block-PM 2 | 2 | gebogen | 9-10/8mm | 702.06302 | 007 |
| Block-PM 3 | 3 | gebogen | 11-12/10mm | 702.06402 | 007 |

**C62**
**PULVERPUTZEN**
**BLOCKDÜSEN**

Für Acetylen
Spezialdüse zum Putzen von Werkstücken – Es entsteht keine Fuge!

| *Bezeichnung* | *Größe* | *Ausführung* | *Fugenbreite/-tiefe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| C62-A | 25 | gerade | - | 703.02300 | 007 |
| C62-A | 25 | gebogen | - | 703.01301 | 007 |

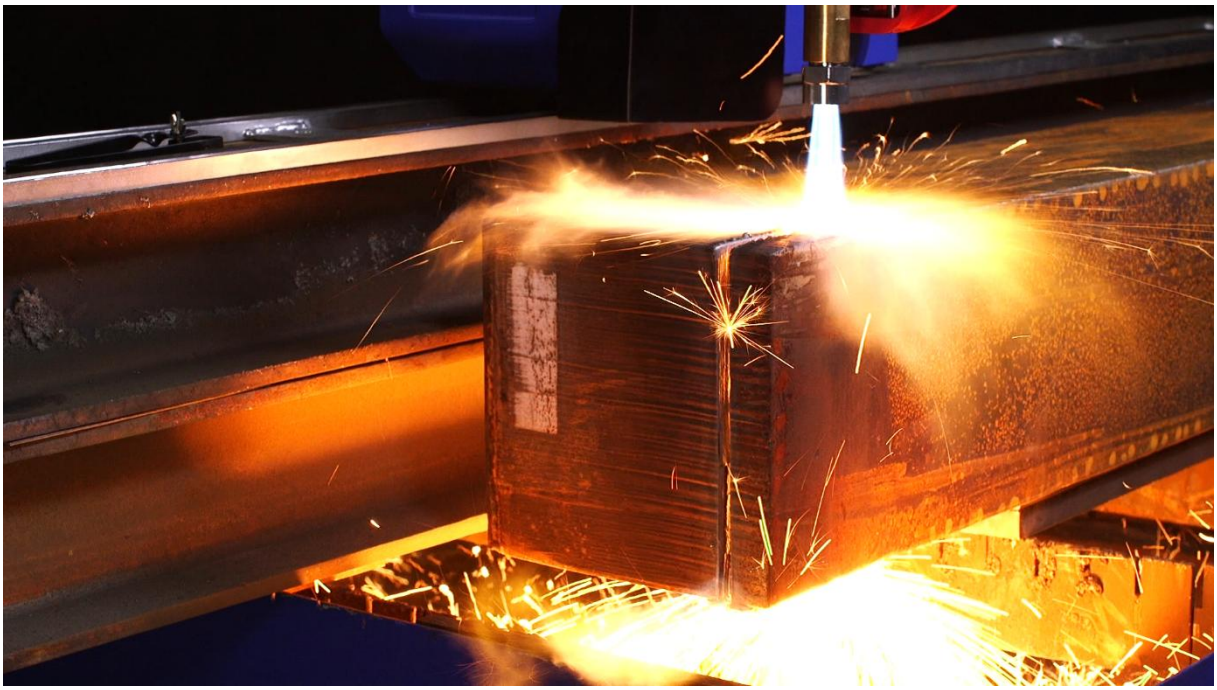
# GASEMISCHENDE DÜSEN

**AGNM**
**FUGENHOBELN**
**GASEMISCHENDE DÜSEN**

Für Acetylen
Düse zum Fugenhobeln

| *Bezeichnung* | *Größe* | *Ausführung* | *Fugenbreite/-tiefe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| AGNM-S | 1 | gerade | 7-8/6mm | 716.16230 | 007 |
| AGNM-S | 2 | gerade | 9-10/8mm | 716.16231 | 007 |
| AGNM-S | 3 | gerade | 11-12/10mm | 716.16232 | 007 |
| AGNM-C | 1 | gebogen | 7-8/6mm | 716.16233 | 007 |
| AGNM-C | 2 | gebogen | 9-10/8mm | 716.16234 | 007 |
| AGNM-C | 3 | gebogen | 11-12/10mm | 716.16235 | 007 |

# MASCHINENSCHNEIDBRENNER



Autogene Maschinenschneidbrenner sind zuverlässige, bewährte Werkzeuge zur wirtschaftlichen und präzisen Trennung von Stahlwerkstoffen. Durch ihre Kombination aus einfacher Technik, robustem Aufbau und hoher Schneidleistung bilden sie nach wie vor einen unverzichtbaren Bestandteil moderner thermischen Anlagen. Wie der Name vermuten lässt, sind Maschinenschneidbrenner im Gegensatz zu handgeführten Schneidbrennern automatisch geführt. Dadurch sind gleichmäßige Schnittgeschwindigkeiten, hohe Präzision und reproduzierbare Ergebnisse möglich.

Die Vorteile von autogenen Maschinenschneidbrennern liegen vor allem in ihren Fähigkeiten besonders große Materialdicken bei hoher Schnittqualität zu schneiden. Zusätzlich sind die Investitionskosten bedeutend geringer im Vergleich zum Plasma- oder Laserschneiden. Durch die hohe Wirtschaftlichkeit bei Serienschnitten oder großen Werkstücken wird uns die Autogentechnik noch lange begleiten.

Maschinenschneidbrenner sind, wie auch die Handschneidbrenner, erhältlich für unterschiedliche Düsenarten, wie Ring-/Schlitzdüsen, zylindrische Düsen und gasemischende Düsen. Neben den Maschinenschneidbrennern mit manueller Zündung bieten wir Ihnen auch Maschinenschneidbrenner mit automatischer Zündung.

# RING-/SCHLITZDÜSEN KOMPATIBEL

## MS 832

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für Ring-/Schlitzdüsen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MS 832 110 | 110mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11147 | 716.11148 | 005 |
| MS 832 160 | 160mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11149 | 716.11150 | 005 |
| MS 832 250 | 250mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11127 | 716.11142 | 005 |
| MS 830 320 | 320mm | 30mm | Bis 300mm | 716.11188 | 716.11192 | 005 |
| MS 832 320 | 320mm | 32mm | Bis 300mm | - | 716.11543 | 005 |
| MS 835 320 | 320mm | 35mm | Bis 300mm | - | 716.11193 | 005 |

Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

## MSZ 832

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für Ring-/Schlitzdüsen mit Zahnstange
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MSZ 832 110 | 110mm | 32mm | Bis 300mm | 716.51787 | 716.51788 | 005 |
| MSZ 832 320 | 320mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11170 | 716.11171 | 005 |

! Nur der MSZ 832 mit Schaftlänge 110mm ist kompatibel mit der portablen Brennschneidmaschine PORTACUT !
Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

## MS QUICKY

Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für portable Brennschneidmaschine QUICKY mit Ring-/Schlitzdüsen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *Einspann-Ø* | *Schneidbereich* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| MS QUICKY | 27mm | Bis 300mm | 716.11607 | 716.11606 | 005 |

Für den Einsatz auf der portablen Brennschneidmaschine QUICKY
Für die Verwendung mit Ring-/Schlitzdüsen

# ZYLINDRISCHE DÜSEN KOMPATIBEL

## MS 932

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für zylindrische Düsen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MS 932 110 | 110mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11412 | 716.11413 | 005 |
| MS 932 160 | 160mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11414 | 716.11415 | 005 |
| MS 932 250 | 250mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11315 | 716.11317 | 005 |

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen

## MSZ 932

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für zylindrische Düsen mit Zahnstange
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MSZ 932 110 | 110mm | 32mm | Bis 300mm | 716.55538 | 716.55539 | 005 |
| MS Z932 320 | 320mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11410 | 716.11411 | 005 |

! Nur der MSZ 932 mit Schaftlänge 110mm ist kompatibel mit der portablen Brennschneidmaschine PORTACUT !
Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen

## MS 945i

Vierschlauch-Maschinenschneidbrenner mit elektrischer Innenzündung für zylindrische Düsen. Brenngas Acetylen (Typ A) oder Wasserstoff (Typ H) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| MS 945i-A | 220mm | 45mm | Bis 300mm | 716.11668 | 005 |
| MS 945i-PMYE | 220mm | 45mm | Bis 300mm | 716.11670 | 005 |
| MS 945i-H | 220mm | 45mm | Bis 300mm | 716.11669 | 005 |

Für die Verwendung mit zylindrischen Düsen

### Überströmeinheit

| | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Für MS 945i / 60Hz | 716.11489 | 005 |

# GASEMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL

## MSID

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für gasemischende Düsen
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| MSID 110 A/PMYE | 110mm | 32mm | Bis 300mm | 554.90230 | 005 |
| MSID 160 A/PMYE | 160mm | 32mm | Bis 300mm | 554.90210 | 005 |
| MSID 180 A/PMYE | 180mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11533 | 005 |
| MSID 250 A/PMYE | 250mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11536 | 005 |
| MSID 450 A/PMYE | 450mm | 32mm | Bis 300mm | 716.11537 | 005 |

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

## MSIDZ

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für gasemischende Düsen mit Zahnstange
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| MSIDZ 110 A/PMYE | 110mm | 32mm | Bis 300mm | 716.51789 | 005 |
| MSIDZ 160 A/PMYE | 160mm | 32mm | Bis 300mm | 554.90220 | 005 |

! Nur der MSIDZ mit Schaftlänge 110mm ist kompatibel mit der portablen Brennschneidmaschine PORTACUT !
Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

## MS QUICKY

Rundkopf-Zweischlauch-Maschinen-Schneidbrenner für portable Brennschneidmaschine QUICKY für gasemischende Düsen
Brenngas Acetylen (Typ A) oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen (Typ PMYE)

| *Bezeichnung* | *Einspann-Ø* | *Schneidbereich* | *Typ A Art.-Nr.* | *Typ PMYE Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| MS QUICKY A/PMYE | 27mm | Bis 300mm | 716.11609 | 716.11609 | 005 |

Für den Einsatz auf der portablen Brennschneidmaschine QUICKY
Für die Verwendung mit gasemischende Düsen

## MSD

Dreischlauch-Starkschneid-Maschinenbrenner für gasemischende Düsen
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| MSD 250 A/PMY | 250mm | 32mm | Einsatz von Acetylen bis 500mm<br>Einsatz von PMY bis 600mm | 716.01365 | 005 |

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

## MSID 100K

Dreischlauch-Maschinenschneidbrenner für gasemischende Düsen
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP

| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| MSID 100K A/PMY | 100mm | 32mm | Bis 300mm | 716.51356 | 005 |

Für die Verwendung mit gasemischenden Düsen

# AUSSENMISCHENDE DÜSEN KOMPATIBEL

## MSAP 6321

Dreischlauch-Starkschneidmaschinenbrenner für außenmischende Düsen
Brenngas Propan/Methan/MAPP

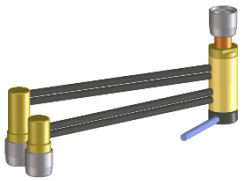
| *Bezeichnung* | *Schaftlänge* | *Schaft-Ø* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| MSAP 6321-PMY | 180mm | 32mm | Bis 600mm | 716.11541 | 005 |
| MSAP 6321-PMY | 510mm | 32mm | Bis 600mm | 716.11535 | 005 |
| MSAP 6321-PMY | 1000mm | 32mm | Bis 600mm | 716.11604 | 005 |

Für die Verwendung mit außenmischenden Düsen

# ZUBEHÖR MASCHINENSCHNEIDBRENNER

## STREIFENBRENNER

Zubehör für Maschinenschneidbrenner der Baureihe MS 832 / MS 932
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen



| *Bezeichnung* | *Für Modell* | *Passender Düsentyp* | *Arbeits-bereich* | *Schneid-bereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Streifenbrenner MS 832 | MS 832 | Ring-/Schlitzdüsen | 30-400mm | 3-60mm | 716.51155 | 005 |
| Streifenbrenner MS 932 | MS 932 | zylindrische Düsen | 30-450mm | 3-60mm | 716.11600 | 005 |

Verwendung des Streifenbrenners MS 932 mit Acetylen, ausschließlich mit Maschinen-schneidbrenner MS 932/250-A TWIN (716.11630)

## SCHWENKBARER BRENNERKOPF

Zubehör für Maschinenschneidbrenner der Baureihe MS 832 / MS 932
Brenngas Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Bezeichnung* | *Für Modell* | *Passender Düsentyp* | *Arbeits-bereich* | *Schneid-bereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| schwenkbarer Brennerkopf MS 832 | MS 832 | Ring-/Schlitzdüsen | ±90° | 3-300mm | 716.51295 | 005 |
| schwenkbarer Brennerkopf MS 832 + Vorwärmung | MS832 | Ring-/Schlitzdüsen | ±90° | 3-300mm | 716.52032 | 005 |
| schwenkbarer Brennerkopf MS 932 | MS 932 | zylindrische Düsen | ±90° | 3-300mm | 716.11425 | 005 |

## LUFTBRAUSE

Zubehör für Maschinenschneidbrenner der Baureihe MS
Zusatzeinrichtung mit Druckluft zum Schneiden von Dünnblechen

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Luftbrause | 716.51251 | 005 |
| Druckluft-Absperrventil G1/4“RH | 718.00668 | 005 |

## WERKZEUG — Nacharbeit von Brennerköpfen der Maschinenschneidbrenner

| *Bezeichnung* | *Für Modelle* | *Passender Düsentyp* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| Düsensitzfräser WSF 7521 | MS / MSZ 832 | Ring-/Schlitzdüsen | 0.939.005 | 000 |
| Düsensitzfräser WSF 7019 | MSID / MSAP / MSD | gasemischende Düsen | 0.912.001 | 000 |

## EINSTELLVENTILE — Zubehör für Maschinenschneidbrenner

| *Bezeichnung* | *Anschlüsse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Heiz -Sauerstoff | G1/4“RH, DN6 | 718.00500 | 005 |
| Schneid-Sauerstoff (nur bis 100mm) | G3/8“RH, DN9 | 718.00501 | 005 |
| Schneid-Sauerstoff (nur bis 100mm) | G1/2“RH, DN8 | 718.04290 | 005 |
| Schneid-Sauerstoff (nur bis 100mm) | G1/2“RH, DN11 | 718.03691 | 005 |
| Brenngas | G3/8“LH, DN9 | 718.00502 | 005 |
| Brenngas | G1/2“LH, DN8 | 718.00855 | 005 |

## KUGELHAHN — Optional für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP / MSD Schneidsauerstoff-Versorgung ohne Druckverluste ab 100mm

| *Bezeichnung* | *Anschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Kugelhahn | G3/8“RH, DN10, O2 | 722.44775 | 100103 |
| Sicherheitseinrichtung GRV91 UA | G1/2“RH (M) – G3/8“RH (F), O2 | 770.05116 | 043 |

## T-STÜCK FÜR PRÜFMANOMETER — Für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP / MSD

| *Bezeichnung* | *Anschluss Brennereingang* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| T-Stück Heiz-O2 | G1/4“RH | 718.25530 | 004 |
| T-Stück Schneid-O2 | G3/8“RH | 718.25532 | 004 |
| T-Stück Brenngas | G3/8“LH | 718.25534 | 004 |

## PRÜFMANOMETER — Für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP / MSD Nach ISO 5171, Gehäuse Ø63mm, Anschluss G1/4“RH

| *Gasart* | *Anzeige* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Sauerstoff | Skala 0-16bar / Rote Marke 10bar | 0.640.477 | 008 |
| Sauerstoff | Skala 0-25bar / Rote Marke 16bar | 0.640.109 | 008 |
| Acetylen | Skala 0-2,5bar / Rote Marke 1,5bar | 0.640.479 | 008 |
| Propan/Methan/MAPP | Skala 0-4bar / Rote Marke 2,5bar | 0.640.069 | 004 |
| Propan/Methan/MAPP | Skala 0-2,5bar / Rote Marke 1,5bar | 0.640.070 | 004 |
| Dichtung für Manometer | - | 452.08020 | 008 |

# SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

## QUICKY — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner QUICKY

| Gasart | Anschluss | Betriebsdruck (max.) | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | M7x0,75 | 15bar | 716.11130 | 041 |
| Brenngas | M7x0,75 | 5bar | 716.11129 | 041 |

Sicherheitselemente: Flammensperre (FA), Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

## MS / MSID / MSAP — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP

| Gasart | Anschluss | Sicherheitselement | Betriebsdruck (max) | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Heiz-O2 | G1/4“RH | Gasrücktrittsventil | 15bar | 0.647.583 | 041 |
| Schneid-O2 | G3/8“RH | Gasrücktrittsventil | 15bar | 0.647.584 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | Gasrücktrittsventil | 5bar | 0.346.364 | 041 |
| Zündgasgemisch für MS945i | G1/4“LH | Flammensperre | 5bar | 716.51362 | 041 |
| Zündgasgemisch für MS945i | G3/8“LH – G1/4“LH | Flammensperre | 5bar | 716.11048 | 041 |
| Zündgasgemisch für MS945i | G1/4“LH | Flammensperre Gasrücktrittsventil | 5bar | 716.11173 | 041 |

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

## MSD — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MSD

| Gasart | Anschluss | Betriebsdruck (max.) | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| Heiz-O2 | G3/8“RH | 15bar | 0.647.584 | 041 |
| Schneid-O2 | G1/2“RH | 15bar | 0.346.020 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 0.346.364 | 041 |

Sicherheitselemente: Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

## DG-91UA — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MS / MSZ

| Gasart | Anschluss | Betriebsdruck (max.) | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 25bar | 0.463.372 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 25bar | 0.463.373 | 041 |
| Sauerstoff | G1/2“RH | 25bar | 0.463.374 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 0.463.370 | 041 |
| Brenngas | G1/2“LH | 5bar | 0.463.371 | 041 |

Umgekehrte Durchflussrichtung
Sicherheitselemente: Flammensperre (FA), Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

# MASCHINEN-SCHNEIDDÜSEN

| Schneiddüsen für **Acetylen** | QUICKY | MS / MSZ 832 | MS / MSZ 932 | MS 945i | MSID / MSIDZ | MSD | MSAP 6321 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Ring-Schlitzdüsen** | | | | | | | |
| A-RS | ● | ● | | | | | |
| VADURA 1210 | ● | ● | | | | | |
| VADURA 1215 | ● | ● | | | | | |
| **Zylindrische Düsen** | | | | | | | |
| VADURA 9215 | | | ● | ● | | | |
| **Gasemischende Düsen** | | | | | | | |
| A-CID | | | | | ● | | |
| GRICUT 5310 | | | | | | ● | |

| Schneiddüsen für **Propan / Methan / MAPP / Ethylen** | QUICKY | MS / MSZ 832 | MS / MSZ 932 | MS 945i | MSID / MSIDZ | MSD | MSAP 6321 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Ring-Schlitzdüsen** | | | | | | | |
| PL-RC | ● | ● | | | | | |
| GRICUT 1230 | ● | ● | | | | | |
| GRICUT 1270 | ● | ● | | | | | |
| GRICUT 1280 | | ● | | | | | |
| **Zylindrische Düsen** | | | | | | | |
| GRICUT 9230 | | | ● | ● | | | |
| GRICUT 9280 | | | ● | ● | | | |
| **Gasemischende Düsen** | | | | | | | |
| GRICUT 8280 | | | | | ● | | |
| GRICUT 8281-PMYE | ● | | | | ● | | |
| GRICUT 8281-PM | | | | | ● | | |
| GRICUT 5281 | | | | | | ● | |
| **Außenmischende Düsen** | | | | | | | |
| GRICUT 8481 | | | | | | | ● |

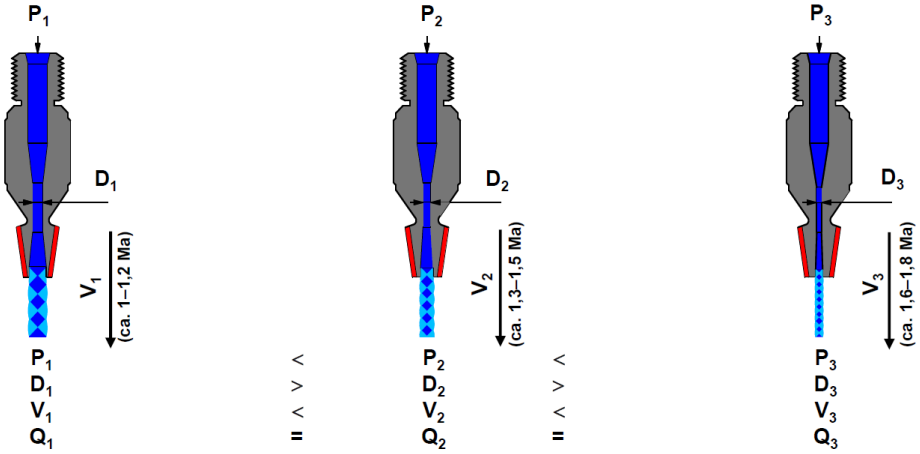
# RING-/SCHLITZDÜSEN

**Heizdüse**

**Schneiddüse**

Während die Funktionsweise von Ring-/Schlitzdüsen sich zwischen Hand- und Maschinenschneiddüsen nicht unterscheidet, gibt es für Maschinenschneiddüsen Abstufungen in Standard-, Schnell- und Hochleistungsschneiddüsen, welche sich in Ihren Betriebsdrücken und Schnittgeschwindigkeiten unterscheiden:

**Standard-Schneiddüsen** **Schnell-Schneiddüsen** **Hochleistungs-Schneiddüsen**




| Ring/Schlitzdüsen für Acetylen | | | | Ring-/Schlitzdüsen für Propan/Methan/MAPP/Ethylen | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Brenner | A-RS | VADURA 1215 | VADURA 1210 | Brenner | PL-RC | GRICUT 1230 | GRICUT 1270 | GRICUT 1280 |
| **MS** | | | | **MS** | | | | |
| 832-A | ● | ● | ● | 832-PMYE | ● | ● | ● | ● |
| **MSZ** | | | | **MSZ** | | | | |
| 832-A | ● | ● | ● | 832-PMYE | ● | ● | ● | ● |
| **QUICKY** | | | | **QUICKY** | | | | |
| QUICKY-A | ● | ● | ● | QUICKY-PMYE | ● | ● | ● | |

## A-RS RING-/SCHLITZDÜSEN

Standard-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| A-RS | 2-8mm | 666.17115 | 666.17101 | 007 |
| A-RS | 3-10mm | 666.17115 | 666.17102 | 007 |
| A-RS | 10-25mm | 666.17115 | 666.17103 | 007 |
| A-RS | 25-40mm | 666.17115 | 666.17104 | 007 |
| A-RS | 40-60mm | 666.17115 | 666.17105 | 007 |
| A-RS | 60-100mm | 666.17115 | 666.17106 | 007 |
| A-RS | 100-200mm | 666.17116 | 666.17107 | 007 |
| A-RS | 200-300mm | 666.17116 | 666.17108 | 007 |
| Heizdüse | 2-100mm | - | 666.17115 | 007 |
| Heizdüse | 100-300mm | - | 666.17116 | 007 |

## VADURA 1215 RING-/SCHLITZDÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| VADURA 1215 | 3-5mm | 716.15950 | 716.15941 | 032 |
| VADURA 1215 | 6-10mm | 716.15950 | 716.15942 | 032 |
| VADURA 1215 | 10-25mm | 716.15950 | 716.15943 | 032 |
| VADURA 1215 | 25-40mm | 716.15950 | 716.15944 | 032 |
| VADURA 1215 | 40-60mm | 716.15950 | 716.15945 | 032 |
| VADURA 1215 | 60-100mm | 716.15950 | 716.15946 | 032 |
| VADURA 1215 | 100-150mm | 716.15950 | 716.15947 | 032 |
| VADURA 1215 | 150-230mm | 716.15951 | 716.15948 | 032 |
| VADURA 1215 | 230-300mm | 716.15951 | 716.15949 | 032 |
| Heizdüse | 3-150mm | - | 716.15950 | 032 |
| Heizdüse | 150-300mm | - | 716.15951 | 032 |

**+PLUS+**

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die VADURA 1215 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| VADURA 1215+ | 3-5mm | 716.16170 | 716.16161 | 032 |
| VADURA 1215+ | 6-10mm | 716.16170 | 716.16162 | 032 |
| VADURA 1215+ | 10-25mm | 716.16170 | 716.16163 | 032 |
| VADURA 1215+ | 25-40mm | 716.16170 | 716.16164 | 032 |
| VADURA 1215+ | 40-60mm | 716.16170 | 716.16165 | 032 |
| VADURA 1215+ | 60-100mm | 716.16170 | 716.16166 | 032 |
| VADURA 1215+ | 100-150mm | 716.16170 | 716.16167 | 032 |
| VADURA 1215+ | 150-230mm | 716.16182 | 716.16179 | 032 |
| VADURA 1215+ | 230-300mm | 716.16182 | 716.16180 | 032 |
| Heizdüse+ | 3-150mm | - | 716.16170 | 032 |
| Heizdüse+ | 150-300mm | - | 716.16182 | 032 |

## VADURA 1210 RING-/SCHLITZDÜSEN

Hochleistungs-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen

| Bezeichnung | Schneidbereich | Passende Heizdüse | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| VADURA 1210 | 3-5mm | 716.15770 | 716.15760 | 032 |
| VADURA 1210 | 6-10mm | 716.15770 | 716.15762 | 032 |
| VADURA 1210 | 10-25mm | 716.15770 | 716.15763 | 032 |
| VADURA 1210 | 25-50mm | 716.15770 | 716.15764 | 032 |
| VADURA 1210 | 50-80mm | 716.15770 | 716.15765 | 032 |
| VADURA 1210 | 80-100mm | 716.15770 | 716.15766 | 032 |
| VADURA 1210 | 100-150mm | 716.15770 | 716.15769 | 032 |
| VADURA 1210 | 150-230mm | 716.15951 | 716.15948 | 032 |
| VADURA 1210 | 230-300mm | 716.15951 | 716.15949 | 032 |
| Heizdüse | 3-150mm | - | 716.15770 | 032 |
| Heizdüse | 150-300mm | - | 716.15951 | 032 |

**+PLUS+**

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die VADURA 1210 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| VADURA 1210+ | 3-5mm | 716.16181 | 716.16171 | 032 |
| VADURA 1210+ | 6-10mm | 716.16181 | 716.16173 | 032 |
| VADURA 1210+ | 10-25mm | 716.16181 | 716.16174 | 032 |
| VADURA 1210+ | 25-40mm | 716.16181 | 716.16175 | 032 |
| VADURA 1210+ | 40-60mm | 716.16181 | 716.16176 | 032 |
| VADURA 1210+ | 60-100mm | 716.16181 | 716.16177 | 032 |
| VADURA 1210+ | 100-150mm | 716.16181 | 716.16178 | 032 |
| VADURA 1210+ | 150-230mm | 716.16182 | 716.16179 | 032 |
| VADURA 1210+ | 230-300mm | 716.16182 | 716.16180 | 032 |
| Heizdüse+ | 3-150mm | - | 716.16181 | 032 |
| Heizdüse+ | 150-300mm | - | 716.16182 | 032 |

## PL-RC RING-/SCHLITZDÜSEN

Standard-Schneiddüse
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| Bezeichnung | Schneidbereich | Passende Heizdüse | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| PL-RC | 3-10mm | 666.17235 | 666.17226 | 007 |
| PL-RC | 10-25mm | 666.17235 | 666.17227 | 007 |
| PL-RC | 25-40mm | 666.17235 | 666.17228 | 007 |
| PL-RC | 40-60mm | 666.17235 | 666.17229 | 007 |
| PL-RC | 60-100mm | 666.17235 | 666.17230 | 007 |
| PL-RC | 100-200mm | 666.17236 | 666.17231 | 007 |
| PL-RC | 200-300mm | 666.17236 | 666.17232 | 007 |
| Heizdüse | 3-100mm | - | 666.17235 | 007 |
| Heizdüse | 100-300mm | - | 666.17236 | 007 |

## GRICUT 1230 RING-/SCHLITZDÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan / Methan / MAPP / Ethylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 1230 | 3-10mm | 716.15900 | 716.15901 | 032 |
| GRICUT 1230 | 7-15mm | 716.15900 | 716.15902 | 032 |
| GRICUT 1230 | 15-25mm | 716.15900 | 716.15903 | 032 |
| GRICUT 1230 | 25-40mm | 716.15900 | 716.15904 | 032 |
| GRICUT 1230 | 40-60mm | 716.15900 | 716.15905 | 032 |
| GRICUT 1230 | 60-100mm | 716.15900 | 716.15906 | 032 |
| Heizdüse | 3-100mm | - | 716.15900 | 032 |

**+PLUS+**

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die GRICUT 1230 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 1230+ | 3-10mm | 716.16156 | 716.16147 | 032 |
| GRICUT 1230+ | 7-15mm | 716.16156 | 716.16148 | 032 |
| GRICUT 1230+ | 15-25mm | 716.16156 | 716.16149 | 032 |
| GRICUT 1230+ | 25-40mm | 716.16156 | 716.16150 | 032 |
| GRICUT 1230+ | 40-60mm | 716.16156 | 716.16151 | 032 |
| GRICUT 1230+ | 60-100mm | 716.16156 | 716.16152 | 032 |
| Heizdüse+ | 3-100mm | - | 716.16156 | 032 |

## GRICUT 1270 RING-/SCHLITZDÜSEN

Hochleistungs-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan / MAPP

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 1270 | 2-5mm | 716.15930<br>716.15932 | 716.15910 | 032 |
| GRICUT 1270 | 6-10mm | 716.15930<br>716.15932 | 716.15922 | 032 |
| GRICUT 1270 | 10-25mm | 716.15930<br>716.15932 | 716.15923 | 032 |
| GRICUT 1270 | 25-50mm | 716.15930<br>716.15932 | 716.15924 | 032 |
| GRICUT 1270 | 50-80mm | 716.15930<br>716.15932 | 716.15925 | 032 |
| GRICUT 1270 | 80-100mm | 716.15930<br>716.15932 | 716.15926 | 032 |
| Heizdüse Propan | 2-100mm | - | 716.15930 | 032 |
| Heizdüse MAPP | 2-100mm | - | 716.15932 | 032 |

**+PLUS+**

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die GRICUT 1270 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 1270+ | 3-5mm | 716.16190<br>716.16191 | 716.16184 | 032 |
| GRICUT 1270+ | 6-10mm | 716.16190<br>716.16191 | 716.16185 | 032 |
| GRICUT 1270+ | 10-25mm | 716.16190<br>716.16191 | 716.16186 | 032 |
| GRICUT 1270+ | 25-50mm | 716.16190<br>716.16191 | 716.16187 | 032 |
| GRICUT 1270+ | 50-80mm | 716.16190<br>716.16191 | 716.16188 | 032 |
| GRICUT 1270+ | 80-100mm | 716.16190<br>716.16191 | 716.16189 | 032 |
| Heizdüse Propan+ | 3-100mm | - | 716.16190 | 032 |
| Heizdüse MAPP+ | 3-100mm | - | 716.16191 | 032 |

| GRICUT 1280<br>RING-/SCHLITZDÜSEN | Schnell-Schneiddüsen<br>Für Brenngas Propan / Methan / MAPP / Ethylen | | | |
|---|---|---|---|---|

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 1280 | 100-200mm | 716.15931 | 716.15927 | 032 |
| GRICUT 1280 | 200-250mm | 716.15931 | 716.15928 | 032 |
| GRICUT 1280 | 250-300mm | 716.15931 | 716.15929 | 032 |
| Heizdüse | 100-300mm | - | 716.15931 | 032 |

Für hohe thermische Ansprüche und Anwendungen mit viel Schlackeflug, bieten wir Ihnen die GRICUT 1280 in der +PLUS+ Ausführung gerne auf Anfrage an. Düsen der +PLUS+ Ausführung sind nicht verchromt sondern Hartstoff-pulverbeschichtet:

**+PLUS+**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 1280+ | 100-200mm | 716.16195 | 716.16192 | 032 |
| GRICUT 1280+ | 200-250mm | 716.16195 | 716.16193 | 032 |
| GRICUT 1280+ | 250-300mm | 716.16195 | 716.16194 | 032 |
| Heizdüse+ | 100-300mm | - | 716.16195 | 032 |

# ZYLINDRISCHE DÜSEN

**Heizkappe**

**Schneiddüse**

In ihrer Funktionsweise unterscheiden sich zylindrische Düsen nicht von Ring-/Schlitzdüsen. Der große Unterschied und Vorteil der zylindrischen Düse liegt in ihrer Montage Art. Sie können ohne die Beihilfe von Werkzeug im Hand- oder Maschinenschneidbrenner montiert werden und bieten durch dieses Schnellwechsel-System deutlich mehr Komfort für den Anwender und reduzieren die Rüstzeiten deutlich.

Folgende Maschinen-Schneidbrenner sind mit zylindrischen Düsen kompatibel:

| Zylindrische Düsen für Acetylen<br>Brenner | VADURA 9215 | Zylindrische Düsen für Propan/Methan/MAPP/Ethylen<br>Brenner | GRICUT 9230/9280 |
|---|---|---|---|
| **MS** | | **MSZ** | |
| 932-A | ● | 932-PMYE | ● |
| 945i-A | ● | 945i-PMYE | ● |
| **MSZ** | | **MSZ** | |
| 932-A | ● | 932-PMYE | ● |

## VADURA 9215 ZYLINDRISCHE DÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizkappe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| VADURA 9215 | 3-5mm | 716.16550 | 716.16561 | 032 |
| VADURA 9215 | 6-10mm | 716.16550 | 716.16562 | 032 |
| VADURA 9215 | 10-25mm | 716.16550 | 716.16563 | 032 |
| VADURA 9215 | 25-40mm | 716.16550 | 716.16564 | 032 |
| VADURA 9215 | 40-60mm | 716.16550 | 716.16565 | 032 |
| VADURA 9215 | 60-100mm | 716.16550 | 716.16566 | 032 |
| VADURA 9215 | 100-150mm | 716.16560 | 716.16567 | 032 |
| VADURA 9215 | 150-230mm | 716.16560 | 716.16568 | 032 |
| VADURA 9215 | 230-300mm | 716.16560 | 716.16569 | 032 |
| Heizkappe | 3-100mm | - | 716.16550 | 032 |
| Heizkappe | 100-300mm | - | 716.16560 | 032 |

## GRICUT 9230/9280 ZYLINDRISCHE DÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan / Methan / MAPP / Ethylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizkappe* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 9230 | 3-10mm | 716.16550 | 716.16551 | 032 |
| GRICUT 9230 | 7-15mm | 716.16550 | 716.16552 | 032 |
| GRICUT 9230 | 15-25mm | 716.16550 | 716.16553 | 032 |
| GRICUT 9230 | 25-40mm | 716.16550 | 716.16554 | 032 |
| GRICUT 9230 | 40-60mm | 716.16550 | 716.16555 | 032 |
| GRICUT 9230 | 60-100mm | 716.16550 | 716.16556 | 032 |
| GRICUT 9280 | 100-200mm | 716.16560 | 716.16557 | 032 |
| GRICUT 9280 | 200-250mm | 716.16560 | 716.16558 | 032 |
| GRICUT 9280 | 250-300mm | 716.16560 | 716.16559 | 032 |
| Heizkappe | 3-100mm | - | 716.16550 | 032 |
| Heizkappe | 100-300mm | - | 716.16560 | 032 |

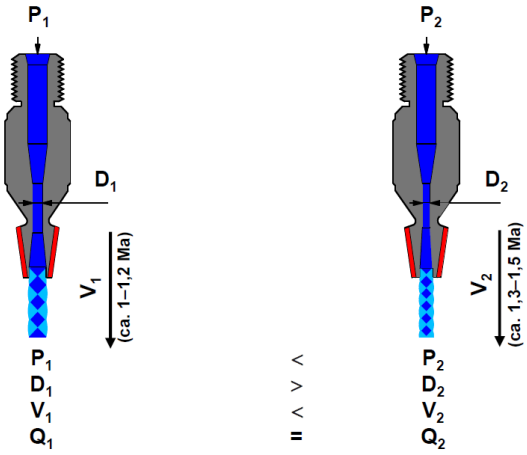
# GASEMISCHENDE DÜSEN

**Acetylen-Variante**

**Propan-Variante**

Während die Funktionsweise von gasemischenden Düsen sich zwischen Hand- und Maschinenschneiddüsen nicht unterscheidet, gibt es für Maschinenschneiddüsen Abstufungen in Standard- und Schnellschneiddüsen, welche sich in Ihren Betriebsdrücken und Schnittgeschwindigkeiten unterscheiden:

**Standard-Schneiddüsen** **Schnell-Schneiddüsen**




| Gasemischende Düsen für Acetylen | | | Gasemischende Düsen für Propan/Methan/MAPP/Ethylen | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Brenner | A-CID | GRICUT 5310 | Brenner | GRICUT 8281-PMYE | GRICUT 8281 PM | GRICUT 8280 | GRICUT 5281 |
| **QUICKY** | | | **QUICKY** | | | | |
| QUICKY-A/PMYE | ● | | QUICKY A/PMYE | ● | | | |
| **MSID** | | | **MSID** | | | | |
| MSID-A/PMYE | ● | | MSID-A/PMYE | ● | ● | ● | |
| **MSIDZ** | | | **MSIDZ** | | | | |
| MSIDZ-A/PMYE | ● | | MSIDZ-A/PMYE | ● | ● | ● | |
| **MSD** | | | **MSD** | | | | |
| MSD-A/PMYE | | ● | MSD-A/PMYE | | | | ● |

## A-CID GASEMISCHENDE DÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| GRICUT 9230 | 3-5mm | 716.16020 | 007 |
| GRICUT 9230 | 6-10mm | 716.16021 | 007 |
| GRICUT 9230 | 10-25mm | 716.16022 | 007 |
| GRICUT 9230 | 25-40mm | 716.16023 | 007 |
| GRICUT 9230 | 40-60mm | 716.16024 | 007 |
| GRICUT 9230 | 60-80mm | 716.16025 | 007 |
| GRICUT 9280 | 80-100mm | 716.16026 | 007 |
| GRICUT 9280 | 100-200mm | 716.16027 | 007 |
| GRICUT 9280 | 200-300mm | 716.16028 | 007 |

## GRICUT 5310-A GASEMISCHENDE DÜSEN

Stark-Schneiddüsen
Für Brenngas Acetylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| GRICUT 5310-A | 100-300mm | 716.50103 | 006 |
| GRICUT 5310-A | 300-500mm | 716.50104 | 006 |

## GRICUT 8281-PMYE GASEMISCHENDE DÜSEN

Standard-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 8281 PMY | 3-10mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16638 | 007 |
| GRICUT 8281 PMY | 10-25mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16639 | 007 |
| GRICUT 8281 PMY | 25-40mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16640 | 007 |
| GRICUT 8281 PMY | 40-60mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16641 | 007 |
| GRICUT 8281 PMY | 60-100mm | 716.15988<br>716.15978 | 716.16642 | 007 |
| GRICUT 8281 PMY | 100-200mm | 716.15989<br>716.15979 | 716.16643 | 007 |
| GRICUT 8281 PMY | 200-300mm | 716.15989<br>716.15979 | 716.16644 | 007 |
| Heizdüse PM | 3-100mm | - | 716.15988 | 007 |
| Heizdüse Y | 3-100mm | - | 716.15978 | 007 |
| Heizdüse PM | 100-300mm | - | 716.15989 | 007 |
| Heizdüse Y | 100-300mm | - | 716.15979 | 007 |

PM = Propan / Methan
Y = MAPP

## GRICUT 8280-PMYE GASEMISCHENDE DÜSEN

Schnell-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 8280 PMYE | 3-7mm | 716.16080 | 716.16671 | 032 |
| GRICUT 8280 PMYE | 7-15mm | 716.16080 | 716.16672 | 032 |
| GRICUT 8280 PMYE | 15-25mm | 716.16080 | 716.16673 | 032 |
| GRICUT 8280 PMYE | 25-40mm | 716.16080 | 716.16674 | 032 |
| GRICUT 8280 PMYE | 40-60mm | 716.16080 | 716.16675 | 032 |
| GRICUT 8280 PMYE | 60-100mm | 716.16080 | 716.16676 | 032 |
| GRICUT 8280 PMYE | 100-200mm | 716.16100 | 716.16677 | 032 |
| GRICUT 8280 PMYE | 200-250mm | 716.16100 | 716.16678 | 032 |
| GRICUT 8280 PMYE | 250-300mm | 716.16100 | 716.16679 | 032 |
| Heizdüse | 3-100mm | - | 716.16080 | 032 |
| Heizdüse | 100-300mm | - | 716.16100 | 032 |

## GRICUT 8281-PM GASEMISCHENDE DÜSEN

Stark-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 8281-PM | 200-500mm | 546.12340 | 716.16610 | 006 |
| Heizdüse | 200-500mm | - | 546.12340 | 006 |

## GRICUT 5281-PMY GASEMISCHENDE DÜSEN

Stark-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 5281-PMY | 100-300mm | 716.50236 | 716.50100 | 006 |
| GRICUT 5281-PMY | 300-450mm | 716.50236 | 716.50101 | 006 |
| GRICUT 5281-PMY | 450-600mm | 716.50211 | 716.50209 | 006 |
| Heizdüse | 100-450mm | - | 716.50236 | 006 |
| Heizdüse | 450-600mm | - | 716.50211 | 006 |

# AUSSENMISCHENDE DÜSEN

**GRICUT 8481**
**AUßENMISCHENDE DÜSEN**

Stark-Schneiddüsen
Für Brenngas Propan/Methan/MAPP/Ethylen

| *Bezeichnung* | *Schneidbereich* | *Passende Heizdüse* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| GRICUT 8481 | 100-300mm | 716.16915 | 716.16912 | 032 |
| GRICUT 8481 | 300-450mm | 716.16915 | 716.16913 | 032 |
| GRICUT 8481 | 450-600mm | 716.16915 | 716.16914 | 032 |
| Heizdüse | 100-600mm | - | 716.16915 | 032 |
| Die GRICUT 8481 ist auch als Set, bestehend aus einer Schneiddüse und der passenden Heizdüse, unter folgenden Artikelnummern erhältlich: | | | | |
| Set GRICUT 8481 | 100-300mm | - | 716.16932 | 032 |
| Set GRICUT 8481 | 300-450mm | - | 716.16933 | 032 |
| Set GRICUT 8481 | 450-600mm | - | 716.16934 | 032 |

# SICHERHEITSEINRICHTUNGEN

## VERTRAUEN SIE GEPRÜFTER SICHERHEIT

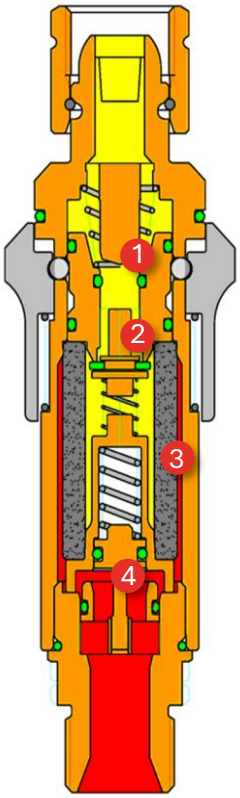
Sicherheitseinrichtungen für technische Gase schützen zuverlässig gegen Gasrücktritt und Flammenrückschlägen an Druckreglern, Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen. Sie verhindern den Eintritt von Luft bzw. Sauerstoff in Verteilungsleitungen oder Einzelflaschenanlagen und vermeiden Flammendurchschläge und weitere Gaszufuhr bei Nachbrand. Eingebaute Filter bieten Schutz vor Verunreinigungen und garantieren hohe Standzeiten und eine lange Lebensdauer.

Unsere Produkte entsprechen den Bedingungen der internationalen Normen DIN EN 561, DIN EN ISO 5175 und ISO 7289. Sie besitzen das Zertifizierungszeichen der Prüfstelle IBExU, welche die Aufgaben der BAM übernommen hat, und verfügen über die weltweit erforderlichen Zulassungen. Alle Sicherungen und Kupplungen sind bauartgeprüft und unterliegen einer 100% Funktionsprüfung.

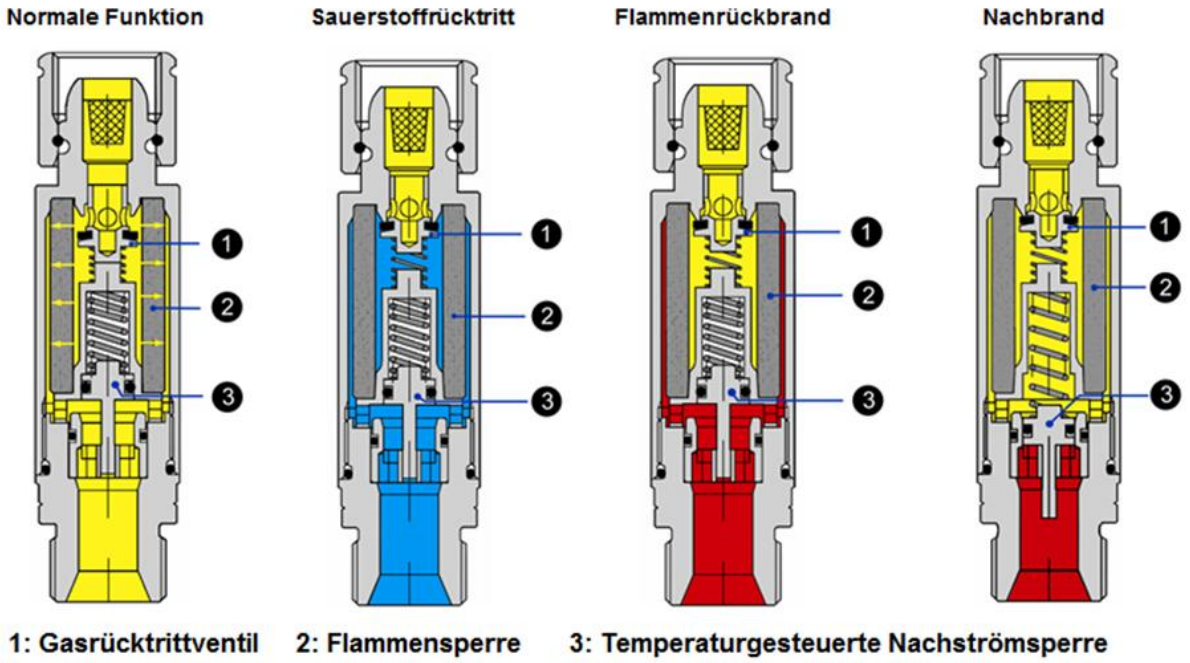
Mit dem Einsatz von Sicherheitseinrichtungen erfüllen Sie die gesetzlichen Auflagen zum Einsatz geeigneter Arbeitsmittel beim Umgang mit Gasen sowie die Unfallverhütungsvorschriften BGV D1.

## SICHERHEITSEINRICHTUNGEN VON MESSER CUTTING SYSTEMS

- **Druckgesteuerte Nachströmsperre (PV)** 1
  Die druckgesteuerte Nachströmsperre unterbricht eine weitere Gaszufuhr bei auftretenden Druckstößen. Bei den Modellen Typ DS kann die Gaszufuhr manuell wieder freigegeben werden.
- **Gasrücktrittsventil (NV)** 2
  Das Gasrücktrittsventil lässt Gas nur in eine Richtung strömen und verhindert zuverlässig einen schleichenden oder schlagartigen Rücktritt von Luft oder Sauerstoff in die Verteilungsleitung oder Einzelflasche.
- **Flammensperre (FA)** 3
  Die Flammensperre stoppt einen von der Gasausgangsseite kommenden Flammenrückschlag und reduziert die Flammentemperatur bis unter die Zündgrenze, so dass das Gas im Zuströmbereich nichtgezündet werden kann.
- **Thermische Nachströmsperre (TV)** 4
  Die temperaturgesteuerte Nachströmsperre besteht aus einem federbelasteten Ventil, das mittels Schmelzlot in Offenstellung gehalten wird. Bei unzulässiger Erwärmung der Sicherheitseinrichtung, durch Flammenrückschläge oder Nachbrand schließt das Ventil automatisch durch Abschmelzen des Lotes und verhindert dadurch ein Nachströmen von Gas.



## SICHERHEITSEINRICHTUNGEN NACH DIN EN ISO 5175-1 UND -2




## ANWENDUNGEN

- **Brennerabknall**
  Das Abknallen ist das Eindringen der Flamme in die Düse oder/und in das Mischrohr des Brenners mit einem knallenden Geräusch. Dabei erlischt die Flamme. Wiederholt sich der Vorgang bei eigenständiger Neuzündung der Flamme, so entsteht ein knatterndes Geräusch.
- **Rückzündung**
  Die Rückzündung ist das Eindringen der Flamme in den Brenner, wo sie im Bereich der Mischstelle weiter brennt.
- **Gasrücktritt**
  Der Gasrücktritt ist das Eindringen des unter höherem Druck stehenden Gases (Sauerstoff) in die Leitung des unter niedrigerem Druck stehenden Gases.
- **Flammendurchschlag**
  Der Flammendurchschlag ist das Eindringen der Flamme durch den Brenner und über die Mischstelle hinaus in die Schläuche und möglicherweise weiter.

## UMRECHNUNGSFAKTOREN FÜR DURCHFLÜSSE PRO GASART

| Gasart | Umrechnungsfaktor (U) |
|---|---|
| Luft | 1 |
| Sauerstoff | 0,95 |
| Wasserstoff | 2,50 |
| Methan | 1,40 |
| Propan | 0,90 |
| Acetylen | 1,20 |
| Ethylen | 1,012 |
| MAPP | 0,80 |

# FÜR FLASCHENDRUCKREGLER UND ENTNAHMESTELLEN

## DGN

Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 25bar | 130m³/h | 0.463.283 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 25bar | 130m³/h | 0.463.387 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 35m³/h | 0.463.385 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

## DG 91 N

Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 25bar | 215m³/h | 0.463.291 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 25bar | 215m³/h | 0.463.330 | 041 |
| Sauerstoff | G1/2“RH | 25bar | 215m³/h | 0.463.331 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 60m³/h | 0.463.290 | 041 |
| Brenngas | G1/2“LH | 5bar | 60m³/h | 0.463.329 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar

## DS 1000

Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 15bar | 79m³/h | 0.463.790 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 15bar | 79m³/h | 0.463.791 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 28m³/h | 0.463.792 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, TV, PV
PV kann manuell entriegelt werden
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

## DS 2000

Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 15bar | 135m³/h | 0.463.652 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 15bar | 135m³/h | 0.463.584 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 48m³/h | 0.463.650 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, TV, PV
PV kann manuell entriegelt werden
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar

## DEMAX 5 — Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1“RH | 25bar | 440m³/h | 0.463.810 | 041 |
| Brenngas | G1“RH | 5bar | 115m³/h | 0.463.809 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar
**!Benötigte Anschlussverschraubungen siehe nächste Seite!**

## SIMAX 3 — Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1“RH | 25bar | 595m³/h | 0.463.814 | 041 |
| Brenngas | G1“RH | 5bar | 175m³/h | 0.463.813 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar
**!Benötigte Anschlussverschraubungen siehe nächste Seite!**

## SIMAX 5 — Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1“RH | 25bar | 970m³/h | 0.463.816 | 041 |
| Brenngas | G1“RH | 5bar | 290m³/h | 0.463.815 | 041 |

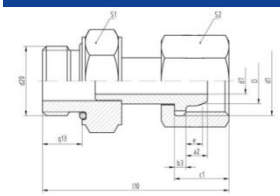
Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar
**!Benötigte Anschlussverschraubungen siehe nächste Seite!**

## SIMAX 8 — Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1“RH | 25bar | 2050m³/h | 0.463.818 | 041 |
| Brenngas | G1“RH | 5bar | 460m³/h | 0.463.817 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 4bar
**!Benötigte Anschlussverschraubungen siehe nächste Seite!**

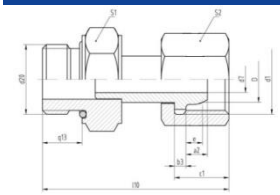
## DEMAX/SIMAX — Eingangsanschluss-Verschraubung für nicht brennbare Gase



| *Anschluss an DEMAX/SIMAX* | *Leitungsanschluss* | *Gasart* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| G1“RH | G3/8“RH | Nicht brennbare Gase | 0.463.410 | 041 |
| G1“RH | G1/2“RH | Nicht brennbare Gase | 0.463.408 | 041 |
| G1“RH | G3/4“RH | Nicht brennbare Gase | 0.463.380 | 041 |
| G1“RH | G1“RH | Nicht brennbare Gase | 0.463.339 | 041 |

Inklusvie O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

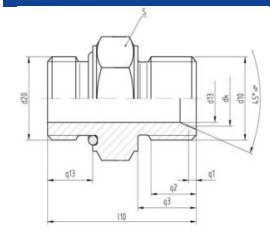
## DEMAX/SIMAX — Eingangsanschluss-Verschraubung für brennbare Gase



| *Anschluss an DEMAX/SIMAX* | *Leitungsanschluss* | *Gasart* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| G1“RH | G3/8“LH | Brennbare Gase | 0.463.411 | 041 |
| G1“RH | G1/2“LH | Brennbare Gase | 0.463.409 | 041 |
| G1“RH | G3/4“LH | Brennbare Gase | 716.52536 | 041 |
| G1“RH | G1“LH | Brennbare Gase | 0.463.340 | 041 |

Inklusvie O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

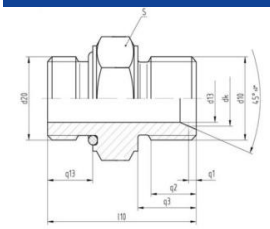
## DEMAX/SIMAX — Ausgangsanschluss-Verschraubung für nicht brennbare Gase



| *Anschluss an DEMAX/SIMAX* | *Leitungsanschluss* | *Gasart* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| G1“RH | G3/8“RH | Nicht brennbare Gase | 0.463.414 | 041 |
| G1“RH | G1/2“RH | Nicht brennbare Gase | 0.463.412 | 041 |
| G1“RH | G3/4“RH | Nicht brennbare Gase | 0.463.341 | 041 |
| G1“RH | G1“RH | Nicht brennbare Gase | 0.463.343 | 041 |

Inklusvie O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

## DEMAX/SIMAX — Ausgangsanschluss-Verschraubung für brennbare Gase



| *Anschluss an DEMAX/SIMAX* | *Leitungsanschluss* | *Gasart* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| G1“RH | G3/8“LH | Brennbare Gase | 0.463.415 | 041 |
| G1“RH | G1/2“LH | Brennbare Gase | 0.463.413 | 041 |
| G1“RH | G3/4“LH | Brennbare Gase | 0.463.342 | 041 |
| G1“RH | G1“LH | Brennbare Gase | 0.463.344 | 041 |

Inklusvie O-Ring zur Abdichtung zwischen Anschlussnippel und Sicherheitseinrichtung

# FÜR MASCHINENSCHNEIDBRENNER

## QUICKY — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner QUICKY

| *Gasart* | *Anschluss* | *Betriebsdruck (max.)* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | M7x0,75 | 15bar | 716.11130 | 041 |
| Brenngas | M7x0,75 | 5bar | 716.11129 | 041 |

Sicherheitselemente: Flammensperre (FA), Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

## MS / MSID / MSAP — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MS / MSID / MSAP

| *Gasart* | *Anschluss* | *Sicherheitselement* | *Betriebsdruck (max)* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Heiz-O2 | G1/4“RH | Gasrücktrittsventil | 15bar | 0.647.583 | 041 |
| Schneid-O2 | G3/8“RH | Gasrücktrittsventil | 15bar | 0.647.584 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | Gasrücktrittsventil | 5bar | 0.346.364 | 041 |
| Zündgasgemisch für MS945i | G1/4“LH | Flammensperre | 5bar | 716.51362 | 041 |
| Zündgasgemisch für MS945i | G3/8“LH – G1/4“LH | Flammensperre | 5bar | 716.11048 | 041 |
| Zündgasgemisch für MS945i | G1/4“LH | Flammensperre Gasrücktrittsventil | 5bar | 716.11173 | 041 |

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

## MSD — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MSD

| *Gasart* | *Anschluss* | *Betriebsdruck (max.)* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| Heiz-O2 | G3/8“RH | 15bar | 0.647.584 | 041 |
| Schneid-O2 | G1/2“RH | 15bar | 0.346.020 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 0.346.364 | 041 |

Sicherheitselemente: Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

## DG-91UA — Sicherheitseinrichtung für Maschinenschneidbrenner MS / MSZ

| *Gasart* | *Anschluss* | *Betriebsdruck (max.)* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 25bar | 0.463.372 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 25bar | 0.463.373 | 041 |
| Sauerstoff | G1/2“RH | 25bar | 0.463.374 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 0.463.370 | 041 |
| Brenngas | G1/2“LH | 5bar | 0.463.371 | 041 |

Umgekehrte Durchflussrichtung
Sicherheitselemente: Flammensperre (FA), Gasrücktrittsventil (NV)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen 1,5bar, Wasserstoff 3,5bar

# FÜR ARBEITSGERÄTE UND SCHLAUCHLEITUNGEN

## IGG — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten

| Gasart | Anschluss | max. Betriebsdruck | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH<br>M11x1 RH | 10bar | 770.20114 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH<br>M14x1 LH | 5bar | 770.20115 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, (als integrierte Sicherung im Griffstück STARLET 1302 S)
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

## GG — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten

| Gasart | Anschluss | max. Betriebsdruck | max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 20bar | 80m³/h | 0.463.285 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 20bar | 80m³/h | 0.463.390 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 26m³/h | 0.463.388 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

## GT — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten

| Gasart | Anschluss | max. Betriebsdruck | max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH / 6,3mm | 20bar | 80m³/h | 0.463.287 | 041 |
| Sauerstoff | G1/4“RH / 9mm | 20bar | 80m³/h | 0.463.351 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH / 6,3mm | 20bar | 80m³/h | 0.463.352 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH /9mm | 20bar | 80m³/h | 0.463.353 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH / 6,3mm | 5bar | 26m³/h | 0.463.354 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH /9mm | 5bar | 26m³/h | 0.463.286 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

## TT — Zur Absicherung von Schlauchleitungen

| Gasart | Anschluss | max. Betriebsdruck | max. Durchfluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | 3,2mm | 20bar | 80m³/h | 0.462.943 | 041 |
| Sauerstoff | 6,3mm | 20bar | 80m³/h | 0.463.288 | 041 |
| Sauerstoff | 9mm | 20bar | 80m³/h | 0.463.349 | 041 |
| Brenngas | 3,2mm | 5bar | 80m³/h | 0.462.944 | 041 |
| Brenngas | 6,3mm | 5bar | 26m³/h | 0.463.350 | 041 |
| Brenngas | 9mm | 5bar | 26m³/h | 0.463.289 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

# MIT SCHNELLKUPPLUNGSANSCHLUSS

## DGN-DK — Zur Absicherung von Flaschendruckreglern und Entnahmestellen

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 15bar | 94m³/h | 0.463.347 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 15bar | 94m³/h | 0.463.348 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 26m³/h | 0.463.346 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV, TV
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

## DKST — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | 6,3mm | 20bar | 75m³/h | 0.463.863 | 041 |
| Sauerstoff | 9mm | 20bar | 75m³/h | 0.463.357 | 041 |
| Brenngas | 9mm | 5bar | 20m³/h | 0.463.297 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

## DKSG — Zur Absicherung von Arbeitsgeräten

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 20bar | 75m³/h | 0.463.296 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 20bar | 75m³/h | 0.463.356 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 5bar | 20m³/h | 0.463.295 | 041 |

Sicherheitselemente: FA, NV
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar / Wasserstoff = 3,5bar

# SCHNELLKUPPLUNGEN

## DKG — Für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 20bar | 160m³/h | 0.463.306 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 20bar | 160m³/h | 0.463.358 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 20bar | 160m³/h | 0.463.305 | 041 |
| Inertgas | G1/4“RH | 20bar | 160m³/h | 0.463.307 | 041 |
| Inertgas | G3/8“RH | 20bar | 160m³/h | 0.463.359 | 041 |

Sicherheitselemente: Gassperre
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

## DKD — Für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 20bar | 160m³/h | 0.463.312 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 20bar | 160m³/h | 0.463.368 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 20bar | 160m³/h | 0.463.311 | 041 |
| Inertgas | G1/4“RH | 20bar | 160m³/h | 0.463.313 | 041 |
| Inertgas | G3/8“RH | 20bar | 160m³/h | 0.463.369 | 041 |

Sicherheitselemente: Gassperre
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

## DKT — Für den Anschluss von Schläuchen an Arbeitsgeräte

| *Gasart* | *Anschluss* | *max. Betriebsdruck* | *max. Durchfluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | 6,3mm | 20bar | 160m³/h | 0.463.309 | 041 |
| Sauerstoff | 9mm | 20bar | 160m³/h | 0.463.361 | 041 |
| Brenngas | 6,3mm | 20bar | 160m³/h | 0.463.360 | 041 |
| Brenngas | 9mm | 20bar | 160m³/h | 0.463.308 | 041 |
| Inertgas | 6,3mm | 20bar | 160m³/h | 0.463.310 | 041 |
| Inertgas | 9mm | 20bar | 160m³/h | 0.463.362 | 041 |

Sicherheitselemente: Gassperre
Ausgangsseitig mit Schlauchkupplungsanschluss
Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

## D1 D4 Kupplungsstifte

| Gasart | Anschluss | max. Betriebsdruck | Art.-Nr. D1 | Art.-Nr. D4 | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | G1/4“RH | 20bar | 0.463.300 | 0.463.430 | 041 |
| Sauerstoff | G3/8“RH | 20bar | 0.463.363 | 0.463.431 | 041 |
| Brenngas | G3/8“LH | 20bar | 0.463.299 | 0.463.432 | 041 |
| Inertgas | G1/4“RH | 20bar | 0.463.301 | 0.463.433 | 041 |
| Inertgas | G3/8“RH | 20bar | 0.463.364 | 0.463.434 | 041 |

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

## D2 Kupplungsstifte

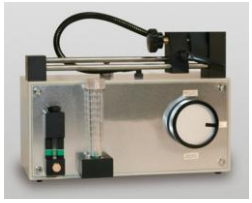
| Gasart | Anschluss | max. Betriebsdruck | Art.-Nr. D2 | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| Sauerstoff | 6,3mm | 20bar | 0.463.303 | 041 |
| Sauerstoff | 9mm | 20bar | 0.463.366 | 041 |
| Brenngas | 6,3mm | 20bar | 0.463.365 | 041 |
| Brenngas | 9mm | 20bar | 0.463.302 | 041 |
| Inertgas | 6,3mm | 20bar | 0.463.304 | 041 |
| Inertgas | 9mm | 20bar | 0.463.367 | 041 |

Brenngas Betriebsdruck (max.): Acetylen = 1,5bar

# ZUBEHÖR ZUR PRÜFUNG DES ARBEITSPLATZES

## PVGD

Prüfeinrichtung zur jährlichen Prüfung von Sicherheitseinrichtungen (DIN EN 561 und DIN EN ISO 5175) durch eine geschulte und autorisierte Person



| Bezeichnung | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|
| PVGD | 0.463.825 | 000 |

Kompakte Bauweise, integrierte Spannvorrichtung, Schnellverstellung
Zur Prüfung von: Funktion des Gasrücktrittsventil, Dichtheit, Durchflussleistung
Inklusive Adapter passend für Sicherheitseinrichtungen mit Anschluss G1/4“/G3/8“/G1/2“/5/8“BSP/UNF.
Mittels entsprechend erhältlichen Adaptern ist auch das Prüfen von Sicherheitseinrichtungen mit größeren Durchmessern bzw. Baugrößen möglich.

## GASPRUF

Lecksuch-Spray zur Überprüfung von Verschraubungen und Schlauchleitungen auf Gasdichtheit

| Bezeichnung | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|
| GASPRUF 0,5l | 770.71200 | 000 |
| GASPRUF 20l | 770.71201 | 000 |
| GASPRUF Paste 1kg (400l) | 770.71585 | 000 |
| Sprayer passend für 0,5l Flasche | 770.71199 | 000 |

GASPRUF ist ungiftig, unbrennbar und kann für alle technischen Gasen verwendet werden – inklusive Sauerstoff. GASPRUF verursacht keine Korrosion auf Grund einer Schutzfilmbildung. Im Gegensatz zu Sprühdosen enthält die Sprayflasche keine Treibhausgase und ist somit umweltfreundlicher.

# SCHLÄUCHE

# METERWARE

## SAUERSTOFF SCHLAUCH

Kennfarbe blau, nach DIN EN ISO 3821

| *Abmessung* | *Für Brennersystem* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| DN 3,2 x 1,8 | MINITHERM | 0.140.079 | 043 |
| DN 6,3 x 3,5 | STARLET | 051.00510 | 043 |
| DN 6 x 5 | STAR / STARCUT / ESSEN | 051.01010 | 043 |
| DN 8 x 3,5 | STAR / STARCUT / ESSEN | 0.469.033 | 000 |
| DN 9 x 5,5 | SUPERTHERM | 051.01060 | 043 |
| DN 11 x 5,5 | SUPERTHERM | 051.01200 | 043 |

**Meterware ohne Verschraubungen!**

## ACETYLEN SCHLAUCH

Kennfarbe rot
Nach DIN EN ISO 3821

| *Abmessung* | *Für Brennersystem* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| DN 3,2 x 1,8 | MINITHERM | 0.140.078 | 043 |
| DN 6,3 x 3,5 | STARLET | 051.00010 | 043 |
| DN 8 x 3,5 | STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN | 051.00040 | 043 |
| DN 11 x 5,5 | SUPERTHERM | 051.00050 | 043 |
| DN 12 x 5,5 | SUPERTHERM | 051.00130 | 043 |

**Meterware ohne Verschraubungen!**

## ALLBRENNGAS SCHLAUCH

Kennfarbe rot/orange
Nach DIN EN ISO 3821

| *Abmessung* | *Für Brennersystem* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| DN 6,3 x 3,5 **(*1)** | STARLET | 0.462.863 | 043 |
| DN 9 x 3,5 **(*2)** | STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN | 716.56300-M | 043 |
| DN 10 x 4 **(*1)** | SUPERTHERM | 0.462.860 | 043 |

*1 = Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, MAPP, Ethylen
*2 = Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, MAPP, Ethylen und Wasserstoff
**Meterware ohne Verschraubungen!**

## SAUERSTOFF / ACETYLEN GARNITUR

Kennfarbe blau/rot
Nach DIN EN ISO 3821
Verbunden durch Vulkanisierungsprozess

| *Abmessung* | *Für Brennersystem* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| O2= 6,3 x 5 blau<br>C2H2= 9 x 3,5 rot | STARLET / STAR / STARCUT / ESSEN | 0.462.147 | 043 |

**Meterware ohne Verschraubungen!**

# KONFEKTIONIERTE SCHLÄUCHE

## ALLBRENNGAS SCHLAUCH

Kennfarbe rot/orange
Komplett konfektioniert nach DIN EN ISO 3821

| Länge | Abmessung | Anschluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 5m | DN 9 x 3,5 | G3/8“LH | 716.56300-05 | 043 |
| 10m | DN 9 x 3,5 | G3/8“LH | 716.56300-10 | 043 |
| 15m | DN 9 x 3,5 | G3/8“LH | 716.56300-15 | 043 |
| 20m | DN 9 x 3,5 | G3/8“LH | 716.56300-20 | 043 |

Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, MAPP, Ethylen und Wasserstoff

## SAUERSTOFF / ACETYLEN GARNITUR

Kennfarbe blau/rot
Komplett konfektioniert nach DIN EN ISO 3821
Verbunden durch Schlauchklemmen

| Länge | Abmessung | Anschluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 5m | O2 blau = DN 6 x 5<br>C2H2 rot = DN 8 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C2H2 rot = G3/8“LH | 0.469.013 | 043 |
| 10m | O2 blau = DN 6 x 5<br>C2H2 rot = DN 8 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C2H2 rot = G3/8“LH | 0.469.014 | 043 |
| 20m | O2 blau = DN 6 x 5<br>C2H2 rot = DN 8 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C2H2 rot = G3/8“LH | 0.469.015 | 043 |
| 40m | O2 blau = DN 6 x 5<br>C2H2 rot = DN 8 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C2H2 rot = G3/8“LH | 0.469.016 | 043 |
| 5m | O2 blau = DN 6 x 3,5<br>C2H2 rot = DN 6 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C2H2 rot = G3/8“LH | 0.469.017 | 043 |
| 10m | O2 blau = DN 6 x 3,5<br>C2H2 rot = DN 6 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C2H2 rot = G3/8“LH | 0.469.018 | 043 |
| 20m | O2 blau = DN 6 x 3,5<br>C2H2 rot = DN 6 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C2H2 rot = G3/8“LH | 0.469.019 | 043 |
| 40m | O2 blau = DN 6 x 3,5<br>C2H2 rot = DN 6 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C2H2 rot = G3/8“LH | 0.469.020 | 043 |

## SAUERSTOFF / PROPAN GARNITUR

Kennfarbe blau/orange
Komplett konfektioniert nach DIN EN ISO 3821
Verbunden durch Schlauchklemmen

| Länge | Abmessung | Anschluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 10m | O2 blau = DN 6 x 5<br>C3H8 orange = DN 8 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C3H8 orange = G3/8“LH | 0.469.021 | 043 |
| 20m | O2 blau = DN 6 x 5<br>C3H8 orange = DN 8 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C3H8 orange = G3/8“LH | 0.469.022 | 043 |
| 40m | O2 blau = DN 6 x 5<br>C3H8 orange = DN 8 x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>C3H8 orange = G3/8“LH | 0.469.023 | 043 |

## SAUERSTOFF / ALLBRENNGAS GARNITUR

Kennfarbe blau/ rot/orange
Komplett konfektioniert nach DIN EN ISO 3821
Verbunden durch Schlauchklemmen

| Länge | Abmessung | Anschluss | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| 5m | O2 blau = DN 6 x 3,5<br>Rot/orange = DN 9x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>rot = G3/8“LH | 716.56301-05 | 043 |
| 10m | O2 blau = DN 6 x 3,5<br>Rot/orange = DN 9x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>rot = G3/8“LH | 716.56301-10 | 043 |
| 15m | O2 blau = DN 6 x 3,5<br>Rot/orange = DN 9x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>rot = G3/8“LH | 716.56301-15 | 043 |
| 20m | O2 blau = DN 6 x 3,5<br>Rot/orange = DN 9x 3,5 | O2 blau = G1/4”RH<br>rot = G3/8“LH | 716.56301-20 | 043 |

Für Brenngase Acetylen, Propan, Methan, MAPP, Ethylen und Wasserstoff

# ZUBEHÖR FÜR SCHLÄUCHE

## SARM — Automatischer Schlauchaufroller für Autogen-Zwillingsschläuche

| Bezeichnung | Gasart | Anschlüsse | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| SARM-A | Acetylen +Sauerstoff | G3/8“LH G1/4“RH | 716.55382 | 043 |
| SARM-PM | Propan/Methan + Sauerstoff | G3/8“LH G1/4“RH | 716.55383 | 043 |
| Optionale schwenkbare Halterung | | | 770.21825 | 043 |

Der automatische Schlauchaufroller SARM ist für eine maximale Schlauchlänge von 25 Metern Zwillingsschlauch ausgelegt. Der Schlauch ist nicht im Lieferumfang enthalten und kann individuell als Zusatz dazu bestellt werden.

Die Einbindung von Autogenschläuchen ist in der Norm DIN EN 1256: 2008-3 definiert.

Zitat: DIN EN 1256 Pkt. 4.2.3 „Schlaucheinbindungen“:

„Der Schlauch muss mit einer passenden Schlauchbefestigung mit Schlauchanschlussstück verbunden werden, die eine reproduzierbare Verbindung herstellt. Weder Schneckengewinde-Schellen noch andere lösbare Klemmen oder Schellen dürfen als Schlauchbefestigung verwendet werden“.

Weiterhin gilt hier auch die DGUV-R 500, Kap. 2.26 Pkt. 3.11 „Gasschläuche“:

Gasschläuche müssen gegen Abgleiten von den Schlauchtüllen gesichert sein. Schlauchanschlüsse und Schlauchverbindungen sind entsprechend der Gasart auszuführen.

## Überwurfmutter — Passend zu Schlauchtüllen PN 40, nach EN 560

| Abmessung | Schlüsselweite | Für Brennersystem | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| G1/4“RH | 17mm | Alle (außer SUPERTHERM) | 700.50030 | 008 |
| G1/4“LH | 17mm | Alle (außer SUPERTHERM) | 471.30250 | 004 |
| G3/8“RH | 19mm | Alle (außer MINITHERM) | 700.50130 | 008 |
| G3/8“LH | 19mm | Alle (außer SUPERTHERM) | 700.50040 | 008 |
| G1/2“RH | 24mm | Alle (außer SUPERTHERM) | 286.256 | 008 |
| G1/2“LH | 24mm | SUPERTHERM | 286.327 | 008 |

## SCHLAUCHTÜLLE — PN 40, nach EN 560

| Schlauchgröße | Überwurfmutter | Für Brennersystem | Art.-Nr. | Kat.-Nr. |
|---|---|---|---|---|
| DN 3,2 | G1/4“ | MINITHERM | 716.01160 | 008 |
| DN 3,2 | G3/8“ | MINITHERM | 716.01161 | 008 |
| DN 4 | G1/4“ | STARLET | 471.40820 | 008 |
| DN 4 | G3/8“ | STARLET | 471.40830 | 008 |
| DN 6 | G1/4“ | Alle (außer MINITHERM, SUPERTHERM) | 700.50050 | 008 |
| DN 6 | G3/8“ | STARLET | 700.50060 | 008 |
| DN 6 | G1/2“ | - | 749.114 | 039 |
| DN 8 | G3/8“ | Alle (außer MINITHERM, SUPERTHERM) | 471.40770 | 008 |
| DN 9 | G3/8“ | SUPERTHERM | 471.40090 | 008 |
| DN 9 | G1/2“ | - | 749.111 | 039 |
| DN 11 | G1/2“ | SUPERTHERM | 471.40230 | 004 |
| DN 13 | G3/4“ | - | 702.03581 | 006 |

## ÜBERWURFMUTTER +SCHLAUCHTÜLLE

Schlauchanschluss PN 40 komplett
Nach EN 560

| *Schlauchgrößen* | *Überwurfmutter* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| DN 8 | G1/4“RH | 471.40751 | 008 |
| DN 9 | G1/4“RH | 471.41701 | 008 |
| DN 11 | G3/8“RH | 471.42101 | 008 |
| DN 11 | G3/8“LH | 471.40401 | 004 |

## DOPPEL-SCHLAUCHTÜLLE

Schlauchverbinder
Nach EN 560

| *Schlauchgrößen* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| DN 6 | 471.41130 | 043 |
| DN 8 | 0.462.949 | 043 |
| DN 9 | 471.41140 | 043 |

## DOPPEL-GEWINDESTUTZEN

Zum Verbinden von Schlauchleitungen

| *Abmessung* | *Gasart* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| G1/4“RH – DN 6 | Sauerstoff | 718.26006 | 043 |
| G3/8“LH – DN 9 | Brenngas | 718.26008 | 043 |
| G3/8“RH – DN 9 | Sauerstoff | 701.01361 | 043 |
| G1/2“LH – DN 11 | Brenngas | 723.23165 | 100101 |
| G1/2“RH – DN 11 | Sauerstoff | 721.02088 | 100101 |
| G3/4“LH – DN 16 | Brenngas | 723.08249 | 100101 |
| G3/4“RH – DN 16 | Sauerstoff | 732.03829 | 100103 |

## SCHLAUCH-KLEMMEN

Schlauchklemmen für Autogen-Schlauchleitungen

| *Bezeichnung* | *Spannbereich* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Einohr-Schlauchklemme nur für MINITHERM-Schläuche DN 3,2 | 7 - 8,2mm | 0.800.487 | 043 |
| Klemmzange für Einohr-Klemmen | - | 0.994.052 | 000 |
| ASS-Schlauchklemmen zur paarweisen Schlauchverbindung | Kunststoff 2 x 16mm | 052.05341 | 043 |
| ASS-Schlauchklemmen zur paarweisen Schlauchverbindung | Aluminium 2 x 13mm | 0.462.552 | 043 |

# STABLECUT

Überzeugen Sie sich selbst

von der **STABLECUT**

und scannen Sie den QR-Code

für eine Video-Demonstration!

Nutzen Sie die STABLECUT für präzise Schnitte an Ihren Bauteilen. Das eingebaute Getriebe erlaubt es Ihnen den eingesetzten Brenner spielerisch leicht mit gleichbleibender Geschwindigkeit zu führen. Ob senkrecht oder als Fase zur Schweißnahtvorbereitung, die STABLECUT garantiert höchste, reproduzierbare Schnittqualität und Dank der Magnethalterung ist sie in jeder Position einsetzbar. Wir liefern Ihnen die STABLECUT auch mit einem 2in1 Adapter für viele gängige Handplasma-Schneider namhafter Hersteller (für Durchmesser 25,5mm und 30mm). Somit können Sie auch Edelstahl präzise bearbeiten.

**BASIS KIT STABLECUT**

Für exakte Geradschnitte horizontal und vertikal, Fasenschnitte bis 60°
Kontrollierte Schnittgeschwindigkeit durch Getriebe
Reduzierte Nacharbeit

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Basis Kit Autogen (ohne Laufschiene) | 716.07699 | 999 |
| Bestehend aus: Führungsschlitten, verstellbarem Gestänge, zwei Brennerhalter (Ø17mm, Ø27mm), Koffer Kunststoff blau | | |
| Basis Kit Plasma (ohne Laufschiene) | 716.07787 | 999 |
| Bestehend aus: Führungsschlitten, verstellbarem Gestänge, zwei Brennerhalter (Ø25,5mm, Ø 35mm), Koffer Kunststoff blau | | |

## LAUFSCHIENE STABLECUT

Laufschiene mit starken Magneten unterseitig

| *Bezeichnung* | *Baulänge* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Laufschiene | 380mm | 716.07711 | 999 |
| Laufschiene | 610mm | 716.07712 | 999 |
| Laufschiene | 910mm | 716.07713 | 999 |
| Laufschiene | 1220mm | 716.07714 | 999 |
| On-Off Magnet zur optionalen Montage an jede Laufschiene. Pro Schiene werden mindestens 2 Magnete benötigt. | | 716.07770 | 999 |

## ADAPTER STABLECUT

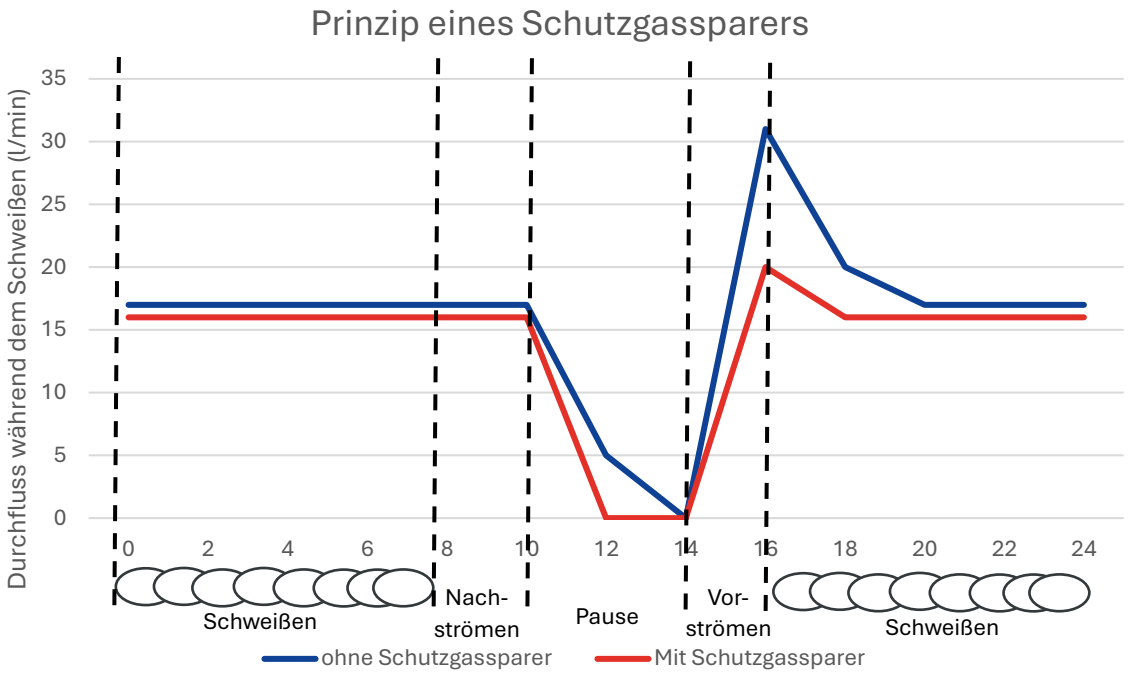
Adapter zur Verwendung anderer Düsen- bzw. Brennertypen mit STABLECUT

| *Bezeichnung* | *Durchmesser* | *Passend für* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|
| Adapter D15 | 15mm | ANME /PNME Düsen | 716.07719 | 999 |
| Adapter D19 | 19mm | ESSEN 4625/5625<br>STARCUT 4622 | 716.07769 | 999 |
| Adapter D24 | 24mm | MWW-Brenner | 716.07720 | 999 |
| Adapter Plasma | 25,5 / 35mm | Gängige Handplasma-Brenner | 716.07786 | 999 |

# GASSPARER

# SCHUTZGASSPARER

Ein Schutzgassparer wird beim Schweißen mit Schutzgas eingesetzt, um den Verbrauch des




Schutzgases zu reduzieren – ohne die Schweißqualität zu beeinträchtigen. Beim Schutzgasschweißen wird ein Gas (z.B. Argon/CO2) verwendet, um die Schweißnaht vor Sauerstoff und Stickstoff aus der Luft zu schützen. Normalerweise tritt beim Start des Schweißens ein kurzer, starker Gasstoß aus, weil sich Druck im Schlauch aufgebaut hat. Dieser Gasstoß geht verloren, bevor der Lichtbogen zündet – das Gas wird also verschwendet.

Ein Schutzgassparer verhindert genau das. Der Schutzgassparer wird zwischen Druckminderer und Schweißgerät eingebaut. Der Schutzgassparer sorgt dafür, dass im Schlauch nur ein niedriger Druck anliegt, wenn nicht geschweißt wird. Seinen größtes Einsparpotenzial hat der Schutzgassparer also bei Schweißaufgaben, bei denen viele kurze Schweißnähte benötigt werden. Es können so zwischen 30 und 50% Schutzgas gespart werden.

**SCHUTZGAS-SPARER** Schutzgassparer für MIG/MAG Schweißen

| *Bezeichnung* | *Anschluss* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Schutzgassparer | G1/4“RH | 770.21983 | 043 |
| Schutzgassparer | G3/8“RH | 770.21984 | 043 |

Der voreingestellte Ausgangsdruck beträgt 1,2bar

# MECHANISCHER GASSPARER

Durch Einhängen des Brenners in die Gabel des mechanischen Gassparers sorgt dieser für die automatische Unterbrechung der Gaszufuhr, ohne das die Ventile am Brenner betätigt werden müssen.

Beim Herausnehmen des Brenners erfolgt die automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr und das Gas strömt wieder aus dem Brenner.

Für ein komfortables Zünden verfügt der mechanische Gassparer über eine Pilotflamme. Die Ausführung des mechanischen Gassparers mit Sicherheitsabschaltung verfügt zusätzlich über ein Thermoventil, welches die Gaszufuhr im Falle eines Erlöschens der Pilotflamme stoppt.

**FÜR: MINITHERM MECHANISCHER GASSPARER**

Mechanischer Gassparer mit Pilotflamme zur Zündung von Brennern und Sicherheitseinhängung für Brennersystem MINITHERM

| *Bezeichnung* | *Gasart* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Mech. Gassparer | Acetylen | 716.08290 | 004 |
| Mech. Gassparer | Propan/Methan/MAPP | 716.08292 | 004 |
| Mech. Gassparer mit Sicherheitsabschaltung | Acetylen | 716.08291 | 004 |
| Mech. Gassparer mit Sicherheitsabschaltung | Propan/Methan/MAPP | 716. 08293 | 004 |

**FÜR: STARLET / STAR MECHANISCHER GASSPARER**

Mechanischer Gassparer mit Pilotflamme zur Zündung von Brennern und Sicherheitseinhängung für Brennersysteme STARLET und STAR

| *Bezeichnung* | *Gasart* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| Mech. Gassparer | Acetylen | 716.08295 | 004 |
| Mech. Gassparer | Propan/Methan/MAPP | 716.08297 | 004 |
| Mech. Gassparer mit Sicherheitsabschaltung | Acetylen | 716.08296 | 004 |
| Mech. Gassparer mit Sicherheitsabschaltung | Propan/Methan/MAPP | 716. 08298 | 004 |

# ELEKTRISCHER GASSPARER

Durch Einhängen des Brenners in die Gabel des elektrischen Gassparers sorgt dieser für die automatische Unterbrechung der Gaszufuhr, ohne das die Ventile am Brenner betätigt werden müssen.

Beim Herausnehmen des Brenners erfolgt die automatische Freigabe der vollen Gaszufuhr und das Gas strömt wieder aus dem Brenner.

Für ein komfortables Zünden verfügt der mechanische Gassparer über eine Zündsäule, welche mit Hilfe eines elektrischen Funkens den Brenner entzünden kann.

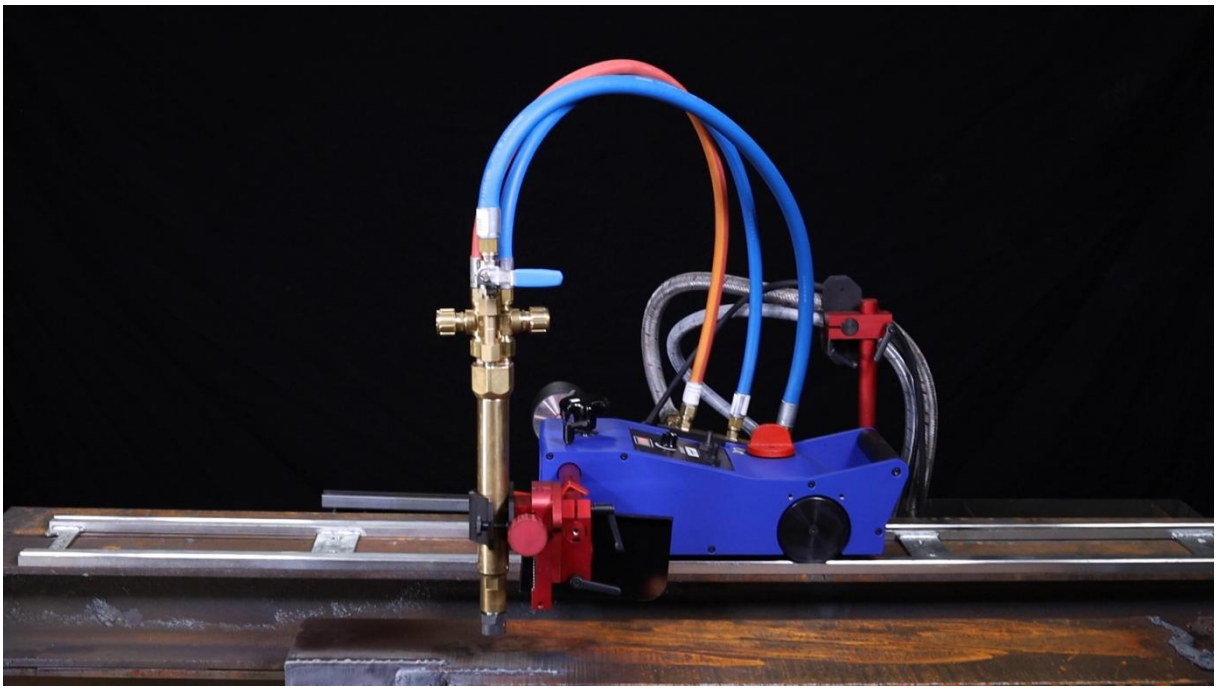
Zusätzlich verfügt der elektrische Gassparer über die Einstellmöglichkeit der Zündzeit, sprich wie lange der Zündfunken aktiv sein soll und eine veränderbare Nachströmzeit des Sauerstoffes.

**ELEKTRISCHER GASSPARER** Gassparer mit elektrischer Zündung für die Brennersysteme MINITHERM, STARLET (STAR)

| *Bezeichnung* | *Anschlussgewinde Magnetventile* | | | *Anschluss Spannung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | *Sauerstoff* | *Brenngas* | *Schutzgas* | | | |
| Elektr. Gassparer | G1/4“RH | G3/8“LH | - | 24V, DC | 716.08141 | 000 |
| Elektr. Gassparer | G1/4“RH | G3/8“LH | G1/4“RH | 24V, DC | 716.08143 | 000 |
| Elektr. Gassparer | G1/4“RH | G3/8“LH | - | 230V, 50/60Hz | 716.08142 | 000 |
| Elektr. Gassparer | G1/4“RH | G3/8“LH | G1/4“RH | 230V, 50/60Hz | 716.08144 | 000 |

# PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN

## SECATOR 2



Überzeugen Sie sich selbst

von der **SECATOR 2**

und scannen Sie den QR-Code

für eine Video-Demonstration!

Die SECATOR 2 ist eine robuste, langlebige und komfortable portable Brennschneidmaschine von höchster Qualität. Ihr massiver Grundkörper mit einem Gesamtgewicht von 11kg schützt sie vor äußerlichen Einwirkungen, während die zwei Tragegriffe dennoch ein einfaches Tragen der Maschine ermöglichen. Einfache Bedienelemente und eine digitale Geschwindigkeitsanzeige ermöglichen es jedem Anwender reproduzierbare Schnitte in Topqualität zu liefern.

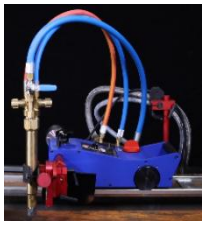
| Antrieb | Anschluss Spannung | Vorschub-geschwindigkeit | Schneiddicke | Streifen-schneidbreite | Gewicht |
|---|---|---|---|---|---|
| Kondensator-Induktionsmotor 230V 50/60Hz | 115-230V 50/60Hz (42V Version) | 0 – 1500mm/min | 3-300mm | 80-300mm | 11kg |
| Basismaschine 230V ohne jeglichen Zubehör oder Ausstattung: | | | | | 716.58000 |

# PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN

MESSER Cutting Systems

## FÜR ACETYLEN SECATOR 2

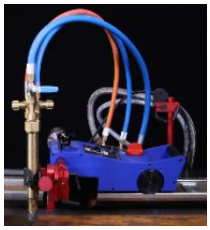
SECATOR 2 mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Acetylen



| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| SECATOR 2 mit **1x MS 832-A** für Ring-/Schlitzdüsen | 716.58111 | 011 |
| SECATOR 2 mit **2x MS 832-A** für Ring-/Schlitzdüsen | 716.58113 | 011 |
| SECATOR 2 mit **1x MS 932-A** für zylindrische Düsen | 716.58115 | 011 |
| SECATOR 2 mit **2x MS 932-A** für zylindrische Düsen | 716.58117 | 011 |

## FÜR PMYE SECATOR 2

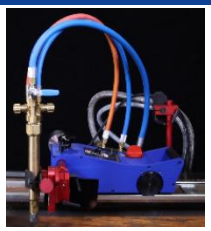
SECATOR 2 mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Propan/Methan/MAPP/Ethylen



| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| SECATOR 2 mit **1x MS 832-PMYE** für Ring-/Schlitzdüsen | 716.58112 | 011 |
| SECATOR 2 mit **2x MS 832-PMYE** für Ring-/Schlitzdüsen | 716.58114 | 011 |
| SECATOR 2 mit **1x MS 932-PMYE** für zylindrische Düsen | 716.58116 | 011 |
| SECATOR 2 mit **2x MS 932-PMYE**für zylindrische Düsen | 716.58118 | 011 |

## FÜR DÜSENMISCHEND SECATOR 2

SECATOR 2 mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Acetylen oder Propan/Methan/MAPP



| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| SECATOR 2 mit **1x MSID-A/PMY** für gasemischende Düsen | 716.58120 | 011 |
| SECATOR 2 mit **2x MSID-A/PMY** für gasemischende Düsen | 716.58121 | 011 |
| SECATOR 2 mit **1x MSAP-A/PMY** für außenmischende Düsen | 716.58119 | 011 |

## 42V-VERSION SECATOR 2

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| SECATOR 2 42V Basis | 716.58015 | 011 |

**Ohne Zubehör / Offenes Kabel Ende / Ausstattung mit Equipment auf Anfrage**

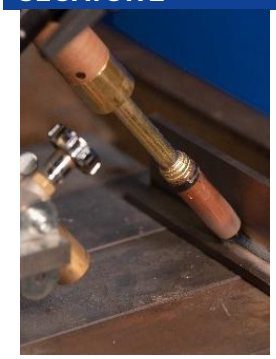
## LIEFERUMFANG

1x Basismaschine SECATOR 2
1x Maschinenschneidbrenner
1x Schlauchpaket für Verbindung des Maschinenschneidbrenner mit Gasverteiler
1x Set Sicherheitseinrichtungen für Maschinenschneidbrenner
1x Einstellventil Heizsauerstoff
1x Einstellventil Brenngas
1x Kugelhahn Schneidsauerstoff
1x Set passender Schneiddüsen bis 100mm (ausgenommen „Düsenmischende SECATOR 2“)
1x Gegengewicht 2,6kg
1x Zahnstange 540mm
1x Gasverteiler (inklusive Montageplatte für Gasverteiler)
1x Schlauchpakethalter
1x Hitzeschutzblech
1x Brennerhalter

**Bei zwei Schneidbrennern zusätzlich:**
Zweiter Maschinenschneidbrenner mit Zubehör wie zuvor,
Zweiter Brennerhalter

## MIG/MAG SCHWEIßEN SECATOR 2

SECATOR 2 mit einem MIG/MAG Schweißbrenner



| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| SECATOR 2 mit **1x MIG/MAG Schweißbrenner** | 716.58122 | 011 |

**Lieferumfang:**
1x Basismaschine SECATOR 2
1x MIG/MAG Schweißbrenner
1x Brennerhalter
1x Zahnstange 540mm
1x Schlauchpakethalter
1x Gegengewicht 2,6kg
1x Hitzeschutzschild

## MIG/MAG SCHWEIßBRENNER

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| MIG/MAG-Schweißbrenner<br>mit externem Schalter, außenliegender Wasserkühlung<br>und Binzel-Zentralanschluss | 716.55534 | 006 |

## UNIVERSAL-ADAPTER

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Universal-Adapter für Schaftdurchmesser 13-50mm<br>mit Höhen- und Winkelverstellung | 716.55533 | 006 |

# ZUBEHÖR SECATOR 2

## LAUFSCHIENE SECATOR 2

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Laufschiene 1800mm | 716.58004 | 011 |

Laufschienen sind mit einander kompatibel und können zu längeren Strecken kombiniert werden.

## ZAHNSTANGE SECATOR 2

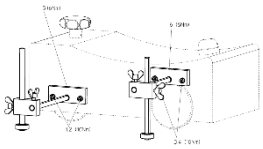
| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Zahnstange 540mm | 716.58012 | 011 |
| Zahnstange 700mm | 716.58001 | 011 |

## ZIRKELSTANGE SECATOR 2

Für Kreisschnitte mit der SECATOR 2

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Zirkelstange für Kreisschnitte mit Ø240-1000mm | 716.58007 | 011 |

## KANTENFÜHRUNG SECATOR 2

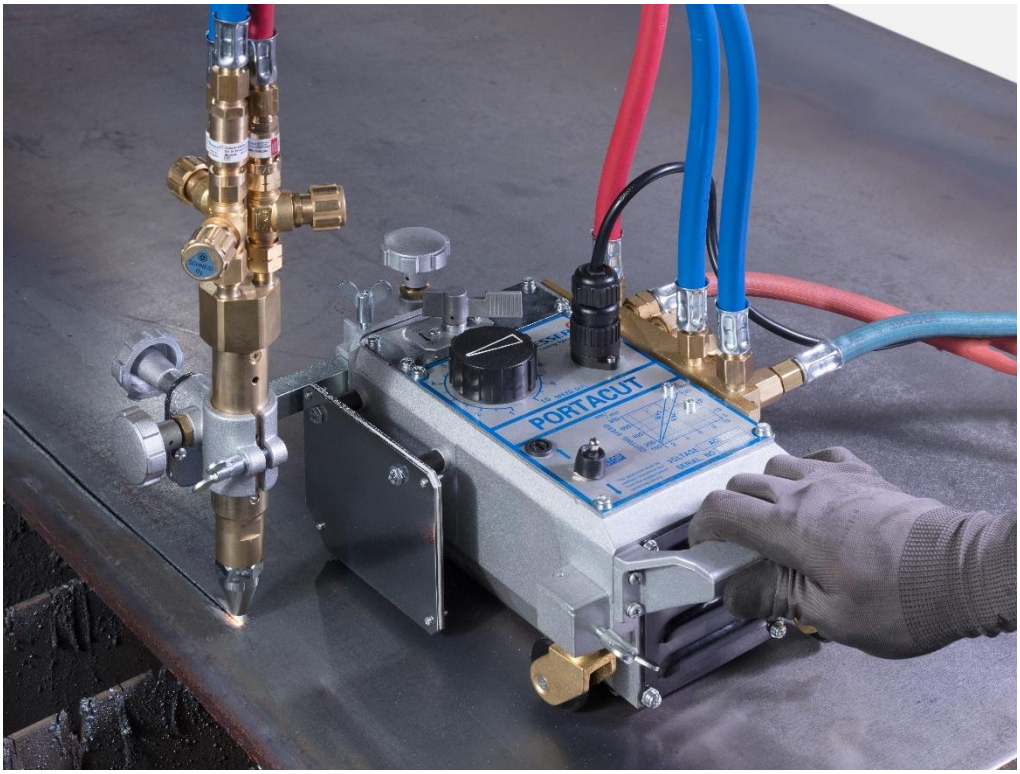


| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Kantenführung aus Edelstahl für gerade Werksstücke | 716.58145 | 011 |

## ZUBEHÖR SECATOR 2

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Bodenschutzplatte für zusätzlichen Schutz der SECATOR 2 von unten | 716.58017 | 011 |
| Stützrolle für zusätzliche Stabilisierung bei der Verwendung von schwerem Equipment auf der SECATOR 2 | 716.58018 | 011 |
| Brennerhalter mit Winkel- und Höhenverstellung | 716.58006 | 011 |
| Schlauchpakethalter | 716.58005 | 011 |

# PORTACUT




Überzeugen Sie sich selbst

von der **PORTACUT**

und scannen Sie den QR-Code

für eine Video-Demonstration!

Die PORTACUT ist eine leichte, handliche und flexible portable Brennschneidmaschine. Ihr leichter Grundkörper mit einem Gesamtgewicht von 9,5kg macht sie perfekt für den schnellen und bequemen Transport an unterschiedliche Arbeitsplätze – somit wird sie schnell zu einem unverzichtbaren Werkzeug. Einfache Bedienelemente ermöglichen es jedem Anwender reproduzierbare Schnitte in Topqualität zu liefern.

| Antrieb | Anschluss Spannung | Vorschub-geschwindigkeit | Schneiddicke | Streifen-schneidbreite | Gewicht |
|---|---|---|---|---|---|
| Kondensator-Induktionsmotor 230V 50/60Hz | 230V 50/60Hz | 50 – 800mm/min | 3-300mm | 80-300mm | 9,5kg |

# PORTABLE BRENNSCHNEIDMASCHINEN

MESSER Cutting Systems

## FÜR ACETYLEN PORTACUT

PORTACUT mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Acetylen

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| PORTACUT mit **1x MSZ 832-A** für Ring-/Schlitzdüsen | 716.51782 | 006 |
| PORTACUT mit **2x MSZ 832-A** für Ring-/Schlitzdüsen | 716.11443 | 006 |
| PORTACUT mit **1x MSZ 932-A** für zylindrische Düsen | 716.55540 | 006 |
| PORTACUT mit **2x MSZ 932-A** für zylindrische Düsen | 716.55541 | 006 |

## FÜR PMYE PORTACUT

PORTACUT mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Propan/Methan/MAPP/Ehtylen

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| PORTACUT mit **1x MSZ 832-PMYE** für Ring-/Schlitzdüsen | 716.51783 | 006 |
| PORTACUT mit **2x MSZ 832-PMYE** für Ring-/Schlitzdüsen | 716.11444 | 006 |
| PORTACUT mit **1x MSZ 932-PMYE** für zylindrische Düsen | 716.55542 | 006 |
| PORTACUT mit **2x MSZ 932-PMYE** für zylindrische Düsen | 716.55543 | 006 |

## DÜSENMISCHEND PORTACUT

PORTACUT mit einem oder zwei Brennern
Brenngas: Acetylen oder Propan/Methan/MAPP/Ehtylen

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| PORTACUT mit **1x MSIDZ-A/PMYE** für gasemischende Düsen | 716.51784 | 006 |
| PORTACUT mit **2x MSIDZ-A/PMYE** für gasemischende Düsen | 716.11445 | 006 |

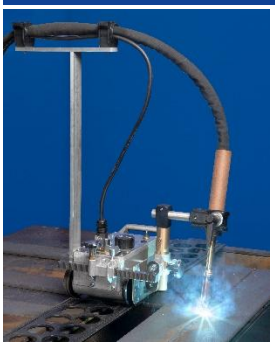
## Lieferumfang

1x Basismaschine PORTACUT
1x Maschinenschneidbrenner
1x Schlauchpaket für Verbindung des Maschinenschneidbrenner mit Gasverteiler
1x Set Sicherheitseinrichtungen für Maschinenschneidbrenner
1x Einstellventil Heizsauerstoff
1x Einstellventil Brenngas
1x Einstellventil Schneidsauerstoff
1x Set passender Schneiddüsen bis 100mm
1x Zahnstange
1x Brennerhalter
1x Gasverteiler (inklusive Montageplatte für Gasverteiler)

**Bei zwei Schneidbrennern zusätzlich:**
Zweiter Maschinenschneidbrenner mit Zubehör wie zuvor,
zweiter Brennerhalter
verlängerte Zahnstange
Gegengewicht

## MIG/MAG SCHWEIßEN PORTACUT

PORTACUT mit einem MIG/MAG Schweißbrenner



| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| PORTACUT mit **1x MIG/MAG Schweißbrenner** | 716.55535 | 006 |

**Lieferumfang:**
1x Basismaschine PORTACUT
1x MIG/MAG Schweißbrenner
1x Brennerhalter
1x Schlauchpakethalter
1x Zahnstange
1x Hitzeschutzschild

## MIG/MAG SCHWEIßBRENNER

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| MIG/MAG-Schweißbrenner<br>mit externem Schalter, außenliegender Wasserkühlung<br>und Binzel-Zentralanschluss | 716.55534 | 006 |

## UNIVERSAL-ADAPTER

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Universal-Adapter für Schaftdurchmesser 13-50mm<br>mit Höhen- und Winkelverstellung | 716.55533 | 006 |

# ZUBEHÖR PORTACUT

## LAUFSCHIENE PORTACUT

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Laufschiene 1200mm | 716.51790 | 006 |
| Laufschiene 1800mm | 716.52018 | 006 |

Schienen unterschiedlicher Länge sind nicht untereinander kombinierbar, nur gleiche Längen!

## ZAHNSTANGE PORTACUT

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Zahnstange 430mm | 716.51791 | 006 |

## ZIRKELSTANGE PORTACUT

Für Kreisschnitte mit der PORTACUT

| *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Zirkelstange für Kreisschnitte mit Ø30-2400mm | 716.51793 | 006 |

# ZUBEHÖR

## GASANZÜNDER

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| **Zündhexe**<br>Stabile Messingfassung, Flügelmutter vernickelt<br>Rotierende Walzenteile und Schutzschiene | 052.02900 | 043 |
| Ersatzzündsteine 3 x 20mm | 052.02710 | 043 |

## DICHTBAND

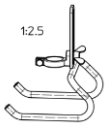
| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| **Dichtband 12 x 0,1**<br>12 Meter Dichtband auf der Rolle<br>zum Eindichten von Verschraubungen | 032.1422 | 038 |

## HANDSCHUHE

| *Bezeichnung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|
| Schweißerhandschuhe Größe 14 | 770.20497 | 043 |
| Schweißerhandschuhe Größe 16 | 770.20498 | 043 |

# BRENNERZUBEHÖR

## ZUBEHÖR — Für kombinierbare Brennersysteme und Hand-Schneidbrenner



| *Bezeichnung* | *Brennersystem* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| **Brennerwagen**<br>Für Brennerköpfe Ø27mm | STARLET / STAR<br>STARCUT / ESSEN<br>Befestigung am Brennerkopf | 716.00485 | 024 |
| **Brennerwagen**<br>Für Schneiddüsen 16mm | STARLET<br>ANME / PNME Düsen<br>Befestigung an Schneiddüse | 716.06660 | 024 |
| **Zirkelstange**<br>Für Kreisschnitte Ø140 - 800mm | STARLET / STAR<br>STARCUT / ESSEN | 716.00669 | 024 |
| **Gleitkufe**<br>138mm Breite | STARCUT / ESSEN | 716.07904 | 038 |
| **Kugellager-Rundführung**<br>Für Brennerköpfe Ø27mm<br>Für Kreisschnitte Ø20 - 120mm | Nur für Schneideinsätze<br>STARLET<br>Kurzer Dorn 22mm | 716.00584 | 024 |
| **Kugellager-Rundführung**<br>Für Brennerköpfe Ø27mm<br>Für Kreisschnitte Ø20 - 120mm | STAR<br>STARCUT / ESSEN<br>Langer Dorn 30mm | 320.61000 | 038 |
| **Rundführung**<br>Für Brennerköpfe Ø27mm | Für gestreckte<br>Schneideinsätze<br>(Typ STARLET / STAR) | 551.22300 | 004 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Brennerschlüssel** | | 186.58074 | 038 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Stahlblechkassette Standard**<br>Blau | STARLET / STAR | 716.01842 | 038 |
| **Stahlblechkassette WS**<br>Blau | Für STARLET WS Garnitur | 716.02649 | 038 |
| **Stahlblechkassette WS**<br>Blau | Für STARLET WS Garnitur<br>mit Griffstück STARLET 1302 | 716.06344 | 038 |
| **Kunststoffkoffer**<br>Blau<br>Ohne Schaumstoffeinlagen | Für STARLET Garnitur | 716.06446 | 038 |
| **Einlage Oben**<br>Für Koffer 716.06446 | Für STARLET Garnitur | 716.07020 | 999 |
| **Einlage Unten**<br>Für Koffer 716.06446 | Für STARLET Garnitur | 716.07021 | 999 |
| **Anschlussmutter**<br>10mm | Für Griffstück MINITHERM | 716.05980 | 008 |
| **Anschlussmutter**<br>15mm | Für Griffstück STARLET | 242.49970 | 008 |
| **Anschlussmutter**<br>20mm | Für Griffstück STAR | 242.52020 | 008 |

# DÜSEN ZUBEHÖR

**ZUBEHÖR** Zur Reinigung und Aufbewahrung von Schneiddüsen

| *Bezeichnung* | *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
|---|---|---|---|
| **Düsenreiniger-Satz**<br>Für Hand-Schneiddüsen | Mit Schlitzreinigern<br>Im Kasten | 052.29201 | 038 |
| **Düsenreiniger-Satz**<br>Für Maschinen-Schneiddüsen | Mit Schlitzreinigern<br>Im Kasten | 716.01085 | 004 |
| **Düsenreinigungsnadel**<br>Konisch | Für Schneidkanal | 716.01879 | 004 |
| **Düsenreinigungsbürste** | Messing-Borsten | 052.04020 | 004 |
| **Düsenkasten**<br>Blau | Für Schneiddüsen | 666.16243 | 008 |
| **Einsatzblech**<br>Blau<br>Für Kasten 666.16243 | Für Ring-/Schlitzdüsen | 050.02920 | 008 |
| **Einsatzblech**<br>Blau<br>Für Kasten 666.16243 | Für Blockdüsen | 050.02940 | 008 |
| **Einsatzblech**<br>Blau<br>Für Kasten 666.16243 | Für VADURA<br>1210/1215-A | 716.02548 | 008 |
| **Einsatzblech**<br>Blau<br>Für Kasten 666.16243 | Für VADURA 9215-A<br>GRICUT 9230-PMYE | 716.07332 | 999 |

| WERKZEUG | Nacharbeit Brennerkopf Handschneidgeräte STARCUT / ESSEN / Schneideinsätze STARLET / STAR | | | |
|---|---|---|---|---|
| | *Bezeichnung* | *Beschreibung* | *Art.-Nr.* | *Kat.-Nr.* |
| | **Düsensitzfräser** WSF 7521 | Für Ring-/Schlitzdüsen | 0.939.005 | 000 |
| | **Düsensitzfräser** WSF 7019 | Für gasemischende Düsen, 30° | 0.912.001 | 000 |
| | **Düsensitzfräser** WSF 7267 | Für Blockdüsen 45° | 0.939.004 | 000 |

# CREATING SOLUTIONS
BEYOND MACHINES

PRODUCT
AUTOMATION
DIGITAL
SERVICES
KNOW-HOW

## Für was wir stehen

Messer Cutting Systems ist ein globaler Anbieter von Spitzentechnologie für die metallverarbeitende Industrie.

Mit über 900 Mitarbeitern weltweit in über 50 Ländern pflegen wir einen ständigen Dialog mit unseren Kunden, um nachhaltige benutzerorientierte Innovationen zu entwickeln.

Unser Portfolio deckt die Themen PRODUKTE, DIGITALISIERUNG, DIENST-LEISTUNGEN, AUTOMATISIERUNG und KNOW-HOW ab. Unserem Anspruch „Creating solutions beyond machines“ werden wir nicht nur mit modernsten Schneidsystemen und Lösungen für die Autogentechnik gerecht.

Entsprechende Dienstleistungen und Schulungen, eigene Softwareanwendungen sowie die Integration von Lösungen unserer Technologiepartner, z. B. im Bereich der Automatisierung, komplettieren die Maschine zu zukunftsweisenden Gesamt-lösungen.

Zusammen mit unserem kundenorientierten Denken und Handeln macht uns unser Know-how seit über 120 Jahren weltweit zum Partner für innovative Gesamt-lösungen rund um die Schneidtechnik.

**©Messer Cutting Systems GmbH 2020**

Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation und sind nicht bindend. Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.